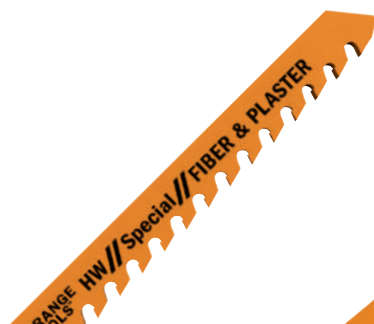


CMT ORANGE TOOLS™

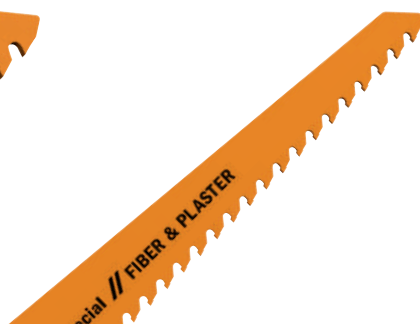
Lame Circolari



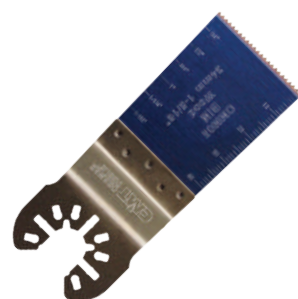
Lame per Seghetti Alternativi



Lame per Seghe a Gattuccio



Accessori per Multifunzione



Teste & Coltelli



Frese & Set



Frese & Mandrini per CNC



Punte per Foratrici



Punte per Elettrotutensili



Seghe a Tazza



Strumenti e Elettrotutensili



Banchi e Accessori



Catalogo

EDIZIONE ITALIANA

2016/2017

THE WIDEST
TOOLING RANGE

WOOD Magazine
1994
Best Overall
ROUTER BITS

CMT Overall Rating **10!**
Top Performing Router Bits

Benvenuti nel catalogo 2016/2017

Gentile Cliente,

La ringraziamo per l'interesse nei prodotti CMT.

La invitiamo a sfogliare il nostro nuovo catalogo e a scegliere tra la nostra ampia gamma di prodotti innovativi e utensileria d'eccellenza come frese, lame circolari, segchetti alternativi e a gattuccio, oscillatori, seghe a tazza, frese CNC, teste, mandrini, punte, elettro utensili e molto altro ancora.

In ogni categoria di prodotto è inoltre presente un elenco dettagliato di ricambi, per poterLa guidare al meglio durante i Suoi acquisti.

Nonostante il nostro obiettivo sia di sviluppare continuamente know-how tecnico ed investire in ricerca e sviluppo, la nostra priorità principale rimane quella di soddisfare pienamente la nostra Clientela.

Un Cliente soddisfatto vale più di qualsiasi risultato, ecco perché ogni singola pagina di questo catalogo incarna la più ampia dedizione di CMT nei confronti di artigiani e falegnami professionisti.

In caso non trovasse nel catalogo un prodotto che risponda alle Sue esigenze, La preghiamo cortesemente di volerci contattare.

I nostri Ingegneri altamente qualificati e il nostro Team saranno lieti di progettarglielo per Lei e di assisterLa durante le operazioni di lavorazione. Rinnoviamo i nostri ringraziamenti per la Sua fiducia in CMT Orange Tools.

Il Suo Team CMT



Abbreviazioni

A = Inclinazione dei taglienti

α = Angolo di attacco

ATB = Dente alternato

B = Diametro foro

β = Tipo/angolo di affilatura

COMBI3 = Fori di trascinamento 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

COMBI5 = Fori di trascinamento 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120

COMBI7 = Fori di trascinamento 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

d = Diametro minore

D = Diametro

D₂ = Diametro max

D₃ = Per attacco diametro

$\emptyset$ = Diametro

FFT = Dente piano-trapezoidale

FTG = Dente piano

FWF = Dente piano con smusso

H = Profondità di taglio

HDF = Dente concavo

I = Lunghezza di taglio

I₁ = Lunghezza di taglio

K = Spessore dei denti

L = Lunghezza totale

L₁ = Lunghezza albero

LB = Lunghezza battuta

LH = Rotazione sinistra

MATB = Dente alternato con smusso

MTCG = Dente trapezoidale con smusso

mm = Millimetri

P = Spessore del corpo

PTFE = Rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio e nero

R = Raggio

R₁ = Raggio

RH = Rotazione destra

RPM = Numero di giri al minuto

S = Diametro d'attacco

S₁ = Diametro d'attacco

T₁ = Massimo spessore di legno lavorabile

TCG = Dente trapezoidale

TS = Spaziatura denti

TPI = Denti per pollice

V = Numero di incisori

W = Larghezza di taglio

Z = Numero dei taglienti o denti

□ = A richiesta

● = Metallo duro integrale

L'UTENSILE GIUSTO PER IL MIGLIOR RISULTATO!

Tabelle di riferimento rapido con pittogrammi per scegliere l'utensile più adatto a seconda dell'applicazione desiderata.



	LAME CIRCOLARI	LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI	LAME PER SEGHE A GATTUCCIO	ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE	SEGHE A TAZZA
LEGNO					
LEGNO E METALLO		✓	✓	✓	
METALLO					
ALLUMINIO					
MULTI-MATERIALI					
PLASTICA					
MURATURA					
SPECIAL					



LAME CIRCOLARI

4~39



LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI

41~47



LAME PER SEGHE A GATTOCCIO

49~58



ACCESSORI PER UTENSILE MULTIFUNZIONE

59~69



TESTE & COLTELLI

71~114



FRESE & SET

115~211



FRESE & MANDRINI PER CNC

212~250



PUNTE PER FORATRICI

251~276



PUNTE PER ELETTROUTENSILI

277~295



SEGHE A TAZZA

296~308



STRUMENTI & ACCESSORI

309~340



ESPOSITORI & RICAMBI

341~352

LAME CIRCOLARI

LAME PER
SEGHETTI ALTERNATIVI

LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO

ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE

TESTE & COLTELLI

FRESE & SET

FRESE & MANDRINI
PER CNC

PUNTE PER
FORATRICI

PUNTE PER
ELETTROUTENSILI

SEGHE A TAZZA

STRUMENTI
& ACCESSORI

ESPOSITORI
& RICAMBI

DAL 1962 MADE IN ITALY ALLORA, MADE IN ITALY OGGI

Oltre 50 anni di successo e di qualità in ambito di produzione di utensili per la lavorazione del legno - gli utensili arancio per la precisione - che abbiamo studiato e perfezionato con attenzione nel corso del tempo.

Siamo cresciuti e siamo cambiati, ma l'obiettivo principale di CMT rimane invariato: il nostro impegno nel produrre solo utensili di altissima qualità.

**PESARO, ITALIA****GREENSBORO, STATI UNITI****VALENCIA, SPAGNA**

NEW! Il sito web multilingua CMT!

- Catalogo disponibile on line
- Video tutorial di prodotti selezionati
- Manuali di istruzioni scaricabili on line
- Elenco dei distributori autorizzati CMT
- Storia dell'Azienda, informazioni tecniche, testimonianze e molto altro!

CMT ORANGE TOOLS

THE ART OF CUTTING

Market Area: Where are you from? North America Enter

Language: Choose favourite: English

News: News: WWF 2008 - August 20-23, 2008. Atlanta. More news

I NOSTRI UTENSILI Che cosa serve per produrre un utensile CMT? Come tutte le cose di qualità, non è importante solamente che cosa si produce, ma come si produce. Tutti quelli che lavorano nel settore del legno sanno che ciò che si ottiene da un materiale dipende da ciò che è stato investito in quest'ultimo, e la cosa non cambia quando si tratta di utensili. La scelta del progetto e dei materiali è seguita con attenzione per poi produrre il meglio, utilizzando tutta l'esperienza e la miglior tecnologia disponibile sul mercato. I nostri clienti saranno contenti di sapere che CMT fabbrica i propri utensili esattamente in questo modo.

DESIGN

Tutto sta nell'avere un'idea chiara e riuscire ad esprimerla. Noi abbiamo entrambe le cose.

Alla CMT, il dipartimento tecnico unisce tecnologia ed esperienza per progettare e realizzare ogni utensile, per ottenere prestazioni impeccabili ed una durata estrema.

MATERIALI

Trasformare un progetto in prodotto finito significa trovare il materiale giusto per poterlo realizzare.

La qualità delle prestazioni ottenute dipende anche da questo, pertanto siamo molto attenti alla scelta delle materie prime. Sappiamo, infatti, che utensili di alta qualità vengono realizzati con i migliori materiali, quindi usiamo solamente solide barre d'acciaio e carburo di tungsteno in "micrograna" con particolare composizione chimica per produrre i nostri utensili.

PRODUZIONE

Non è solo una questione di cosa si produce, ma come si produce.

Nel corso degli anni abbiamo continuamente investito nelle macchine CNC di ultima generazione e in software all'avanguardia.

Il risultato è che l'intero processo produttivo, dalla lavorazione degli attacchi in acciaio, alla brasatura e l'affilatura del metallo duro, è stato completamente automatizzato.

Inoltre, per utilizzare al meglio le macchine, gli operatori hanno seguito dei corsi specifici mirati ad un utilizzo efficiente ed efficace.

IL TOCCO FINALE

Gli utensili CMT si riconoscono per l'unicità del loro rivestimento in PTFE arancio a marchio registrato.



Progettato per resistere a lavorazioni industriali stressanti, questo rivestimento antiaderente protegge completamente la fresa garantendone una lunga durata nel tempo. Acquista l'arancio, acquista CMT!

CONTROLLO QUALITÀ

La qualità è il nostro forte.

Ci avvaliamo di rigorosi programmi di controllo qualità per assicurarci che ogni singola fresa venga prodotta con la massima cura e precisione, per una maggiore durata e qualità. CMT si sta inoltre adeguando alle direttive europee ISO 9001. Anche gli stessi macchinari per la produzione acquistati dopo il 1995 sono in regola con le normative europee.

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE

Durante il processo di produzione utilizziamo solo acqua pura e libera da contaminazioni o da materiali duri come ferro e calcio, che potrebbero arrecare danni ai macchinari.

CMT è in prima linea negli sforzi verso il rispetto ambientale, grazie soprattutto ad un attento riciclaggio delle materie

utilizzate durante le varie fasi della produzione. I lubrificanti e le acque impiegati nel raffreddamento dei macchinari e delle parti lavorate vengono recuperati e riutilizzati per un nuovo ciclo produttivo.

Tutti gli scarti metallici vengono raccolti e riciclati. Infine, tutte le confezioni in plastica sono state concepite per essere adoperate più volte prima di essere riciclate.

IL NOSTRO MARCHIO: IL COLORE ARANCIO

Siamo nati come una piccola realtà e abbiamo sempre applicato ai nostri utensili un rivestimento di color arancio prima di lanciarli sul mercato. Abbiamo potuto constatare che i nostri utensili hanno fatto il giro del mondo.

Ogni artigiano, ovunque si trovi, potrà affermare che gli utensili di color arancio sono prodotti da CMT e che CMT è sinonimo di qualità.

Noi sappiamo di produrre qualità, e lo sapete anche voi. Questo è il motivo per il quale abbiamo fatto del color arancio il nostro marchio come sinonimo di garanzia, a testimonianza del fatto che il cliente acquisterà un prodotto unico e di alta qualità.



Affilatura multiassie a CNC robotizzata.



Assemblaggio e marcatura automatizzati.



LAME CIRCOLARI



PRODOTTI	PAGINA
Multilama	9~11
Lame con limitatore per l'edilizia	11
Lame universali	12~14
Lame per laminati & melaminici	15~19
Lame incisore	20, 23
Lame per macchine sezionatrici	21
Lame in diamante policristallino	22
Lame per materiali non ferrosi e plastici	24-25
Lame per materiali metallici & materiali speciali	26-27
Lame ITK Plus™	28~30
Lame per materiali duri e abrasi in diamante	31
Lame per macchine portatili	31~34
Lame per incastri	35~37
Accessori lame	37
Indice lame per macchine portatili	38-39



COME PRODUCIAMO LE NOSTRE LAME CIRCOLARI DI ALTA QUALITÀ

CMT rappresenta la qualità, ovvero tutto quello che realizziamo lo facciamo con qualità. Solo così ha senso. Qui in CMT immaginiamo le nostre frese come quelle di miglior qualità, ad alta precisione e di color arancio. Lo stesso deve valere per le lame circolari. Per questo seguiamo le stesse linee guida in produzione: si incomincia da un progetto solido, si utilizzano solamente i materiali migliori e le tecnologie più avanzate.



DESIGN

La semplicità di una lama circolare è in realtà il risultato di una serie di operazioni tecniche complesse. Ogni lama deve realizzare un certo tipo di taglio, e questo richiede, ad esempio, un'analisi attenta degli angoli di affilatura, di taglio, lo spessore della lama, tagli antirumore ecc. Per ottenere il miglior design e darti le migliori performance utilizziamo gli stessi metodi delle frese: uniamo la competenza e l'esperienza del dipartimento tecnico alla tecnologia computerizzata. Come risultato si ottiene una lama superiore che presenta queste due caratteristiche:

Intagli di espansione. Piccole aperture a forma di gancio per ridurre il rumore durante le fasi di espansione e contrazione della lama, poiché genera calore durante le operazioni di taglio.

Design antivibrazione. tagli all'interno della lama che fa esattamente quello che il nome suggerisce: antivibrazione. Questo si traduce in maggiore stabilità durante il taglio e in una maggior durata dell'utensile. Antivibrazione significa anche ottenere tagli perfetti, così che gli stabilizzatori e gli incisori non sono più necessari.



MATERIALI

In fin dei conti le lame circolari sono un po' come le frese, si compongono cioè di due componenti principali: acciaio e metallo duro.

Ecco perché in fase di selezione dei materiali siamo così scrupolosi sia per lame che per frese. Inoltre, cosa c'è di meglio della formula vincente del binomio di questi due materiali?

Acciaio. È il cuore della lama e CMT usa il migliore disponibile: realizzato con acciaio temperato per raggiungere una durezza di 42-44 Rockwell.

Metallo Duro. CMT utilizza formule speciali di metallo duro per ogni tipo di applicazione concernente le lame.

PRODUZIONE

Le lame CMT sono prodotte con macchine CNC in ogni loro fase. La tecnologia avanzata e la precisione di queste macchine assicurano qualità uniforme su ogni lama, dando la possibilità di eseguire controlli di qualità più efficienti.

Taglio Laser. Il corpo delle lame CMT viene tagliato con macchinari al laser anziché con consueta trancitura. Ciò permette di utilizzare un acciaio più resistente rispetto a quello tradizionale che tende a deformarsi nel tempo.

Questo tipo di taglio infatti non impone alcuno sforzo al corpo della lama così da garantirne perfetta planarità e precisione, requisiti necessari per un uso prolungato nel tempo.

Rettifica e Tensionatura. Il primo obiettivo che viene garantito dalla rettifica è quello della perfetta planarità del corpo lama, mentre il successivo, è quello della rettifica della sede del dente finalizzato ad ottenere una perfetta aderenza tra il dente in metallo duro e l'acciaio aumentando così il grado di sicurezza della lama.



Questa fase, interamente svolta su macchine speciali da personale altamente qualificato, è finalizzata a garantire la massima stabilità della lama durante l'utilizzo.

Brasatura e Sabbiatura. I denti di metallo duro in micrograno vengono applicati mediante saldobrasatura ed utilizzando una lega di argento-rame-argento (detta trimetallica) che, agendo come ammortizzatore, impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Senza la presenza di questo strato di rame la brasatura dovrebbe avvenire ad una temperatura inferiore con l'inconveniente di eventuali pericolosi errori di saldatura.

Successivamente le lame vengono sabbiare allo scopo di poterne verificare la corretta saldatura.

Speciale Formula di Metallo Duro. Ciò che è vero per le frese in metallo duro lo è per le lame, ma ciò che può andar bene per una lama potrebbe non andare bene per un'altra.

Qui in CMT abbiamo studiato varie formule di metallo duro e la loro resa sulle performance della lama, per questo abbiamo sviluppato una speciale formula di metallo duro per ogni tipo di lama.

Le lame più grandi richiedono un metallo duro con elevati gradi di durezza per garantire maggiori performance di durata, mentre le lame minori necessitano di carburo di tungsteno speciale che possa sostenere in modo efficace l'impatto con chiodi o imperfezioni che si creano durante le fasi di lavorazione. Per ogni lama e ogni utilizzo c'è un tipo di metallo duro adatto.

Affilatura & Marcatura Laser. Dopo aver precedentemente studiato ed individuato il giusto angolo di taglio di ogni lama in rapporto al suo impiego futuro, si procede ad un'accurata affilatura dei denti utilizzando macchine a controllo numerico multi-assiali capaci di garantire elevatissime prestazioni di taglio.

La marcatura al laser, indelebile, fornisce tutti i dettagli sul tipo di lama e sul suo utilizzo.

Controllo Qualità. Controlliamo sempre manualmente la qualità delle nostre lame ad ogni passo del processo di produzione. Inoltre ci avvaliamo di strumenti di misura ottici completamente automatizzati.



Il sistema di controllo CMT completamente automatizzato.

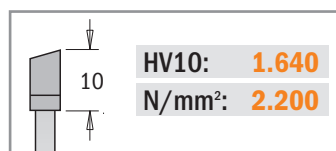
Imballaggio & Istruzioni.

Le lame CMT vengono imballate in una confezione di cartone o plastica rigida brevettata HDPE. All'interno della confezione vi sono anche le istruzioni di riaffilatura, per avere sempre a portata di mano tutti i dettagli e consigli per aumentare la durata del vostro utensile.

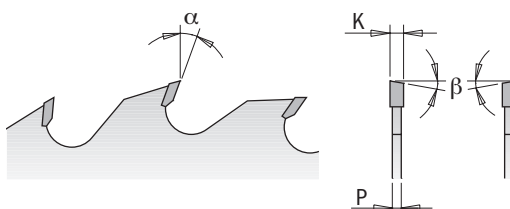
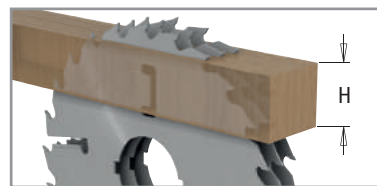


Confronta le lame CMT

LINEA DI LAME	ORANGE CHROME	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS	CONTRACTOR
PRESTAZIONI	SUPERIORE ★★★★★	ECCELLENTE ★★★★★	OTTIMO ★★★	BUONA ★★
DESCRIZIONE	Progettate per falegnami e grandi industrie che necessitano alta precisione e una maggiore durata di taglio. Il metallo duro al cromo riduce l'abrasione del dente, mentre il corpo della lama in acciaio cromato la protegge dalla ruggine e dalla corrosione, garantendone prestazioni durevoli. 	La linea industriale Xtreme è stata ideata per falegnami e utilizzatori industriali che lavorano con le lame circolari tutto il giorno e richiedono alta precisione di taglio e una maggiore durata per le applicazioni più difficili. 	Progettate per piccoli artigiani, carpentieri e hobbisti, le lame ITK PLUS a spessore sottile tagliano in maniera rapida e precisa su legno e derivati. Grazie alle loro caratteristiche e all'eccellente rapporto qualità/prezzo, queste lame rappresentano una scelta di qualità. 	Ideale per professionisti e ristrutturatori, queste lame di spessore sottile permettono di ottenere elevate prestazioni ad un prezzo competitivo. Ideale per taglio di legno e derivati. 
UTILIZZATORE	FALEGNAME E GRANDE INDUSTRIA	FALEGNAME E UTILIZZATORE INDUSTRIALE	ARTIGIANO, CARPENTIERE E HOBBISTA	PROFESSIONISTI E RISTRUTTURATORI
USO	QUOTIDIANO COSTANTE	QUOTIDIANO COSTANTE	QUOTIDIANO	UTILIZZO CONTINUATIVO
FASCIA DI PREZZO	ALTA	ALTA	MEDIA	BASSA
MATERIALE	Legno, compensato, OSB, laminati, melaminici, modanature, MDF	Legno, tavole in legno con chiodi, compensato, OSB, laminati, melaminici, MDF, Materiale non ferrosi, acciaio inossidabile, plastica, fibra di vetro, materiale compositi.	Legno, legno da costruzione, compensato, OSB, laminati, melaminici, MDF, fibrocemento.	Legno, pavimenti di materiale composito, compensato, pannelli a lamelle orientate, laminato, melaminico, modanature, MDF.
CORPO IN ACCIAIO	CORPO RESISTENTE TAGLIATO AL LASER Realizzato con acciaio di alta qualità e temprato per raggiungere una durezza di 46-48 Rockwell.	CORPO RESISTENTE TAGLIATO AL LASER Realizzato con acciaio di alta qualità e temprato per raggiungere una durezza di 46-48 Rockwell.	CORPO RESISTENTE TAGLIATO AL LASER Realizzato con acciaio di alta qualità e temprato per raggiungere una durezza di 44 Rockwell.	DISCO LAMA ROBUSTO E CON INTAGLI Realizzato con il miglior acciaio per ottenere una durezza di 44 HRC per garantire una maggior durata ad un minor prezzo.
DENTI IN METALLO DURO	 MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO I denti della lama sono realizzati in una speciale formula di metallo duro al cromo che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione dei denti e migliora sia la qualità di taglio, che la durata dell'utensile.	 MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO I denti della lama sono realizzati in una speciale formula di metallo duro al cromo che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione dei denti e migliora sia la qualità di taglio, che la durata dell'utensile.	 MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITÀ SINTERHIP Metallo duro ricavato mediante un processo denominato SINTERHIP (compattazione isostatica a caldo), tramite il quale viene lavorato ad altissime temperature (fino a 1925°C) e ad alte pressioni (fino a 105 bar). Questo tipo di metallo duro riduce notevolmente il rischio di rotture e garantisce una maggior durata di taglio.	 METALLO DURO LARGA DURATA PER EDILIZIA Una speciale formulatura di metallo duro in micrograna garantisce una migliore affilatura e una maggior resistenza durante l'impatto.
LAMA	SPESSA	SPESSA	SOTTILE	SOTTILE
SALDOBRASATURA	 SALDOBRASATURA TRIMETALLICA I denti in metallo duro vengono applicati mediante saldobrasatura con una lega di argento-rame-argento che impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Particolarmente indicata per il taglio di legni duri e materiale compositi.	 SALDOBRASATURA TRIMETALLICA I denti in metallo duro vengono applicati mediante saldobrasatura con una lega di argento-rame-argento che impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Particolarmente indicata per il taglio di legni duri e materiale compositi.	SALDOBRASATURA CON LEGA DI ARGENTO I denti in metallo duro vengono applicati mediante saldobrasatura con una lega di argento che impedisce al metallo duro di spezzarsi durante la fase di raffreddamento. Particolarmente indicata per il taglio di legni teneri e materiale compositi.	BRASATURA TRIMETALLICA Brasatura in argento per conferire ai denti una maggior resistenza durante il taglio di legno tenero e materiale composito.
RIVESTIMENTO	 RIVESTIMENTO IN CROMO Evita il surriscaldamento, protegge dalla corrosione e ruggine, riduce l'accumulo della resina, favorisce lo scarico del truciolo e migliora le prestazioni e la durata di taglio.	RIVESTIMENTO IN LACCA DURA Protegge dalla corrosione e dalla ruggine.	 RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Evita che la lama si surriscaldi, riduce l'accumularsi di resina e protegge dalla corrosione. Ideale per tutti i tipi di legni, compreso legno umido.	RIVESTIMENTO IN RESINA Protegge l'utensile da ruggine e corrosione
FESSURE D'ESPANSIONE	FESSURE D'ESPANSIONE PER IL CALORE TAGLIATE AL LASER Progettate per permettere alla lama di espandersi quando sottoposta a calore e carico di lavoro eccessivo, impedendo allo stesso tempo che si deformi.	FESSURE D'ESPANSIONE PER IL CALORE TAGLIATE AL LASER Progettate per permettere alla lama di espandersi quando sottoposta a calore e carico di lavoro eccessivo, impedendo allo stesso tempo che si deformi.	FESSURE D'ESPANSIONE PER IL CALORE TAGLIATE AL LASER Progettate per permettere alla lama di espandersi quando sottoposta a calore e carico di lavoro eccessivo, impedendo allo stesso tempo che si deformi.	TAGLIO AL LASER SLOT DI ESPANSIONE CALORE Slot progettati per permettere di ridurre il surriscaldamento durante l'utilizzo, evitando alla lama di deformarsi.
FESSURE PER IL RUMORE	 FESSURE RIEMPITE CON MATERIALE FONDOASSORBENTE Fessure riempite con poliuretano per ridurre le vibrazioni e il rumore (10% in meno rispetto alle lame tradizionali), migliorandone la qualità di taglio e la durata.	FESSURE PER LA RIDUZIONE DEL RUMORE TAGLIATE AL LASER Per permettere la riduzione del rumore durante le operazioni di taglio ed evitare potenziali deformazioni dovute alle vibrazioni.	FESSURE PER LA RIDUZIONE DEL RUMORE TAGLIATE AL LASER Per permettere la riduzione del rumore durante le operazioni di taglio ed evitare potenziali deformazioni dovute alle vibrazioni.	×
ANELLO DI TENSIONATURA	ANELLO DI TENSIONATURA Un anello visibile sul corpo della lama assicura una maggior stabilità durante il taglio e una miglior concentricità durante la rotazione.	ANELLO DI TENSIONATURA Un anello visibile sul corpo della lama assicura una maggior stabilità durante il taglio e una miglior concentricità durante la rotazione.	×	×
AFFILATURA	 AFFILATURA DI PRECISIONE CON FINITURA A SPECCHIO Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano l'angolo di taglio perfetto e garantiscono tagli lisci e una maggiore durata dei taglienti. Meno di 0.25 µm di rugosità.	 AFFILATURA DI PRECISIONE CON FINITURA A SPECCHIO Ogni dente viene affilato con estrema precisione su macchine multiasse a CNC che creano l'angolo di taglio perfetto e garantiscono tagli lisci e una maggiore durata dei taglienti. Meno di 0.25 µm di rugosità.	 AFFILATURA CON ANGOLO ASSIALE Riduce lo sforzo di taglio e migliora la velocità di lavorazione, garantendo alte prestazioni.	AFFILATURA STANDARD Ogni dente viene controllato e affilato con precisione per garantire tagli impeccabili e una maggior durata dell'utensile.

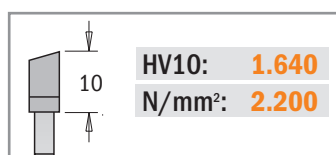

279

IMPIEGO: per tagli lungo vena. I rasanti evitano il contatto tra il corpo della lama ed il materiale.
MACCHINE: multilama ad albero singolo e multialbero.
MATERIALE: legni teneri e duri, essiccati e umidi.

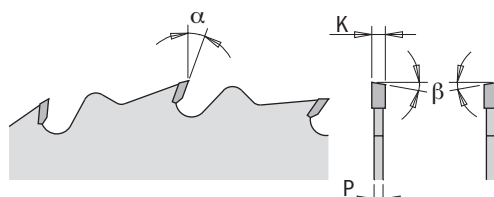


D mm	B mm	Chiavetta	Z	K mm	P mm	H mm	α	β	CODICE
250	30		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	279.020.10M
250	70	21 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	279.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	279.020.10W
300	30		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	279.024.12M
300	60	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	279.024.12U
300	70	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	279.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	279.024.12W
350	30		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	279.028.14M
350	60	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	279.028.14U
350	70	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	279.028.14V
350	80	14 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	279.028.14W
400	30		28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	279.028.16M
400	70	21 x 5	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	279.028.16V

Multilama con limitatore *serie industriale*


278

IMPIEGO: per tagli lungo vena. Il corpo della lama in acciaio speciale previene le vibrazioni durante la fase di lavorazione.
MACCHINE: multilama ad albero singolo e multialbero.
MATERIALE: legni teneri e duri essiccati.



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Chiavetta	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
300	30	2/10/60		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V
350	30	2/10/60		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V

Multilama con rasanti a spessore sottile *serie industriale*



280

IMPIEGO:

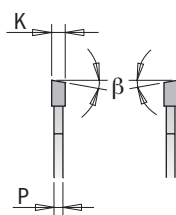
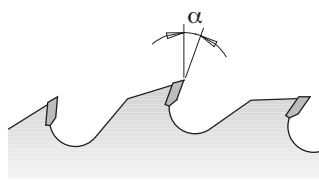
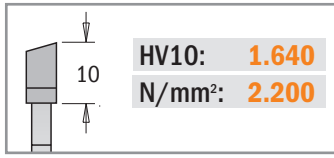
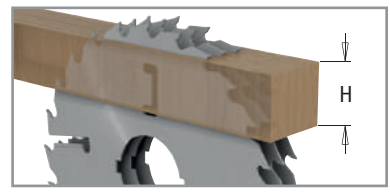
per tagli lungo vena. Grazie allo spessore sottile, la lama riduce al minimo gli scarti di materiale.

MACCHINE:

multilame ad albero singolo, multi albero e scomiciatrici.

MATERIALE:

legni duri essiccati e umidi.



D mm	B mm	Chiavetta	Z	K mm	P mm	H mm	α	β	CODICE
180	40		21+3	2,5	1,8	30	18°	PIANO	280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	35	18°	PIANO	280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	280.024.12W

Multilama con rasanti a spessore maggiorato *serie industriale*



277

IMPIEGO:

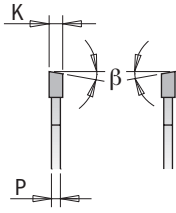
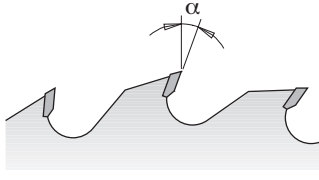
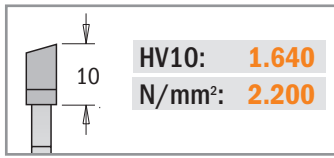
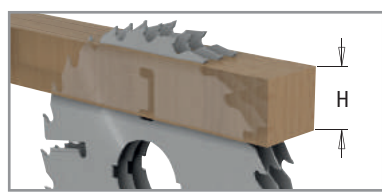
per tagli lungo vena. Grazie allo spessore maggiorato, la lama garantisce una equilibrata distribuzione delle forze laterali (lame di spalla).

MACCHINE:

multilame ad albero singolo e multialbero.

MATERIALE:

legni duri essiccati e umidi con grado di umidità superiore al 10%.



D mm	B mm	Chiavetta	Z	K mm	P mm	H mm	α	β	CODICE
300	30		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	277.024.12M
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	277.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	277.024.12W
350	30		24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	277.024.14M
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	277.024.14V



286

IMPIEGO:

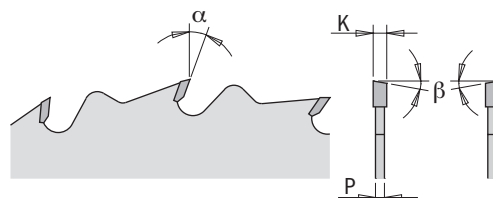
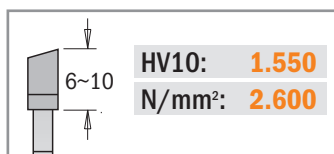
per tagli lungo e trasverso vena. Particolarmente indicate nel settore dell'edilizia.

MACCHINE:

seghe a banco, troncatrici e macchine portatili ad avanzamento manuale.

MATERIALE:

legni teneri e duri, pannelli con chiodi, graffe metalliche, cemento.



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M
new 300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M

SUGGERIMENTI: Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice 299.225.00 (per lame Ø250-300-315)
Si consiglia l'acquisto della riduzione da 30 a 25mm codice 299.228.00 (per lame Ø350 e superiori)

*senza limitatore

Lame con limitatore per taglio lungo vena serie industriale



285-290-293

IMPIEGO:

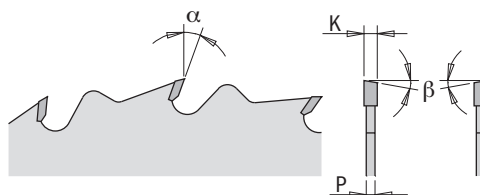
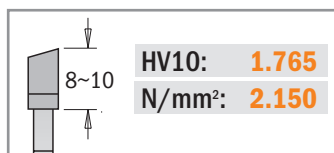
per tagli lungo vena. Ottima finitura.

MACCHINE:

multilame, seghe a banco, troncatrici, macchine portatili con avanzamento manuale e automatico.

MATERIALE:

legni teneri e duri.



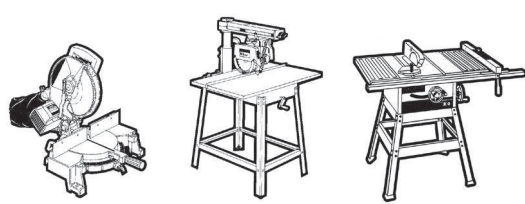
D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M
new 260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	1,8	15°	5° ATB	285.036.13M
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M

Lame per taglio trasverso vena serie industriale

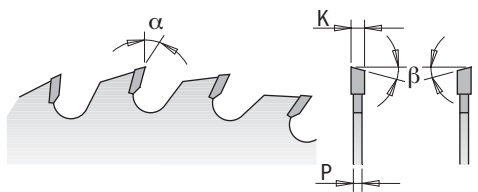


285-291-294

- IMPIEGO:** per tagli trasverso vena.
MACCHINE: seghe a banco, seghe circolari e macchine portatili.
MATERIALE: legni teneri e duri, pannelli stratificati e truciolari grezzi.



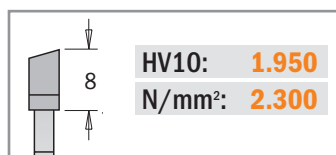
HV10: 1.765
N/mm²: 2.150



ECCELLENTE
 Taglio trasverso vena su multistrato

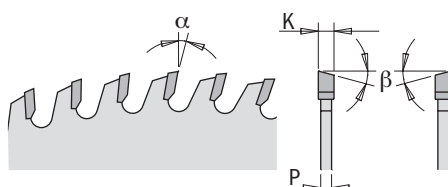
D mm	B mm	Fori Trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.060.11M
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M

*Lame non silenziate



285-294

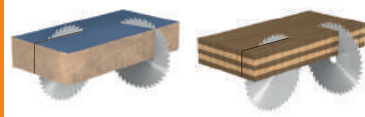
IMPIEGO: per tagli trasverso vena di ottima qualità.
MACCHINE: seghe a banco, seghe circolari, macchine sezionatrici e portatili.
MATERIALE: legni teneri e duri, legni esotici, MDF, truciolari, laminati, termoplastici.



ECCELLENTE

Taglio su laminati e truciolare

Taglio trasverso e lungo vena su multistrato



BUONA

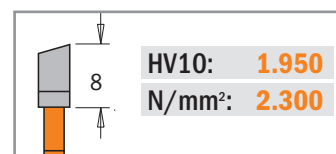
Taglio lungo vena su legno

Taglio trasverso vena su legno



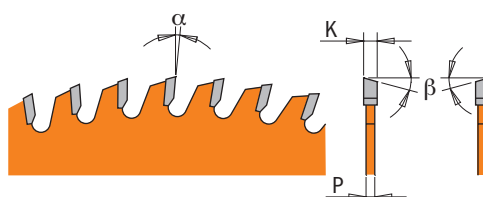
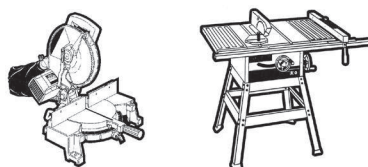
D mm	B mm	Fori Trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M

Lame per taglio di cornici serie XTreme

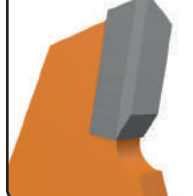


285.5 XTREME

IMPIEGO: per tagli trasverso vena di ottima qualità. Tagli perfetti di cornici e profilati anche con taglio di testa in vista.
MACCHINE: per seghe a banco, seghe circolari, macchine sezionatrici, troncatrici a singola o doppia testa.
MATERIALE: legno teneri e duri, MDF.



Doppia affilatura laterale



ECCELLENTE

Taglio di cornici e materie plastiche



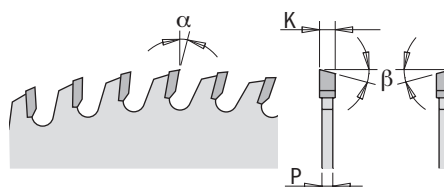
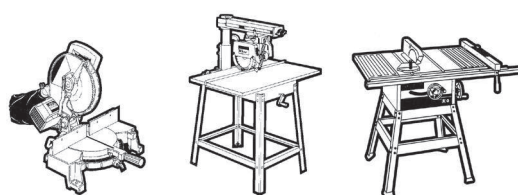
D mm	B mm	Fori Trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M

■ Lame ad alta qualità con esclusivo rivestimento PTFE colore arancio, applicato sul corpo della lama in due strati fissati a caldo, con proprietà di anti-attrito, anti-aderenza e anti-corrosione.

Lame a denti alternati cromate e silenziate



285 ORANGE CHROME™



- IMPIEGO:** per tagli trasverso vena.
- MACCHINE:** seghe a banco, seghe circolari e macchine portatili.
- MATERIALE:** legni teneri e duri, pannelli stratificati e truciolari grezzi.

HV10:	1.870
N/mm²:	2.200



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M

- IMPIEGO:** per tagli trasverso vena di ottima qualità.
- MACCHINE:** seghe a banco, seghe circolari, macchine sezionatrici e portatili.
- MATERIALE:** legni teneri e duri, legni esotici, MDF, truciolari, laminati, termoplastici.

HV10:	1.930
N/mm²:	2.300



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M

- IMPIEGO:** per tagli trasverso vena di precisione.
- MACCHINE:** seghe a banco, seghe circolari, macchine sezionatrici e portatili.
- MATERIALE:** legni teneri e duri, legni esotici, MDF, truciolari, laminati, termoplastici.

HV10:	1.930
N/mm²:	2.300



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M



283

IMPIEGO:

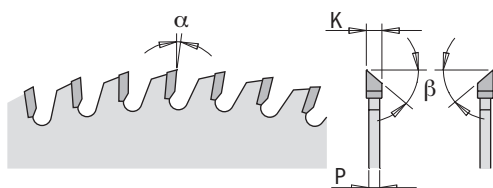
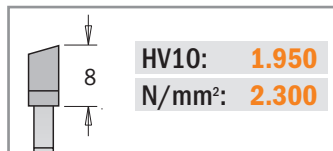
per sezionare singoli pannelli bilaminati. Finiture perfette su entrambi i lati del pannello senza l'uso della lame incisore.

MACCHINE:

seghe a banco e verticali, macchine sezionatrici e portatili.

MATERIALE:

pannelli bilaminati con rivestimento, piallacciati.



ECCELLENTI

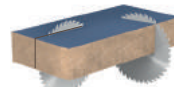
Taglio trasverso vena su legno



Taglio trasverso vena su multistrato



Taglio su laminati e truciolare



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M

*Lame non silenziate

Lame cromate e silenziate per melaminici e laminati *serie industriale*

new



283

ORANGE CHROME™

IMPIEGO:

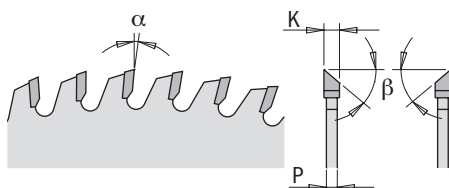
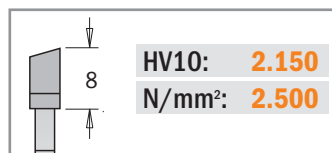
per sezionare singoli pannelli bilaminati. Finiture perfette su entrambi i lati del pannello senza l'uso della lame incisore.

MACCHINE:

seghe a banco e verticali, macchine sezionatrici e portatili.

MATERIALE:

pannelli bilaminati con rivestimento, piallacciati.



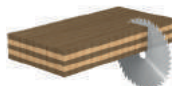
INTAGLI RIEMPITI

ECCELLENTI

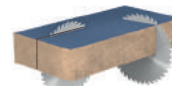
Taglio trasverso vena su legno



Taglio trasverso vena su multistrato



Taglio su laminati e truciolare



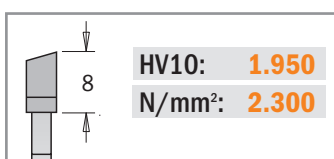
D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	38° ATB	283.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M

Lame per taglio di super precisione serie XTreme

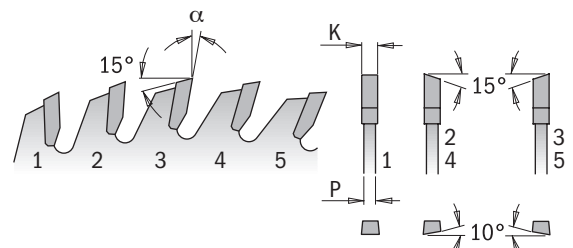
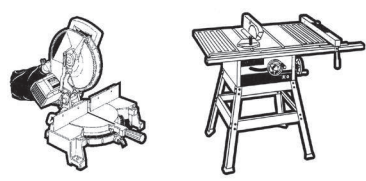


274 XTREME

IMPIEGO: per tagli trasverso vena di ottima qualità.
MACCHINE: seghe a banco, seghe circolari, macchine sezionatrici e portatili.
MATERIALE: legni teneri e duri, legni esotici, MDF, truciolari, laminati, termoplastici.



Massima tolleranza 0,05mm.



ECCELLENTE

- Taglio su laminati e truciolare
- Taglio trasverso e lungo vena su multistrato
- Taglio di cornici e materie plastiche
- Plastica

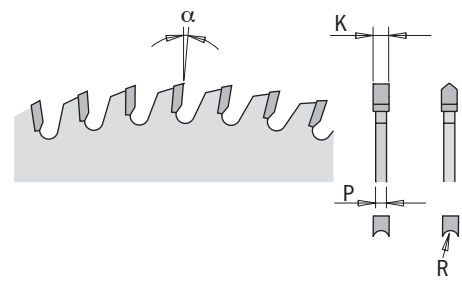
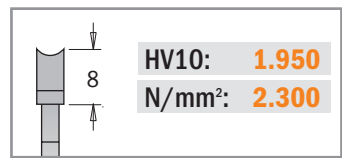
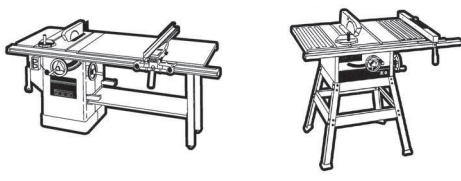
D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M

Lame per bilaminati e rivestimenti plastici serie industriale



287

IMPIEGO: per sezionare singoli pannelli bilaminati. Lunga durata di taglio e finiture perfette su entrambi i lati del pannello senza l'uso della lame incisore.
MACCHINE: seghe a banco, macchine sezionatrici orizzontali.
MATERIALE: pannelli bilaminati con rivestimento, impiallacciati, termoplastici.



ECCELLENTE

- Taglio trasverso vena su multistrato
- Taglio su laminati e truciolare

D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
Angolo di taglio negativo								
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M



287 ORANGE CHROME™

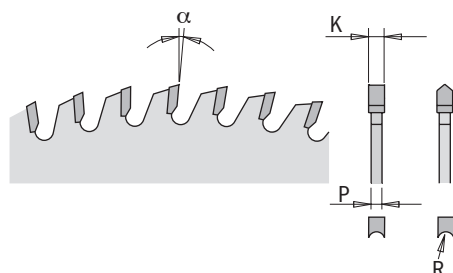
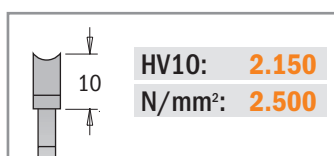
IMPIEGO: per sezionare pannelli bilaminati. Lunga durata di taglio e alta velocità di avanzamento senza l'uso di lame incisore.

MACCHINE: seghe a banco, macchine sezionatrici verticali.

MATERIALE: pannelli bilaminati con rivestimento, impiallacciati, termoplastici.



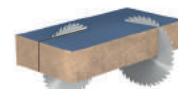
INTAGLI RIEMPITI



ECCELLENTE

Taglio trasverso vena su multistrato

Taglio su laminati e truciolare



D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
Angolo di taglio positivo								
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.648.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.660.12M

Lame per bilaminati e rivestimenti plastici *serie industriale*

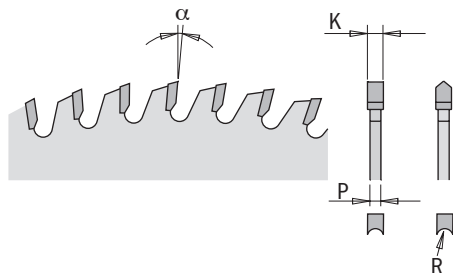
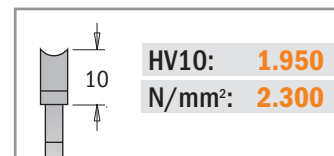


287

IMPIEGO: per sezionare singoli pannelli bilaminati. Lunga durata di taglio e finiture perfette su entrambi i lati del pannello senza l'uso della lame incisore.

MACCHINE: seghe a banco, macchine sezionatrici verticali.

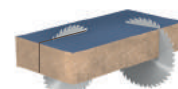
MATERIALE: pannelli bilaminati con rivestimento, impiallacciati, termoplastici.



ECCELLENTE

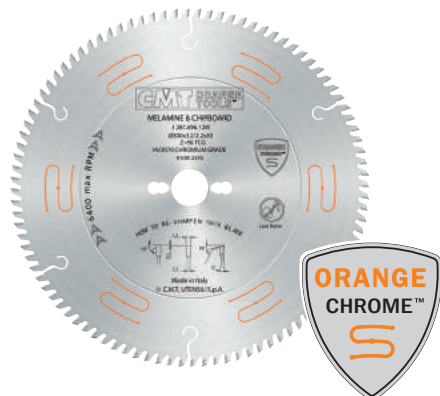
Taglio trasverso vena su multistrato

Taglio su laminati e truciolare



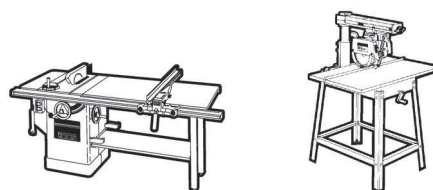
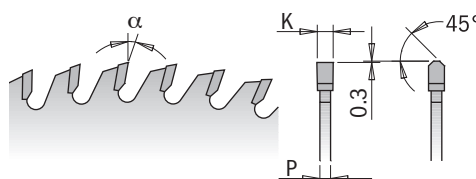
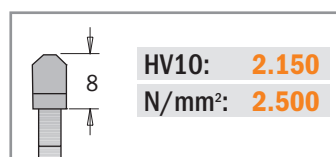
D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
Angolo di taglio positivo								
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M

Lame a dente trapezoidale positivo cromate e silenziate

CMT ORANGE TOOLS™


281 ORANGE CHROME™

IMPIEGO: per sezionare. Finiture perfette.
MACCHINE: seghe a banco, macchine sezionatrici orizzontali.
MATERIALE: pannelli bilaminati, melaminici e melaminici plastici.


INTAGLI RIEMPITI


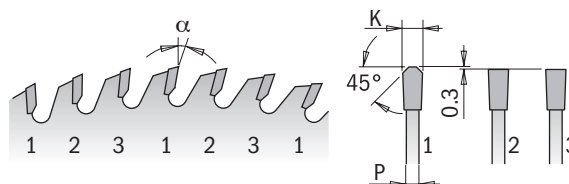
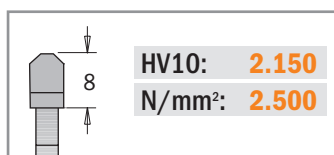
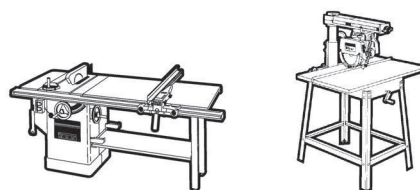
D mm	B mm	Fori Trascinamento ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M

Lame per melaminici e laminati, lunga durata serie XTreme



295 XTREME

IMPIEGO: per sezionare. Finiture perfette.
MACCHINE: seghe a banco, macchine sezionatrici orizzontali.
MATERIALE: pannelli bilaminati, melaminici e rivestimenti plastici.



Massima tolleranza 0,05mm.

D mm	B mm	Fori Trascinamento ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M



281

IMPIEGO:

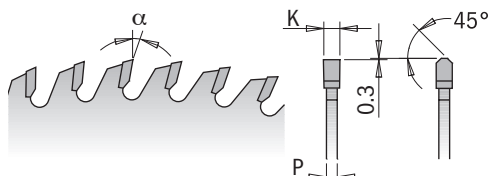
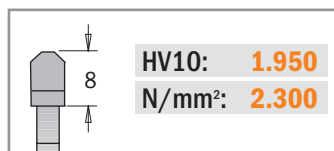
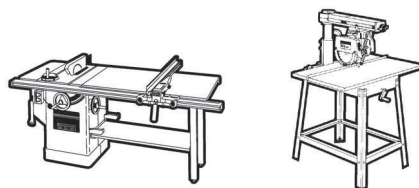
per sezionare. Finiture perfette.

MACCHINE:

seghe a banco, macchine sezionatrici orizzontali.

MATERIALE:

pannelli bilaminati, melaminici e rivestimenti plastici.



D mm	B mm	Fori Trascinamento ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M

*Lame non silenziate

Lame a dente trapezoidale negativo per laminati e truciolari *serie XTreme*



281 XTREME

IMPIEGO:

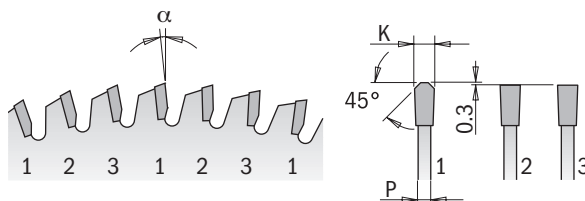
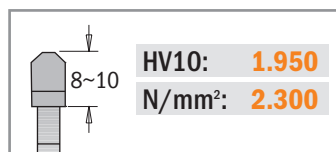
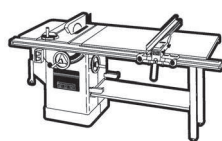
per sezionare. Finiture perfette.

MACCHINE:

seghe a banco, macchine sezionatrici orizzontali.

MATERIALE:

pannelli bilaminati, melaminici e rivestimenti plastici.



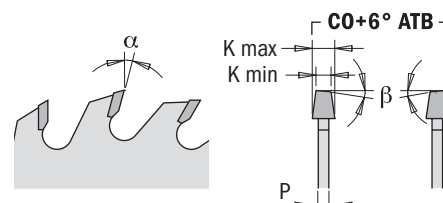
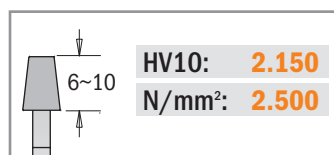
D mm	B mm	Fori Trascinamento ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M
250	30	COMBI3	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M

Lame incisore a denti conici cromate



288 ORANGE CHROME™

IMPIEGO: per sezionare il rivestimento di pannelli bilaminati.
MACCHINE: macchine sezionatrici con l'unità per lama incisore.
MATERIALE: pannelli bilaminati, MDF.



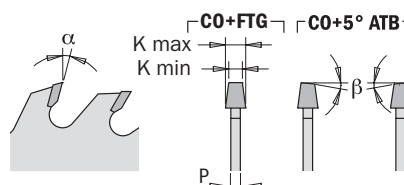
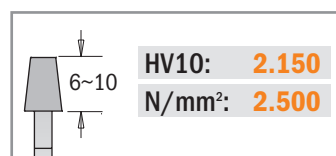
D mm	B mm		Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H

Lame incisore a denti conici serie industriale



288

IMPIEGO: per sezionare il rivestimento di pannelli bilaminati.
MACCHINE: macchine sezionatrici con l'unità per lama incisore.
MATERIALE: pannelli bilaminati, MDF.

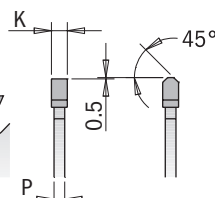
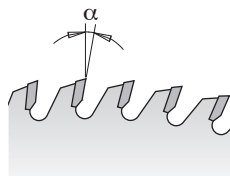
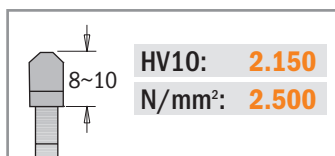
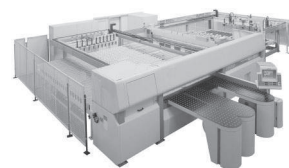


D mm	B mm	Fori Trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE	CODICE
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	
150	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	
160	55	3/7/66	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36Q2	
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	
180	30		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG		288.180.36M
180	45		36	4,8-5,6	3,5	10°	CO+FTG		288.180.36Q
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	
200	20		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG		288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG		288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	



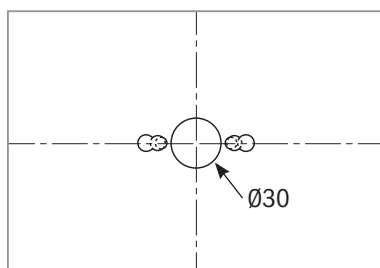
281-282

IMPIEGO: per sezionare pannelli singoli e in pacco.
MACCHINE: sezionatrici orizzontali.
MATERIALE: pannelli bilaminati, melaminici, MDF.



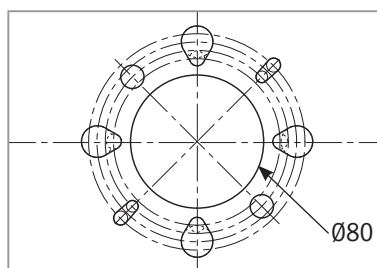
ECCELLENTI

D mm	B mm	Fori Trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	Silenziatura	CODICE	CODICE XTREME
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG		281.060.10M	
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG		281.080.10M	
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.12M	
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG		281.072.12M	
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG		281.096.12M	
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.12X	
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.12W	
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG		Y282.060.13J	
new 320	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.13J	
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG		282.054.14M	
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG		281.108.14M	
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.14T	
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		Y282.072.14U	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG		282.054.14X	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14X
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG		282.054.14W	
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.14W	
355	30	2/7/42 + 2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		S282.03556	
new 355	65	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.14J2	
380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG			282.072.15U
new 380	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.15W	
400	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.16M	
400	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.16M	
400	60	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.16U	
400	75	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.16X	
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.16X
400	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.16W	
400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.16W
430	75	4 / 15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.17X	
430	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.17W2	
450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG			282.072.18U
450	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		282.072.18W2	
500	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		282.072.20U	
500	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		Y282.072.20W	
550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG		282.072.22A	



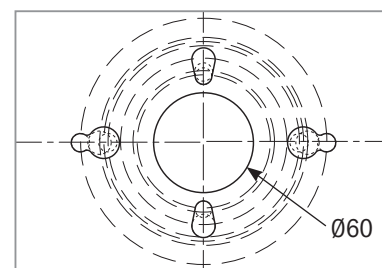
COMBI3

2/7/42mm
2/9/46,4mm
2/10/60mm



COMBI5

2/7/110mm
2/8,4/130mm
2/14/110mm



COMBI7

2/10/80mm
1/11/85mm
2/11/115mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Lame trapezoidali in diamante policristallino serie XTreme



237 XTREME

IMPIEGO:

per sezionare. Finiture perfette con l'uso di lame incisore. Prestazioni 50 volte superiori rispetto alle lame in metallo duro grazie alla speciale formula in diamante: il miglior rapporto qualità prezzo!

MACCHINE:

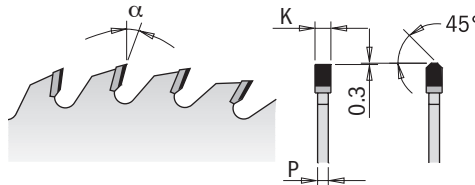
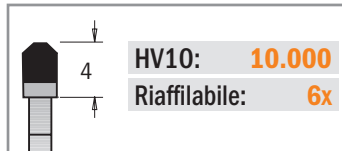
seghe a banco, macchine sezionatrici orizzontali e verticali.

MATERIALE:

pannelli bilaminati, MDF e HDF.



50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



D mm	B mm	Fori Trascinamento ⊕⊕⊕	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M

Lame ad alta qualità con esclusivo rivestimento di nichelatura, applicato sul corpo della lama con proprietà di anti-attrito, anti-aderenza e anti-corrosione.

Lame incisore a denti conici in diamante policristallino serie XTreme



238 XTREME

IMPIEGO:

per la sezionatura del rivestimento di pannelli bilaminati. Queste lame incisore garantiscono prestazioni 50 volte superiori alle classiche lame in metallo duro, grazie alla speciale formula in diamante policristallino: il miglior rapporto qualità prezzo!

MACCHINE:

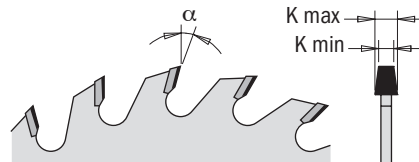
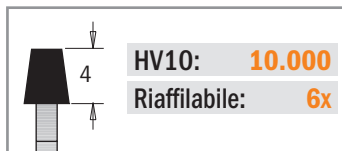
macchine sezionatrici equipaggiate con l'unità per lama incisore.

MATERIALE:

pannelli bilaminati, MDF e HDF.



50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



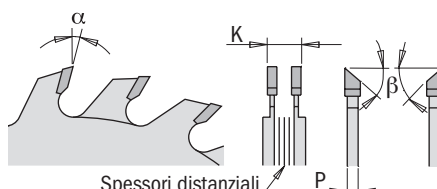
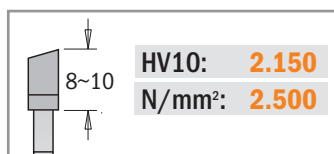
D mm	B mm	Z	K mm	α	β	CODICE
120	20	20	3,1-3,7	5°	CONICO	238.120.20H
125	20	20	3,1-3,7	5°	CONICO	238.125.20H

Lame ad alta qualità con esclusivo rivestimento di nichelatura, applicato sul corpo della lama con proprietà di anti-attrito, anti-aderenza e anti-corrosione.



289 ORANGE CHROME™

IMPIEGO: per la sezionatura del rivestimento di pannelli bilaminati.
MACCHINE: macchine sezionatrici equipaggiate con l'unità per lama incisore che non permette la regolazione della profondità.
MATERIALE: pannelli bilaminati, MDF.



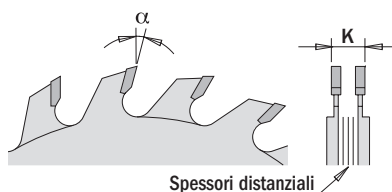
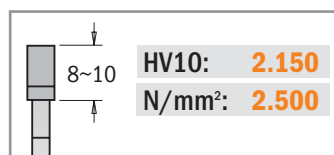
D mm	B mm	Fori Trascinamento 	Z	K mm	α	β	CODICE
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	289.725.24H

Lame incisore regolabili serie industriale



289

IMPIEGO: per la sezionatura del rivestimento di pannelli bilaminati.
MACCHINE: macchine sezionatrici equipaggiate con l'unità per lama incisore che non permette la regolazione della profondità.
MATERIALE: pannelli bilaminati, MDF.



D mm	B mm	Fori Trascinamento 	Z	K mm	α	β	CODICE	Ricambi PVC DISTANZIALI
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	12°	PIANO	289.070.16H	299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PIANO	289.080.20H	299.000.06H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PIANO	289.100.20H	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PIANO	289.100.20K	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	289.120.24H	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	289.120.24K	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	289.120.24T	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	289.125.24H	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PIANO	289.125.24K	299.000.02K

Lame per materiali non ferrosi e plastici serie industriale



284

IMPIEGO:

per tagliare tubi, trafilati e pannelli polimerici.

MACCHINE:

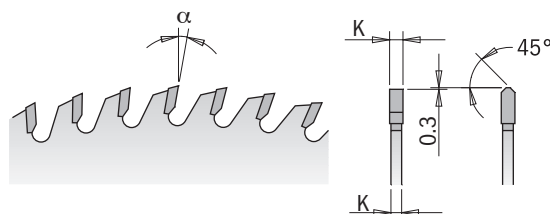
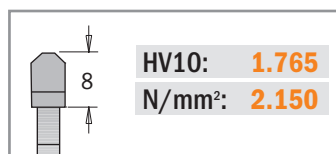
seghe a banco, troncatrici singole e doppie con bloccaggio del pezzo.

MATERIALI:

alluminio, ottone, rame, plastica, materiali non ferrosi.

AVVERTENZE:

si raccomanda di bloccare meccanicamente il pezzo da lavorare durante le operazioni di taglio. Si raccomanda l'uso di liquido lubrificante. EVITARE l'uso di cera in stick per la lubrificazione.



Lame circolari industriali per materiali non ferrosi e plastica - Angolo di taglio positivo

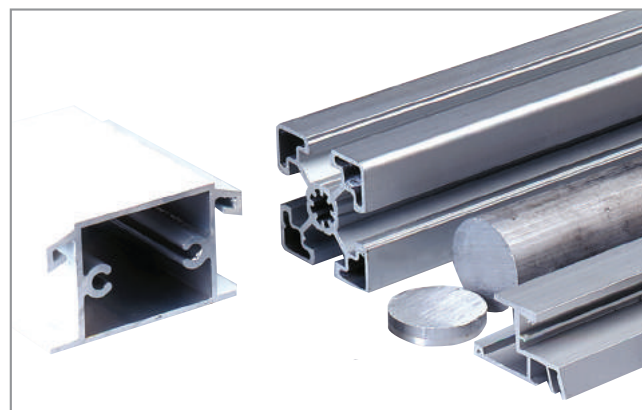
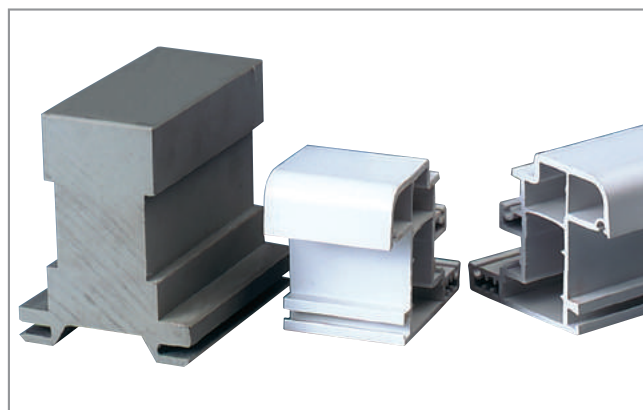
D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
160	20	-	24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H
190	30	-	30	2,6	2,2	5°	TCG	284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	284.216.40M

NOTE: le lame sono imballate in confezione di plastica.

Lame circolari industriali - Angolo di taglio positivo

D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P

NOTE: le lame sono imballate in confezione di cartone.





296-297

IMPIEGO: per tagliare tubi, trafilati, pannelli polimerici e laminati.

MACCHINE: troncatrici singole e doppie, radiali e seghe a banco. Utilizzate la serie 296 per le macchine portatili.

MATERIALI: alluminio, ottone, rame, plastica, materiali non ferrosi. Idonea anche per melaminici e pannelli laminati ma durata di taglio inferiore.

AVVERTENZE: si raccomanda l'uso di liquido lubrificante. EVITARE l'uso di cera in stick per la lubrificazione.



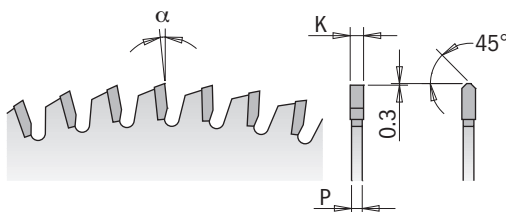
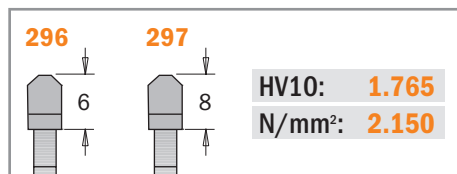
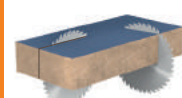
ECCELLENTI

Per materiali non ferrosi e plastica



BUONO

Derivati del legno



Lame circolari per portatili per materiali non ferrosi, plastici e truciolari - Angolo di taglio negativo

D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H
new 165*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H
new 165*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	Chiave 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M
new 216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M
new 216*	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

*Lame non silenziate

NOTE: le lame sono imballate in confezione di plastica.

Lame circolari per troncatrici, radiali e seghe a banco per materiali non ferrosi e plastica - Angolo di taglio negativo

D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P

*Lame non silenziate

NOTE: le lame sono imballate in confezione di cartone.

Lame per taglio di materiali ferrosi serie industriale

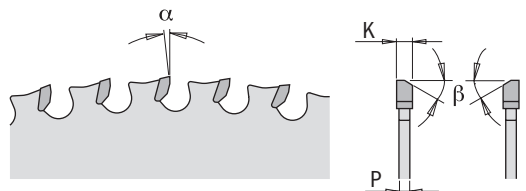


226

IMPIEGO: per tagli a "secco" su diversi tipi di materiale.
MACCHINE: troncatrici senza lubrificazione, macchine Jepson.
MATERIALI: materiali ferrosi, e acciaio utilizzato in edilizia quali tubolari e tondini.
AVVERTENZE: non utilizzare per metalli non ferrosi, legno, vetro, cemento e plastica. Rispettare le velocità di rotazione (RPM) suggerite per ottenere i migliori risultati.



HV10:	1.520
N/mm²:	2.300



ECCELLENTI Per materiali ferrosi e inossidabili, PVC e materiali composti

D mm	B mm	Fori trascinamento	RPM suggeriti	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
136,5*	10		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05
136,5*	20		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H
160	20	2/6/32	4100	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.030.06H
165	15,87<>		4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06
165	20	2/6/32	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06H
165	30	2/7/42	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06M
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.048.07
190	30	2/7/42	3500	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M
210	15,87<>		3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08
210	30	2/7/42	3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M
216	30	2/7/42	3000	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.047.09M
235	30	2/7/42	2800	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M
254	15,87		2600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10
254	15,87		2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10
254**	30	COMBI3	2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M
305	25,4		2100	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12
305**	30	COMBI3	2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M
355	25,4		1800	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M

*Lame non silenziate

**NOTE: le lame sono imballate in confezione di cartone.

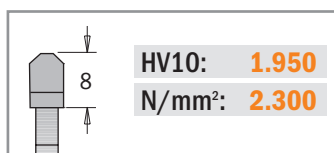
Lame industriali per acciaio inossidabile

HV10:	1.600
N/mm²:	2.000



D mm	B mm	Fori trascinamento	RPM suggeriti	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
160	20	2/6/32	4100	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	226.548.07
190	30	2/7/42	3500	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M
216	30	2/7/42	3000	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M
250**	30	COMBI3	2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2200	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

**NOTE: le lame sono imballate in confezione di cartone.



223

IMPIEGO:

per tagli perfettamente levigati, senza rigatura del materiale.

MACCHINE:

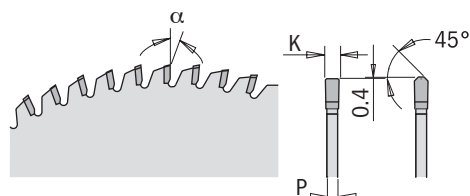
seghe a banco e macchine sezionatrici.

MATERIALI:

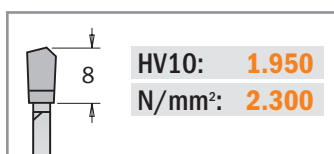
materiali compositi (Dupont Corian®, Wilsonart Gibraltar®, SSV Fountainhead®, Varicor®, ecc.) e plastica ad alto spessore.

AVVERTENZE:

evitare l'uso su troncatrici.



D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M



222

IMPIEGO:

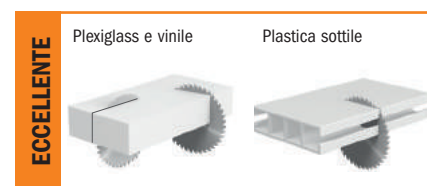
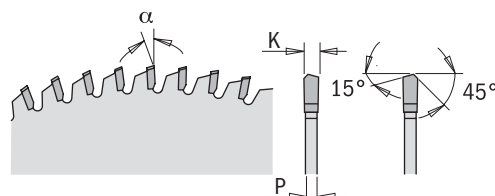
per tagli perfetti senza fusioni e rigature.

MACCHINE:

seghe a banco, macchine sezionatrici e troncatrici.

MATERIALI:

plastica sottile, plexiglass, vinile, legno multistrato e laminato.



D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio lungo vena

CMT ORANGE TOOLS™



271

IMPIEGO:

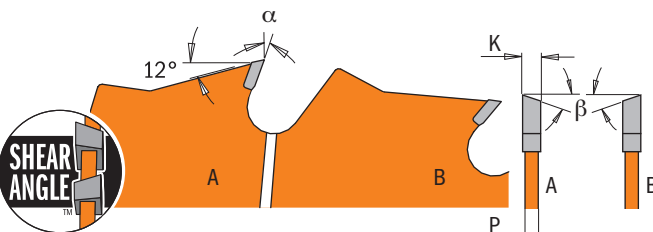
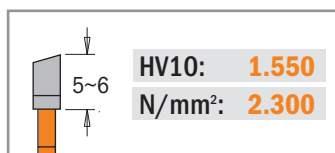
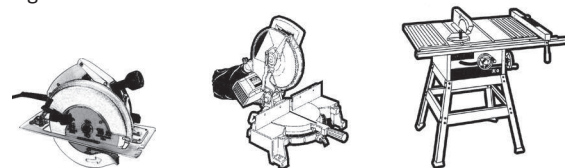
per tagli lungo vena ad altissime velocità di taglio. Grazie allo spessore sottile, la lama riduce al minimo gli scarti di materiale. Particolarmente adatta per legni pregiati.

MACCHINE:

seghe a banco, troncatrici, macchine portatili e a batteria.

MATERIALI:

legni teneri e duri.



D mm	B mm	Fori trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M

Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio lungo e trasverso vena



271

IMPIEGO:

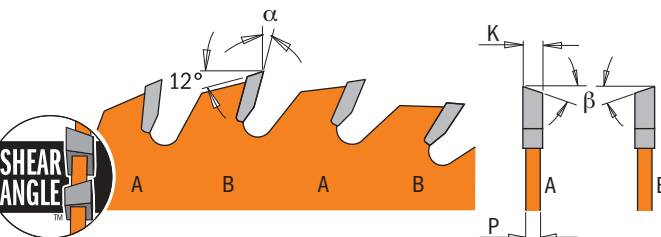
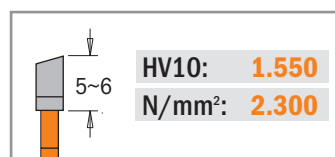
per tagli lungo e trasverso vena ad altissime velocità di taglio. Grazie allo spessore sottile, la lama riduce al minimo gli scarti di materiale, particolarmente adatta per legni pregiati.

MACCHINE:

seghe a banco, troncatrici, macchine portatili e a batteria.

MATERIALI:

legni teneri e duri, legno multistrato.



D mm	B mm	Fori trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M

Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio trasverso vena

CMT ORANGE TOOLS™



272

IMPIEGO:

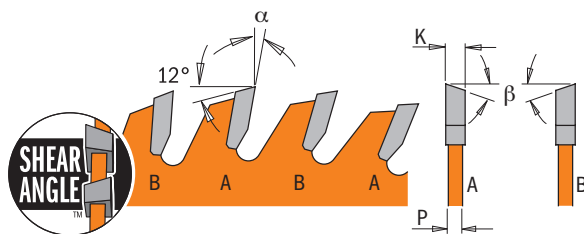
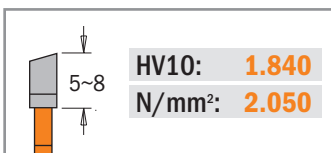
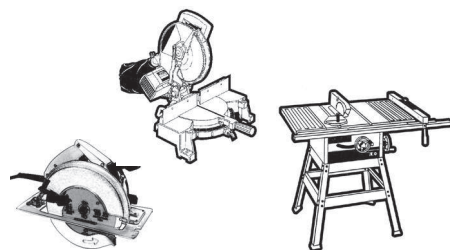
per tagli trasverso vena ad altissime velocità di taglio. Grazie allo spessore sottile, la lama riduce al minimo gli scarti di materiale, particolarmente adatta per legni pregiati.

MACCHINE:

seghe a banco, troncatrici, macchine portatili e a batteria.

MATERIALI:

legni teneri e duri, legno multistrato.



D mm	B mm	Fori trascinamento ⊕⊗	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M

Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio di precisione



273

IMPIEGO:

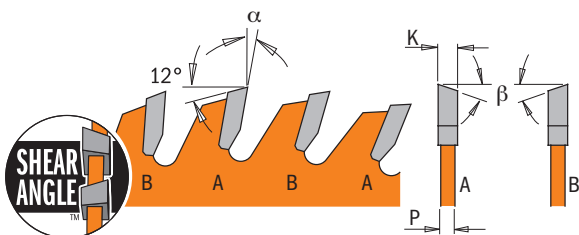
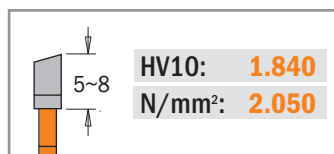
per tagli trasverso vena e finiture perfette. Grazie allo spessore sottile, la lama riduce al minimo gli scarti di materiale, particolarmente adatta per legni pregiati.

MACCHINE:

seghe a banco, troncatrici, macchine portatili e a batteria.

MATERIALI:

legni teneri e duri, legni esotici, legno multistrato e laminati.



D mm	B mm	Fori trascinamento ⊕⊗	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M

Lame ITK-Plus per macchine portatili a batteria



271-272-226

IMPIEGO: (serie 271-272)**MACCHINE:** (serie 271-272)**MATERIALI:** (serie 271-272)

legni teneri e duri, legni pregiati, legno multistrato.

portatili e a batteria.

legni teneri e duri, legno multistrato.



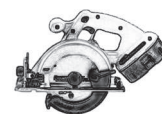
ECCELLENTI

Taglio lungo vena
su legno (serie 271)

ECCELLENTI

Taglio trasverso vena
su legno (serie 272)

ECCELLENTI

Per materiali non ferrosi
e plastica (serie 226)**IMPIEGO:** (serie 226)

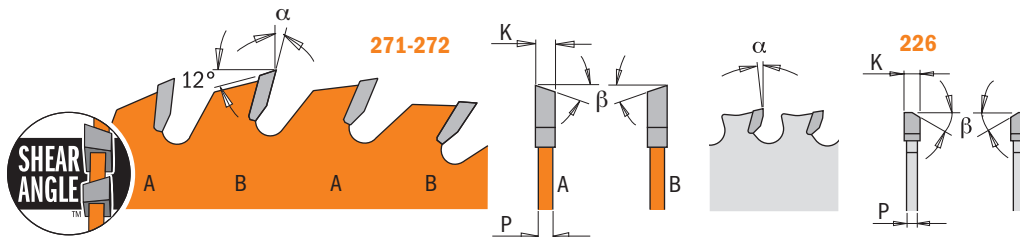
per tagli a "secco" su diversi tipi di materiale.

MACCHINE: (serie 226)

portatili e a batteria.

MATERIALI: (serie 226)

materiali ferrosi, e acciaio utilizzato in edilizia quali tubolari e tondini.



D mm	B mm	Fori trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
Lame per taglio lungo vena per macchine a batteria (serie 271)								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
Lame per taglio trasverso vena per macchine a batteria (serie 272)								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
Lame per taglio di materiali ferrosi e plastici per macchine a batteria (serie 226)								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06

Lame per decespugliatori



298

IMPIEGO:

per tagli di erba, cespugli e alberi di piccole dimensioni.

MACCHINE:

decespugliatori.

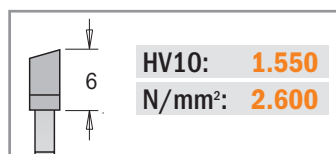
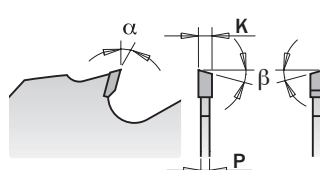
MATERIALI:

erba, cespugli e alberi e alberi di piccole dimensioni.

AVVERTENZE:

si prega di indossare occhiali e cuffie protettive.

Attenersi alle raccomandazioni di sicurezza incluse nella confezione.

SECURED
TOOTHHV10: **1.550**
N/mm²: **2.600**

ECCELLENTI

D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20



236

IMPIEGO:

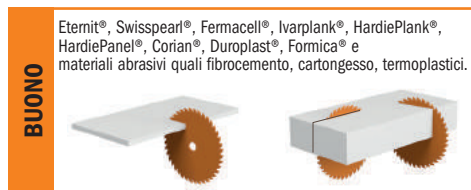
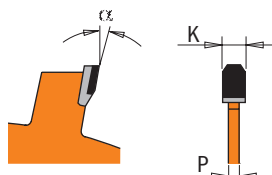
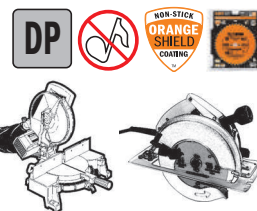
per tagli su materiali abrasivi.

MACCHINE:

portatili e a batteria.

MATERIALI:

Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® e materiali abrasivi quali fibrocemento, cartongesso, termoplastici.



60X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

D mm	B mm	Fori trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H
184,5	15,87<		4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M
254	15,87		6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M
305	25,4		8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12

Lame per taglio lungo vena per macchine portatili



290

IMPIEGO:

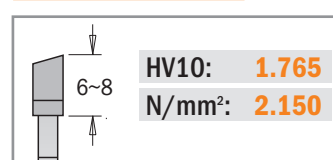
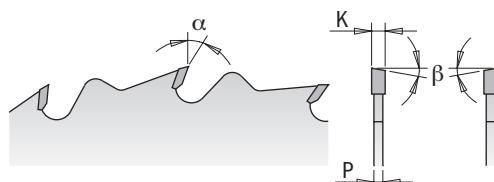
per tagli lungo vena.

MACCHINE:

troncatrici e portatili.

MATERIALI:

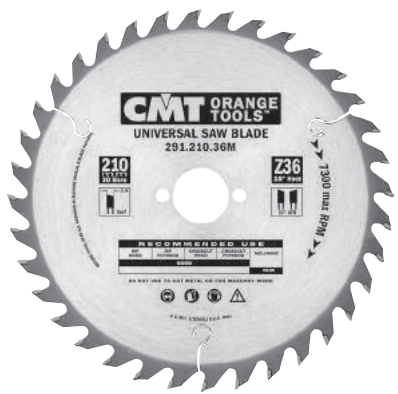
legni teneri e duri.



D mm	B mm	Fori trascinamento	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M*
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M*
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M*

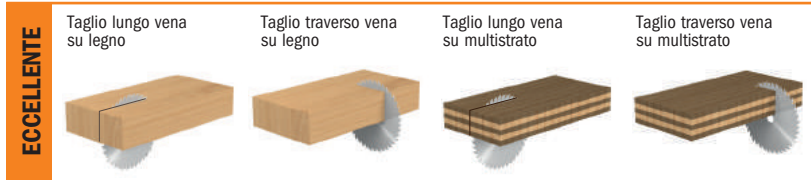
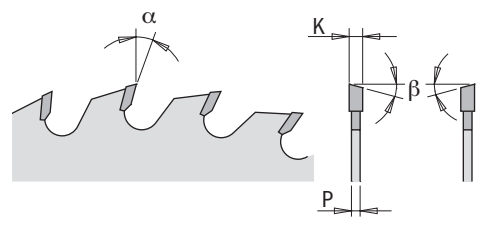
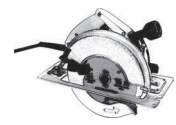
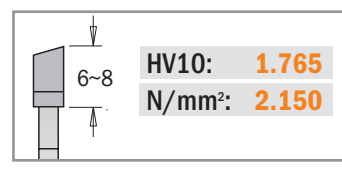
* Qualità industriale

Lame per taglio lungo e trasverso vena per macchine portatili



285-291

IMPIEGO: per tagli lungo e trasverso vena.
MACCHINE: seghe a banco, troncatrici e macchine portatili.
MATERIALI: legni teneri e duri, multistrato.



D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	Chiave 5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H*
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M*
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M*

* Qualità industriale

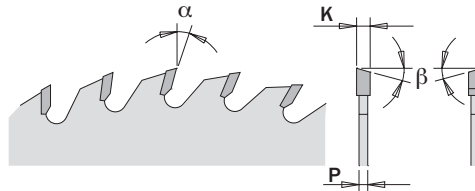
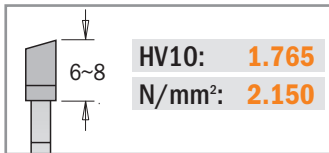
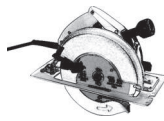


281-285-292

IMPIEGO: per tagli trasverso vena, finiture perfette.

MACCHINE: seghe a banco, troncatrici e macchine portatili.

MATERIALI: legno teneri e duri, legni esotici, pannelli truciolari, melaminici e multistrato.



D mm	B mm	Fori trascinamento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H*
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M*
160	16	-	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H*
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2*
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M*
184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
210	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M
216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M
235	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M*

* Qualità industriale

Lame Contractor in confezione masterpack

new

CMT ORANGE TOOLS™



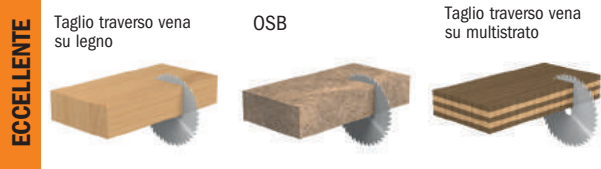
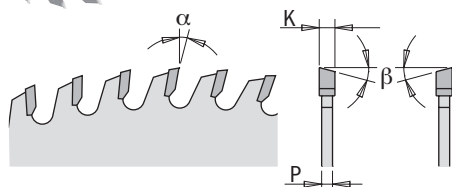
K (Contractor)

MACCHINE: seghe da banco.**MATERIALI:** legni teneri e duri, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

Progettate per l'edilizia, ristrutturatori e hobbisti, queste lame garantiscono prestazioni affidabili a prezzi economici.



Kit 10 pz.



DESCRIZIONE	D mm	B mm	Fori trascinalento 	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
Taglio trasverso vena (conf. 10 pz.)	136	20		18	1,5	1,0	15°	15° ATB	K13618H-X10
Taglio trasverso vena (conf. 10 pz.)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10
Taglio di precisione (conf. 10 pz.)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10
Taglio trasverso vena (conf. 10 pz.)	165	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16524H-X10
Taglio trasverso vena (conf. 10 pz.)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10
Taglio trasverso vena (conf. 10 pz.)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10
Taglio di precisione (conf. 10 pz.)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10
Taglio trasverso vena (conf. 5 pz.)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05

Lame Contractor in confezione Combopack

new



K (Contractor)

MACCHINE: seghe da banco.**MATERIALI:** legni teneri e duri, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

Progettate per l'edilizia, ristrutturatori e hobbisti, queste lame garantiscono prestazioni affidabili a prezzi economici.

**K160H-X03** Set di 3 lame per taglio trasverso vena e di precisione Ø160mm. Foro 20mm.

SET CONTIENE	CODICE	D mm	B mm	Fori trascinalento 	Z	K mm	P mm	α	β	Q.tà
Taglio trasverso vena	K16024H	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	1
Taglio di precisione	K16040H	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	2

K190M-X03 Set di 3 lame per taglio trasverso vena e di precisione Ø190mm. Foro 30mm.

SET CONTIENE	CODICE	D mm	B mm	Fori trascinalento 	Z	K mm	P mm	α	β	Q.tà
Taglio trasverso vena	K19024M	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	2
Taglio di precisione	K19040M	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	1

K216M-X03 Set di 3 lame per taglio trasverso vena e di precisione Ø216mm. Foro 30mm.

SET CONTIENE	CODICE	D mm	B mm	Fori trascinalento 	Z	K mm	P mm	α	β	Q.tà
Taglio trasverso vena	K21624M	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5°	15° ATB	1
Taglio di precisione	K21648M	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5°	15° ATB	2

K250M-X02 Set di 2 lame per taglio lungo e trasverso vena Ø250mm. Foro 30mm.

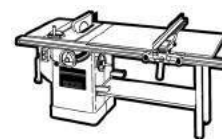
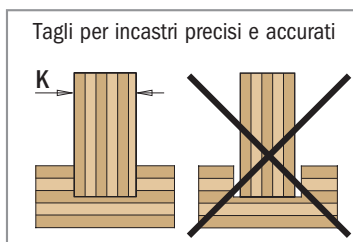
SET CONTIENE	CODICE	D mm	B mm	Fori trascinalento 	Z	K mm	P mm	α	β	Q.tà
Taglio lungo vena	K25024M	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	1
Taglio trasverso vena	K25040M	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	1

K305M-X02 Set di 2 lame per taglio trasverso vena e di precisione Ø305mm. Foro 30mm.

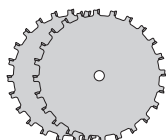
SET CONTIENE	CODICE	D mm	B mm	Fori trascinalento 	Z	K mm	P mm	α	β	Q.tà
Taglio trasverso vena	K30540M	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5°	10° ATB	1
Taglio di precisione	K30560M	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5°	10° ATB	1

Set di lame per incastri

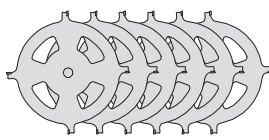
- 230** - Disegno anti-contraccolpo per ridurre l'eventuale sovrallimentazione nelle lavorazioni di materiale di massa
 - tagli anti-scheggia su impiallacciati, melaminico e legni duri o morbidi.
 - lame interne a 2 o 4 denti che mantengono perfettamente il taglio piano;
 - set di spessori per ottenere tagli compresi fra 6,35mm e 22,23mm.



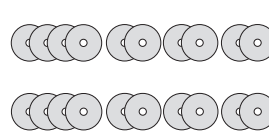
Il set contiene:



2 LAME

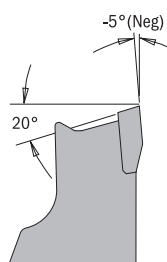
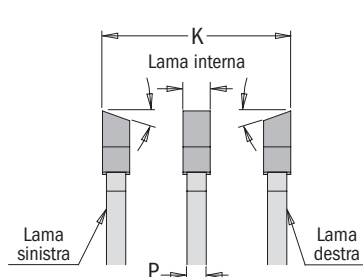
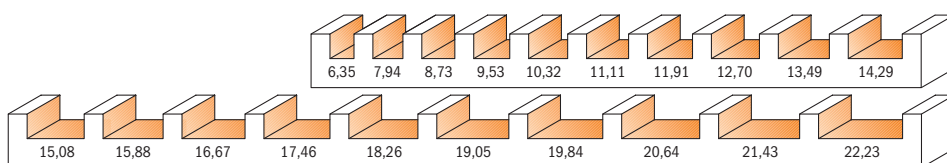


6 LAME INTERNE



SET SPESSORI

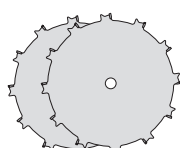
DISTANZIALI NR.	SPESSORI
4	0.1mm
2	0.2mm
2	0.3mm
2	0.5mm



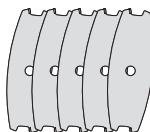
K mm	NUMERO LAME INTERNE RICHIESTE		
	1,6mm	2,4mm	3,2mm
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4

D mm	B mm	Z	P (lame interne)			K		α	β	CODICE
			3,2mm	2,4mm	1,6mm	min.	max			
150	15,87	20	4 pz.	1 pcs.	1 pz.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.520.06
200	15,87	24	4 pz.	1 pcs.	1 pz.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.524.08
200	30	24	4 pz.	1 pcs.	1 pz.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.524.08M

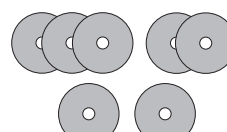
Il set contiene:



2 LAME

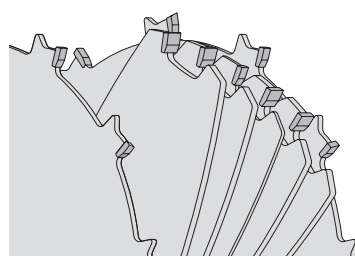
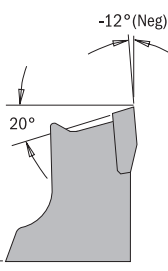
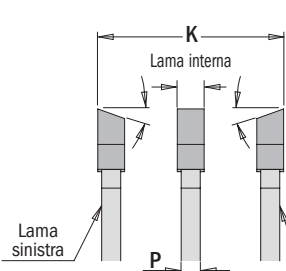
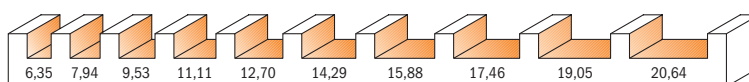


5 LAME INTERNE



SET 7 SPESSORI

DISTANZIALI NR.	SPESSORI
3	0.1mm
2	0.2mm
1	0.3mm
1	0.5mm



K mm	NUMERO LAME INTERNE RICHIESTE	
	1,6mm	3,2mm
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4

D mm	B mm	Z	P (lame interne)		K		α	β	CODICE
			3,2mm	1,6mm	min.	max			
200	15,87	12	4 pz.	1 pz.	6,35	20,64	-12°	FTG+ATB	230.012.08

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Lame per incastri serie industriale

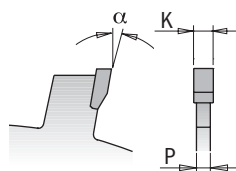
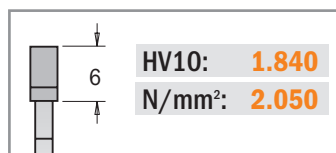


240

IMPIEGO: per incastri e scanalature. Utilizzate accoppiate possono effettuare battute, smussature, scanalature e rifilature.

MACCHINE: combinate e scorniaciatrici.

MATERIALI: legno teneri e duri, multistrato, truciolari, laminati e MDF.



La nuova costruzione permette l'utilizzo delle lame accoppiate.

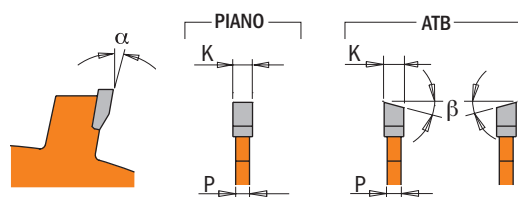
D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
150	30	12	2,0	1,4	15°	PIANO	240.020.06M
150	35	12	2,0	1,4	15°	PIANO	240.020.06R
150	30	12	3,0	2,0	15°	PIANO	240.030.06M
150	35	12	3,0	2,0	15°	PIANO	240.030.06R
150	30	12	4,0	3,0	15°	PIANO	240.040.06M
150	35	12	4,0	3,0	15°	PIANO	240.040.06R
150	30	12	5,0	3,0	15°	PIANO	240.050.06M
150	35	12	5,0	3,0	15°	PIANO	240.050.06R
150	30	12	6,0	3,0	15°	PIANO	240.060.06M
150	35	12	6,0	3,0	15°	PIANO	240.060.06R
180	30	18	3,0	2,0	15°	PIANO	240.030.07M
180	35	18	3,0	2,0	15°	PIANO	240.030.07R
180	30	18	4,0	3,0	15°	PIANO	240.040.07M
180	35	18	4,0	3,0	15°	PIANO	240.040.07R
180	30	18	5,0	3,0	15°	PIANO	240.050.07M
180	35	18	5,0	3,0	15°	PIANO	240.050.07R
180	30	18	6,0	3,0	15°	PIANO	240.060.07M
180	35	18	6,0	3,0	15°	PIANO	240.060.07R

Lame per incastri per Lamello®



240-241

Le nuove lame CMT 100mm per giunzioni con biscotti con marchio arancio, con rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE, rendono semplice e veloce la giunzione con biscotti. Acciaio tedesco di alta qualità e 8 denti in metallo duro di micrograna garantiscono anni di durata, ora disponibile anche nella versione economica a 6 denti. Adatto a Lamello®, Dewalt®, Porter-Cable®, Skil®, Bosch®, Freud® e altri popolari modelli di giunzioni con biscotti.



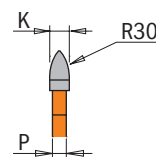
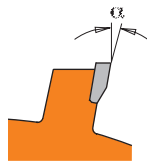
D mm	B mm	Fori trascinalento $\oplus \oplus \oplus$	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	240.008.04
100*	22	-	8	3,96	3,1-3,8	15°	PIANO	241.008.04

* Per macchine Virutex® e Porter-Cable®



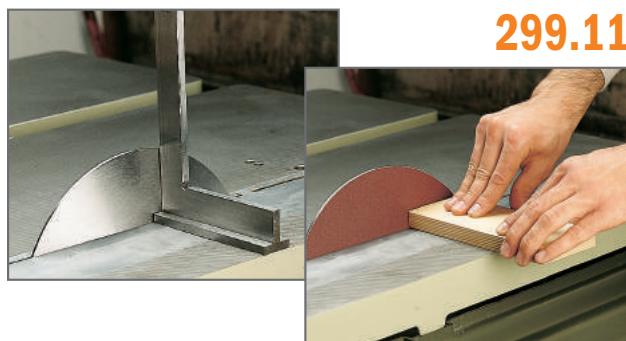
240.004.04

Lama ideale per eseguire qualsiasi riparazione su legno massiccio (resina, nodi e altre imperfezioni). Questa, unita all'utilizzo di parti originali, coprirà perfettamente le parti fresate e i rattoppi rimarranno invisibili, perché manterranno le venature nella stessa direzione del legno. Per Lamello® e altre marche.



D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODICE
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04

Disco per allineamento e levigatura



299.11

Servitevi del nuovo disco CMT per allineare la vostra lama. Fissate il disco e con una squadra, verificate che sia allineato a 90°. Montate poi la lama per lavorare in maniera perfetta. Inoltre potete utilizzare la vostra sega da banco per levigare ed eliminare le impurità applicando un disco abrasivo sulla lama.



D mm	B mm	P mm	CODICE
200	15,87	2,8	299.111.00
200	30	2,8	299.111.00M
250	15,87	2,8	299.112.00
250	30	2,8	299.112.00M

Stabilizzatore per lame



299.10

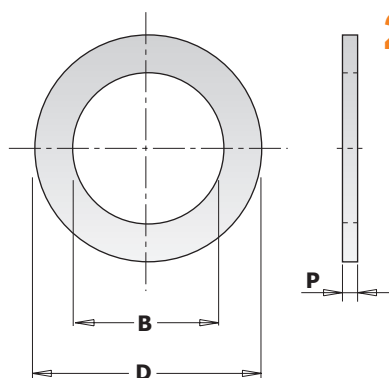
Questo prodotto elimina ogni vibrazione nella parte periferica della lama favorendo tagli perfetti e garantendone maggior durata. Elimina anche l'eventuale rumore causato dalle vibrazioni durante il taglio.

NOTA: usare solamente su seghe a banco. Venduti in coppia.



DESCRIZIONE	D mm	B mm	P mm	CODICE
Stabilizzatore (2 pz.) per Ø200mm	75	15,87	3,0	299.101.00
Stabilizzatore (2 pz.) per Ø200mm	75	30	3,0	299.101.00M
Stabilizzatore (2 pz.) per Ø250mm	125	15,87	3,0	299.102.00
Stabilizzatore (2 pz.) per Ø250mm	125	30	3,0	299.102.00M
Stabilizzatore (2 pz.) per Ø300mm	152	25,4	3,0	299.103.00
Stabilizzatore (2 pz.) per Ø300mm	152	30	3,0	299.103.00M

Anelli di riduzione per foro lame



299

D mm	B mm	P mm	CODICE	D mm	B mm	P mm	CODICE
15,87	10	1,2	299.218.00	30	15	1,4	299.240.00
15,87	12,7	1,2	299.217.00	30	15,87	1,4	299.211.00
20	12,7	1,2	299.221.00	30	16	1,4	299.223.00
20	15,87	1,4	299.243.00	30	16	2,0	299.226.00
20	16	1,2	299.222.00	30	18	1,4	299.232.00
20	18	1,4	299.236.00	30	19,05	1,4	299.241.00
22,2	15	1,4	299.237.00	30	20	1,4	299.224.00
22,2	16	1,4	299.242.00	30	22	1,4	299.231.00
22,2	20	1,4	299.238.00	30	20	2,0	299.227.00
25,4	15,87	1,4	299.216.00	30	25	1,4	299.225.00
25,4	19,05	1,4	299.213.00	30	25	2,0	299.228.00
25,4	20	1,4	299.214.00	30	25,4	2,0	299.212.00
25,4	20	2,3	299.220.00	32	30	2,0	299.229.00
25,4	22	1,4	299.215.00	35	30	2,0	299.230.00
25,4	22,2	1,4	299.239.00	35	32	2,0	299.233.00
25,4	22,2	2,3	299.219.00				

Lame per macchine portatili

MACCHINE	DxB mm
AEG	
HK 125	120x20
HK 125 A, HK 125 B, HK 125 H	125x20
TKS 42, PC 300	132x20
HK 40, TK 40, TKS 42	140x20
HK 86, HK 707	143x19
HK 45, HK 717, HK 727	150x19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N,	150x20
HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50,	
HK 52, HKS 52, HK 737	
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55,	160x20
HK 160 A, HK 160B, KS 55 S, KS 55 SE	
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65,	190x30
HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66,	
HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S,	
K 66 SE, KS 65, KS 66 S	
HK 200	200x25
HK 201	200x30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210x30
HKS 35, HKS 85	230x30
HK 240	240x30
MK 65	280x30
ALKO	
Basic 205 GK	205x18
Pro 250 GK	250x20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H,	315x30
Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	
W 450, W 500 450x30	
W 50 Profi, W 450, W 500	500x30
RM 60, W 60	600x30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700x30
ALPHA-TOOLS	
KS 250	205x18
ATIKA	
Toptronic	250x30
ATK 315 H, BTA 90, HAT 315	315x30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400x30
ABH 450, ABK 450, ATU 450,	450x30
BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	
ABH 500, ABK 500, BTH 500,	500x30
BTK 500, BTU 500, BWK 500	
AVOLA	
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315x30
TZH 350, TZH 350 W 350 30, ZB 400,	450x30
ZBV 400 400 30IC 450, ZB 450, ZBV 450	
ZB 500, ZBV 500	500x30
BWS 550	550x30
KWK 600, RK 600	600x30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700x30
BLACK & DECKER	
D 984, D 985, DN 55, DN 56,	125x12,75
DN 254, DN 984, DN 985	
KC 1440 SK	136x10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227,	140x12,75
DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846,	
P 3501	
P 88-09 (Akku, 12 V)	150x20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L,	156x12,75
DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	
BD 855, GKS 54 CE, KS 55, KS 855, KS 855 N,	160x16
M 336, M 975, M 976.U 336, U 975, U 976	
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229,	180x16
DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000,	
HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS	
865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR	
300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	
HD 1200	180x20
BD 365	190x30
M 338, U 338	200x16
BD 88, BD 800, DN 800,	210x30
DN 810, HD 2075 S HD 20755,	
KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A,	
P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	
BOSCH	
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schatten-fugensäge)	105x20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130x16
1551, 1559	140x20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46,	150x16
PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C,	160x16
GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59,	
KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	
1552, 1556, 1563, GKS 55	170x30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180x30
P 300, PKS 65	190x16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66,	190x30
GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC,	
GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	
0551, 1561	200x30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210x30
GCM 8 S	216x30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230x30
1555	240x30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10	250x30
SD, GTS 10	250x30
GCM 12, GCM 12 S	305x30

MACCHINE	DxB mm
CASAIS	
SC 650	150x20
VSC 65	200x30
HKS 2000	210x30
SC 320	230x30
DEWALT	
DW 935 K, DW 936 K	136x10
DW 351	150x20
DW 007 K, DW 007 KH	165x10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165x20
DW 62	184x16
DW 365	190x30
DW 700, DW 701, DW 707	216x30
DW 383	235x30
DW 86	240x30
DW 100, DW 110, DW 111	250x16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250,	250x30
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	
DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K,	
DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501,	
DW 1503	
DW 709, DW 711	260x30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K,	300x30
DW 810, DW1370, DW 1935/31L, 142 DS,	
160 DS, 1635, 1875, 2155	
MC 20	300x32
DW 704, DW 705, DW 706,	305x30
DW 708, D 27105	350x30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400x30
6 K, 6 L, DA 1635	500x30
EINHELL	
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160x20
RT-CS 165	165x16
BHS 1300	184x16
BT-CS 1400	190x20
RT-CS 190 L	190x30
BT-TS 800	200x16
HES 200	200x30
RT-TS 920	205x16
RT-FF 1220 U	205x30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST	210x30
210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	
KGT 500	250x20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100,	250x30
BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS, 300 UG,	
KGS 301, KGS 330, KGTN 245, KGTN 250,	
RT-SM 430 U, RT-TS, 1725 U, RT-TS 1825 U,	
RT-UD, 1825, RT-UD 1825, RT-XM 305 U	
RT-SM 330 U	305x30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	215x30
BT-LC 400/1	400x30
BT-LC 500	450x30
BT-LC 700 D	700x30
ELEKTRA BECKUM	
Multi 180	200x30
KS 205	205x18
KS 210, GKS 255, P200, PK 200,	210x30
PK 220, UK 220 W, UK 220 E	
Secanta	220x30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS	250x20
300, KGT 550, UK 330, KS 250	
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301,	250x30
KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250,	
KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS	
304, Multi 260, Multi 310, PK 250,	
PK 255, PK 2800, PK 3100, PK	
4200, PK 6000, PKF 255, UK250, UK 330	
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300x30
KS 304	304x30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100,	315x30
Combi und Standard HS 315,	
Combi HSG, TKHS 315, TK, HS 315 E	
TK 350	350x30
BKH 400, BKS 400, BKS 450,	400x30
BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D,	450x30
BS 8000 D	
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500x30
BW 400, BW 600, BW 700	600x30
BW 700, BW 750, BW 4000	700x30
ELU/DEWALT	
MKK 26	86x12
MH 25, MH 25 K	100x12
DS 140 Double Schatten-fugensäge	105x22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136x10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150x20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150x30
MH 55, MH 155	170x30
MH 65	180x30
MH 165, MH 265	190x30
MH 30, MH 82, MH 182	215x30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216x30
MH 85, MH 286	240x30

MACCHINE	DxB mm
ELU/DEWALT (vervolg)	
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101,	250x30
RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253,	
TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172,	
TGS 173, TGS 271, TGS 273	
EMTS 711	260x30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300x30
EMS 705, PS 374	305x30
RKS 1603	350x30
MTS 24	355x25,4
RSA 133/25	500x30
ELUMATEC	
KS 101, MGS 460	254x32
DG 163, RS 160, TS 161	280x32
KS 101, MGS 460	300x32
MGS 72/04, MGS 73/23	330x32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330x32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS	380x32
72/30, MGS 73/33, SA 73/35	
DG 102, DG 104, DG 140, MGS	420x30
105, MGS 461, SA 103/25	
DG 142, MGS 142, SA 142	500x30
DG 204, DG 240, MGS 205	550x30
EMCO	
Universal	200x15
Rex 2000, Super 1011	250x20
KS 80, MK 81	250x30
EUMENIA	
ML 50 L	220x30
FEIN	
SSK 646, SSL 646	150x20
SSK 660	160x20
SSK 661	210x30
FELDER	
KF 700	250x30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41,	315x30
BF 31, K 37, KFS 37	
FELISATTI	
TP 751	150x20
TP 756	160x20
TP 765	190x20
TP 781	230x30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771,	250x20
T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84,	250x30
T 85, T 87, T 88	
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300x30
FERM	
FZT 250, FZT 250 EN	250x30
FESTOOL	
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105x20
AUF 35-S2	120x20
AF 45 E, AXF 45	150x30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS,	160x20
ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS,	
ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55	
EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	
AAU, AU 50, AUP 50	160x30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S,	170x33
AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S,	
AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, A	180x30
UP 60 S, AUT 60 S	
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB,	190x30
AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS,	
AT 65 EB, AT 65 EB-FS	
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S,	200x30
AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	
TS 75, TS 75 EBO, TS 75	210x30
EBQ-FS, TS 75 EQ	
Symmetric SYM 70	216x30
AU 77 S	220x30
CS 70, CS 70 EB	225x30
AU 80 S	230x30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS,	240x30
AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250x30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260x30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350x30
BD 145, BD 145/1	400x30
BD 170	450x30
FEZER	
KG 20	200x18
KG 205	205x18
KG 25	250x32
KG 30	300x32
KG 40 S	400x32
AB 600	600x32
FLOTT/FLOTTJET/KRAKU	
1000, 2000, Profi 3000	250x20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W,	250x30
KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011,	
Profi 2000, Profi 2001,	
Profi 3011, Uni-Profi 2011	
FKS 3000, KKS 305 M	315x30

Lame per macchine portatili



MACCHINE	DxB mm
GRAULE	
AKF F, AKF 4/200	200x40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250x40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300x40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350x40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420x40
ZS 200	520x50
GÜDE	
GTK 721	205x18
GTK 800	205x20
GKS 1100 P, GRK 210/300,	210x30
GUKS 2100, KT 210	
GFO 1401	216x30
GKS 250 L, GKS 250 T, GRK	250x20
250/300, GRK 250/500	
TK 2500 UG, GFO 1801	254x20
TK 2400 ECO	254x30
GTKS 315	315x30
GWS 400 Eco	400x30
GWS 450 Eco	450x30
FP 600 Plus, GWS 600 EC,	600x30
GWS 600 HM, QWS 600	
DTW 700, DWS 700, DWS 700 Z, GWS 700,	700x30
FP 700 Plus, GWS 700 HM, GWS 700 EC,	
PRS 700/7 HMF, PTW 700/7	
HMF, PWS 700/7 HMF	
HAAGER	
HTK 200	200x30
HKGS 250, HMS 10 RA	250x20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250x30
HTK 300	300x30
HAFFNER	
RF 60	100x20
KSU 40	120x20
KSU 105, KSU 125	125x20
KSU 50	160x20
KSU 110	170x30
KSU 60, KSU 113	180x20
KSU 60 alt	200x30
GL 136	200x20
AKS	210x30
AS 75, KS 75, RS 75	220x30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220x30
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85,	250x30
SP 187, US 85	
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163,	250x30
GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195,	
SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161,	
TGS 162, TGS 163, TGS 198	
MK 251 B	300x32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155,	330x30
GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166,	
GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155,	
SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169,	
TGS 200, TK 42, US 151	
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	350x30
GS 159, GS 160	340x30
MK 350 Vario	400x32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181,	500x30
DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188,	
DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M,	
GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640,	
ZS 800	
DGS 187, DGS 202, GS 161,	600x30
GS 162, US 161, US 162 30	
HANNING	
TK 20 N, TK 20 S, TK 200,	200x16
TK 300, ZK 205, HKS 250	250x16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1,	315x30
HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	
HANSEATIC	
PSC 160 D	160x20
HILTI	
WSC 55	160x20
WSC 85	230x30
HERCULES	
KG 205	205x16
TKS 250 UV	250x16
BK 315/1	315x30
HITACHI	
C 5 Y	125x20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150x20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160x20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB	165x30
C 6 SA, PSU 6	170x30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A,	190x30
PSU 7 C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210x30
C 8 FC, C 8 FS	216x30
C 9 U	235x30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240x30
U 210	250x30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255x30
C 13 U, PSU 13	335x30
C 15 FC	380x30
HOLZ-HER (REICH)	
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132x30

MACCHINE	DxB mm
2260, 2270	140x30
2103, 2104, 2105, 2106, 2107,	160x30
2108, HKU 50	
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170x30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180x30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126,	190x30
2127, 2269, 2282	
2113, 2292, 2555, HK 201	200x30
2267, 2284, PKS 267	210x30
Leistensäge 2141	216x30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220x30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230x30
2128, 2268, HKD 65	240x30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210,	300x30
PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225,	
PKS 1230 303	
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350x30
HKS 2136	380x30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400x30
JEPSON	
8219	192x20
9211 D	255x25,4
9312 E, 9430	305x25,4
9314, 9435	355x25,4
KITZ	
626	150x20
510, 616, 617, 2617	180x15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000,	200x30
Kombi 5023, Junior 6	
618	250x30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619 2	70x30
819	315x30
KRESS	
CHKS 6050, CHKS 6055	160x20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190x20
MAFFEL	
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120x20
SF 32, X 40, XE 40	125x20
A 55, B 55, FU 50, KSP 55, KSP 55 F,	160x20
KSS 330, KSS 400, KST 55, MKS 55, MS 55,	
MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55,	
XE 55	
KS 320	160x30
Erika 55	180x30
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190x30
B 65, X 72	200x30
AS 65, FUS 65	210x20
MS 75, MKS 75	210x20
Erika 70 E, MKS 85	225x20
KSP 85, KSP 85 FC	230x30
B 82	240x30
Erika 85, MS 85, MKS 85, MKS 85 S	250x30
A 85, Erika 65, FS 65, FU 585, FUS 85	280x30
Erika 70 L, Erika 70 K	290x20
Biberex, MKS 105, Monika,	315x30
TFK 85 L, TFK 85 K	
Biber, FS 85	325x30
MKS 130 EC	330x30
MKS 125, MKS 125 E	355x30
MKS 145, MKS 145 EC	370x30
BK 3, BKS 4, FS 130, FS 130 S, TD 3, VKS 1	400x30
MKS 165, MKS 165 EC, FS 130K	410x30
TDH 4, TDH 425	425x30
BK 4, BKV 4, BKS 5, FSG 165,	450x30
MKS 185 EC, TDH 5, TDH 450	
BKV 5, BKS 6, TDH 5-170	500x30
FSG 200	550x30
FSG 240 K	640x30
MAKITA	
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150x20
5600 NB, 5600 RDW	160x20
167, 0846 S, 0946 S, 5600 BR, 5603 R,	165x20
5604 R, TK 1256, KS 1155, KST 1157 S,	
KSTE 1357, S-Signal, SBTK 1, SR 1600	
5500 S, 5800 B, 5801 B, 6317 S	180x20
5800 BR, SR 1800	185x20
4346 S, KS 65, KS 1266 S, KS	190x20
1468, KS 4345 S, KSE 1668, TK 5348	
5703 R, 5705 R, 5017 RKB	190x30
Radial-Eudora 5700	200x25
LS 0810, SR 2100	210x25
KGS E 1670 S, KSE 1678 S	210x30
6322 S	220x30
SR 2300, SR 5900 B, SR 5900 BR	235x25
5903 R	235x30
KS 1785, KS 6323 S	240x30
LS 1013, LS 1014	260x25
SR 2600	266x25
5103 R, SR 2600	270x30
5100 BR	335x25
5143 R	355x30
METABO	
F 0520	100x22
4340 S, BHK 2, BHK 3, 4345 S 140 20	140x13
4341 S, BTK 0, 61 + 2, KS 52,	150x20
KS 0846 S, KS 0852 S	

MACCHINE	DxB mm
BTK 1, KS 1155 S, Magnum, TK 1256	165x20
6317 S	180x20
KS 655, KS 1266, KS 1468 S,	190x20
KS 4345 S, KS 4346 S, KS5348,	
KSE 1668, Robert	
KGSE 1670, KSE 1678 S-Signal,	210x30
Magnum TK 1066, TKU 225	
6322 S	220x30
KS 1785 S, KS 6323 S	240x30
TK 1633, TKU 1633, TKU 1693	250x30
TK 1688, TK 1688 D	315x30
PANASONIC	
EY 3501	110x20
EY 3530	135x20
PERLES	
25 S	100x12
SC 47 C	140x20
KS 50, Peugeot, SC 53 C	150x20
FIP 50 S	180x20
KS 85	230x30
PROTOOL	
CSP 55-2, CSP 56 EQ,	160x20
CSP 56 Q, CSP 68	
CSP 68 E	190x30
CSP 85	240x30
ROBLAND	
K 210 - 260	240x30
X 260	250x30
K 310, X 310	300x30
ROCKWELL	
346, 63416	170x16
315, 4500, 63417	184x16
368, 63418	220x20
SCHEER	
HM 5, HM 6	100x22
MS 50	150x16
MS 45, MS 45 E	150x20
FM	160x16
MS 55	160x20
FM	180x16
MS 65, MKS 65	190x30
MS 70	200x30
MS 80	220x30
MS 85	230x30
FM 10, A 3100, A 4200	240x30
SCHEPPACH	
KG 205	205x18
TS 2000	200x30
Capas 1, Capas 2	216x30
KG 250, TKG 250, TS 2500	250x20
KSE 250, TS 2500, KG 260, TKG	250x30
260, KG 280, TKG 280	
Capas 3, TKG 305 E	305x30
TS 315 GT, TS 400, TS 4010, TKU	315x30
BSH 400	400x30
BSH 500	500x30
SKIL	
22501 B	125
5140 A, 5140 B, 5240	130
532	140
533, 553, 5246, 1800 H, 1850 H	150
416 H, 534, 536, 552 B, 1408 H,	160
1409 H, 1410 H, 1440 H, 5750 A	
77 U, 537 U, 553 B, 553 H,	184
559 U, 574 U, 599 U, 857	
1865, 1866, 5266, 5565, 5566,	190
5666, 5866 A, 1899, 1965 U, 1986	
554 B, 554 H, 825, 858, 1524 H, 1873 H	210
555 H, 1525 H, 1886 H, 1985 U	230
1523 H, 1526 H, 1899 H	260
STAYER	
CP 50	150x20
KS 700, SC 205, TKS 2000	205x18
SC 250, SC 251, SCU 75	250x20
SC 260, SCE 1610, SLL 250	250x30
TD 305	305x25,4
TIP	
HKS 160	160x20
HKS 200	200x16
TKS 250	250x15,8
TGS 250	250x25,4
ULMIA	
1409 B	160x20
1706, 1708	200x16
1710 S, 1710 R	250x15,8
Gecombineerde Macchine	300x25,4
WEGOMA	
TB 204	105x22
HS 50	150x20
TS 250	250x30
S 4 D, S 4 W	350x30
TS 400	400x30

MATERIALI DI QUALITÀ PER LA MASSIMA PRODUTTIVITÀ

Progettati seguendo processi produttivi all'avanguardia, utilizzando macchine sofisticate e materie prime di alta qualità, queste lame per seghetti alternativi sono state realizzate per garantire prestazioni eccellenti e tagli precisi su legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati, plastica, HPL, pannelli multiplex, metalli, materiali ferrosi e non, alluminio, vetroresina e acciaio inossidabile. Le lame per seghetti alternativi sono realizzati con quattro differenti materiali.

Che altro?
La geometria è importante!

HCS

HCS (Acciaio al Carbonio)

Per il taglio di legno tenero, pannelli di fibra e plastica morbida.

BIM
8% Co

BIM (Bimetallo)

Per il taglio di legno duro, materiali duri e abrasivi, metalli ferrosi e non ferrosi.

La speciale lega di acciaio al carbonio (HCS) e acciaio super rapido (HSS) rende l'utensile adatto a soddisfare le più svariate necessità. Realizzato in materiale flessibile che impedisce la rottura dell'attacco, dura più a lungo rispetto al HCS e HSS, per un rapporto prezzo/prestazioni eccellente.

HSS

HSS (Acciaio Super Rapido)

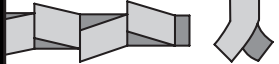
Per il taglio di materiali più duri come metalli, alluminio, metalli non ferrosi.

HW

Metallo duro

Per il taglio di pannelli di fibrocemento, cartongesso, GRP (vetroresina rinforzata), Eternit®, MDF.

DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA



DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

I seghetti con questo tipo di geometria eseguono un taglio rapido e grezzo su legno tenero e duro, alluminio, plastica e metalli non ferrosi.

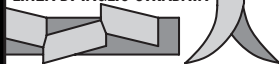
DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO ONDULATA



DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA

Denti fresati, linea di taglio ondulata. Seghetti adatti per taglio fine e diritto su compensato, acciaio dolce, alluminio, metalli non ferrosi e plastica.

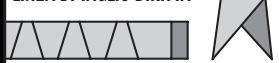
DENTI RETTIFICATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA



DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO STRADATA

Denti rettificati, linea di taglio stradato. Per tagli rapidi su legno.

DENTI RETTIFICATI
LINEA DI TAGLIO DIRITTA



DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA

Denti rettificati, linea di taglio diritta. Seghetti adatti per taglio fine e pulito su legno e plastica.

LA LAMA GIUSTA PER I MIGLIORI RISULTATI!

Guide di riferimento e pittogrammi vi aiuteranno nella scelta della lama più indicata.

Legno

Legno & Metallo

Metallo

Special



Guida per l'utilizzo di seghetti alternativi

new

CMT ORANGE
TOOLS™

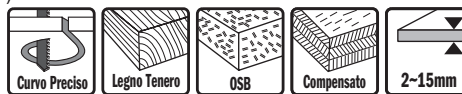
Serie	Materiale	Spessore  mm	Linea	Diritto Preciso 	Diritto Grezzo 	Curvo Preciso 	Curvo Grezzo 	Pagina
LEGNO	Legno Tenero	1,5~15	Fine			JT101AO		44
		2~15	Base			JT119B0		43
		3~65	Fine, Antischeggia	JT234X				45
		3~30	Fine	JT101B				44
		3~30	Fine, Antischeggia	JT101BR				44
		4~60	Base		JT111C			43
		5~60	Rapido		JT144D		JT244D - JT244DDC	43
		5~100	Rapido		JT344D			44
		7~55	Fine	JT101D				45
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				45
	Legno Duro	1,5~15	Fine			JT101AO		44
		3~30	Fine	JT101B				44
		3~30	Fine, Antischeggia	JT101BR				44
		3~65	Fine, Antischeggia	JT234X				45
		5~60	Rapido		JT144D		JT244D - JT244DDC	43
		5~100	Rapido		JT344D			44
		7~55	Fine	JT101D				45
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				45
	OSB	2~15	Base			JT119B0		43
		3~30	Fine	JT101B				44
		4~60	Base		JT111C			43
		5~60	Rapido		JT144D		JT244D - JT244DDC	43
		7~55	Fine	JT101D - JT318VF				45
	Compensato	1,5~15	Fine			JT101AO		44
		2~15	Base			JT119B0		43
		3~30	Fine	JT101B				44
		3~30	Fine, Antischeggia	JT101BR				44
		3~65	Fine, Antischeggia	JT234X - JT318VF				45
		4~60	Base		JT111C			43
		5~60	Rapido		JT144D		JT244D - JT244DDC	43
		5~100	Rapido		JT344D			44
		7~55	Fine	JT101D - JT318VF				45
	Legno da costruzione	<30	Fine	JT101B				44
		3~65	Fine, Antischeggia	JT234X				45
		<100	Rapido		JT344D			44
		<135	Rapido		JT744D			44
	Truciolare	2~15	Base			JT119B0		43
		3~30	Fine	JT101B		JT101AO		44
		3~65	Fine, Antischeggia	JT234X - JT318VF				45
		4~60	Base		JT111C			43
		5~60	Rapido		JT144D		JT244D - JT244DDC	43
	Pannelli laminati Top cucina	1,5~15	Fine			JT101AO		44
		1,5~15	Fine, Lunga durata	JT101BIF				45
		3~30	Fine	JT101B				44
		3~30	Fine, Antischeggia	JT101BR				44
		3~65	Fine, Antischeggia	JT234X				45
METALLO	Lamiere di metallo	1~3	Base	JT118A		JT218A		46
		1,5~10	Rapido, Lunga durata	JT123X - JT318VF				46, 45
		2,5~6	Base	JT118B				46
	Alluminio, non ferrosi	<30	Rapido	JT127D				46
		1,5~10	Rapido	JT123X - JT318VF				46, 45
	Tubi	<30	Rapido	JT123X - JT318VF				46, 45
	Pannelli acciaio inossidabile	1,5~3	Rapido	JT123X - JT318VF				46, 45
Materiali con struttura "sandwich"	<120	Rapido, Flessibile	JT718BF				46	
PLASTICA	GRP (Vetroresina) Plastica (PP, PE, PVC, PA, PS)	<30	Rapido	JT127D				46
		<30	Fine	JT101D				45
		<30	Rapido	JT123X				46
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				45
SPECIAL	Cartongesso	5~50	Special		JT141HM			47
		5~80	Special		JT341HM			47
	GRP (Vetroresina)	<80	Special		JT341HM			47
	Pannelli in fibrocemento	5~50	Special		JT141HM			47
		5~80	Special		JT341HM			47

JT119B0



Taglio curvo su legno tenero da 2mm a 15mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	76	50	2	JT119B0-5

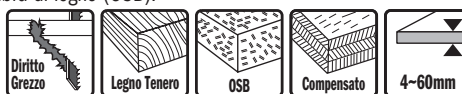


JT111C



Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno tenero da 4mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	3	JT111C-5



JT144D



Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno tenero e duro da 5mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	4	JT144D-5
25	100	75	4	JT144D-25
100	100	75	4	JT144D-100



JT244D



Taglio rapido, curvo e grezzo su legno tenero e duro da 5mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	4	JT244D-5



JT244DDC



Taglio rapido, curvo e grezzo su legno tenero e duro (5mm a 60mm), compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo. "DUO" (doppio) per taglio rapido e curvo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	4	JT244DDC-5



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Lame per seghetti alternativi

new

CMT ORANGE TOOLS™

JT344D

LEGO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO STRADATA FAST CUT HCS



Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno da costruzione, legno tenero e duro da 5mm a 100mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	132	110	4	JT344D-5



JT744D

LEGO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO STRADATA FAST CUT HCS



Taglio diritto e grezzo su legno tenero, legno da costruzione da 5mm a 135mm, pannelli stratificati.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
3	180	155	4	JT744D-3



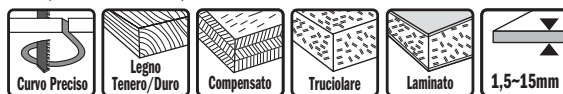
JT101A0

LEGO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA FINE CUT HCS



Taglio curvo con ottima finitura su entrambi i lati per legno tenero e duro, compensato, truciolare, bilaminati da 1,5mm a 15mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	76	50	1,4	JT101A0-5



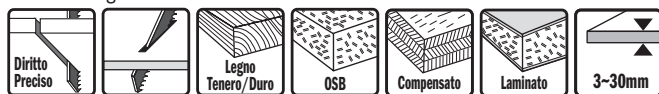
JT101B

LEGO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA FINE CUT HCS



Taglio diritto, ottima finitura, per legno tenero e duro, compensato, OSB e plastica da 3mm a 30mm. Taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	2,5	JT101B-5
25	100	75	2,5	JT101B-25



JT101BR

LEGO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA FINE SURFACE CUT HCS



Taglio diritto con ottima finitura sul lato superiore, per legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati e plastica da 3 a 30mm. Dente invertito.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	2,5	JT101BR-5
25	100	75	2,5	JT101BR-25



JT101D



Taglio dritto, ottima finitura sul lato superiore, per legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati e plastica da 7mm a 55mm. Taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T	
5	100	75	4	JT101D-5	

JT301CD



Taglio dritto buona finitura, per legno tenero e duro, compensato, laminati e plastica da 7mm a 65mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T	
5	116	90	3	JT301CD-5	

JT234X



Taglio di super finitura, senza scheggiature, su legno tenero e duro, compensato, OSB e laminati da 3mm a 65mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T	
5	116	90	2-3	JT234X-5	

JT101BIF



Taglio senza scheggiature speciale per laminati, HPL e multistrato da 1,5mm a 15mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T	
5	83	58	1,7	JT101BIF-5	

JT318VF



Taglio dritto su legno con chiodi/metallo, truciolare, laminato (<60mm), lamiere di metallo, profilati di alluminio (3-18mm), plastica/epossidici rinforzati con fibra di vetro.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T	
5	132	100	1,7-2,6	JT318VF-5	

LAME PER
SEGHETTI ALTERNATIVI
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Lame per seghetti alternativi

new

CMT ORANGE
TOOLS™

JT118A



Taglio diritto su lamiera sottile, ferrosa e non ferrosa da 1mm a 3mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	76	50	1,2	JT118A-5



JT218A



Taglio curvo su lamiera, ferrosa e non ferrosa, da 1mm a 3mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	76	50	1,2	JT218A-5



JT118B



Taglio diritto su lamiera di medio spessore sottile, ferrosa e non ferrosa da 2,5mm a 6mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	76	50	2	JT118B-5

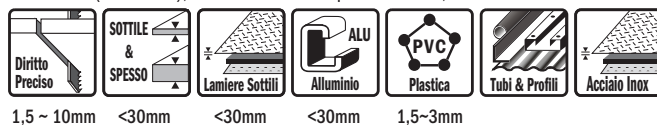


JT123X



Taglio diritto su lamiera, da sottili a spesse da 1,5mm a 10mm, tubi, profilati in plastica ed alluminio ($\varnothing < 30\text{mm}$), acciaio inox con spessore da 1,5mm a 3mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	1,2-2,6	JT123X-5

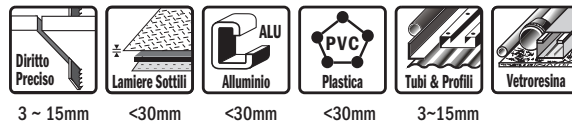


JT127D



Taglio speciale per alluminio, sottile e spesso da 3mm a 15mm, tubi profilati ($\varnothing < 30\text{mm}$), incluso plastica, vetroresina e resine epossidiche.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
5	100	75	3	JT127D-5

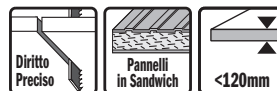


JT718BF



Taglio diritto pulito su pannelli stratificati con spessore inferiore a 120mm.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
3	185	160	1,8	JT718BF-3



JT141HM



Cartongesso, pannelli di fibrocemento (<50mm), vetroresina/resine epossidiche (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
3	100	75	4,3	JT141HM-3



JT341HM

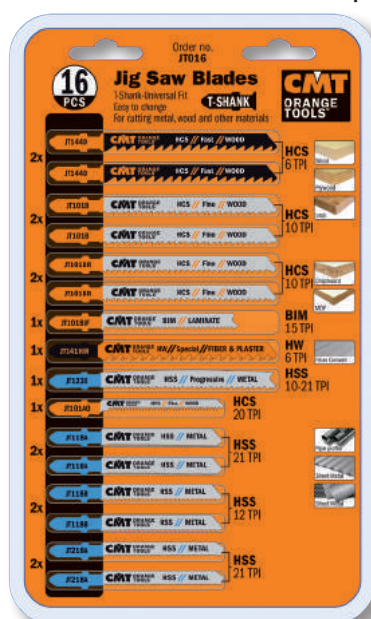


Cartongesso, pannelli di fibrocemento (<80mm), vetroresina/resine epossidiche (5-50mm), Eternit®, MDF, HDF.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	TS Passo denti mm	CODICE Attacco a T
3	132	110	4,3	JT341HM-3



JT016 Set di 16 lame per segchetti alternativi



CONFEZIONE DA 16-PZ.

2 pz.	JT144D HCS	LEGNO	FAST CUT	Legno Tenero/Duro	OSB	Compensato	5-60mm	Distanza Dente 4mm	DENTI PER POLICE TPI 6	Diritto grezzo		Taglio rapido, diritto e grezzo, su legno tenero e duro da 5mm a 60mm, compensato, pannelli in fibra di legno (OSB). Taglio a tuffo.	
2 pz.	JT101B HCS	LEGNO	FINE CUT	Legno Tenero/Duro	OSB	Compensato	Laminato	3-30mm	Distanza Dente 2,5mm	DENTI PER POLICE TPI 10	Diritto preciso		Taglio diritto, ottima finitura, per legno tenero e duro, compensato, OSB e plastica da 3mm a 30mm. Taglio a tuffo.
2 pz.	JT101BR HCS	LEGNO	FINE SURFACE CUT	Legno Tenero/Duro	Compensato	Laminato	Plastica	3-30mm	Distanza Dente 2,5mm	DENTI PER POLICE TPI 10 REVERSE	Diritto preciso	Con accensione	Taglio diritto con ottima finitura sul lato superiore, per legno tenero e duro, compensato, OSB, laminati e plastica da 3 a 30mm. Dente invertito.
1 pz.	JT101BIF BIM	LEGNO	FINE CUT	LONG LIFE	Laminato	1,5-15mm	Distanza Dente 1,7mm	DENTI PER POLICE TPI 15	Diritto preciso				Taglio senza scheggiature speciale per laminati, HPL e multistrato da 1,5mm a 15mm.
1 pz.	JT101AO HCS	LEGNO	FINE CUT	Legno Tenero/Duro	Compensato	Truciolare	Laminato	1,5-15mm	Distanza Dente 1,4mm	DENTI PER POLICE TPI 20	Curvo preciso		Taglio curvo con ottima finitura su entrambi i lati per legno tenero e duro, compensato, truciolare, bilaminati da 1,5mm a 15mm.
1 pz.	JT141HM HW	SPECIAL	LONG LIFE	Cartongesso	Calcestruzzo	Fibrocemento	Fibra di vetro	Distanza Dente 4,3mm	DENTI PER POLICE TPI 6	Diritto grezzo			Cartongesso, pannelli di fibrocemento (<50mm), vetroresina/resine epossidiche (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.
1 pz.	JT123X HSS	METALLO	FAST CUT	Lamiere sottili	Alluminio	Plastica	Tubi & profili	Lamiere inox	Distanza Dente 1,2-2,0mm	DENTI PER POLICE TPI 10-21	Diritto grezzo	SOTTILE & SPESSO	Taglio diritto su lamiera, da sottili a spesse da 1,5mm a 10mm, tubi, profilati in plastica ed alluminio (ø<30mm), acciaio inox con spessore da 1,5mm a 3mm.
2 pz.	JT118A HSS	METALLO	BASIC CUT	Lamiere sottili	Alluminio	Tubi & profili	1-3mm	Distanza Dente 1,2mm	DENTI PER POLICE TPI 21	Diritto preciso	GREAT VALUE		Taglio diritto su lamiera sottile, ferosa e non ferosa da 1mm a 3mm.
2 pz.	JT118B HSS	METALLO	BASIC CUT	Lamiere sottili	Alluminio	Tubi & profili	2,5-6mm	Distanza Dente 2mm	DENTI PER POLICE TPI 12	Diritto preciso	GREAT VALUE		Taglio diritto su lamiera di medio spessore sottile, ferosa e non ferosa da 2,5mm a 6mm.
2 pz.	JT218A HSS	METALLO	BASIC CUT	Lamiere sottili	Alluminio	Tubi & profili	1-3mm	Distanza Dente 1,2mm	DENTI PER POLICE TPI 21	Curvo preciso	GREAT VALUE		Taglio curvo su lamiera, ferosa e non ferosa, da 1mm a 3mm.

CMT ha qui selezionato 10 tra le lame per segchetti alternativi più popolari per un totale di 16 pezzi.

L'assortimento comprende lame per:

- legno e derivati per tagli diritti e curvi, grezzi e di finitura
 - cartongesso, fibrocemento, vetroresina, resine epossidiche e Eternit®
 - metallo e lamiera, spessa e sottile;
 - acciaio inox;
 - alluminio e materiali plastici.
- Praticamente potrete soddisfare la quasi totalità delle vostre lavorazioni!

MATERIALI DI QUALITA' PER LA MASSIMA PRODUTTIVITA'

Realizzate seguendo processi produttivi all'avanguardia, utilizzando macchine sofisticate e materie prime di alta qualità, queste lame per seghe a gattuccio sono state progettate per garantire prestazioni eccellenti e durature su tutti i materiali.

new



La geometria è importante!

DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA



Per tagli semplici su legno grezzo e da costruzione, compensato e plastica.

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA



Per tagli rapidi su legno tenero/duro, alluminio, plastica, metalli ferrosi e non ferrosi.

DENTI FRESATI LINEA DI TAGLIO ONDULATA



Per tagli precisi su metalli sottili e spessi, tubature, profilati aperti e chiusi.



ACCIAIO AL CARBONIO

Per il taglio su legno tenero o plastica.



BIMETALLO CON 8% DI COBALTO

Per prestazioni eccellenti e durature su metalli, legno con chiodi e plastica.



METALLO DURO

Adatto per materiali da costruzione come tavole in fibrocemento, mattoni e calcestruzzo poroso.

LA LAMA GIUSTA PER I MIGLIORI RISULTATI!

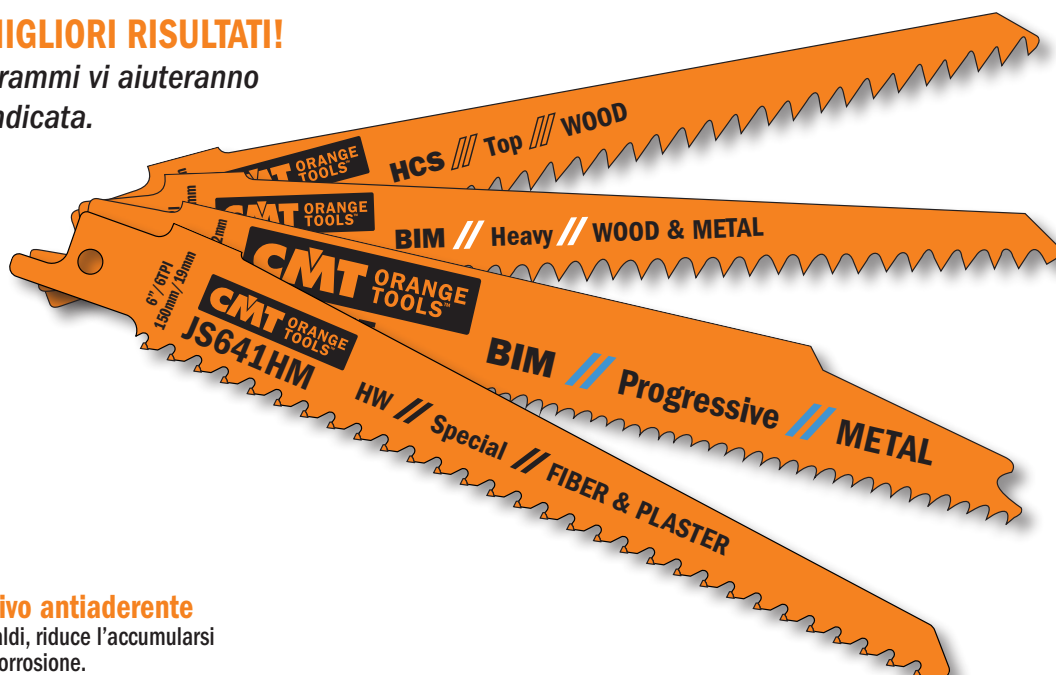
Guide di riferimento e pittogrammi vi aiuteranno nella scelta della lama più indicata.

Legno

Legno & Metallo

Metallo

Special



Rivestimento protettivo antiaderente

Evita che la lama si surriscaldi, riduce l'accumularsi di resina e protegge dalla corrosione. Ideale per tutti i tipi di legni, compreso legno umido.



Utilizzo delle lame per seghe a gattuccio

new

CMT ORANGE
TOOLS™

Serie	Materiale	Spessore Materiale  mm	Linea	L	Dritto preciso 	Dritto grezzo 	Curvo preciso 	Taglio angolato 	Taglio a filo 	Sottile & Spesso 	Demolizione 	Denti per pollice	Pagina
LEGNO	Legno grezzo (senza chiodi)	<100	Base			JS617K	JS617K					3	52
	Potatura di legno verde	<175	Base			JS1111K						3	52
	Taglio a secco	<190	Top			JS1531L						5	52
	MAX RPM 2500	<250	Base			JS1617K						3	52
	Legno da costruzione	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	52
	Taglio a secco	<150	Progressiva	200	JS2345X					JS2345X		6~10	53
	MAX RPM 2500	<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	53
	Tavole	<60	Top	150	JS644D		JS644D					6	52
	Taglio a secco	<60	Progressiva	200	JS2345X					JS2345		6~10	53
	MAX RPM 2500	<60	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR		8~12	53
	Taglio di pareti in legno	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	52
	Taglio a secco	<150	Progressiva	200	JS2345X					JS2345X		6~10	53
	MAX RPM 2500	<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	53
		<190	Top	240		JS1531L						5	52
LEGNO & METALLO	Plastica	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	52
	Refrigerante: acqua MAX RPM 500	<150	Progressiva	200	JS2345X					JS2345X		6~10	53
	Legno con chiodi o metallo	<100	Flessibile	150	JS922HF							10	53
	Taglio a secco	<100	Flessibile	150	JS922VF							10~14	54
	MAX RPM 2500	<100	Forte	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	56, 54
		<100	Forte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	55
		<150	Progressiva	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	53
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	53
		<175	Flessibile	225	JS1122HF				JS1122HF			10	53
		<175	Flessibile	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	54
		<175	Forte	225		JS1111DF						6	55
		<175	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	55
		<250	Flessibile	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	54
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	55
		<250	Forte	300		JS1411DF						6	55
	Pallet	<100	Flessibile	150	JS922HF	JS641HM						10	53, 56
	Taglio a secco	<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	53
	MAX RPM 2500	<175	Flessibile	225	JS1122HF				JS1122HF			10	53
	Legno, truciolare	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	54
	Taglio a secco	<100	Forte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	55
	MAX RPM 2500	<150	Progressiva	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	53
		<150	Pallet	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	53
		<175	Forte	225		JS1111DF						6	55
		<175	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	55
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	55
		<250	Forte	300		JS1411DF						6	55
	Lamiere	3~10	Flessibile	150	JS922VF							10~14	54
	Refrigerante: olio da taglio	3~10	Flessibile	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	54, 53
	MAX RPM 500~2000	3~10	Flessibile	300	JS1222VF				JS1222HF			10~14	54, 53
		3~18	Progressiva	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	53
	Tubi, profilati	<100	Flessibile	150	JS922VF							10~14	54
	Refrigerante: olio da taglio	<150	Progressiva	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	53
	MAX RPM 1500	<175	Flessibile	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	54, 53
		<250	Flessibile	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	54
	Plastica, tubi, profilati	<100	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	54
	Refrigerante: acqua	<150	Progressiva	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	53
	MAX RPM 500	<175	Forte	225		JS1111DF						6	55
		<250	Forte	300		JS1411DF						6	55
	Vetroresina e resine epossidiche	<50	Forte	150		JS611DF	JS711DF					6	54
	Refrigerante: acqua	<60	Forte	300		JS1411DF						6	55
	MAX RPM 500	<60	Forte	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	55
		<60	Forte	225		JS1111DF						6	55
		<60	Forte	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	55
		<100	Flessibile	150	JS922VF	JS641HM						10~14	54, 56
		<150	Progressiva	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	53
		<175	Flessibile	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	54, 53
		<250	Flessibile	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	54
		<250	Forte	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	55

SUGGERIMENTO: utilizzare un refrigerante può estendere la durata della lama fino al 500%.

Serie	Materiale	Spessore Materiale 	Linea	L	Dritto preciso 	Dritto grezzo 	Curvo preciso 	Taglio angolato 	Taglio a filo 	Sottile & Spesso 	Demolizione 	Denti per pollice	Pagina
METALLO	Lamiere forate (spesse e sottili) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	0,7~3	Flessibile	150	JS922AF							24	56
		0,7~3	Flessibile	225	JS1122AF				JS1122AF			24	56
		1~8	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	57
		1,5~4	Flessibile	150	JS922EF							18	56
		1,5~4	Flessibile	225	JS1122EF				JS1122EF			18	56
		2~10	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10~14	57
		2~10	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	57
		2~10	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	57
		2~10	Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10~14	58
		3~8	Flessibile	150	JS922BF							14	57
		3~8	Flessibile	225	JS1122BF				JS1122BF			14	57
		4~12	Forte	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	58
		4~12	Forte	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	58
	Tubi e profilati sottili (aperti e chiusi) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	<100	Flessibile	150	JS922AF							24	56
		<100	Flessibile	150	JS922EF							18	56
		<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	57
		<100	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10~14	57
		<150	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	57
		<175	Flessibile	225	JS1122AF				JS1122AF			24	56
		<175	Flessibile	225	JS1122EF				JS1122EF			18	56
		<175	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	57
		<250	Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10~14	58
	Tubi e profilati sottili (aperti e chiusi) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	<100	Flessibile	150	JS922BF							14	57
		<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	57
		<100	Forte	150	JS925VF						JS925VF	10~14	57
		<100	Forte	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	58
		<150	Forte	200	JS1025VF						JS1025VF	10~14	57
		<175	Flessibile	225	JS1122BF				JS1122BF			14	57
		<175	Forte	225	JS1125VF						JS1125VF	10~14	57
		<175	Forte	225		JS1120CF		JS1120VF			JS1120CF	9	58
		<250	Forte	300	JS1225VF						JS1225VF	10~14	58
	Tubi e profilati (solidi) Refrigerante: olio da taglio MAX RPM 500~2000	<100	Progressiva	150	JS123XF					JS123XF		8~14	57
		<100	Flessibile	150	JS922BF							14	57
		<100	Forte	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	9	58
		<175	Flessibile	225	JS1122BF					JS1122BF		14	57
		<175	Forte	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	9	58
SPECIAL	Cartongesso	<100	Forte	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	56, 54
	Pannelli in fibrocemento	<215	Special	305		JS1243HM		JS1243HM				2	58
		<365	Special	455		JS2243HM		JS2243HM				2	58
	Calcestruzzo poroso, mattone rosso	<215	Special	305		JS1243HM		JS1243HM				2	58
		<365	Special	455		JS2243HM		JS2243HM				2	58

SUGGERIMENTO: utilizzare un refrigerante può estendere la durata della lama fino al 500%.

TIPI DI LINEA DELLE LAME

Per scegliere la vostra lama ideale!

- BASE:** Economica.
- FLESSIBILE:** Infrangibile, di lunga durata.
- PROGRESSIVA:** Taglio rapido su metalli sottili e spessi.
- TOP:** Rapida ed efficiente.
- FORTE:** Robusta e precisa.

ATTACCO UNIVERSALE DA 12,7mm (1/2")

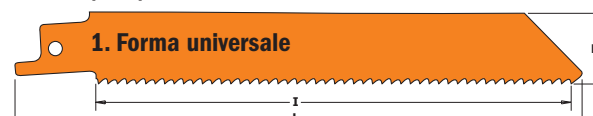
Adatto per: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



FORMA E SPESSORE DELLE LAME

Le lame per seghe a gattuccio vengono prodotte in diverse forme e di diverso spessore. Forma e spessore vengono adattate in base all'utilizzo e alla flessibilità richiesta. Per gli utilizzi più impegnativi si richiedono lame spesse, mentre per le operazioni più semplici sono sufficienti lame più sottili.

Tre forme principali:



Queste lame sono per applicazioni generali. La larghezza uniforme garantisce buona stabilità durante il taglio ed un controllo eccellente. Questo favorisce un taglio dritto su materiali differenti.



Queste lame vengono utilizzate per tagliare legno e per lavori di demolizione. La punta stretta permette tagli a tuffo e curvi. Questa forma viene raramente utilizzata per il taglio di metalli, perché la punta non dispone della forza necessaria per eseguire efficacemente il taglio.



Queste lame vengono utilizzate specialmente per i tagli curvi. Più è stretta la lama, più il raggio da tagliare sarà ridotto.

LAME CIRCULARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Lame per seghe a gattuccio

new

CMT ORANGE TOOLS™

JS617K



LEGGNO DENTI PRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA GREAT VALUE BASIC CUT HCS

Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<100mm), per la potatura di legno verde (diametro <100mm). Speciale per taglio curvo e taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	1,25	8,5	3	JS617K-5



JS1111K



LEGGNO DENTI PRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA GREAT VALUE BASIC CUT HCS

Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<175mm), legna da ardere (diametro <175mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	1,25	8,5	3	JS1111K-5



JS1617K



LEGGNO DENTI PRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA GREAT VALUE BASIC CUT HCS

Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<250mm), per la potatura di legno verde (diametro <250mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	300	280	19	1,25	8,5	3	JS1617K-5



JS644D



LEGGNO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA FINE CUT HCS

Per il taglio di legno da costruzione (<100mm), pareti in legno (<100mm), truciolare, MDF (6-60mm), compensato, plastica (<100mm). Speciale per taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS644D-5



JS1531L



LEGGNO DENTI RETTIFICATI LINEA DI TAGLIO DIRITTA FAST CUT HCS

Per il taglio di legno grezzo, senza chiodi (<190mm), per la potatura di legno verde (diametro <190mm), per il taglio di legna da ardere (diametro <190mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	240	220	19	1,50	5	5	JS1531L-5



JS2345X



Per il taglio di legno da costruzione (<150mm), truciolare, MDF (6-60mm), compensato, plastica e pareti di legno (<150mm). Taglio preciso, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale	Diritto Preciso	Costruzione	Intaglio in legno	Tavole	PVC Plastica	SOTTILE & SPESSO	<150mm
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	JS2345X-5							



JS922HF

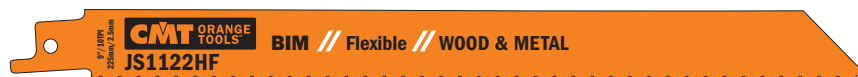


Per la riparazione di pallet, per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), lamiera metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-12mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale	Diritto Preciso	Pallet	Legno con chiodi	Lamiere Sottili	Tubi	ALU Alluminio	<100mm
5	150	130	19	0,90	2,5	10	JS922HF-5							



JS1122HF



Per la riparazione di pallet, per il taglio di legno con chiodi o metallo (<175mm), lamiera metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-12mm). Taglio a filo, flessibile.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale	Taglio a filo	Pallet	Legno con chiodi	Lamiere Sottili	Tubi	ALU Alluminio	<175mm
5	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-5							
20	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-20							



JS3456XF



Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<150mm), lamiera metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-18mm), vetroresina e resine epossidiche (<150mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale	Diritto Grezzo	Legno con chiodi	Tavole	Lamiere Sottili	Fibra di vetro	SOTTILE & SPESSO	<150mm
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	JS3456XF-5							



JS725VFR



Lama speciale per la riparazione di pallet. 150mm di profondità di taglio. La lama è ottimizzata per ridurre le vibrazioni.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale	Diritto Preciso	Taglio angolato	Pallet	Legno con chiodi	Intaglio in legno	SOTTILE & SPESSO	<150mm
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-5							
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-20							



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROVITELLI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Lame per seghe a gattuccio

new

CMT ORANGE TOOLS™

JS922VF



LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

BIM 8% Co

Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-10mm), vetroresina e resine epossidiche (<100mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS922VF-5

Diritto
Preciso

Legno con chiodi

Lamiere Sottili

Tubi

ALU
Alluminio

Fibra di vetro

<100mm

JS1122VF



LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

BIM 8% Co

Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<175mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-10mm), vetroresina e resine epossidiche (<175mm). Taglio a filo, flessibile.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1122VF-5

Taglio a filo

Legno con chiodi

Lamiere Sottili

Tubi

ALU
Alluminio

Fibra di vetro

<175mm

JS1222VF



LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

BIM 8% Co

Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<250mm), lamiere metalliche, tubi e profilati di alluminio (3-10mm), vetroresina e resine epossidiche (<250mm). Taglio a filo, flessibile.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1222VF-5

Taglio a filo

Legno con chiodi

Lamiere Sottili

Tubi

ALU
Alluminio

Fibra di vetro

<250mm

JS611DF



LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

BIM 8% Co

Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), profilati in materiale plastico (<100mm), vetroresina e resine epossidiche (<50mm), intelaiature di finestre in legno o metallo. Speciale per taglio a tuffo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS611DF-5

Diritto
Grezzo

Legno con chiodi

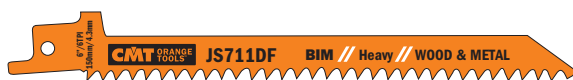
Tavole

Cartongesso

Fibra di vetro

<100mm

JS711DF



LEGNO&METALLO

DENTI FRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

BIM 8% Co

Per il taglio di legno con chiodi o metallo (<100mm), vetroresina e resine epossidiche (<50mm). Speciale per taglio curvo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	12	1,25	4,3	6	JS711DF-5

Curvo
Preciso

Legno con chiodi

Tavole

Fibra di vetro

Cartongesso

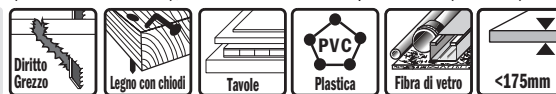
<100mm

JS1111DF



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<175mm), profilati in materiale plastico (diametro <175mm), vetroresina e resine epossidiche (<50mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-5



LEGNO&METALLO

DENTI PRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

BIM
8% Co

JS1411DF



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<250mm), vetroresina e resine epossidiche (<60mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	300	280	19	1,25	4,3	6	JS1411DF-5



LEGNO&METALLO

DENTI PRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

EASY CUT

LONG LIFE

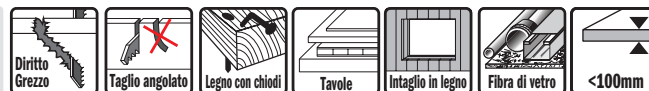
BIM
8% Co

JS610VF



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<100mm), vetroresina e resine epossidiche (<100mm), tagli in pareti in legno o metallo (<100mm).
Per lavori di recupero e demolizione.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	JS610VF-5



LEGNO&METALLO

DENTI PRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

DEMOLITION

XTREME CUT

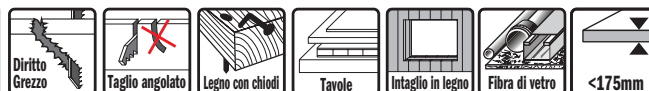
BIM
8% Co

JS1110VF



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<175mm), vetroresina e resine epossidiche (<175mm), tagli in pareti in legno o metallo (<175mm).
Per lavori di recupero e demolizione.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1110VF-5



LEGNO&METALLO

DENTI PRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

DEMOLITION

XTREME CUT

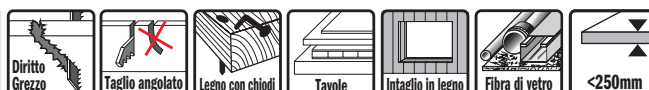
BIM
8% Co

JS1210VF



Per il taglio di legno con chiodi o metallo, truciolare (<250mm), vetroresina e resine epossidiche (<250mm), tagli in pareti in legno o metallo (<250mm).
Per lavori di recupero e demolizione.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1210VF-5



LEGNO&METALLO

DENTI PRESATI
LINEA DI TAGLIO STRADATA

DEMOLITION

XTREME CUT

BIM
8% Co

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROVITELLI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Lame per seghe a gattuccio

new

CMT ORANGE TOOLS™

JS641HM



Per taglio su cemento poroso, mattone rosso, fibrocemento, cartongesso, plastica rinforzata con fibre di vetro (<100mm), legno e chiodi, Eternit®, MDF.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
2	150	130	19	1,25	4,3	6	JS641HM-2



JS922AF



Per il taglio di lamiere sottili (0,7-3mm), tubi e profilati sottili (diametro <100mm). Taglio preciso, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	0,90	1	24	JS922AF-5

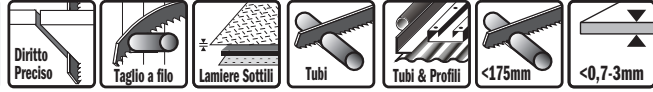


JS1122AF



Per il taglio di lamiere sottili (0,7-3mm), tubi e profilati sottili (diametro <175mm). Taglio preciso, senza sforzo. Taglio a filo, flessibile.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	0,90	1	24	JS1122AF-5



JS922EF



Per il taglio di lamiere sottili (1,5-4mm), tubi e profilati (diametro <100mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-5
20	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-20



JS1122EF



Per il taglio di lamiere sottili (1,5-4mm), tubi e profilati massicci (diametro <175mm). Taglio a filo, flessibile.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-5
20	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-20

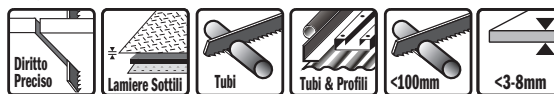


JS922BF



Per il taglio di lamiere sottili (0,7-3mm), tubi e profilati sottili (diametro <100mm). Taglio preciso, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-5
20	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-20

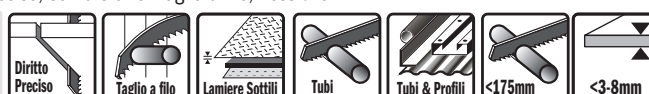


JS1122BF



Per il taglio di lamiere sottili (0,7-3mm), tubi e profilati sottili (diametro <175mm). Taglio preciso, senza sforzo. Taglio a filo, flessibile.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-5
20	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-20



JS123XF



Per il taglio di lamiere sottili (1,5-4mm), tubi e profilati (diametro <100mm).

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	JS123XF-5



JS925VF



Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<100mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio preciso, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS925VF-5



JS1025VF



Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<150mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio preciso, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1025VF-5



JS1125VF



Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<175mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio preciso, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1125VF-5



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Lame per seghe a gattuccio

new

CMT ORANGE TOOLS™

JS1225VF

METALLO DENTI PRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA DEMOLITION EASY CUT LONG LIFE BIM 8% Co



Per il taglio di lamiere medie e spesse (2-10mm), tubi e profilati a pareti sottili e spessi (<250mm). Ideale per lavori di demolizione su metallo. Taglio pulito, senza sforzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1225VF-5



JS920CF

METALLO DENTI PRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA DEMOLITION XTREME CUT LONG LIFE BIM 8% Co



Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati spessi (<100mm). Ideale per tagliatubi, per lavori di recupero e demolizioni. Taglio potente e grezzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	150	130	22	1,60	2,9	9	JS920CF-5



JS1120CF

METALLO DENTI PRESATI LINEA DI TAGLIO STRADATA DEMOLITION XTREME CUT LONG LIFE BIM 8% Co



Per il taglio di lamiere spesse (4-12mm), tubi e profilati spessi (<175mm). Ideale per tagliatubi, per lavori di recupero e demolizioni. Taglio potente e grezzo.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
5	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-5
20	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-20



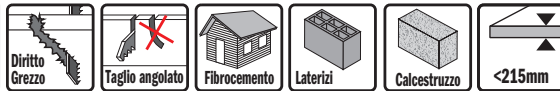
JS1243HM

SPECIAL LONG LIFE FAST CUT HW



Per il taglio di mattoni di medie dimensioni fino a 215mm di spessore.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
1	305	250	50	1,50	12,7	2	JS1243HM



JS2243HM

SPECIAL LONG LIFE FAST CUT HW



Per il taglio di mattoni di grandi dimensioni fino a 365mm di spessore.

Q.tà x confezione	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	CODICE Attacco universale
1	455	400	50	1,50	12,7	2	JS2243HM





MULTI MATERIALI



ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE

PRODOTTI	PAGINA
Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno	61-62
Lama segmentata per legno	62
Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo	63-64
Lama segmentata per legno e metallo	65
Raschietto per tutti i materiali	65-66
Lama segmentata per muratura	66
Raschietto per muratura	67
Lama segmentata per muratura	67
Lama per malta, materiali cementizi e muratura	68
Feltro lucidante	68
Carta abrasiva per legno	68
CMT11 Utensile Multifunzione Oscillante	313



APPLICAZIONI

- LEVIGARE · SEGARE
- APRIRE GIUNTI
- TAGLIARE PLASTICA
- RIMUOVERE PAVIMENTAZIONE
- EFFETTUARE TAGLI A IMMERSIONE
- SEGARE LEGNO
- SEGARE LAMINATO/PARQUET
- TAGLIARE TUBI
- TAGLIARE CHIODI



PER UN RISULTATO OTTIMALE



HCS

ACCIAIO AL CARBONIO
per il taglio di legno
e plastica.



**BIM
8% Co**

**BI-METALLO CON 8%
DI COBALTO**
per il taglio di metallo,
legno con presenza di chiodi
e plastica.



**BIM
TiN**

**BI-METALLO CON 8%
DI COBALTO E
RIVESTIMENTO IN TITANIO**
per il taglio di metallo, legno
con presenza di chiodi e
plastica. Prestazioni estreme
e vita dell'utensile fino
al 30% in più.



HW

CON TAGLIANTE IN METALLO DURO
per il taglio di legno, viti
e chiodi, pannelli in fibrocemento,
cartongesso, plastica, lamiera di
metallo, rame, alluminio e acciaio
inossidabile. Raddoppia la vita del
vostro utensile.

Attacco in acciaio inossidabile

Protegge l'utensile da corrosione e ruggine, garantendo una precisa finitura e nessuna perdita di potenza.

Rivestimento duro "Blueing"

Protegge l'utensile da corrosione e ruggine, senza sporcare.

Corpo Robusto

Riduce le vibrazioni, garantendo maggiore controllo e precisione nel taglio.



**CARBIDE
GRIT**

**CON RIVESTIMENTO IN GRANA
DI METALLO DURO**
per la fresatura di giunti e scanalature,
piccoli intagli, incavature su differenti
materiali, piastrelle, cartongesso, cemento
poroso, materiali edili, vetroresina ed
epossidici.



GRIT

GRANA DIAMANTATA
per la fresatura di giunti e scanalature,
piccoli intagli, incavature su differenti
materiali, piastrelle, cartongesso, cemento
poroso, materiali edili, vetroresina ed
epossidici, per una durata ed una qualità
estrema.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

IL GIUSTO ACCESSORIO PER IL MIGLIOR RISULTATO!

Tabella di riferimento rapido con pittogrammi per scegliere l'utensile più adatto a seconda dell'applicazione desiderata.



Attacco Universale CMT si applica perfettamente in gran parte dei multifunzione professionali in commercio

Logos: Milwaukee, BLACK&DECKER, SKIL, BOSCH, CRAFTSMAN, DREMEL, Rockwell, RIDGID, Multi Master, Einhell, Mastercraft.

Diagram showing the universal attachment fitting various brands of multi-function tools.

Questo attacco consente anche di spostare l'utensile con scatti di 30 gradi.

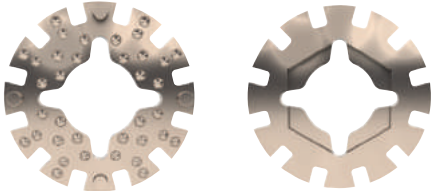
Attacco per Fein®SuperCut e Festool® Vecturo

Logos: Fein SuperCut, Festool VECTURO.

Diagram showing the attachment fitting Fein SuperCut and Festool Vecturo tools.

Questo attacco consente anche di spostare l'utensile con scatti di 30 gradi.

OMA31



Coppia di Adattatori Universali

L'adattatore universale permette di utilizzare gli accessori CMT su svariati utensili multifunzione. Accoppiamento garantito per una trasmissione ottimale e precisa. Adatto per marchi: Bosch, Chicago, Craftsman, Dremel, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Rigid, Rockwell, Smart, Worx.

Confezione Q.tà	CODICE
2 in blister	OMA31-X2

OMM01

Attacco universale



OMS01

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



10mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno

CARATTERISTICHE: HCS con denti temprati.

MATERIALE: lama per legno, listellare, truciolare, plastica, tubi e profilati.

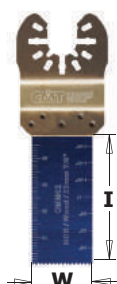
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: installare una griglia di ventilazione, adattare mobili per permettere il passaggio di cavi elettrici, operazioni di taglio su legno per inserimento di serrature e cerniere, lavori su porte e finestre.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	10	28	18	OMM01-X1	OMS01-X1

OMM02

Attacco universale



OMS02

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



22mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno

CARATTERISTICHE: HCS con denti temprati.

MATERIALE: lama per legno, listellare, truciolare, plastica, tubi e profilati.

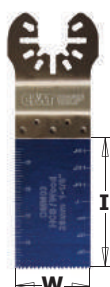
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: installare una griglia di ventilazione, adattare mobili per permettere il passaggio di cavi elettrici, rifinire e portare a misura elementi in legno (come tenoni e tasselli), lavori su porte e finestre.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	22	48	18	OMM02-X1	OMS02-X1
5 in blister	22	48	18	OMM02-X5	OMS02-X5

OMM03

Attacco universale



OMS03

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



28mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno

CARATTERISTICHE: HCS con denti temprati.

MATERIALE: lama per legno, listellare, truciolare, plastica, tubi e profilati.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: installare una griglia di ventilazione, adattare mobili per permettere il passaggio di cavi elettrici, rifinire e portare a misura elementi in legno (come tenoni e tasselli), lavori su porte e finestre.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	28	48	18	OMM03-X1	OMS03-X1
50 in masterpack	28	48	18	OMM03-X50	OMS03-X50

OMM04

Attacco universale



OMS04

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



34mm Lama taglio di precisione a dentatura "Giapponese" per legno

CARATTERISTICHE: HCS con dentatura "Giapponese" a doppia fila e temprata.

MATERIALE: lama per legno, legname, listellare, truciolare.

APPLICAZIONE: denti rettificati, linea di taglio stradata per tagli rapidi e di precisione su materiali morbidi come legno e legname. Dotata di denti più lunghi, permette di iniziare il taglio da un punto preciso inclinandola sul bordo per poi affondare nel legno.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	34	40	14	OMM04-X1	OMS04-X1
5 in blister	34	40	14	OMM04-X5	OMS04-X5
50 in masterpack	34	40	14	OMM04-X50	OMS04-X50



Dentatura "Giapponese"

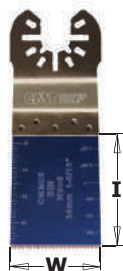
Accessori per multifunzione

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMM05

Attacco universale



OMS05

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



34mm Lama extra-long life taglio dal pieno e rifilatura per legno

CARATTERISTICHE: dentatura Bimetal con 8% di Cobalto per una durata extra.

MATERIALE: lama per legno, listellare, truciolare, plastica, tubi e profilati.

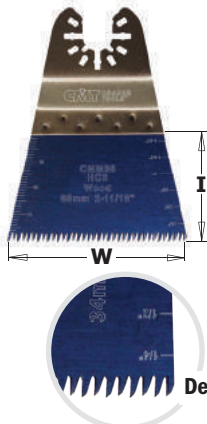
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: installare una griglia di ventilazione, adattare mobili per permettere il passaggio di cavi elettrici, rifinire e portare a misura elementi in legno (come tenoni e tasselli), lavori su porte e finestre.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	34	40	18	OMM05-X1	OMS05-X1
5 in blister	34	40	18	OMM05-X5	OMS05-X5
50 in masterpack	34	40	18	OMM05-X50	OMS05-X50

OMM06

Attacco universale



OMS06

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



68mm Lama taglio di precisione a dentatura "Giapponese" per legno

CARATTERISTICHE: 68mm Lama Taglio di Precisione a Dentatura "Giapponese" per Legno.

MATERIALE: lama per legno, legname, listellare, truciolare.

APPLICAZIONE: denti rettificati, linea di taglio stradata per tagli rapidi e di precisione su materiali morbidi come legno e legname. Dotata di denti più lunghi, permette di iniziare il taglio da un punto preciso inclinandola sul bordo per poi affondare nel legno. Ideale per lunghi e piatti tagli in orizzontale come in montanti porte e battiscopa.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	68	40	14	OMM06-X1	OMS06-X1
5 in blister	68	40	14	OMM06-X5	OMS06-X5
50 in masterpack	68	40	14	OMM06-X50	OMS06-X50

OMM07

Attacco universale



OMS07

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



68mm Lama extra-long life taglio dal pieno e rifilatura per legno

CARATTERISTICHE: dentatura Bimetal e con 8% di Cobalto per una durata extra.

MATERIALE: lama per legno, listellare, truciolare, plastica, tubi e profilati.

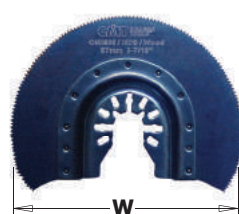
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: installare una griglia di ventilazione, adattare mobili per permettere il passaggio di cavi elettrici, rifinire e portare a misura elementi in legno (come tenoni e tasselli), lavori su porte e finestre.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	68	40	18	OMM07-X1	OMS07-X1
5 in blister	68	40	18	OMM07-X5	OMS07-X5
50 in masterpack	68	40	18	OMM07-X50	OMS07-X50

OMM08

Attacco universale



OMS08

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



87mm Lama segmentata per legno

CARATTERISTICHE: HCS con denti temprati.

MATERIALE: lama per legno, listellare, truciolare, plastica, tubi e profilati.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: installare una griglia di ventilazione, adattare mobili per permettere il passaggio di cavi elettrici, rifinire e portare a misura elementi in legno (come tenoni e tasselli). Taglio a misura di tubi di plastica (PVC).



Confezione Q.tà	W mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	87	18	OMM08-X1	OMS08-X1

OMM09

Attacco universale



OMS09

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



10mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: dentatura Bimetal e con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno, listellare, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

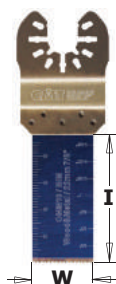
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio a filo di chiodi, lavori di adattamento su profilati non ferrosi, taglio dal pieno su cartongesso.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	10	28	18	OMM09-X1	OMS09-X1
5 in blister	10	28	18	OMM09-X5	OMS09-X5
50 in masterpack	10	28	18	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10

Attacco universale



OMS10

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



22mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: dentatura Bimetal e con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio a filo di chiodi, tagli di tubature di rame, taglio dal pieno su cartongesso.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	22	48	18	OMM10-X1	OMS10-X1
5 in blister	22	48	18	OMM10-X5	OMS10-X5
50 in masterpack	22	48	18	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11

Attacco universale



OMS11

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



28mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: dentatura Bimetal e con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio a filo di chiodi, tagli di tubature di rame e profilati di alluminio, taglio dal pieno su cartongesso.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	28	48	18	OMM11-X1	OMS11-X1
5 in blister	28	48	18	OMM11-X5	OMS11-X5
50 in masterpack	28	48	18	OMM11-X50	OMS11-X50

OMM12

Attacco universale



OMS12

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



32mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: bimetal rivestita TIN con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

APPLICAZIONE: lama per legno, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	32	40	18	OMM12-X1	OMS12-X1
5 in blister	32	40	18	OMM12-X5	OMS12-X5
50 in masterpack	32	40	18	OMM12-X50	OMS12-X50

Accessori per multifunzione

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMM13

Attacco universale



OMS13

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

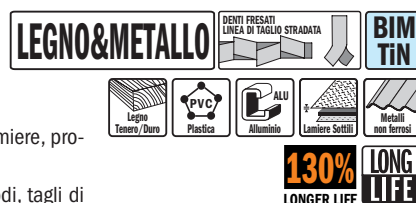


32mm Lama extra-long life taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: Bimetal rivestita TiN con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno e chiodi, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio a filo di chiodi, tagli di tubature di rame, taglio dal pieno su cartongesso. Rivestimento in Nitruro di Titanio per una durata maggiore del 130%.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	32	40	18	OMM13-X1	OMS13-X1
5 in blister	32	40	18	OMM13-X5	OMS13-X5
50 in masterpack	32	40	18	OMM13-X50	OMS13-X50

OMM14

Attacco universale



OMS14

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



35mm Lama extra-long life taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: dentatura in metallo duro di alta qualità.

MATERIALE: lama per legno, viti e chiodi temprati, cartongesso, plastica, lamiera, rame, alluminio e acciaio inossidabile.

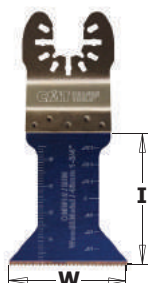
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio di viti e chiodi temprati, taglio di acciaio inossidabile come per frontali cucina, tagli dal pieno in materiali fortemente abrasivi come vetroresina.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	35	40	20	OMM14-X1	OMS14-X1

OMM15

Attacco universale



OMS15

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



45mm Lama taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: dentatura Bimetal e con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

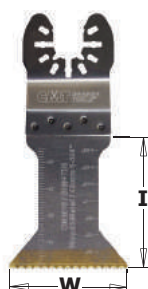
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio a filo di chiodi, tagli di tubature di rame e profilati di alluminio, taglio dal pieno su cartongesso.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	45	48	18	OMM15-X1	OMS15-X1
5 in blister	45	48	18	OMM15-X5	OMS15-X5
50 in masterpack	45	48	18	OMM15-X50	OMS15-X50

OMM16

Attacco universale



OMS16

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

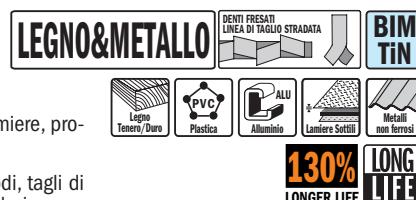


45mm Lama extra-long life taglio dal pieno e rifilatura per legno e metallo

CARATTERISTICHE: Bimetal rivestita TiN con 8% di Cobalto.

MATERIALE: lama per legno e chiodi, cartongesso, plastica, lamiera, profilati e tubi di alluminio e rame.

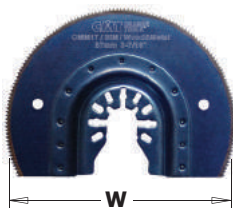
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio a filo di chiodi, tagli di tubature di rame e profilati di alluminio, taglio dal pieno su cartongesso. Rivestimento al Nitruro di Titanio per una durata maggiore del 130%.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	45	48	18	OMM16-X1	OMS16-X1
5 in blister	45	48	18	OMM16-X5	OMS16-X5
50 in masterpack	45	48	18	OMM16-X50	OMS16-X50

OMM17

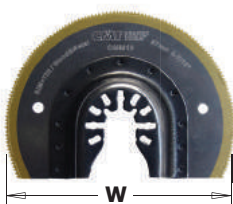
Attacco universale

**OMS17**Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo**87mm Lama segmentata per legno e metallo****CARATTERISTICHE:** dentatura Bimetal e con 8% di Cobalto**MATERIALE:** lama per legno, pannelli impiallacciati, plastica e laminati, lamiere, profilati e tubi di alluminio e rame.**APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: taglio a misura di chiodi, taglio di telaio porte, laminato/parquet, profilati di alluminio, tagli dal pieno.**LEGNO&METALLO****BIM**
8% Co**LONG LIFE**

Confezione Q.tà	W mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	87	20	OMM17-X1	OMS17-X1

OMM18

Attacco universale

**OMS18**Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo**87mm Lama segmentata extra-long life per legno e metallo****CARATTERISTICHE:** Bimetal rivestita TiN con 8% di Cobalto.**MATERIALE:** lama per legno, pannelli di fibrocemento e cartongesso, lamiere, profilati e tubi di alluminio e rame.**APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: tagli dal pieno su cartongesso, taglio a misura di piccole modanature, intagli su resine epossidiche/vetroresina come in plance di imbarcazioni.**LEGNO&METALLO****BIM**
TiN**130% LONGER LIFE**
LONG LIFE

Confezione Q.tà	W mm	TPI	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	87	20	OMM18-X1	OMS18-X1

OMM19

Attacco universale

**OMS19**Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo**52mm Raschietto rigido per tutti i materiali****CARATTERISTICHE:** raschietto rigido in acciaio HL.**APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: rimuove residui cementizi o piastrelle, residui di stucchi e cemento, materiali duri, residui adesivi di tappezzeria.**MULTI-MATERIALI**

Confezione Q.tà	W mm	I mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	52	26	OMM19-X1	OMS19-X1
5 in blister	52	26	OMM19-X5	OMS19-X5

OMM20

Attacco universale

**OMS20**Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo**52mm Raschietto flessibile per tutti i materiali****CARATTERISTICHE:** raschietto flessibile in acciaio HL.**APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: rimuove residui di adesivi da moquette morbide, residui di vernice, giunti in silicone.**MULTI-MATERIALI**

Confezione Q.tà	W mm	I mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	52	45	OMM20-X1	OMS20-X1
5 in blister	52	45	OMM20-X5	OMS20-X5

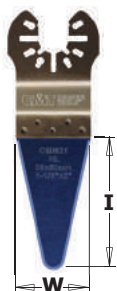
Accessori per multifunzione

new

CMT ORANGE
TOOLS™

OMM21

Attacco universale



OMS21

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



28mm Raschietto/Cutter affilato angolare per tutti i materiali

CARATTERISTICHE: rivestimento in metallo duro.

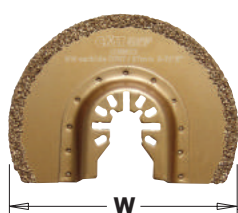
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: taglio di giunti di dilatazione elastici, taglio di prodotti sigillanti come quelli per finestre, taglio di materiali isolanti.



Confezione Q.tà	W mm	I mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	28	50	OMM21-X1	OMS21-X1
5 in blister	28	50	OMM21-X5	OMS21-X5
50 in masterpack	28	50	OMM21-X50	OMS21-X50

OMM22

Attacco universale



OMS22

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



87mm Lama segmentata con rivestimento in metallo duro

CARATTERISTICHE: rivestimento in metallo duro.

MATERIALE: lama segmentata per piastrelle, cartongesso, cemento poroso e materiali edili simili.

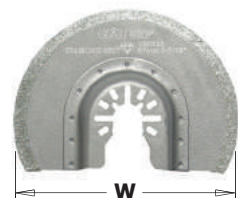
APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: fresatura di fughe a parete o su pavimentazione, piccoli intagli su piastrelle, intaglio di scanalature su cemento poroso, per posa di cavi e tubature a scomparsa.



Confezione Q.tà	W mm	K mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	87	2,2	OMM22-X1	OMS22-X1

OMM23

Attacco universale



OMS23

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

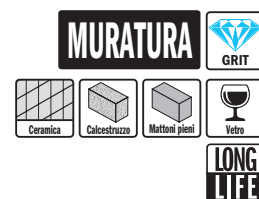


87mm lama segmentata extra-long life con rivestimento diamantato

CARATTERISTICHE: rivestimento diamantato per una durata Extra-Long.

MATERIALE: lama segmentata per piastrelle, cartongesso, cemento poroso, materiali edili, resine epossidiche e vetroresina.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: fresatura di fughe a parete o su pavimentazione, piccoli intagli su piastrelle, intaglio su resine epossidiche/vetroresina con rinforzo in plastica come in scafi nautici, fresatura di materiali di posa per piastrelle.



Confezione Q.tà	W mm	K mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	87	1,6	OMM23-X1	OMS23-X1
25 in masterpack	87	1,6	OMM23-X25	OMS23-X25

OMM24

Attacco universale



OMS24

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



65mm Lama segmentata con rivestimento in metallo duro

CARATTERISTICHE: rivestimento in metallo duro.

MATERIALE: lama segmentata per piastrelle, cartongesso, cemento poroso e materiali edili simili.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: fresatura di fughe a parete o su pavimentazione, piccoli intagli su piastrelle, intaglio di scanalature su cemento poroso, per posa di cavi e tubature a scomparsa.



Confezione Q.tà	W mm	K mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	65	1,6	OMM24-X1	OMS24-X1

OMM27

Attacco universale



OMS27

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



65mm Lama segmentata extra-long life con rivestimento diamantato

- CARATTERISTICHE:** rivestimento diamantato per una durata Extra-Long.
- MATERIALE:** lama segmentata per piastrelle, cartongesso, cemento poroso, materiali edili, resine epossidiche e vetroresina.
- APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: fresatura di fughe a parete o su pavimentazione, piccoli intagli su piastrelle, intaglio su resine epossidiche/vetroresina con rinforzo in plastica come in scafi nautici, fresatura di materiali di posa per piastrelle.



Confezione Q.tà	W mm	K mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	65	2	OMM27-X1	OMS27-X1

OMM26

Attacco universale



35mm Raspa double-face con rivestimento in metallo duro

- CARATTERISTICHE:** rivestimento in metallo duro su entrambi i lati.
- MATERIALE:** raspa abrasiva per piastrelle, cartongesso, cemento poroso, materiali edili, legno, tappezzeria.
- APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: rimuove residui cementizi o colla per piastrelle, residui adesivi per tappezzeria, per lavori di rasatura su legno, sgrossatura, materiali di posa per piastrelle, cemento, pietra e legno.



Confezione Q.tà	W mm	CODICE Attacco universale
1 in blister	35	OMM26-X1

OMM25

Attacco universale



80mm Raspa con rivestimento in metallo duro

- CARATTERISTICHE:** rivestimento in metallo duro.
- MATERIALE:** raspa abrasiva triangolare per piastrelle, cartongesso, cemento poroso, materiale edile, legno, tappezzeria.
- APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: rimuove residui cementizi o colla per piastrelle, residui adesivi per tappezzeria, per lavori di rasatura su legno, sgrossatura, materiali di posa per piastrelle, cemento, pietra e legno.



Confezione Q.tà	W mm	CODICE Attacco universale
1 in blister	80	OMM25-X1

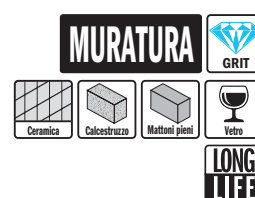
OMM28

Attacco universale



57mm Lama segmentata extra-long life con rivestimento diamantato

- CARATTERISTICHE:** rivestimento diamantato per una durata Extra-Long.
- MATERIALE:** lama segmentata per piastrelle, marmo, resine epossidiche.
- APPLICAZIONE:** ampia gamma di applicazioni: rimuove rivestimenti di calcina da superfici piastrellate. Progettato per rasatura/levigatura aggressiva senza danneggiare la piastrella. Per taglio di marmo e cemento Trass. Per svasatura su plastica, mattoni, pietra pomice, pietra a nido d'ape così come su calcestruzzo aerato. Lame a lunga durata appositamente studiate per le malte più dure.



Confezione Q.tà	W mm	K mm	CODICE Attacco universale
1 in blister	57	2	OMM28-X1
25 in masterpack	57	2	OMM28-X25

Accessori per multifunzione

new

CMT ORANGE TOOLS™

OMM29

Attacco universale



OMS29

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



65mm Lama rivestita in metallo duro per malta e materiali cementizi

CARATTERISTICHE: rivestimento in metallo duro.

MATERIALE: per rimuovere malta e materiali cementizi da piastrelle, cemento, pietra.

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: per rimozione malta, asportare, staccare e rimuovere materiali cementizi o colle, tutto con un unico accessorio di extra-durata. Adatto per rimuovere residui di tappezzeria da superfici minerali. Appositamente progettato per lavorare con precisione anche in angoli a 90°.



Confezione Q.tà	W mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	65	OMM29-X1	OMS29-X1

OMM30

Attacco universale



OMS30

Attacco per
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



93mm Piastra perforata per levigatura

CARATTERISTICHE: piastra perforata per levigatura con sistema a strappo in Velcro®.

APPLICAZIONE: sostituzione semplice e rapida dei fogli abrasivi. Con la gamma completa di fogli abrasivi potrà essere levigato qualsiasi tipo di superficie di materiale.



Confezione Q.tà	W mm	CODICE Attacco universale	CODICE Attacco per Fein® Supercut
1 in blister	93	OMM30-X1	OMS30-X1

OMA30000



93mm Feltro lucidante perforato

CARATTERISTICHE: feltro lucidante con sistema a strappo in Velcro® da utilizzare con i ns. Art. # OMM30 e OMS30

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: adatto per far risaltare le venature del legno (per un aspetto più rustico), togliere ruggine dai metalli, lucidare parti verniciate, rimuovere sporco e depositi senza alterare la superficie del materiale.



Confezione Q.tà	W mm	CODICE
4 in blister	93	OMA30000-X4

OMA30



93mm Carta abrasiva perforata con ossido di alluminio

CARATTERISTICHE: carta abrasiva con sistema a strappo in Velcro® da utilizzare con i ns. Art. # OMM30 e OMS30

APPLICAZIONE: ampia gamma di applicazioni: per levigare tutti i tipi di legno, truciolare, compensato, pannelli da costruzione, per prelevigatura di superfici dure e screpolate. Per un risultato ottimale utilizzare con l'apposita bocchetta di aspirazione. La grana abrasiva all'ossido di alluminio con legante in resina sintetica assicura prestazioni di levigatura ottimali.



Confezione Q.tà	W mm	Grana	CODICE
10 in blister	93	40	OMA30040-X10
10 in blister	93	60	OMA30060-X10
10 in blister	93	80	OMA30080-X10
10 in blister	93	100	OMA30100-X10
10 in blister	93	120	OMA30120-X10
10 in blister	93	180	OMA30180-X10
10 in blister	93	240	OMA30240-X10

OMM-X33

Attacco universale



Set composto da 33 utensili per macchine multifunzione per:

- lama per taglio legno, plastica, cartongesso, lamiere, profilati e tubi di alluminio e rame
- raschietto per rimuovere residui di adesivi da moquette, residui di vernice e silicone
- supporto e carta abrasiva per levigatura (grana 60, 100 e 180)

Qualità professionale!

Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	Grana	CODICE
1	32	40	18		OMM12-X1
1	52	45			OMM20-X1
1	93				OMM30-X1
10	93			60	OMA30060-X10
10	93			100	OMA30100-X10
10	93			180	OMA30180-X10

OMM-X37

Attacco universale



Set composto da 37 utensili per macchine multifunzione per:

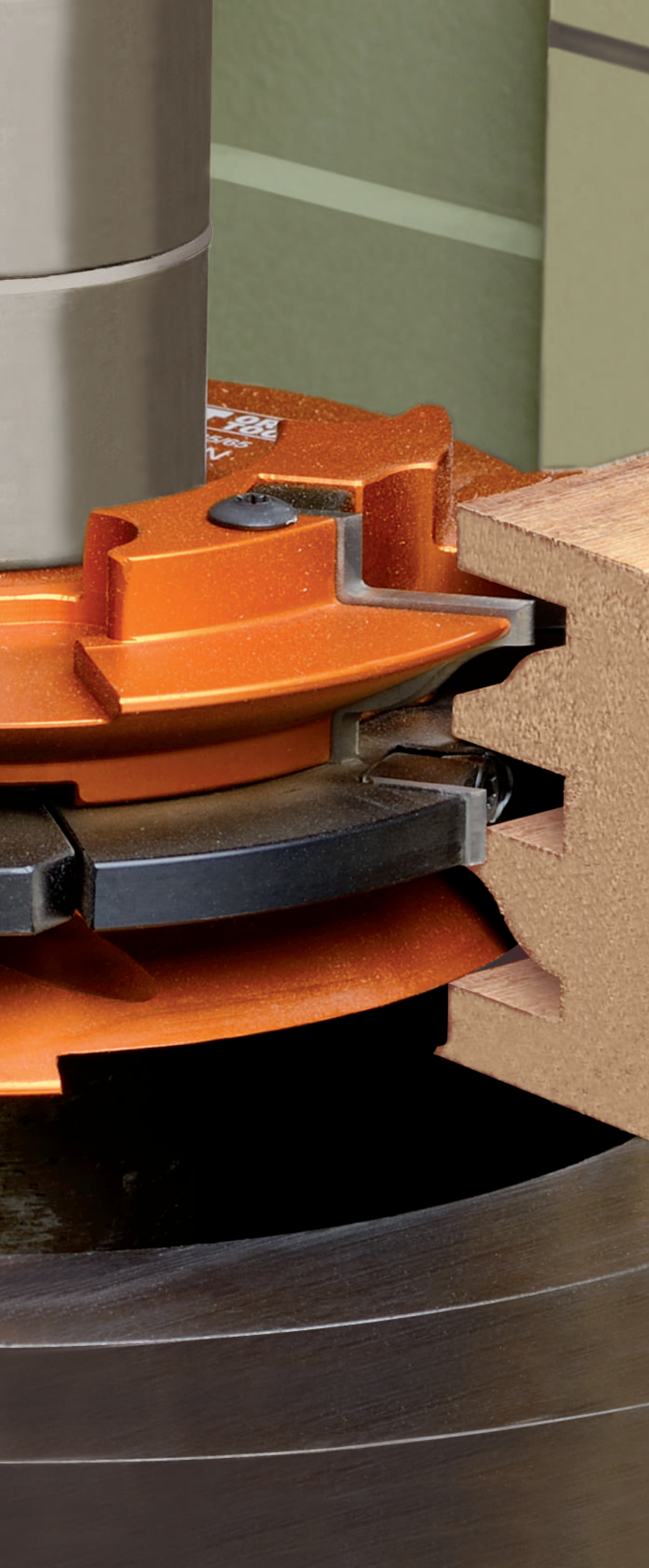
- lame (due diametri) per taglio legno, plastica, cartongesso, lamiere, profilati e tubi di alluminio e rame
- lama segmentata per taglio legno e metallo
- raschietto per rimuovere residui di adesivi da moquette, residui di vernice e silicone
- raspa in metallo duro per piastrelle, cartongesso, cemento, legno e materiale edile
- lama con speciale disegno per rimuovere malta materiali cementizi da piastrelle, cemento e pietra anche negli angoli più difficili.
- supporto e carta abrasiva per levigatura (grana 60, 100 e 180)

Qualità professionale!

Confezione Q.tà	W mm	I mm	TPI	Grana	CODICE
1	10	28	18		OMM09-X1
1	32	40	18		OMM12-X1
1	87		20		OMM17-X1
1	52	45			OMM20-X1
1	80				OMM25-X1
1	65				OMM29-X1
1	93				OMM30-X1
10	93			60	OMA30060-X10
10	93			100	OMA30100-X10
10	93			180	OMA30180-X10



TESTE & COLTELLI

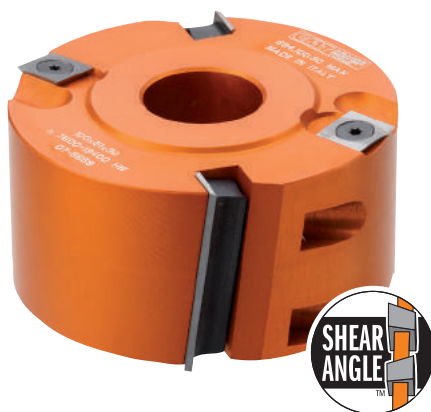


PRODOTTI	PAGINA
Testa portacoltelli per battute	72-73
Set di teste portacoltelli per incastri regolabili	74-75
Testa portacoltelli elicoidale per incastri e levigatura	76
Set 2 teste portacoltelli per raggi convessi e mussi	77
Testa portacoltelli per smussare	78-79
Testa portacoltelli con multiraggio concavo	80-82
Testa portacoltelli per giunzioni	83-85
Testa portacoltelli professionale per antine	86-90
Testa portacoltelli universali e set	91-93
Coltelli sagomati e limitatori	94-107
Coppia di coltelli e limitatori (da profilare)	108
Coppia di riduzioni per foro	108
Coltelli con zigrinatura in HSS	109
Set di allineatori magnetici per coltelli pialla	109
Coltelli per pialla per teste portacoltelli	110
Coltelli per pialla (Tersa/Centrostar/Centrolock)	111
Coltelli reversibili in HWM	112-113
Coltelli reversibili in HWM per piallatrici portatili	114



LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Testa portacoltelli per battute



694.100

Queste teste portacoltelli sono state progettate per:

- battute dall'alto e dal basso;
- giunzioni;
- incastri.

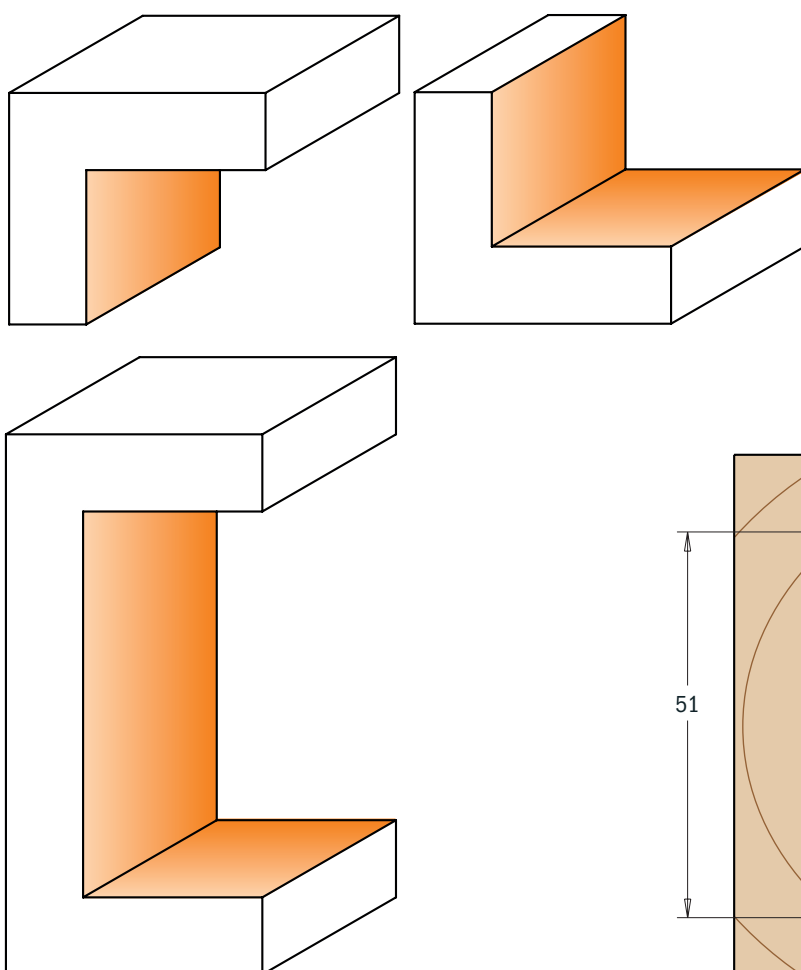
su macchine toupie, combinate e bordatrici.

Perfetta per tutti i materiali, ma i risultati migliori si ottengono su truciolare e MDF, compositi, materiali plastici e laminati. Nuova costruzione con angolo di taglio assiale.

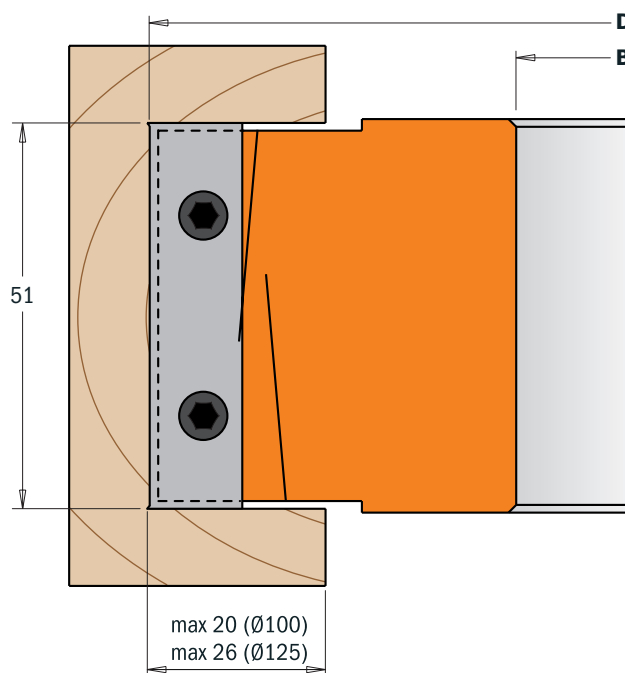
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltellini reversibili HWM 50x12x1,5mm [Z2]
- 4 coltellini reversibili HWM 14x14x2mm [V4]
- Utensile per avanzamento manuale MAN
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



Profili in scala 1:1



						Ricambi							
D	B	I	Z	RPM	CODICE								
100	19,05	51	2+4	7500~12500	694.100.19	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
100	30	51	2+4	7500~12500	694.100.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
100	31,75	51	2+4	7500~12500	694.100.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
100	35	51	2+4	7500~12500	694.100.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
125	40	51	2+4	6100~10000	694.125.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
125	50	51	2+4	6100~10000	694.125.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00



694.020

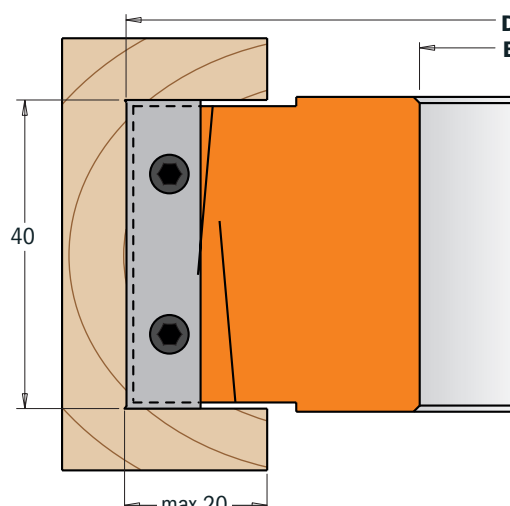
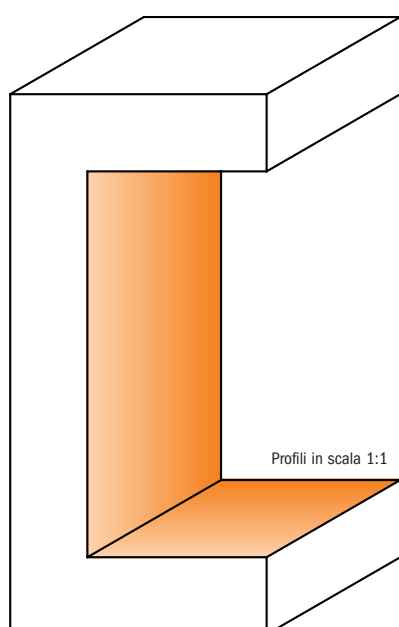
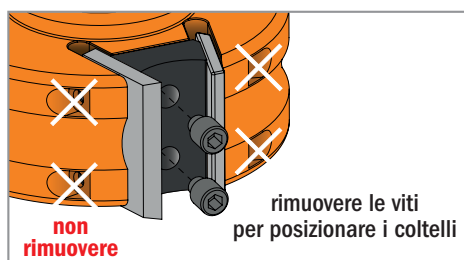
Queste teste portacoltelli sono state progettate per:

- battute dall'alto e dal basso;
 - giunzioni;
 - incastri;
 - profili dalla pagina 96 alla 105 su macchine toupie, combinate e bordatrici.
- Perfetta per tutti i materiali, ma i risultati migliori si ottengono su truciolare e MDF, compositi, materiali plastici e laminati.

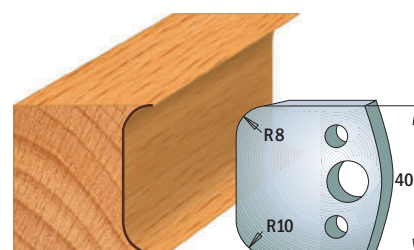
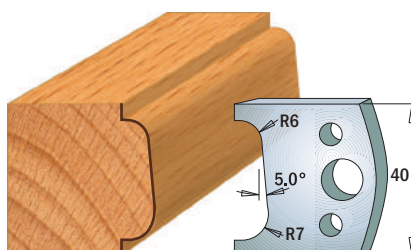
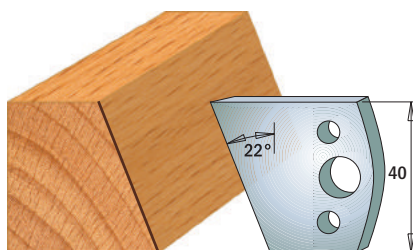
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltellini reversibili HWM 40x12x1,5mm [Z2]
- 2 coltellini reversibili HWM 14x14x2mm [V2]
- Utensile per avanzamento manuale MAN
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



Da utilizzare con i coltelli sagomati 40x4mm
(da pagina 94 a pagina 103)



D mm	B mm	I mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi 						
100	30	40	2+2	7500~12500	694.020.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	31,75	40	2+2	7500~12500	694.020.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	35	40	2+2	7500~12500	694.020.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	40	40	2+2	7500~12500	694.020.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	50	40	2+2	7500~12500	694.020.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Ricambi
 691.192 Coppia di limitatori 40x4mm
 695.020.01 Inserto portacoltello 38x4x15mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Set di 3 teste portacoltelli per incastri regolabili



694.001

CMT ORANGE TOOLS™



Queste teste portacoltelli rappresentano l'utensile ideale per creare canali ed incastri di precisione con profondità regolabili da 4 a 15mm. Il set comprende:

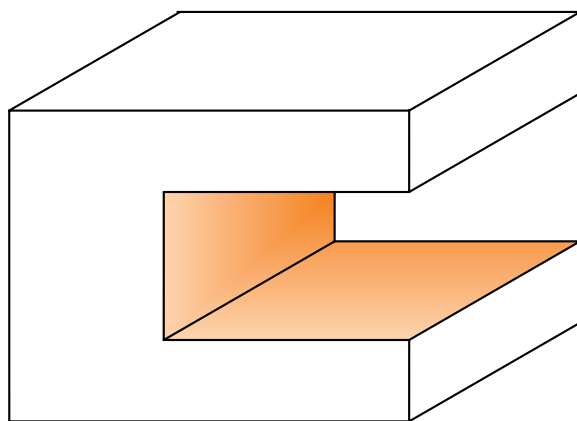
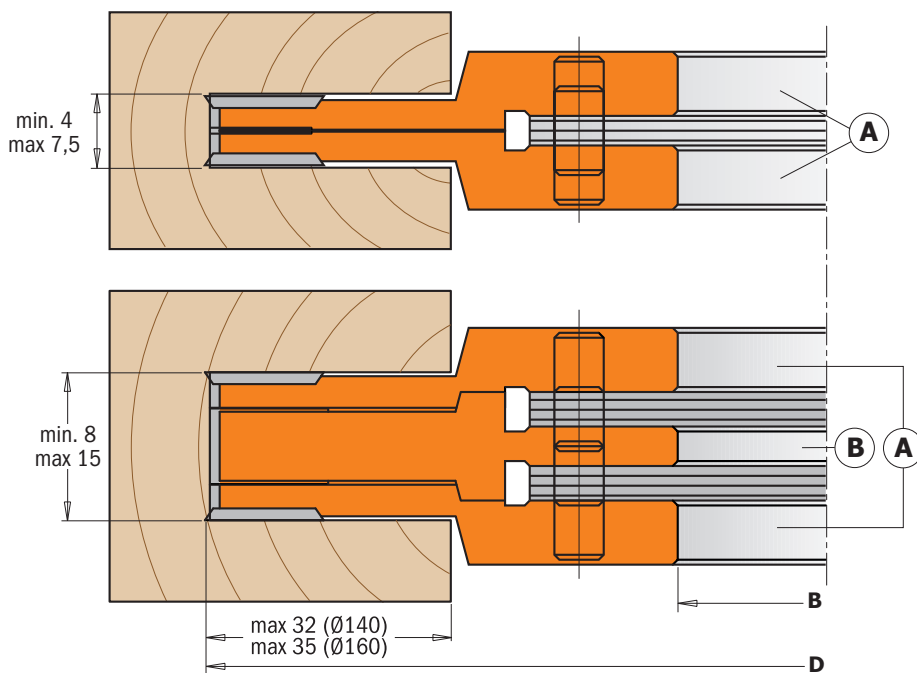
- 2 teste portacoltelli tipo (A) [Z4 + V4]
- 1 testa portacoltelli tipo (B) [Z2]
- 12 anelli distanziali da 0,1 to 2mm

Da utilizzare su macchine tosupie, combinate e piallatrici.
Fresatura perfetta su tutti i materiali, ma ideale per legni duri, compensato e pannelli laminati.

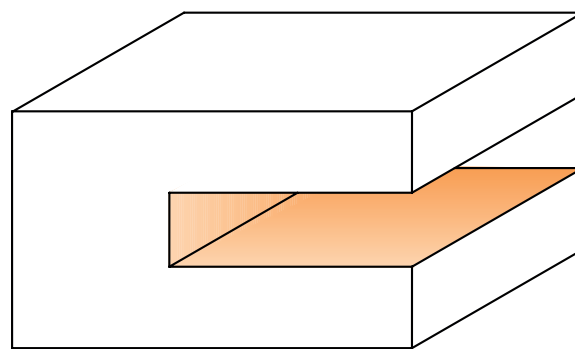
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 coltellini reversibili HWM 7,65x12x1,5mm [Z2]
- 4 coltellini reversibili HWM 18x18x1,5mm [Z4]
- 4 coltellini reversibili HWM 14x14x1,2mm [V4]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



Profili in scala 1:1



D mm	B mm	Z + V	RPM	CODICE	Ricambi			
140	30	4+4	5500~9500	694.001.30				
140	31,75	4+4	5500~9500	694.001.31	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.21
140	35	4+4	5500~9500	694.001.35	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.22
160	40	4+4	4800~8300	694.001.40	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.23
160	50	4+4	4800~8300	694.001.50	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.24N
					790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.25N

Ricambi

Per testa portacoltelli (A)

- 990.079.00 Vite Torx M4x3,2mm
- 991.069.00 Chiave Torx T9
- 695.996.02 Ghiera filettata M4 (Ø12x1,7mm)
- 695.996.01 Ghiera filettata M4 (Ø10x1,6mm)

Per testa portacoltelli (B)

- 695.999.07 Cuneo 7x11x9,5mm
- 990.063.00 Vite M5x18mm
- 991.072.00 Chiave Torx T20

Set di 2 teste portacoltelli per incastri regolabili

CMT ORANGE TOOLS™



694.021 - 694.022

Queste teste portacoltelli rappresentano l'utensile ideale per creare canali ed incastri di precisione con profondità regolabili da 14 a 39mm. Il set comprende:

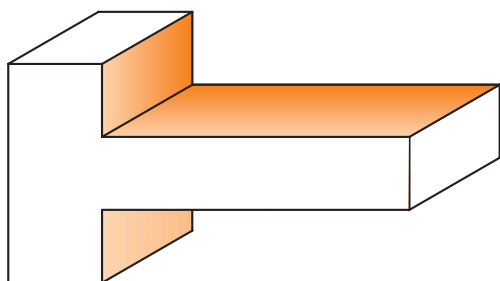
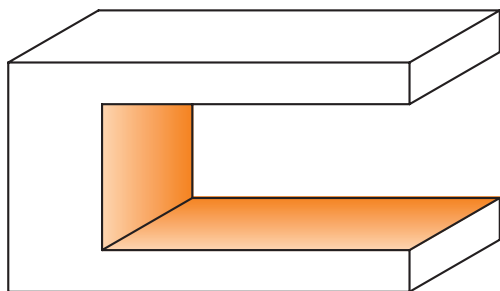
- 1 testa portacoltelli tipo (A) [Z2 + V2]
- 1 testa portacoltelli tipo (B) [Z2 + V2]
- kit anelli distanziali

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici. Fresatura perfetta su tutti i materiali, ma ideale per legni duri, compensato e pannelli laminati.

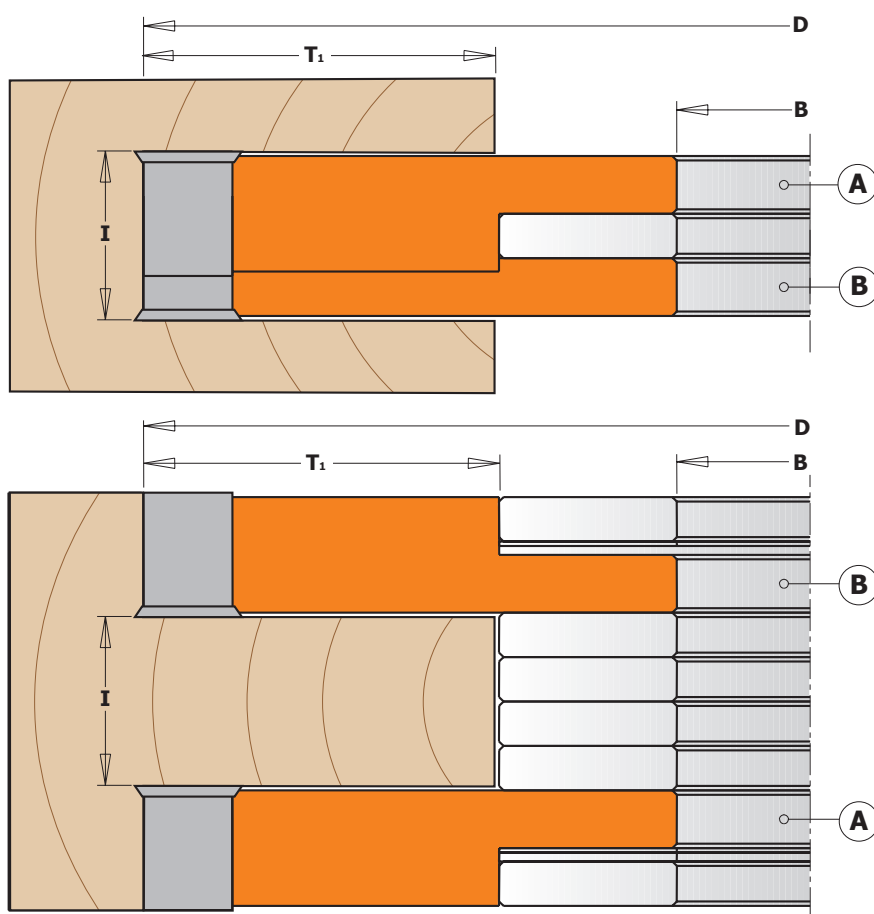
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio
- 694.021: 8 coltelli HWM 13,6x13,6x2mm.
- 694.022: 8 coltelli HWM 19,5x12x1,5mm.
- 4 coltelli reversibili HWM 14x14x2mm.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



Profili in scala 1:1



D mm	I mm	B mm	T ₁ mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi     				
150	14-28	30	44	4+4	5000~8000	694.021.30	790.136.00	990.093.00			695.998.41
150	14-28	31,75	44	4+4	5000~8000	694.021.31	790.136.00	990.093.00			695.998.42
150	14-28	35	44	4+4	5000~8000	694.021.35	790.136.00	990.093.00			695.998.43
150	14-28	40	44	4+4	5000~8000	694.021.40	790.136.00	990.093.00			695.998.44
160	14-28	50	44	4+4	5000~8000	694.021.50	790.136.00	990.093.00			695.998.45
170	20-39	30	54	4+4	4400~7400	694.022.30	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.46
170	20-39	31,75	54	4+4	4400~7400	694.022.31	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	4400~7400	694.022.35	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	4400~7400	694.022.40	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.49
170	20-39	50	49	4+4	4400~7400	694.022.50	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.50

Ricambi
 991.072.00 Chiave Torx T20
 991.073.00 Chiave Torx T25

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Testa portacoltelli elicoidale per incastri e levigatura



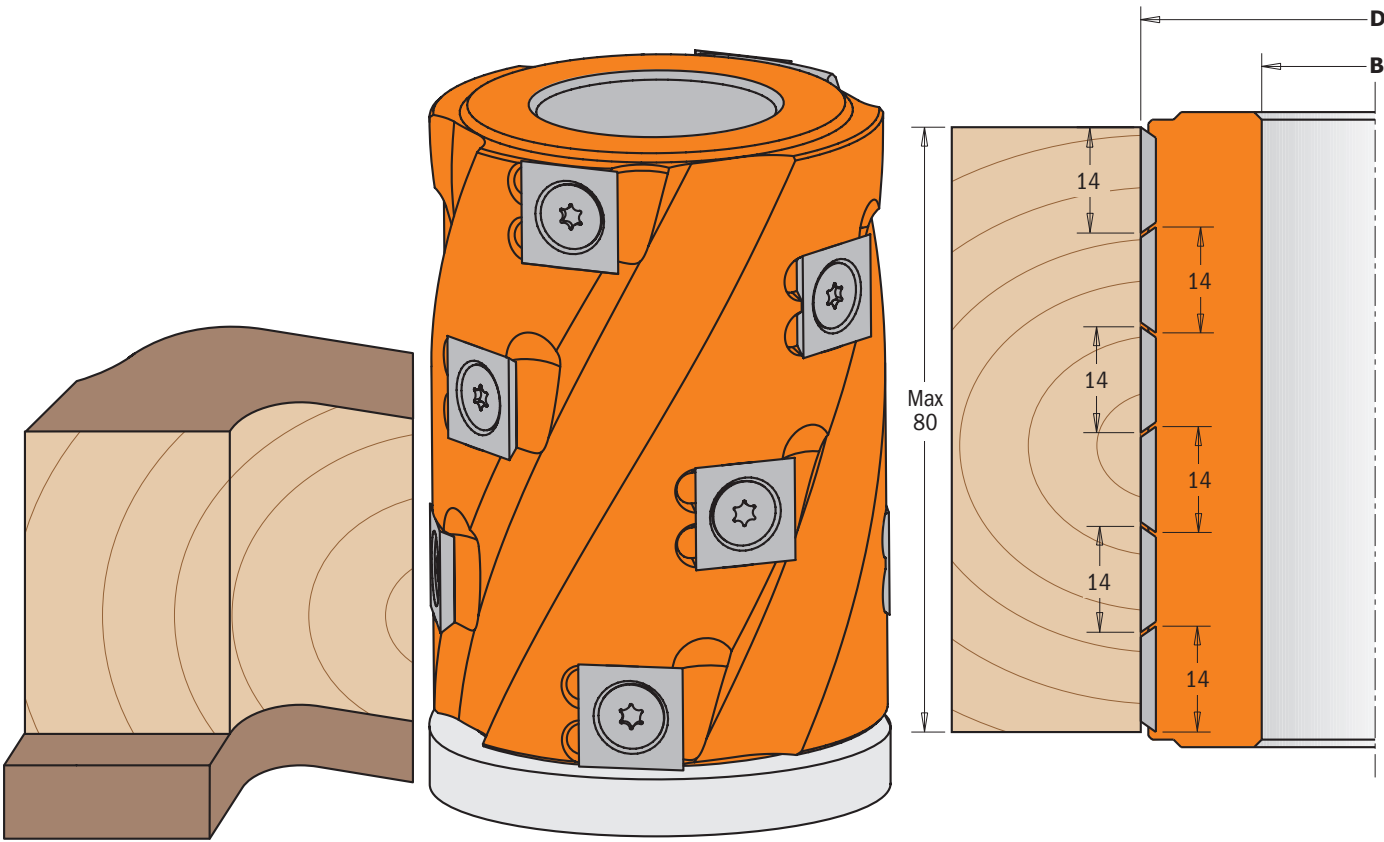
694.019

Queste nuove teste portacoltelli sono state progettate per eseguire incastri su tavole di legno tenero o massiccio inserite su macchine toupie. Ideale per lavorazioni su elementi curvi utilizzando l'apposito cuscinetto (venduto separatamente) e la guida.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega di alluminio duro con elevata resistenza alle forze di trazione e di flessione.
- 12 coltelli in HWM 14x14x2mm [Z2] con 4 spostamenti a spirale.
- Utensile per avanzamento manuale (MAN).

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.



Cuscinetto opzionale

D mm	I mm	B mm	Z	RPM	CODICE
62	80	30	12	8000~12000	694.019.30
62	80	35	12	8000~12000	694.019.35
80	80	40	12	8000~12000	694.019.40
80	80	50	12	8000~12000	694.019.50

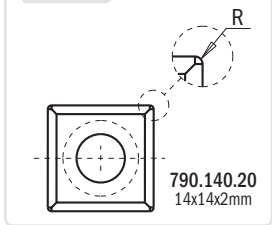
Optional

791.051.00	Cuscinetto 30x62x16mm
791.052.00	Cuscinetto 35x62x14mm
791.054.00	Cuscinetto 40x80x18mm
791.053.00	Cuscinetto 50x80x16mm

Ricambi

790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00

Optional



NOTA: ideali per lavorazioni su elementi curvi utilizzando l'apposito cuscinetto (venduto separatamente) e la guida. Per ottenere una finitura ottimale potete acquistare il coltello opzionale 790.140.20.

Set 2 teste portacoltelli per raggi convessi e smussi a 45°

CMT ORANGE TOOLS™



694.005

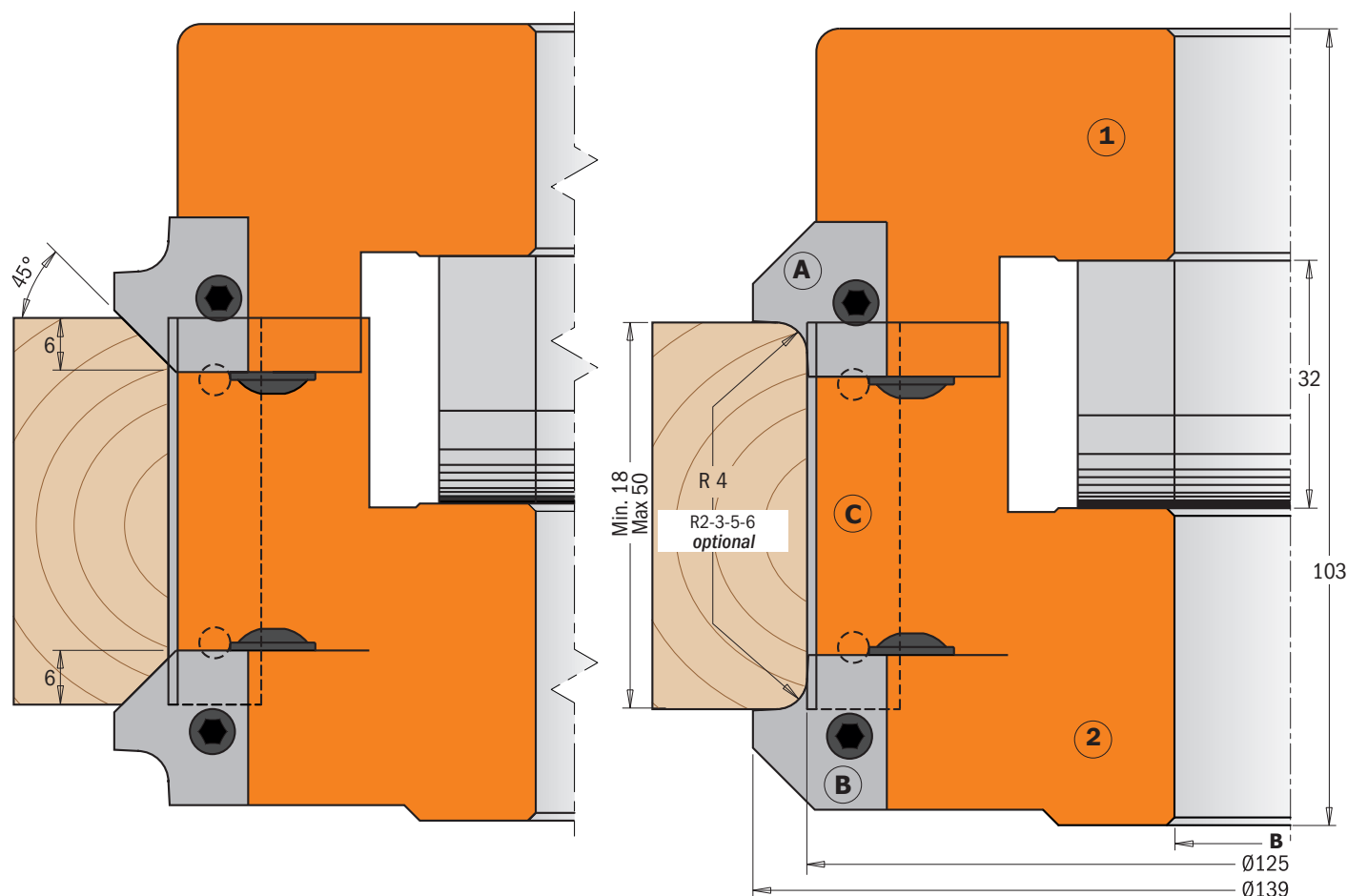


Il set è composto da due pezzi da inserire nella macchina toupie per creare profili su legno massello e tavole (con o senza rivestimento).
Si possono applicare cinque coltelli con raggio 2, 3, 4, 5 e 6mm e smussatura a 45° su materiali di spessore 18-50mm.
La costruzione con taglio assiale garantisce finiture perfette!
Per macchine toupie e combinate.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- Coppia di coltelli (A) HWM, raggio 4mm e smussatura di 45° (20x20,5x2mm) [Z2]
- Coppia di coltelli (B) HWM, raggio 4mm e smussatura di 45° (20x20,5x2mm) [Z2]
- 2 coltellini reversibili HWM (50x12x1,5mm)
- Set di 21 anelli distanziali da 0,1 a 3mm
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.



D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi			
139	30	2+2	5500~9400	694.005.30	 17x11x9,5mm	 46x11x9,5mm		
139	31,75	2+2	5500~9400	694.005.31	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
139	35	2+2	5500~9400	694.005.35	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
139	40	2+2	5500~9400	694.005.40	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
139	50	2+2	5500~9400	694.005.50	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
					695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Ricambi		Optional	
695.005.A4	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=4+45°	695.005.A2	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=2+45°
695.005.B4	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=4+45°	695.005.A3	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=3+45°
790.500.00	Coltelli 50x12x1,5mm	695.005.A5	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=5+45°
991.064.00	Chiave esagonale 4mm	695.005.A6	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (superiore) R=6+45°
991.067.00	Chiave esagonale 3mm	695.005.B2	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=2+45°
		695.005.B3	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=3+45°
		695.005.B5	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=5+45°
		695.005.B6	Coppia di coltelli per smussare/raggiare (inferiore) R=6+45°

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Testa portacoltelli per smussare a 45°



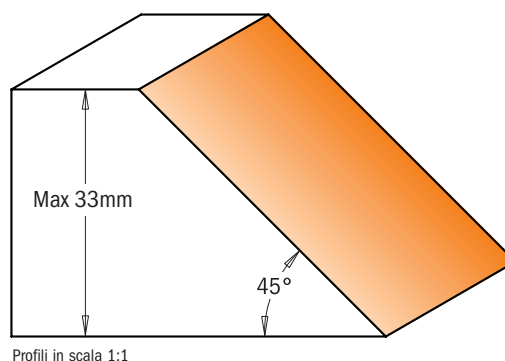
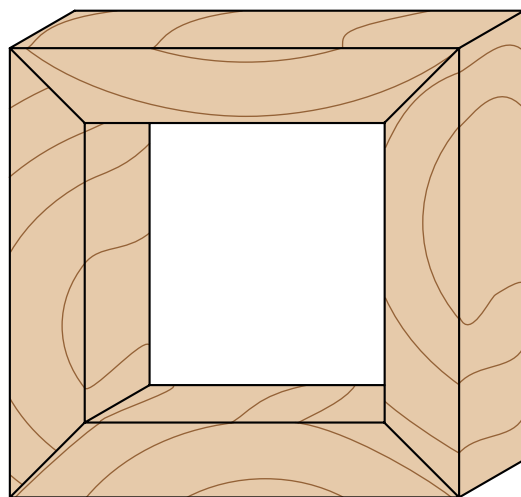
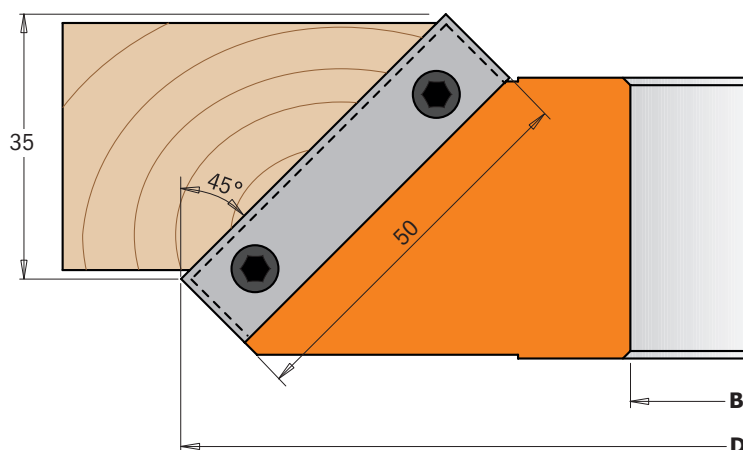
694.002

Le teste portacoltelli per smussi CMT sono in grado di realizzare smussature, modanature e giunzioni precise per una lavorazione ottimale dei bordi.
Da utilizzare su macchine tovpie, combinate e piallatrici.
Risultati perfetti su tutti i materiali, ma ideale per legni duri, compensato e pannelli laminati.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltellini reversibili HWM 50x12x1,5mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi			
150	30	2	5100~8800	694.002.30				
150	31,75	2	5100~8800	694.002.31	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	35	2	5100~8800	694.002.35	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	40	2	5100~8800	694.002.40	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
160	50	2	4800~8300	694.002.50	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Testa portacoltelli per smussare regolabile

CMT ORANGE TOOLS™



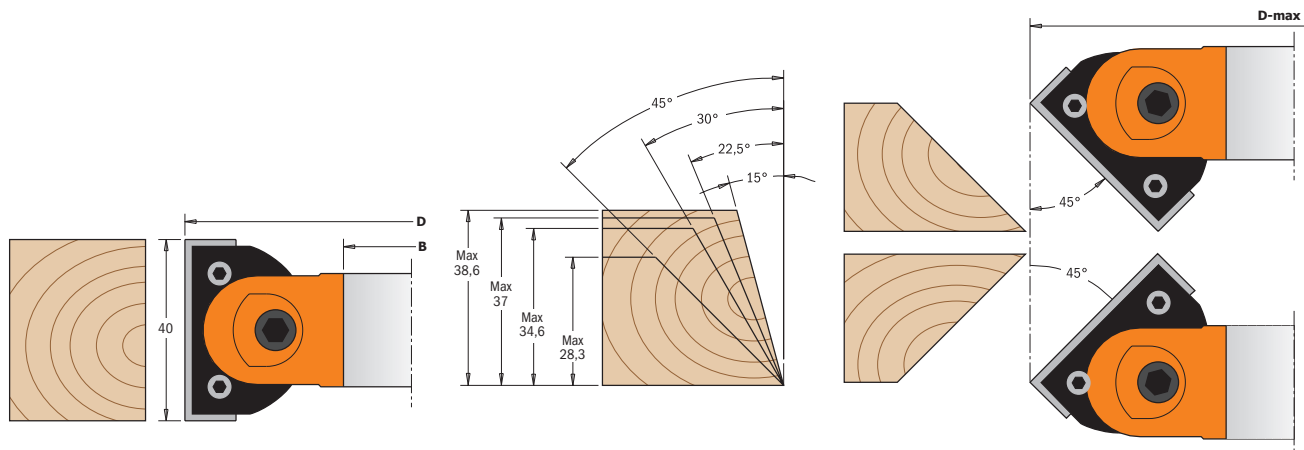
694.018

Questa nuova testa per smussare regolabile esegue tagli precisi, smussature accurate ed incastri su tavole di legno massiccio. Per l'utilizzo su macchine toipie, combinate e formatrici.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega di alluminio duro con elevata resistenza alle forze di trazione e di flessione;
- 2 coltelli HWM 40x12x1,5mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN);
- Serraggio positivo dei coltelli in HWM, corpo rotante regolabile su entrambi i lati da 0 a 45° con serraggio positivo ogni 7,5° grazie al sofisticato meccanismo di cui è dotato l'utensile.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



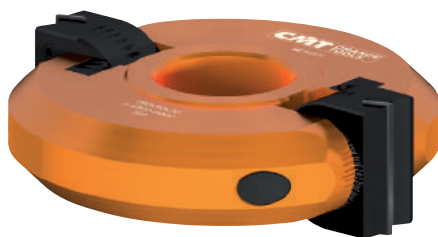
D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM	CODICE
120	40	30	2	140	7000~9000	694.018.30
120	40	35	2	140	7000~9000	694.018.35
145	40	40	2	165	4800~7200	694.018.40
145	40	50	2	165	4800~7200	694.018.50

Ricambi

695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00

Ricambi 991.065.00 Chiave esagonale 5mm

Testa portacoltelli regolabili professionali per smussare



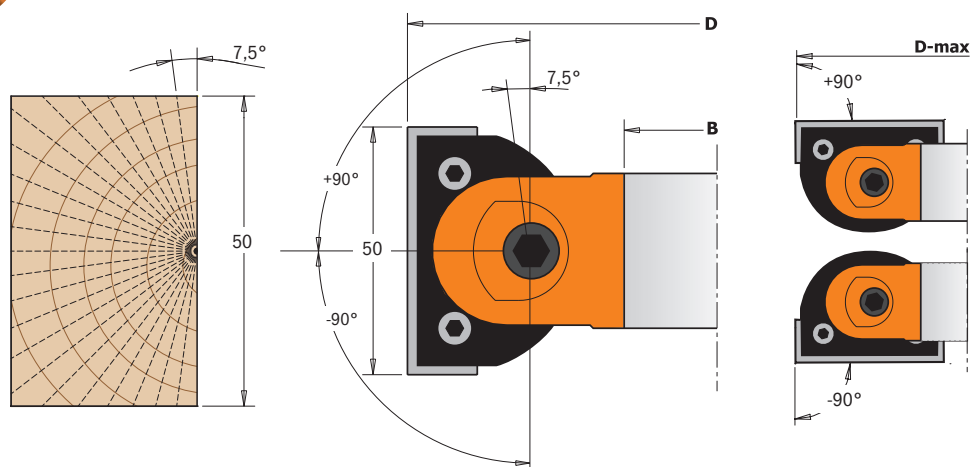
694.017

Per eseguire tagli precisi, smussature accurate ed incastri con differente angolo di taglio. Da utilizzare su macchine toipie, combinate e formatrici per lavorazioni di tavole di legno massiccio.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega di alluminio duro con elevata resistenza alle forze di trazione e di flessione.
- 2 coltelli HWM 50x12x1,5mm [Z2].
- Utensili per avanzamento manuale (MAN).
- Serraggio positivo dei coltelli in HWM.
- Corpo regolabile su entrambi i lati da +90° a -90° grazie al sofisticato meccanismo di cui è dotato l'utensile.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM	CODICE
160	50	30	2	183	4800~6000	694.017.30
160	50	35	2	183	4800~6000	694.017.35
160	50	50	2	183	4800~6000	694.017.50

Ricambi

695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00
695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00
695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00

Ricambi 991.081.00 Chiave esagonale 4mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI



Testa portacoltelli con multiraggio concavo



694.003

Teste portacoltelli innovative che supportano tre diversi coltelli, i quali consentono di realizzare sei profili a raggio concavo.

La testa portacoltelli standard viene fornita con coltelli di raggio 5 e 10mm; sono disponibili altri due set di coltelli per realizzare raggi concavi di 4 e 8mm e 3 e 6mm.

Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.

Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

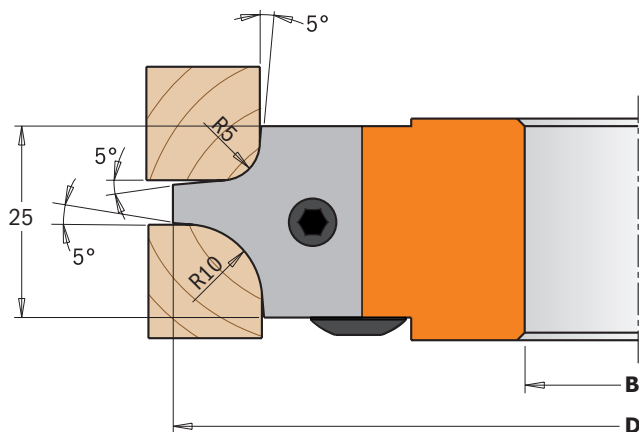
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM raggio 5/10mm (25x24,8x2mm) [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

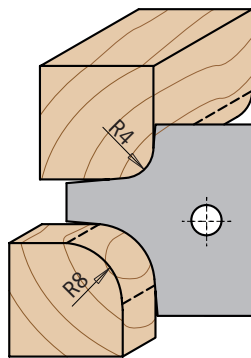
Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.

Standard

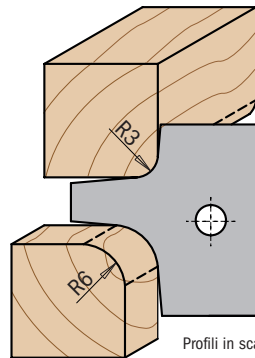
Coppia di coltelli 695.003.05



Optional



Coppia di coltelli
695.003.04



Coppia di coltelli
695.003.03

Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	CODICE
113	30	2	6700~11000	694.003.30
113	31,75	2	6700~11000	694.003.31
113	35	2	6700~11000	694.003.35
128	40	2	5900~9700	694.003.40
128	50	2	5900~9700	694.003.50

Ricambi



695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Optional	695.003.04	Coppia coltelli raggio concavo R=4/8mm (25x24,8x2mm)
	695.003.03	Coppia coltelli raggio concavo R=3/6mm (25x24,8x2mm)



694.004

Teste portacoltelli innovative che supportano due diversi coltelli, i quali consentono di realizzare quattro profili a raggio concavo. La testa portacoltelli standard viene fornita con coltelli di raggio 15 e 20mm; è disponibile un altro set coltelli per realizzare raggi concavi di 12 e 18mm. Da utilizzare su macchine toipie, combinate e piallatrici. Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

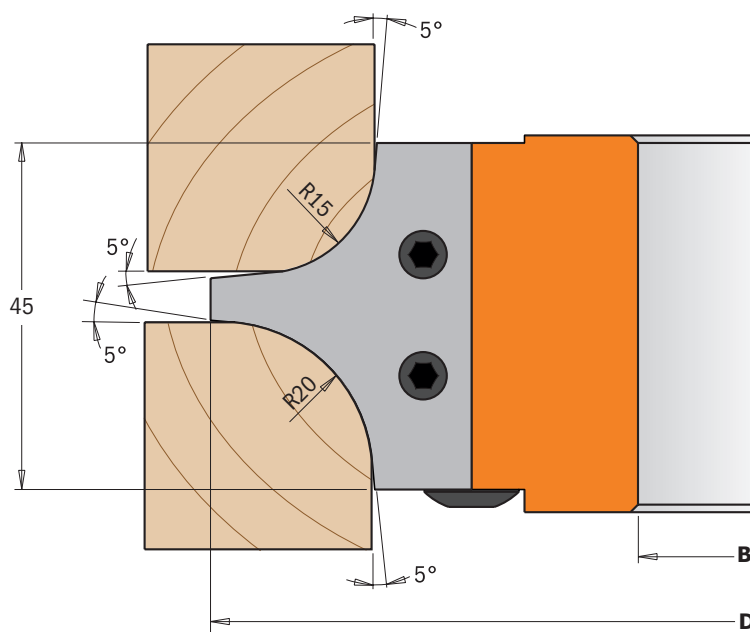
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM raggio 15/20mm (45x34,5x2mm) [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

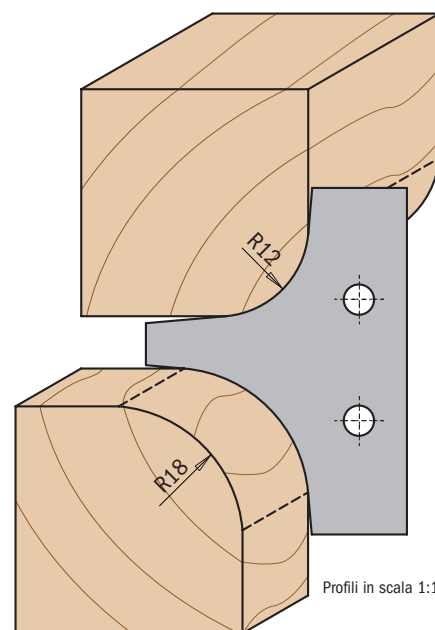
Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.

Standard

Coppia di coltelli **695.004.15**



Optional



Profili in scala 1:1

Coppia di coltelli **695.004.12**

D mm	B mm	Z	RPM	CODICE
132	30	2	5700~9500	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	694.004.31
132	35	2	5700~9500	694.004.35
147	40	2	5100~8500	694.004.40
147	50	2	5100~8500	694.004.50

Ricambi



695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Optional 695.004.12 Coppia coltelli raggio concavo R=12/18mm (45x34,5x2mm)

Testa portacoltelli con multiraggio concavo e convesso



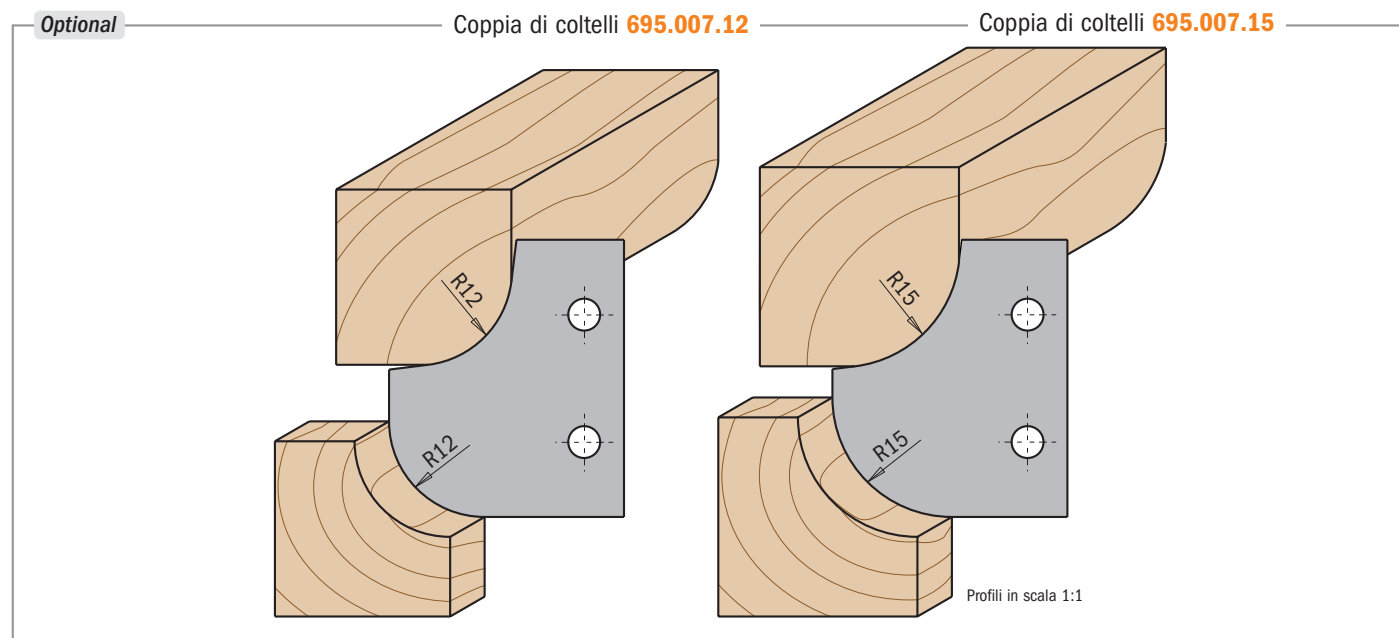
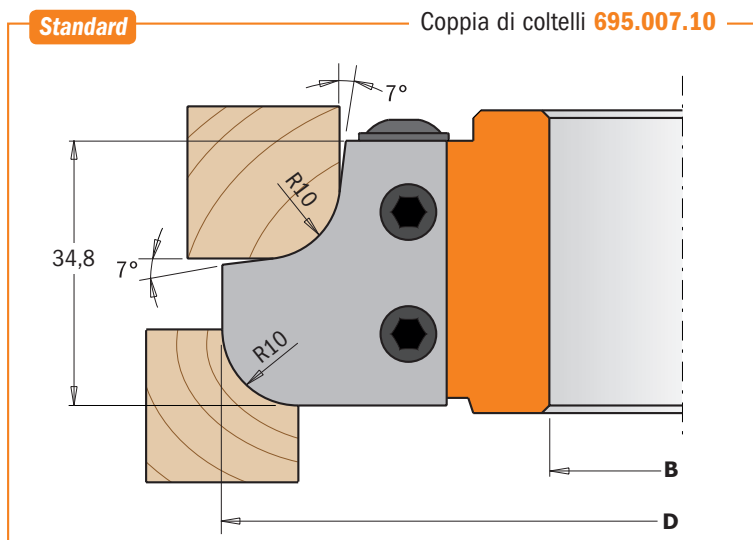
694.007

La testa portacoltelli è un utensile ideale per realizzare mobili, porte e parti frontali dei cassetti, da semplici ad eleganti, dando loro un tocco finale con la testa a raggio convesso. Utilizzate con un profilo a raggio concavo consentono di realizzare profilature perfette, ideali per tavoli e top. Consente di utilizzare tre coltelli diversi per la realizzazione di raggi concavi e convessi di 10, 12 e 15mm. Da utilizzare su macchine toipie, combinate e piallatrici. Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

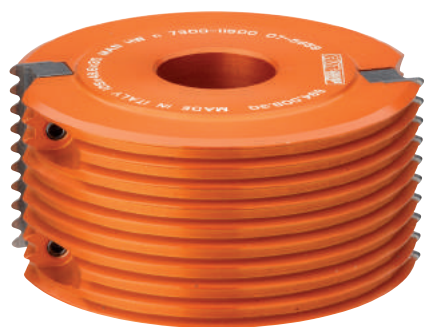
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM raggio 10mm (34,8x29,3x2mm) [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi			
121	30	2	6300~10500	694.007.30	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	31,75	2	6300~10500	694.007.31	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	35	2	6300~10500	694.007.35	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	40	2	5600~9300	694.007.40	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	50	2	5600~9300	694.007.50	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Optional 695.007.12 Coppia coltelli raggio concavo R=12mm (34,8x29,3x2mm)
 695.007.15 Coppia coltelli raggio concavo R=15mm (34,8x29,3x2mm)



694.008



La testa portacoltelli per giunzioni consente di realizzare una delle più resistenti giunzioni a pettine su tutti i tipi di legno e materiali compositi.

La tenuta della giunzione e la massima superficie di incollamento creano una giunzione che è effettivamente più forte di un pezzo di legno non lavorato, con uno spessore massimo di 47mm.

È l'ideale per i produttori di modanature e di mobili.

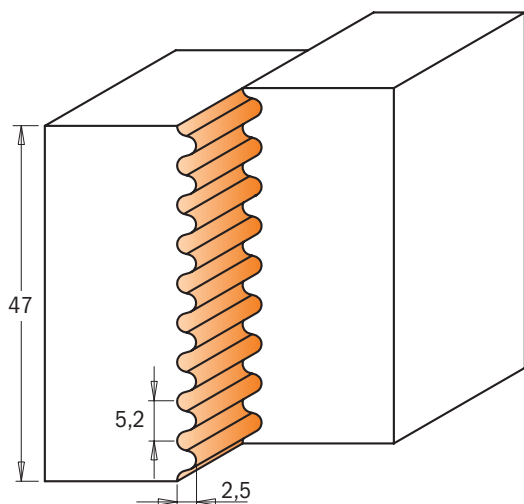
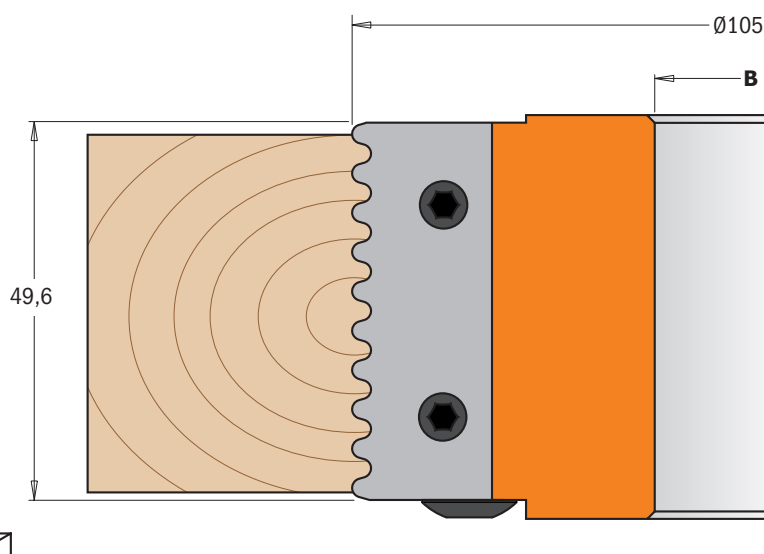
Da utilizzare su macchine toupie, combinate e piallatrici.

Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM 49,6x11,9x1,5mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



Profili in scala 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi			
105	30	2	7300~11500	694.008.30	 x2			
105	31,75	2	7300~11500	694.008.31	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	35	2	7300~11500	694.008.35	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	40	2	7300~11500	694.008.40	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	50	2	7300~11500	694.008.50	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Optional	695.998.2630	Anello distanziale Ø50x2,6x30mm
	695.998.2631	Anello distanziale Ø50x2,6x31,75mm
	695.998.2635	Anello distanziale Ø55x2,6x35mm
	695.998.2640	Anello distanziale Ø60x2,6x40mm
	695.998.2650	Anello distanziale Ø70x2,6x50mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Testa portacoltelli per giunzioni parallele



694.009

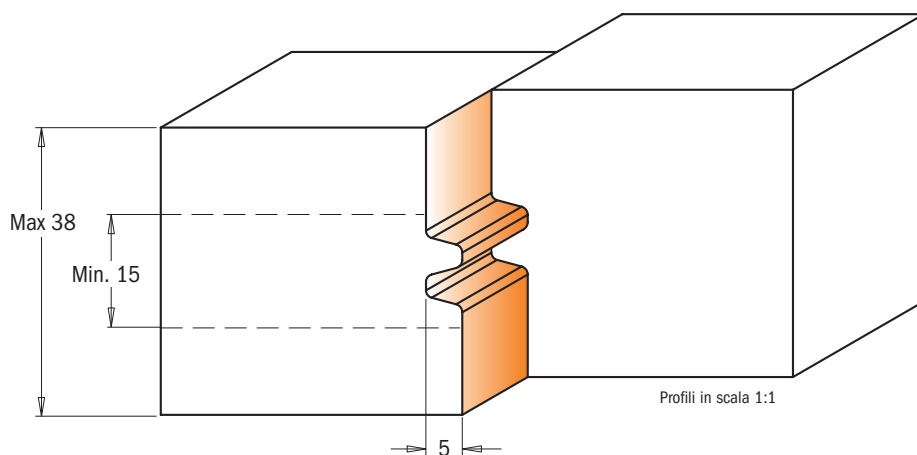
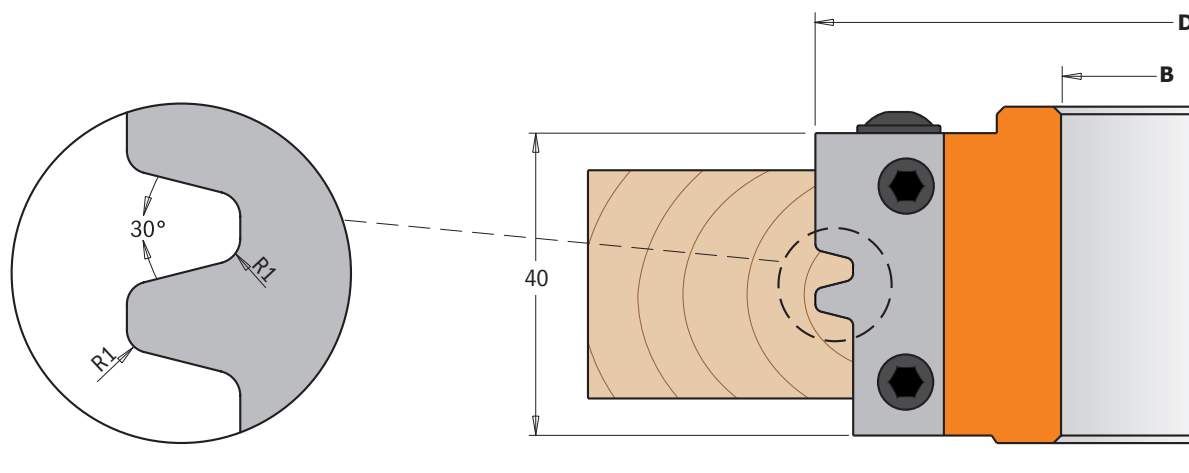
La caratteristica saliente di questa testa portacoltelli CMT è la capacità di produrre senza errori una giunzione parallela quasi indistruttibile. È l'ideale per la produzione di ampi pannelli, porte e parti di mobili. Ponete la fresa al centro del legno. Se questa è pienamente centrata i profili verticali del taglio superiore ed inferiore si troveranno alla stessa altezza. A questo punto fresate una metà di ogni incastro rivolta verso il basso e l'altra metà verso l'alto. In questo modo verranno prodotti tagli contrari armonizzati che combaciano perfettamente in modo da ottenere giunzioni impeccabili. Da utilizzare su macchine toupie e combinate.

Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM 40x18x2mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi x2			
100	30	2	7500~12500	694.009.30	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	31,75	2	7500~12500	694.009.31	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	35	2	7500~12500	694.009.35	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	40	2	6400~10500	694.009.40	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	50	2	6400~10500	694.009.50	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



694.011



Queste teste portacoltelli sono ideali per l'esecuzione di giunzioni ad angolo retto con spessore massimo del materiale di 28mm. Possono essere utilizzate per la creazione di scatole, telai, travature e una moltitudine di incastri a 90° o giunzioni parallele.

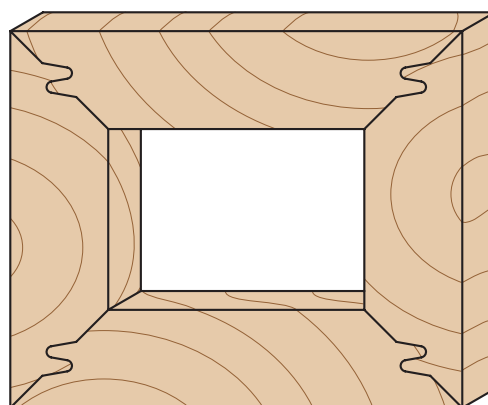
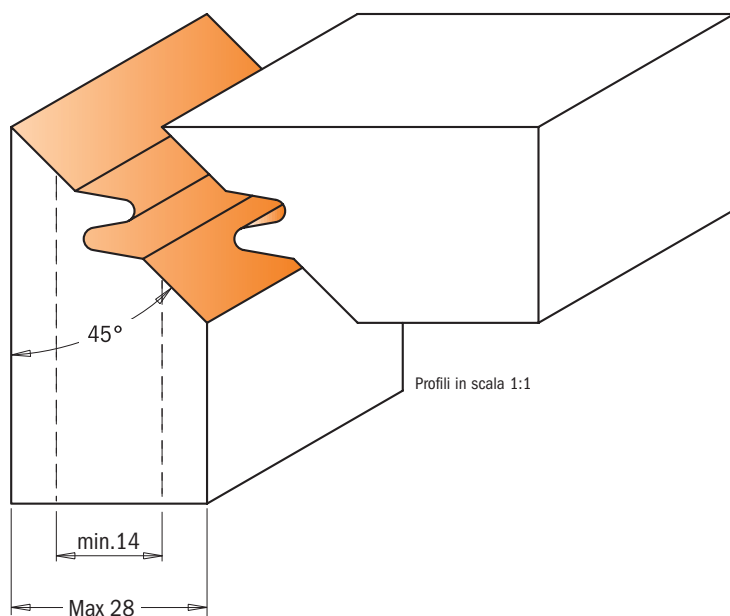
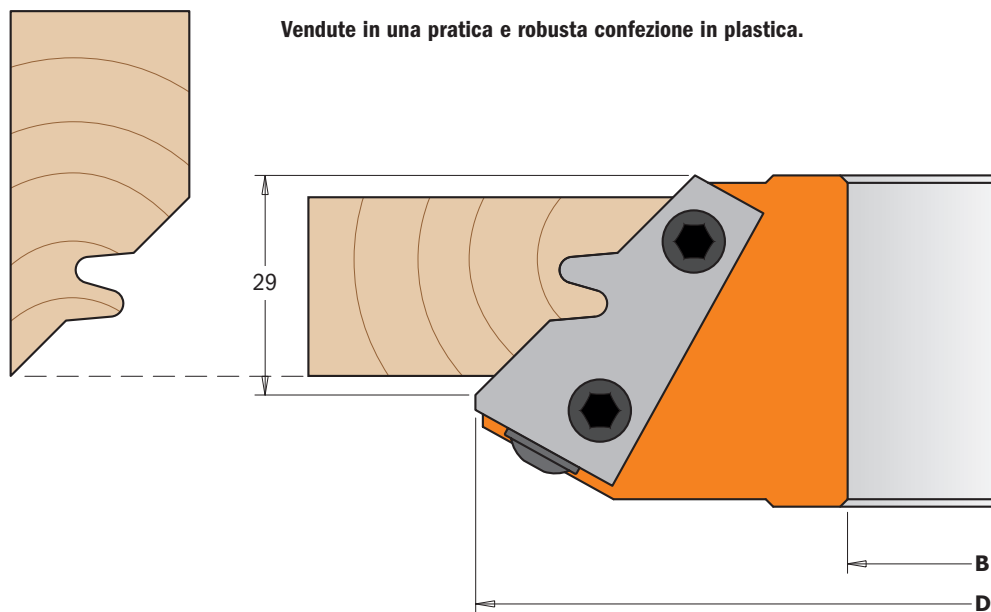
Si possono ottenere incastri perfetti a 45° in due fasi: prima con il pezzo in lavorazione in posizione orizzontale e poi in posizione verticale.

Le giunzioni parallele si ottengono in due fasi: prima con il pezzo in lavorazione in posizione orizzontale con il lato interno rivolto verso il basso e poi con lo stesso lato rivolto verso l'alto. Da utilizzare su macchine toupie e combinate. Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM 43x23x2mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



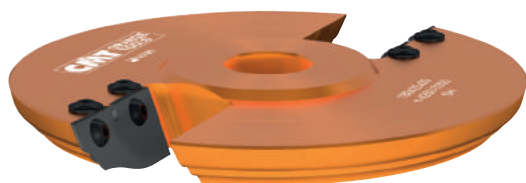
D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi  x2   			
140	30	2	5500~9500	694.011.30	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	31,75	2	5500~9500	694.011.31	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	35	2	5500~9500	694.011.35	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	40	2	5500~9500	694.011.40	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	50	2	5100~8800	694.011.50	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Testa per antine con profilo orizzontale

new

CMT ORANGE TOOLS™



694.012

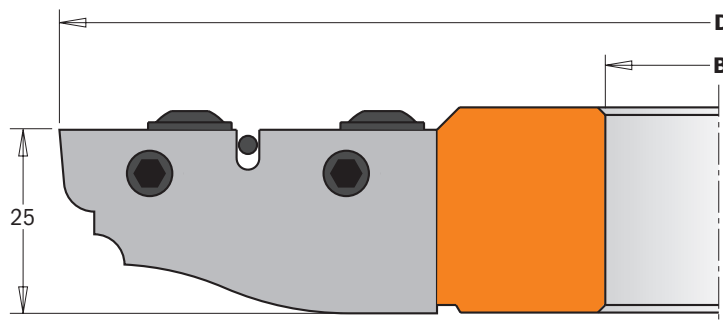
Grazie a queste nuove teste CMT potrete realizzare antine classiche per mobili e mobiletti su legno massello e tavole di legno. Con un'unica testa, sfruttando i coltelli in dotazione e i coltelli opzionali, potrete realizzare fino a 6 profili differenti.

Una soluzione pratica ed economica. Per ottenere una finitura perfetta in modo sicuro e accurato, si consiglia di effettuare varie passate. Da utilizzare su macchine toupie e combinate. Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.

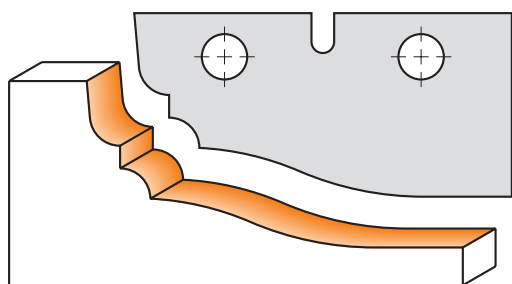
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione.
- 2 coltelli HWM tipo (A) 50x25x2mm [Z2].
- Utensili per avanzamento manuale (MAN).
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.



Standard

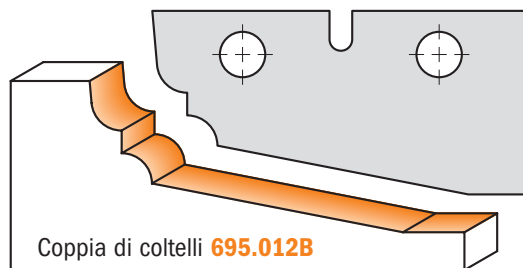
Coppia di coltelli **695.012A**



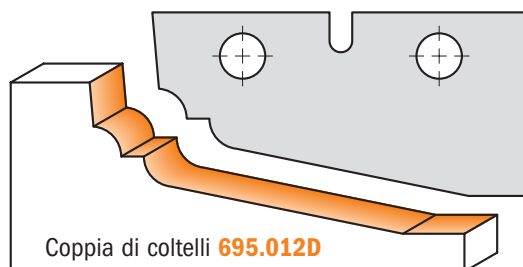
Profili in scala 1:1

Optional

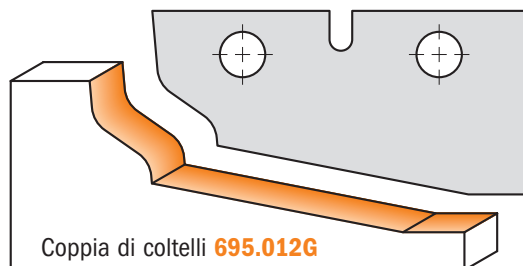
Coppia di coltelli **695.012B**



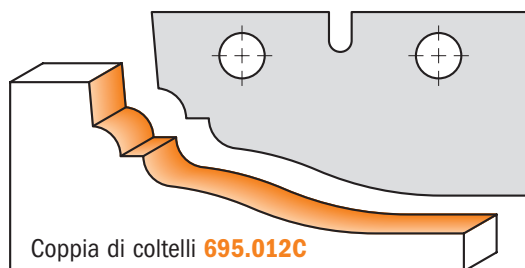
Coppia di coltelli **695.012D**



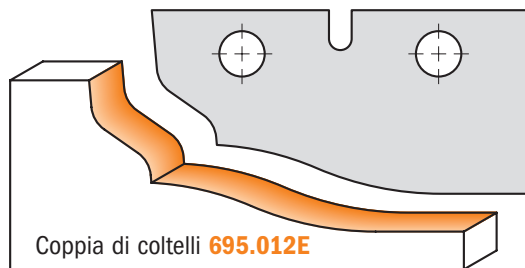
Coppia di coltelli **695.012G**



Coppia di coltelli **695.012C**



Coppia di coltelli **695.012E**



D mm	I mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi		
180	25	30	2	4200 ~ 7000	694.012.30	x2		
180	25	35	2	4200 ~ 7000	694.012.35	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	40	2	4200 ~ 7000	694.012.40	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	50	2	4200 ~ 7000	694.012.50	695.012A	990.107.00	991.067.00

Optional

695.012B Coppia di coltelli tipo (B) 50x25x2mm
695.012C Coppia di coltelli tipo (C) 50x25x2mm
695.012D Coppia di coltelli tipo (D) 50x25x2mm

695.012E Coppia di coltelli tipo (E) 50x25x2mm
695.012G Coppia di coltelli tipo (G) 50x25x2mm



694.013

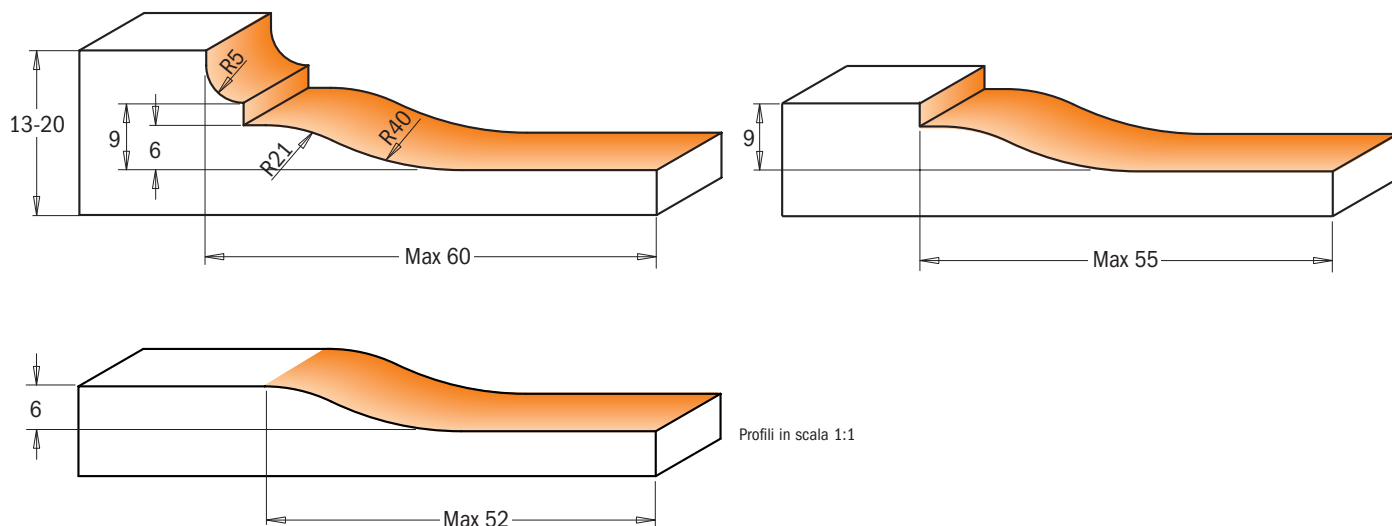
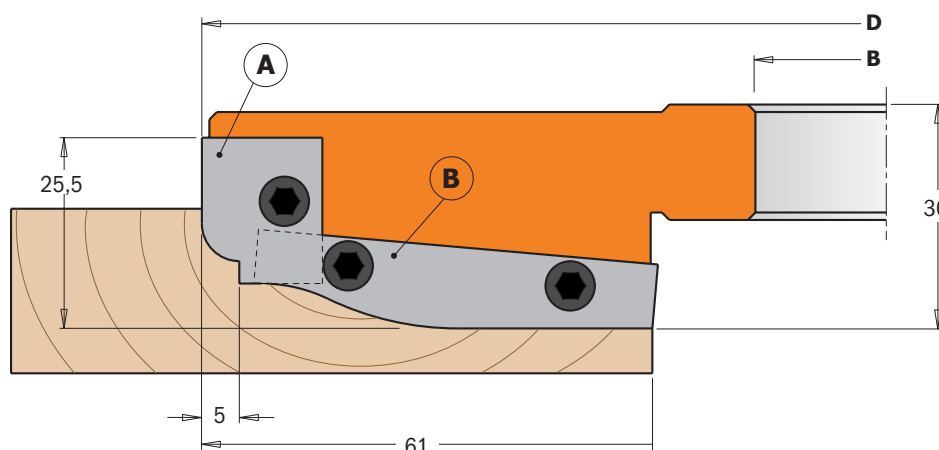


Questo utensile tradizionale, disegnato con accuratezza, realizzato con le migliori tecnologie ed estremamente curato nei particolari, è una delle pietre miliari nel lavoro dell'artigiano. È possibile realizzare le antine classiche per mobili, le porte dei mobiletti e quelle interne in legno massello e in tavole di legno, con possibilità di ottenere tre profili diversi mediante la regolazione della profondità di taglio. Per ottenere una finitura perfetta in modo sicuro e accurato, si consiglia di effettuare varie passate. Da utilizzare su macchine toupie e combinate. Risultato perfetto su tutti i materiali, ideale per legni duri e pannelli.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM tipo (A) 19,8x11,9x1,5mm [Z2]
- 2 coltelli HWM tipo (B) 60x11,9x1,5mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Vendute in una pratica e robusta confezione in plastica.



D mm	B mm	Z	RPM	CODICE
183	30	2+2	4100~7000	694.013.30
183	31,75	2+2	4100~7000	694.013.31
183	35	2+2	4100~7000	694.013.35
200	40	2+2	3800~6400	694.013.40
200	50	2+2	3800~6400	694.013.50

Ricambi

	x2	16x11x9,5mm	x2	53x11x9,5mm	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	

Ricambi 991.083.00 Chiave esagonale 3x90x135mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Set di 3 teste portacoltelli per antine e portoncini



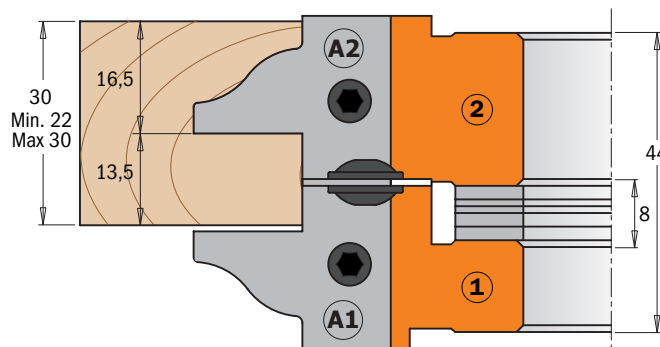
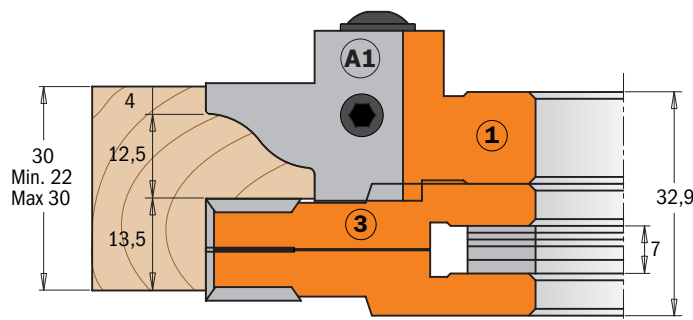
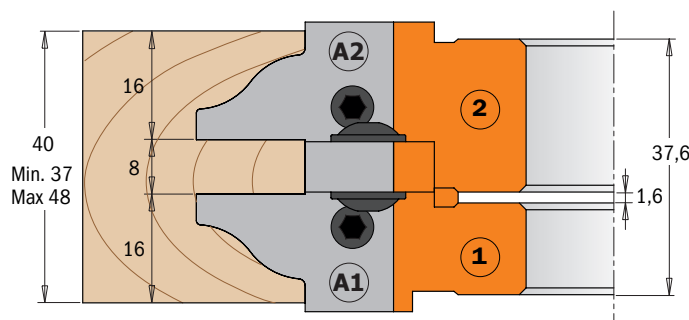
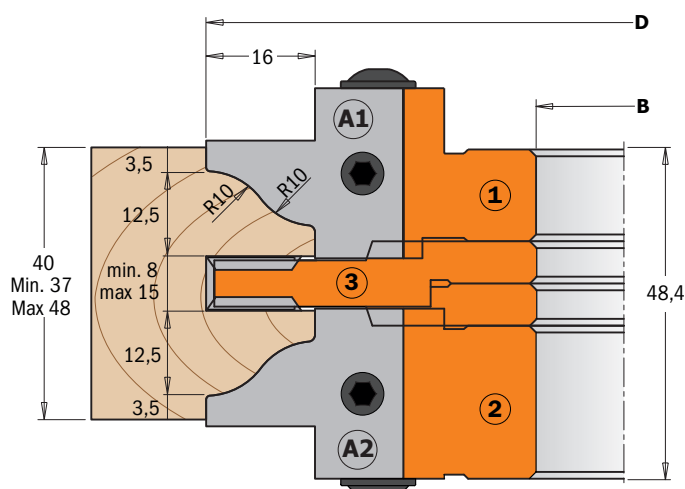
694.015

Ideato per la produzione di sportelli per mobili e porte per interni, questo set permette di montare 5 coltelli diversi per produrre i più diffusi profili classici. La fresa regolabile (inclusa) può anche essere utilizzata a parte per realizzare fresature regolabili con spessore 8-15mm. Per macchine toupie. Risultato perfetto su legni duri, teneri e pannelli con spessore massimo di 48mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione tipo (1 & 2)
- Corpo in acciaio speciale ad alta resistenza per teste di tipo (3)
- 2 coltelli HWM tipo (A1) 25x29,8x2mm [Z2]
- 2 coltelli HWM tipo (A2) 25x29,8x2mm [Z2]
- 4 coltelli HWM 7,65x12x1,5mm [Z4]
- 4 coltelli HWM 14x14x2mm [V4]
- 12 anelli distanziali da 0,1 a 3 mm per tipo di teste (1 & 2)
- 12 anelli distanziali da 0,1 a 2 mm per tipo di teste (3)
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.



D mm	B mm	Z + V	RPM	CODICE
132	30	2+2	5700~9500	694.015.30
132	31,75	2+2	5700~9500	694.015.31
132	35	2+2	5700~9500	694.015.35
147	40	2+2	5100~8500	694.015.40
147	50	2+2	5100~8500	694.015.50

Ricambi

9	10,6	
695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.24	695.998.40
695.998.05	695.998.25	

Ricambi

Testa portacoltello tipo (1)

695.015.A1	Coppia di coltelli (A1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.B1	Coppia di coltelli (B1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.C1	Coppia di coltelli (C1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.D1	Coppia di coltelli (D1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.E1	Coppia di coltelli (E1) 25x29,8x2mm HWM
695.999.23	Cuneo 23x11x9,5mm
990.066.00	Vite M6x16mm
991.067.00	Chiave esagonale 3mm

Testa portacoltello tipo (2)

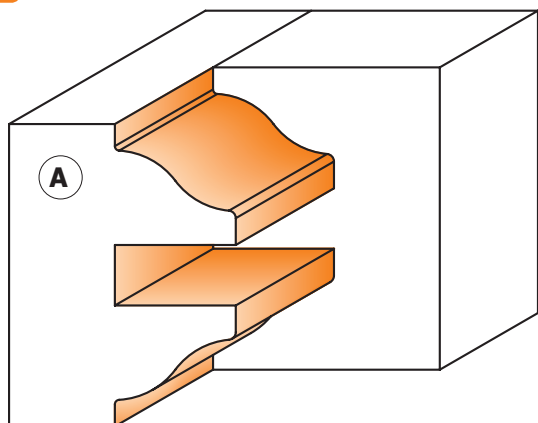
695.015.A2	Coppia di coltelli (A2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.B2	Coppia di coltelli (B2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.C2	Coppia di coltelli (C2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.D2	Coppia di coltelli (D2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.E2	Coppia di coltelli (E2) 25x29,8x2mm HWM
695.999.24	Cuneo 23x11x9,5mm
990.066.00	Vite M6x16mm
991.067.00	Chiave esagonale 3mm

Testa portacoltello tipo (3)

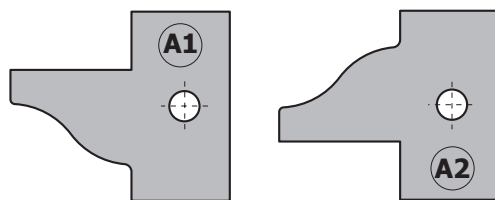
790.076.00	Coltelli HWM 7,65x12x1,5mm
695.999.07	Cuneo 6,8x11x9,5mm
990.063.00	Vite M5x18mm
991.072.00	Chiave esagonale T20
790.140.00	Coltelli HWM 14x14x2mm
990.080.00	Vite M5x6,5mm
991.073.00	Chiave esagonale T25

Standard

Coppia di coltelli **695.015.A1** - Coppia di coltelli **695.015.A2**

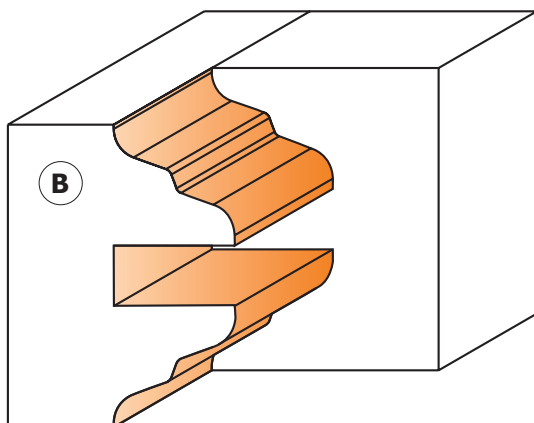
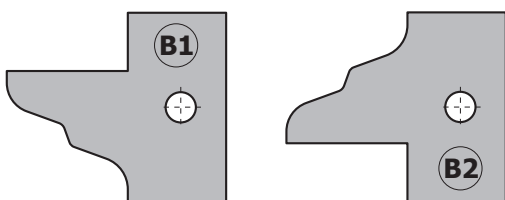


Profili in scala 1:1

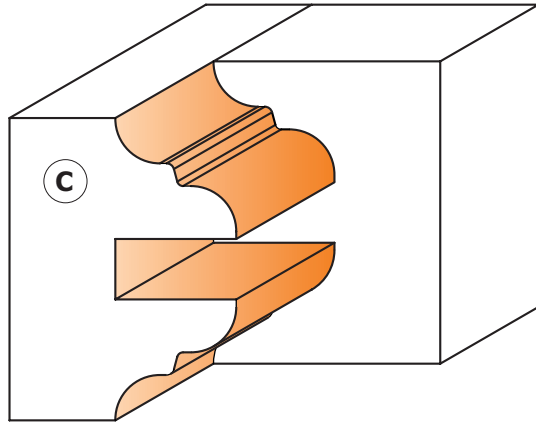
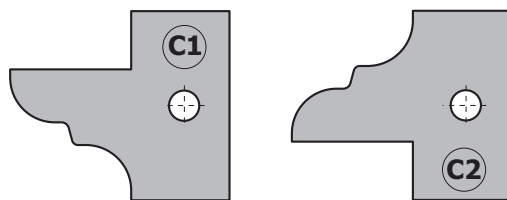


Optional

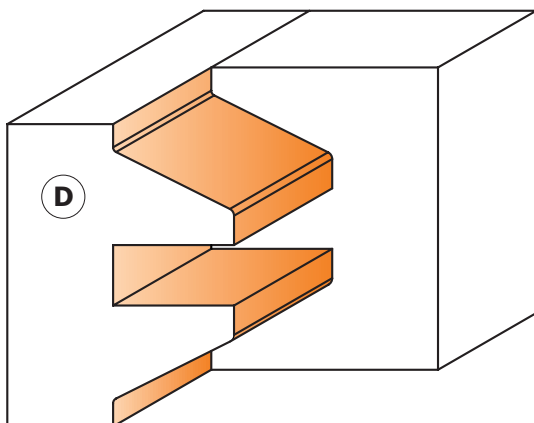
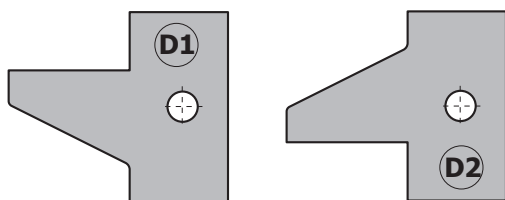
Coppia di coltelli **695.015.B1**
Coppia di coltelli **695.015.B2**



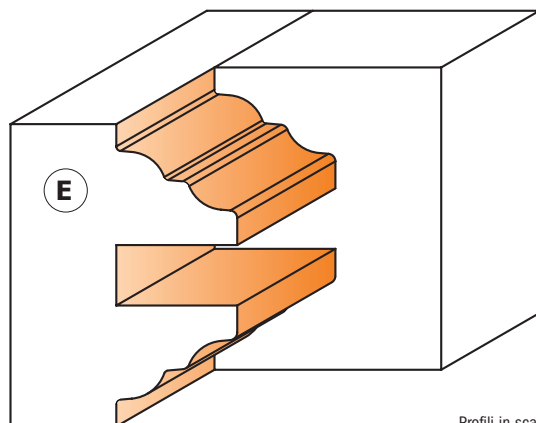
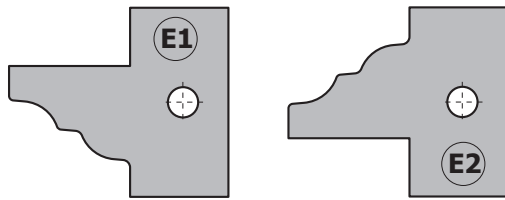
Coppia di coltelli **695.015.C1**
Coppia di coltelli **695.015.C2**



Coppia di coltelli **695.015.D1**
Coppia di coltelli **695.015.D2**



Coppia di coltelli **695.015.E1**
Coppia di coltelli **695.015.E2**



Profili in scala 1:1

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Testa portacoltelli per antine, profilo e controprofilo



694.014

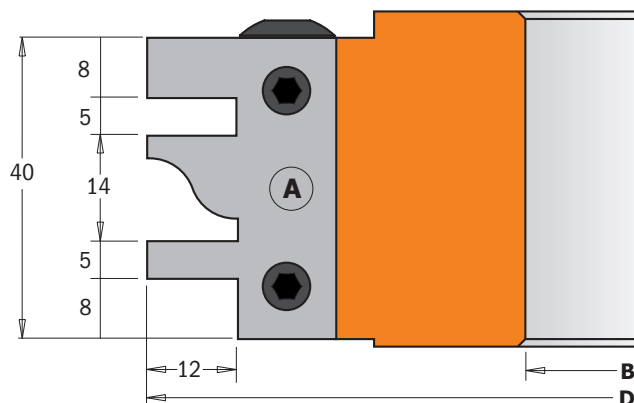
Quest'utensile rappresenta l'unione di due frese in un solo strumento. Regolando l'altezza della testa è possibile tagliare due profili che combaciano perfettamente senza perdite di tempo. Da utilizzare su macchine toupie e combinate. Risultato perfetto su legni duri e pannelli con spessore da 22mm a 25mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

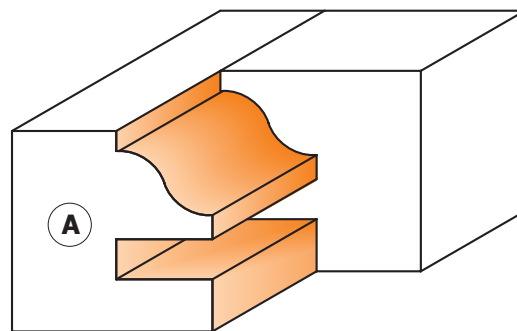
- Corpo in lega speciale di alluminio ad elevata resistenza alla trazione e alla flessione
- 2 coltelli HWM tipo (A) 40x24,5x2mm [Z2]
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli.

Venduto in una pratica e robusta confezione in plastica.

Standard



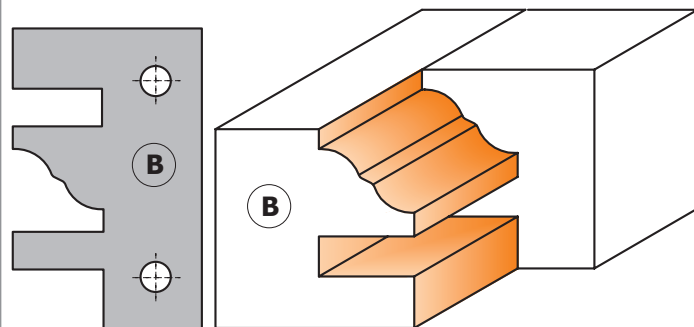
Coppia di coltelli 695.014A



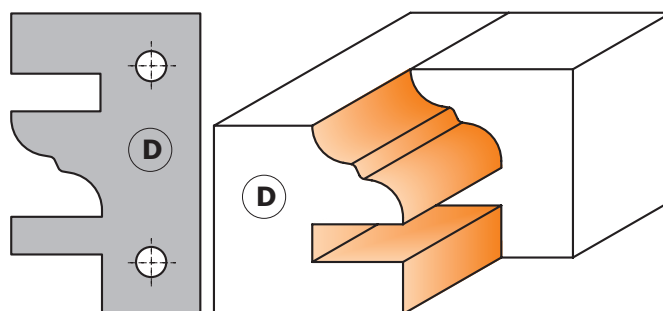
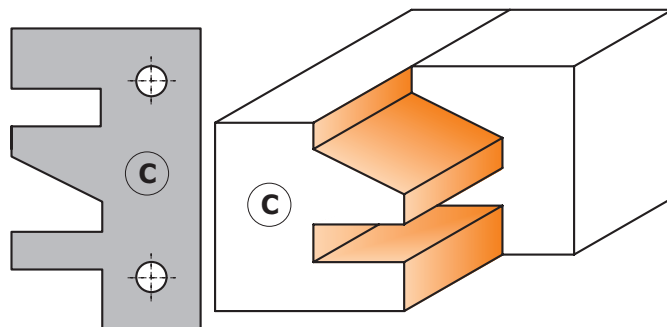
Profili in scala 1:1

Optional

Coppia di coltelli 695.014B



Coppia di coltelli 695.014C



Profili in scala 1:1

Coppia di coltelli 695.014D

D mm	B mm	Z	RPM	CODICE	Ricambi x2			
120	30	2	6400~10500	694.014.30	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	31,75	2	6400~10500	694.014.31	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	35	2	6400~10500	694.014.35	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	40	2	6400~10500	694.014.40	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
130	50	2	5900~9700	694.014.50	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Optional	695.014B	Coppia di coltelli tipo (B) 40x24,5x2mm
	695.014C	Coppia di coltelli tipo (C) 40x24,5x2mm
	695.014D	Coppia di coltelli tipo (D) 40x24,5x2mm

Testa portacoltelli senza limitatori



692

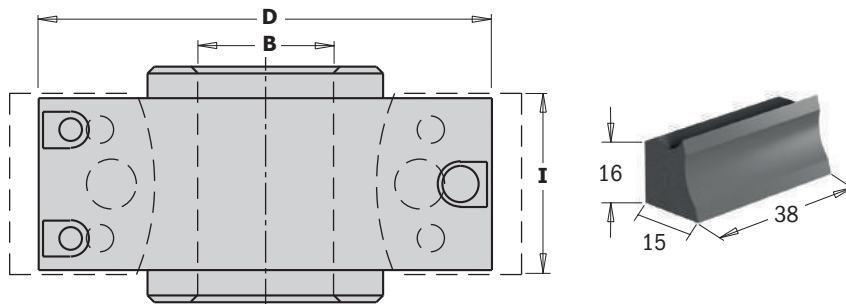
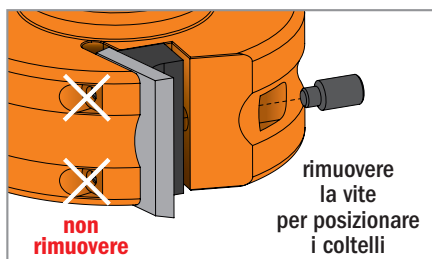


Le teste portacoltelli CMT garantiscono una perfetta esecuzione per tutti i vostri progetti. Da utilizzare su tutti i tipi di macchine combinate e toupie.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Testa portacoltelli, senza limitatori, in lega leggera (alluminio) o in acciaio
- Coppia di coltelli diritti in dotazione standard
- Utensile per avanzamento meccanico (MEC)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli da 40 o 50mm
- Possibilità di utilizzare coltelli con altezza 40 e 50mm. (CODICE 690).

Venduta in una pratica confezione in plastica per alloggiare fino a 12 coppie di coltelli.



D mm	I mm	B mm	RPM	CODICE Corpo in acciaio	CODICE Corpo in alluminio	Ricambi		
78	40	19,05	7000~9000		692.078.19*			
78	40	30	7000~9000		692.078.30*	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	25,4	5500~8400		692.100.26	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	692.101.30	692.100.30	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		692.100.31	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	692.101.35	692.100.35	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	692.121.50	692.120.50	692.999.01	990.064.00	991.064.00

* Per ragioni di sicurezza si consiglia l'uso di coltelli con altezza 40mm.

Testa portacoltelli con limitatori



693



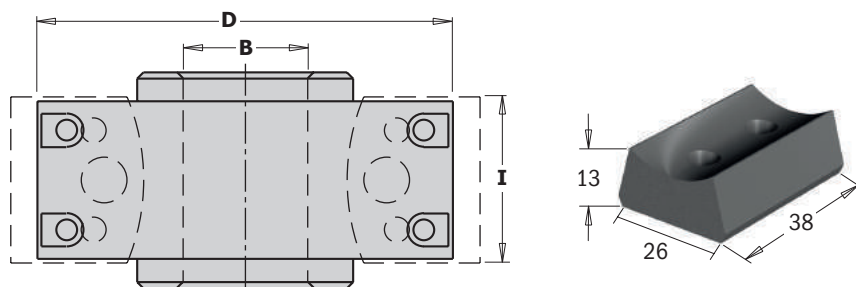
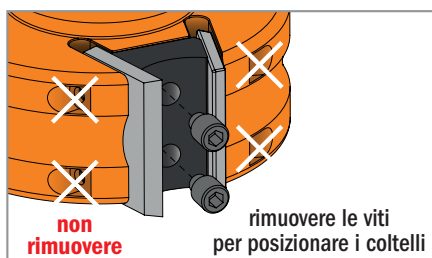
Le teste portacoltelli CMT garantiscono una perfetta esecuzione per tutti i vostri progetti. Da utilizzare su tutti i tipi di macchine combinate e toupie.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Testa portacoltelli, con limitatori, in lega leggera (alluminio) o in acciaio
- Coppia di coltelli diritti e limitatori in dotazione standard
- Utensile per avanzamento manuale (MAN)
- Spine per il posizionamento automatico dei coltelli e dei limitatori
- Possibilità di utilizzare coltelli con altezza 40mm e 50mm (CODICE 690) e limitatori (CODICE 691).

Venduta in una pratica confezione in plastica per alloggiare fino a 12 coppie di coltelli.

La testa portacoltelli dispone di limitatori di sicurezza ed è costruita secondo la normativa europea EN 847-1.



D mm	I mm	B mm	RPM	CODICE Corpo in acciaio	CODICE Corpo in alluminio	Ricambi		
78	40	30	7000~9000	693.078.30				
100	40-50	30	5500~8400	693.101.30	693.100.30	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		693.100.31	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	693.101.35	693.100.35	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	693.121.50	693.120.50	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Set multiprofilo per antine senza limitatore

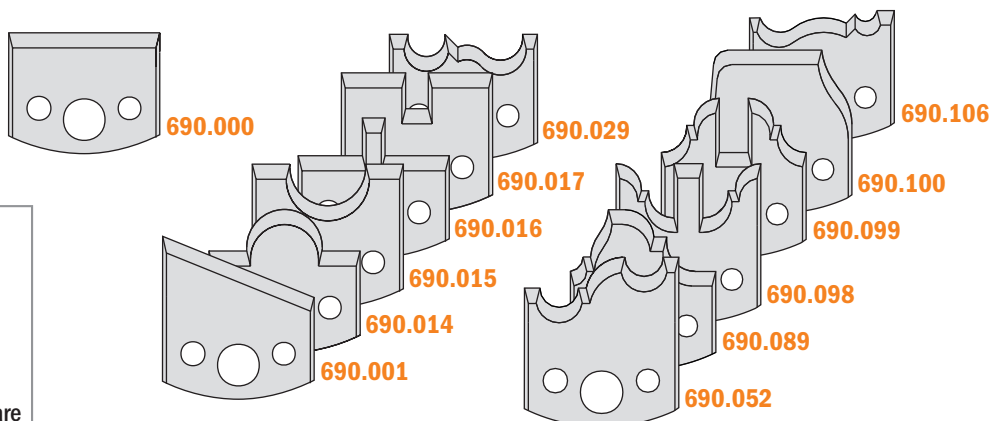
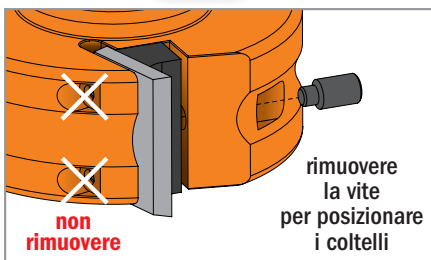


692

Il set è concepito per effettuare incastri, cornici, e 3 profili essenziali per la produzione di antine (13 profili disponibili). La speciale costruzione dell'utensile permette di utilizzare coltelli con altezza 40 e 50mm. Set venduto in pratiche confezioni per proteggere gli utensili da rotture accidentali.

L'assortimento comprende:

- 1 testa portacoltelli in lega leggera con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 13 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.



Ricambi

D mm	I mm	B mm	RPM	CODICE			
78	40	19,05	7000~9000	692.013.09	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	7000~9000	692.013.01	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	692.013.10	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	692.013.02	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	692.013.11	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	692.013.03	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	692.013.04	692.999.01	990.064.00	991.064.00

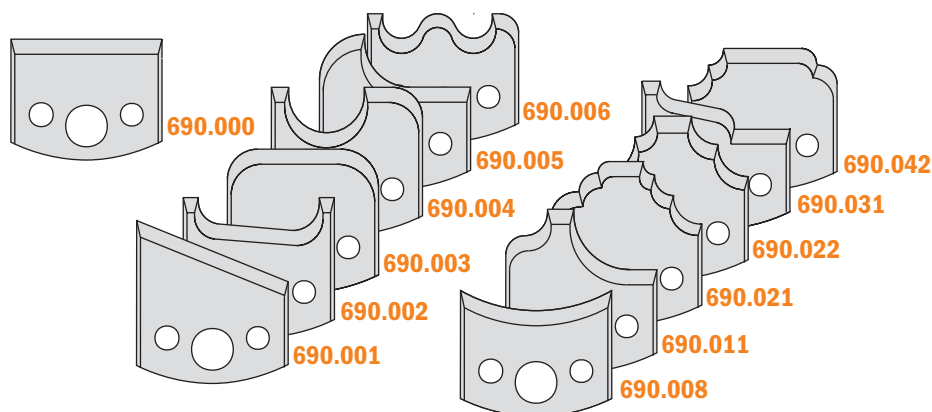
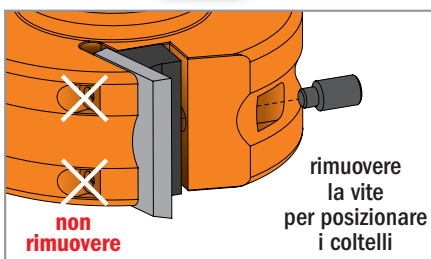


692

13 tra i profili più popolari suddivisi in pratiche confezioni che proteggono gli utensili da rotture accidentali. La testa portacoltelli permette di utilizzare coltelli con altezza 40-50mm.

L'assortimento comprende:

- 1 testa portacoltelli in lega leggera con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 13 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.



Ricambi

D mm	I mm	B mm	RPM	CODICE			
78	40	19,05	7000~9000	692.013.12	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	7000~9000	692.013.05	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	692.013.13	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	692.013.06	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	692.013.14	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	692.013.07	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	692.013.08	692.999.01	990.064.00	991.064.00

Set multiprofilo per antine con limitatore

CMT ORANGE TOOLS™

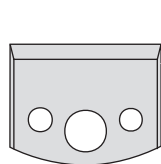
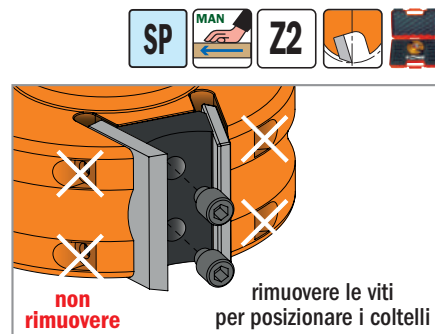


693

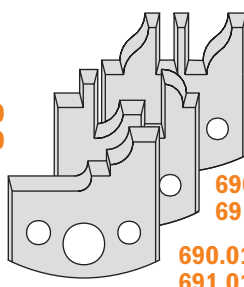
CMT ha selezionato 7 profili per gli utilizzatori professionali; questo set infatti è concepito per effettuare antine con profilo orizzontale e due coppie di frese per incastri a maschio e femmina. La speciale costruzione CMT della testa portacoltelli permette di utilizzare coltelli sia di altezza 40mm che 50mm. **La testa portacoltelli dispone di limitatori di sicurezza ed è costruita secondo la normativa europea EN 847-1.** Abbiamo suddiviso in pratiche e solide confezioni che proteggono gli utensili da rotture accidentali.

L'assortimento comprende:

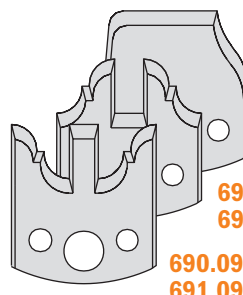
- 1 testa portacoltelli in lega leggera con limitatori e con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 7 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.
- 7 coppie di relativi limitatori.



690.000
691.000



690.097
691.097
690.096
691.096
690.019
691.019



690.100
691.100
690.099
691.099
690.098
691.098

D mm	I mm	B mm	RPM	CODICE
100	40	30	5500~8400	693.013.01
100	40	35	5500~8400	693.013.02
120	40	50	4800~7400	693.013.03

Ricambi



693.999.01



990.065.00



991.064.00

693.999.01

990.065.00

991.064.00

693.999.01

990.065.00

991.064.00

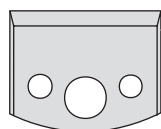
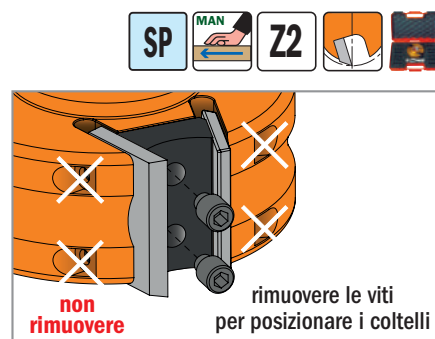


693

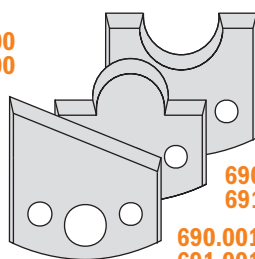
CMT ha selezionato 7 tra i profili più popolari e li ha suddivisi in pratiche e solide confezioni per proteggere gli utensili da rotture accidentali. La speciale costruzione CMT della testa portacoltelli permette di utilizzare coltelli sia di altezza 40mm che 50mm. **La testa portacoltelli dispone di limitatori di sicurezza ed è costruita secondo la normativa europea EN 847-1.**

L'assortimento comprende:

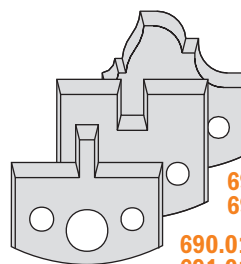
- 1 testa portacoltelli in lega leggera con limitatori e con spine per il posizionamento automatico dei coltelli.
- 7 coppie di coltelli profilati da 40mm di altezza come da disegno illustrativo.
- 7 coppie di relativi limitatori.



690.000
691.000



690.015
691.015
690.014
691.014
690.001
691.001



690.089
691.089
690.017
691.017
690.016
691.016

D mm	I mm	B mm	RPM	CODICE
100	40	30	5500~8400	693.013.04
100	40	35	5500~8400	693.013.05
120	40	50	4800~7400	693.013.06

Ricambi



693.999.01



990.065.00



991.064.00

693.999.01

990.065.00

991.064.00

693.999.01

990.065.00

991.064.00

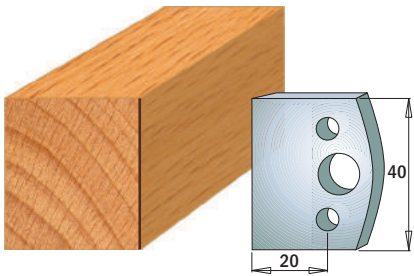
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

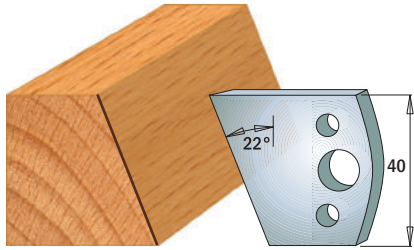
Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm



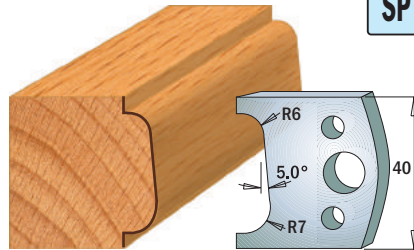
SP



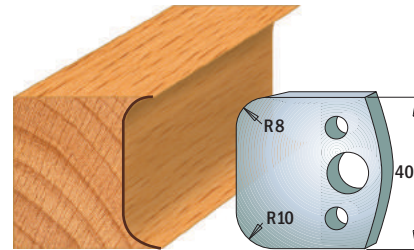
Coppia di coltelli **690.000**
Coppia di limitatori **691.000**



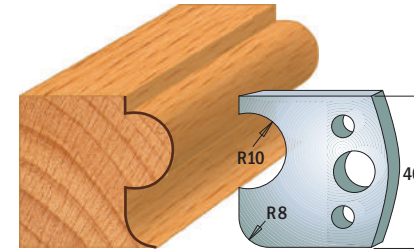
Coppia di coltelli **690.001**
Coppia di limitatori **691.001**



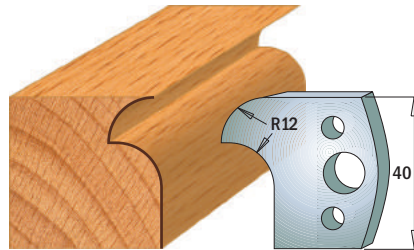
Coppia di coltelli **690.002**
Coppia di limitatori **691.002**



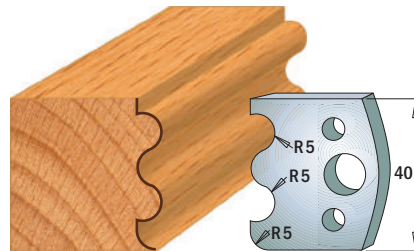
Coppia di coltelli **690.003**
Coppia di limitatori **691.003**



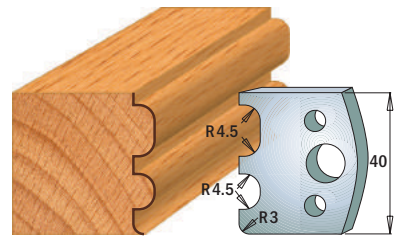
Coppia di coltelli **690.004**
Coppia di limitatori **691.004**



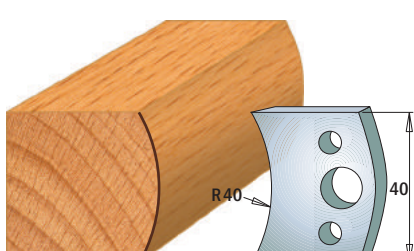
Coppia di coltelli **690.005**
Coppia di limitatori **691.005**



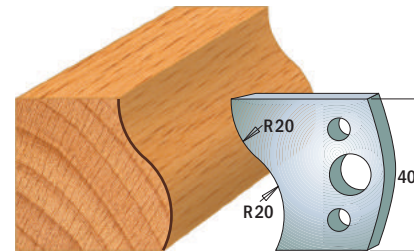
Coppia di coltelli **690.006**
Coppia di limitatori **691.006**



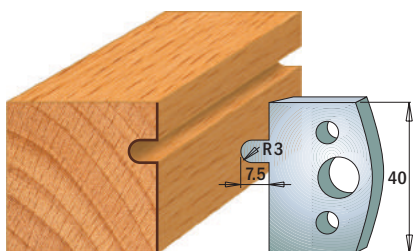
Coppia di coltelli **690.007**
Coppia di limitatori **691.007**



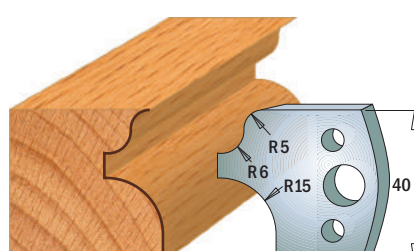
Coppia di coltelli **690.008**
Coppia di limitatori **691.008**



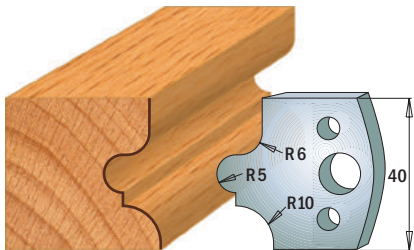
Coppia di coltelli **690.009**
Coppia di limitatori **691.009**



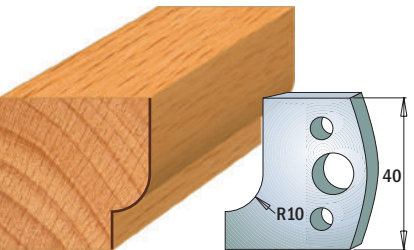
Coppia di coltelli **690.010**
Coppia di limitatori **691.010**



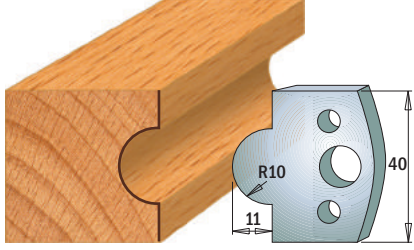
Coppia di coltelli **690.011**
Coppia di limitatori **691.011**



Coppia di coltelli **690.012**
Coppia di limitatori **691.012**



Coppia di coltelli **690.013**
Coppia di limitatori **691.013**

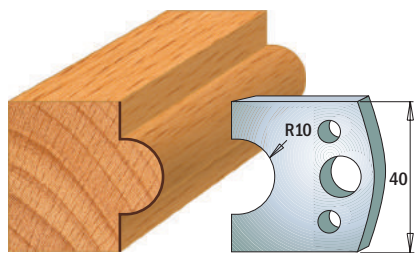


Coppia di coltelli **690.014**
Coppia di limitatori **691.014**

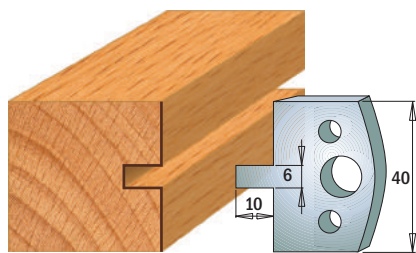
Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

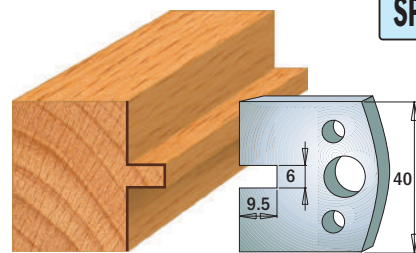
Dimensioni in mm.



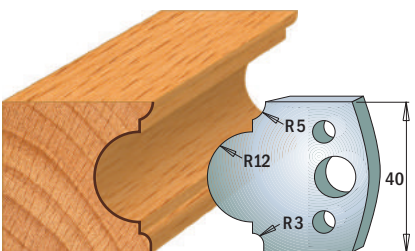
Coppia di coltelli **690.015**
Coppia di limitatori **691.015**



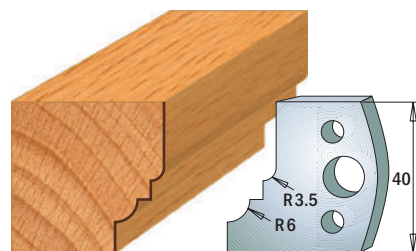
Coppia di coltelli **690.016**
Coppia di limitatori **691.016**



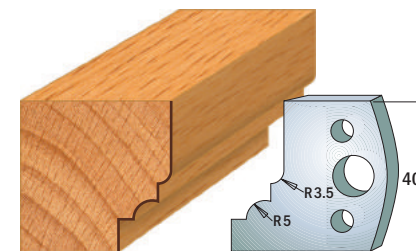
Coppia di coltelli **690.017**
Coppia di limitatori **691.017**



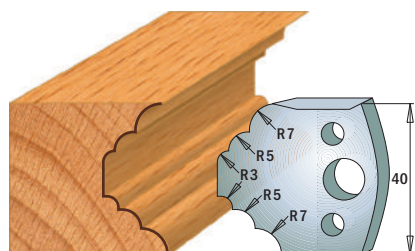
Coppia di coltelli **690.018**
Coppia di limitatori **691.018**



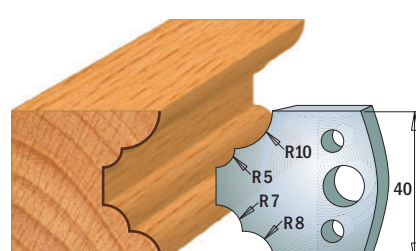
Coppia di coltelli **690.019**
Coppia di limitatori **691.019**



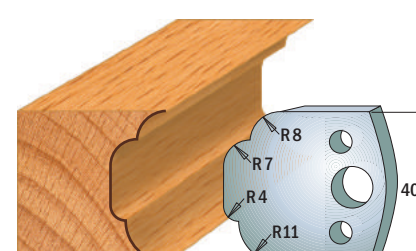
Coppia di coltelli **690.020**
Coppia di limitatori **691.020**



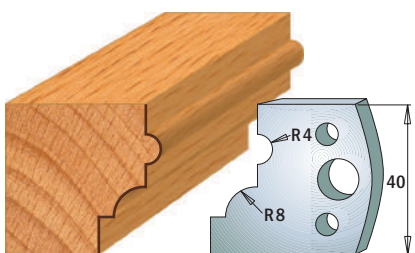
Coppia di coltelli **690.021**
Coppia di limitatori **691.021**



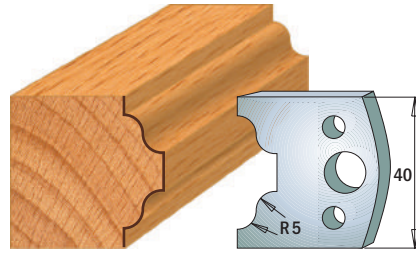
Coppia di coltelli **690.022**
Coppia di limitatori **691.022**



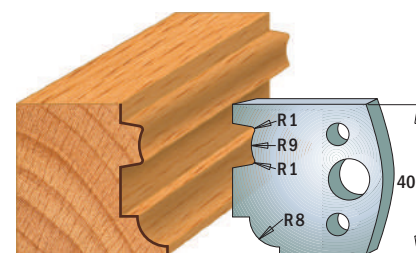
Coppia di coltelli **690.023**
Coppia di limitatori **691.023**



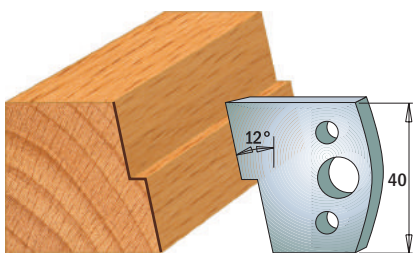
Coppia di coltelli **690.024**
Coppia di limitatori **691.024**



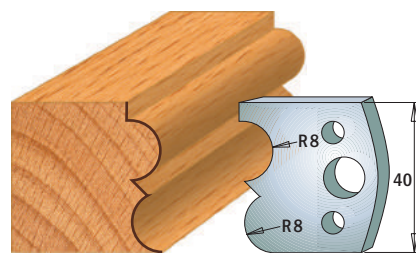
Coppia di coltelli **690.025**
Coppia di limitatori **691.025**



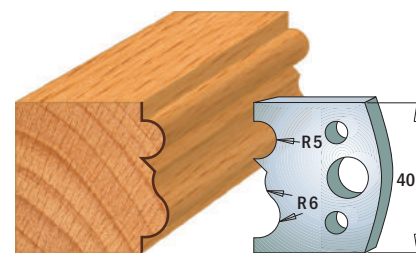
Coppia di coltelli **690.026**
Coppia di limitatori **691.026**



Coppia di coltelli **690.027**
Coppia di limitatori **691.027**



Coppia di coltelli **690.028**
Coppia di limitatori **691.028**



Coppia di coltelli **690.029**
Coppia di limitatori **691.029**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

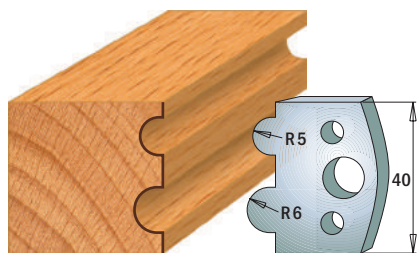
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

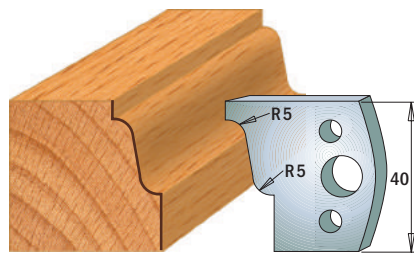
Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm



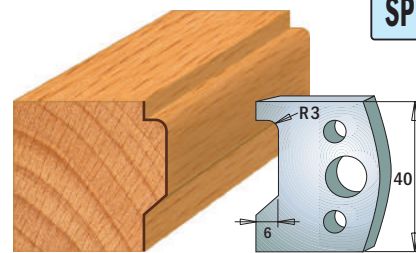
SP



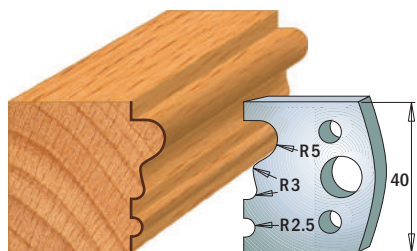
Coppia di coltelli **690.030**
Coppia di limitatori **691.030**



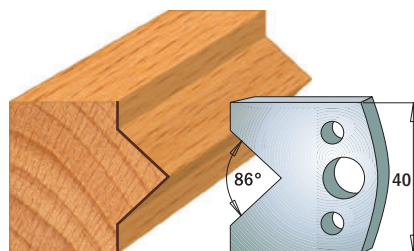
Coppia di coltelli **690.031**
Coppia di limitatori **691.031**



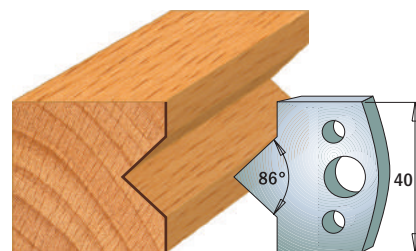
Coppia di coltelli **690.032**
Coppia di limitatori **691.032**



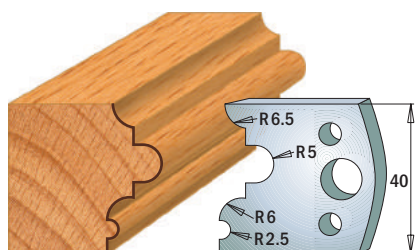
Coppia di coltelli **690.033**
Coppia di limitatori **691.033**



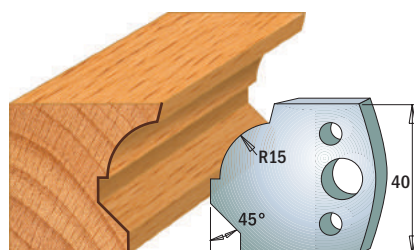
Coppia di coltelli **690.034**
Coppia di limitatori **691.034**



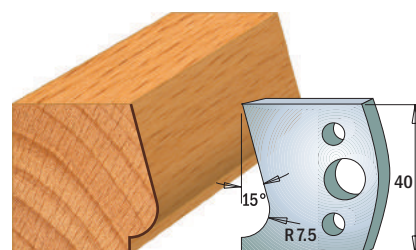
Coppia di coltelli **690.035**
Coppia di limitatori **691.035**



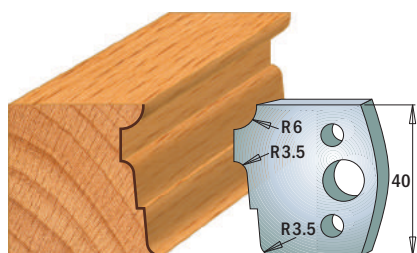
Coppia di coltelli **690.036**
Coppia di limitatori **691.036**



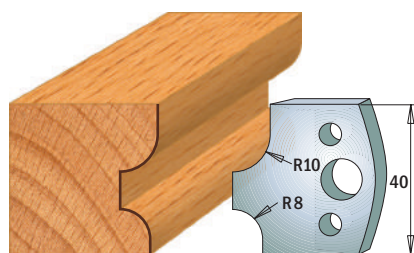
Coppia di coltelli **690.037**
Coppia di limitatori **691.037**



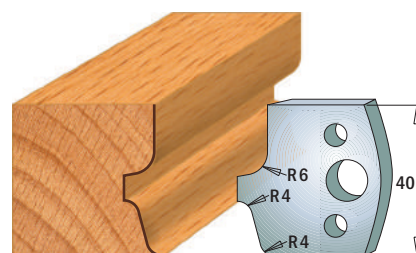
Coppia di coltelli **690.038**
Coppia di limitatori **691.038**



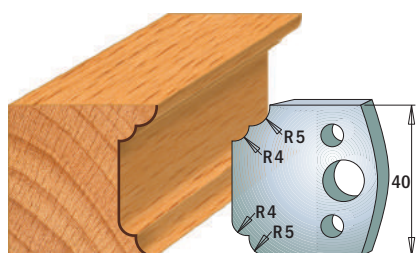
Coppia di coltelli **690.039**
Coppia di limitatori **691.039**



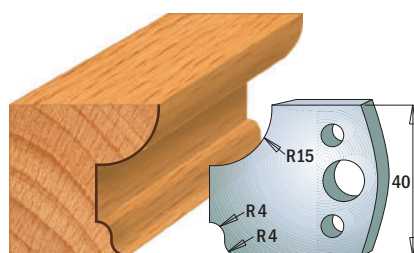
Coppia di coltelli **690.040**
Coppia di limitatori **691.040**



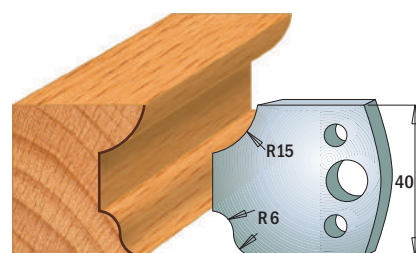
Coppia di coltelli **690.041**
Coppia di limitatori **691.041**



Coppia di coltelli **690.042**
Coppia di limitatori **691.042**



Coppia di coltelli **690.043**
Coppia di limitatori **691.043**



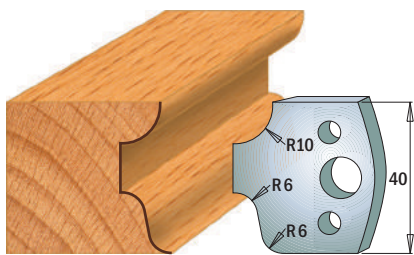
Coppia di coltelli **690.044**
Coppia di limitatori **691.044**

Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

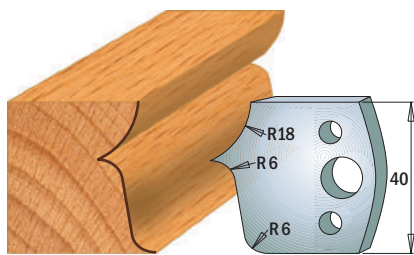
Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

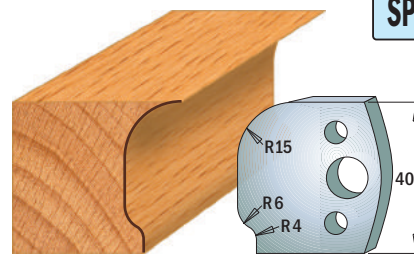
SP



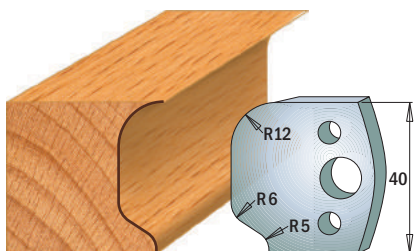
Coppia di coltelli **690.045**
Coppia di limitatori **691.045**



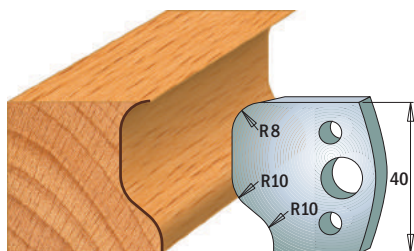
Coppia di coltelli **690.046**
Coppia di limitatori **691.046**



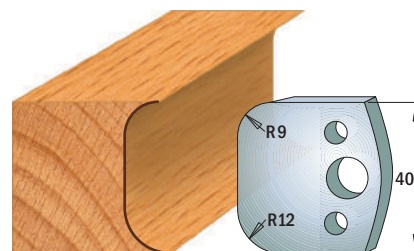
Coppia di coltelli **690.047**
Coppia di limitatori **691.047**



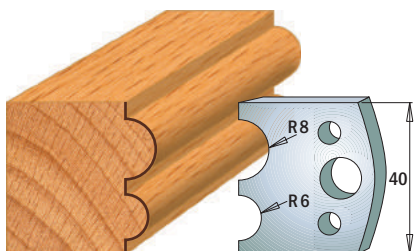
Coppia di coltelli **690.048**
Coppia di limitatori **691.048**



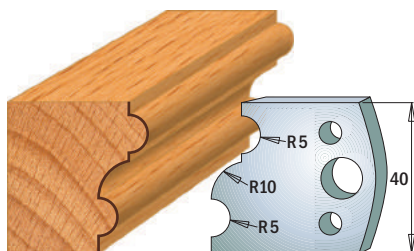
Coppia di coltelli **690.049**
Coppia di limitatori **691.049**



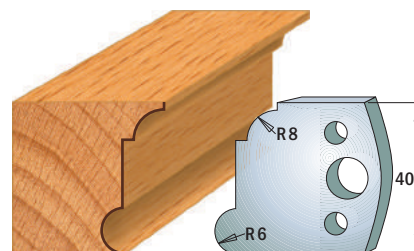
Coppia di coltelli **690.050**
Coppia di limitatori **691.050**



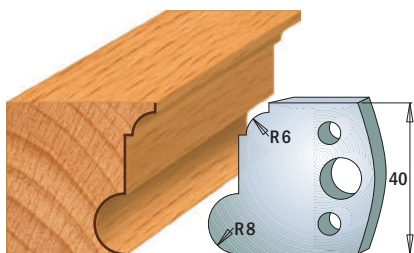
Coppia di coltelli **690.051**
Coppia di limitatori **691.051**



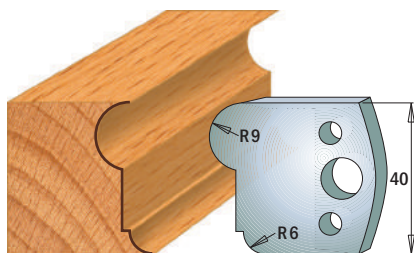
Coppia di coltelli **690.052**
Coppia di limitatori **691.052**



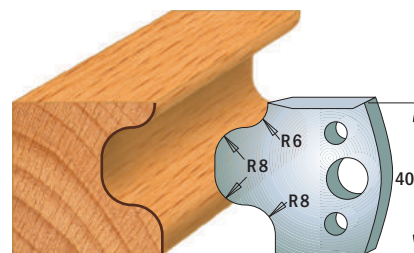
Coppia di coltelli **690.053**
Coppia di limitatori **691.053**



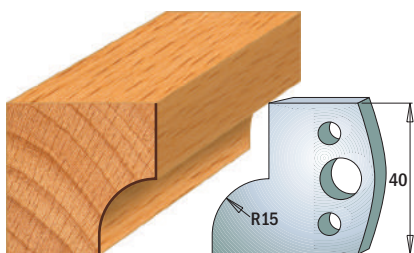
Coppia di coltelli **690.054**
Coppia di limitatori **691.054**



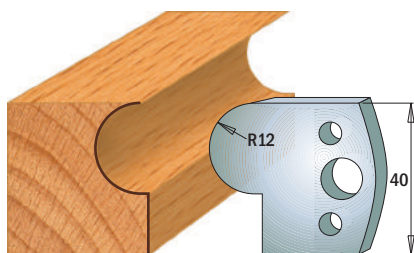
Coppia di coltelli **690.055**
Coppia di limitatori **691.055**



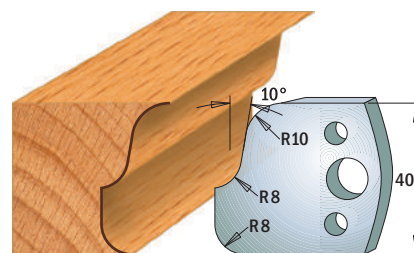
Coppia di coltelli **690.056**
Coppia di limitatori **691.056**



Coppia di coltelli **690.057**
Coppia di limitatori **691.057**



Coppia di coltelli **690.058**
Coppia di limitatori **691.058**



Coppia di coltelli **690.059**
Coppia di limitatori **691.059**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

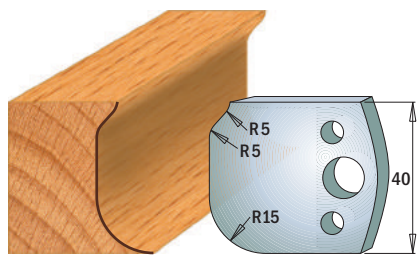
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

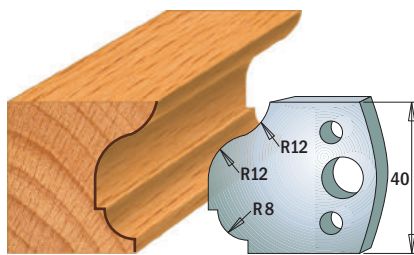
Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

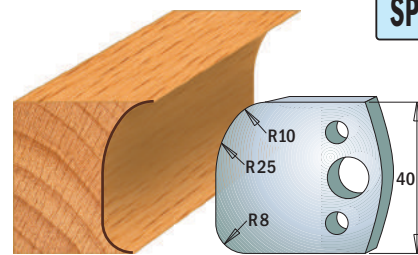
SP



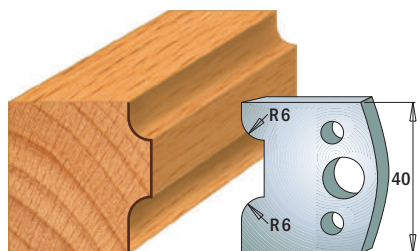
Coppia di coltelli **690.060**
Coppia di limitatori **691.060**



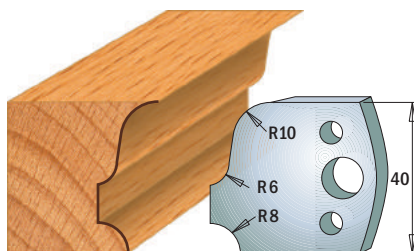
Coppia di coltelli **690.061**
Coppia di limitatori **691.061**



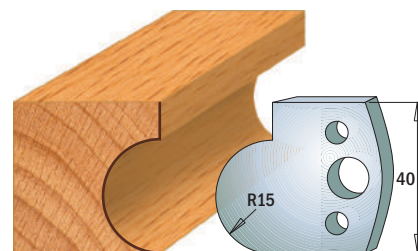
Coppia di coltelli **690.062**
Coppia di limitatori **691.062**



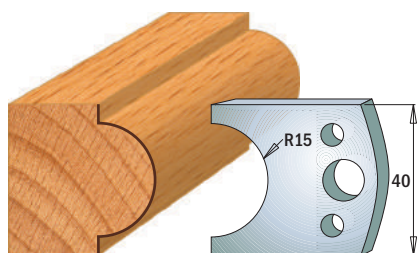
Coppia di coltelli **690.063**
Coppia di limitatori **691.063**



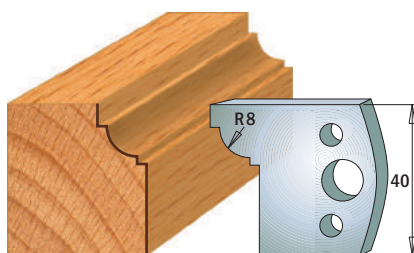
Coppia di coltelli **690.064**
Coppia di limitatori **691.064**



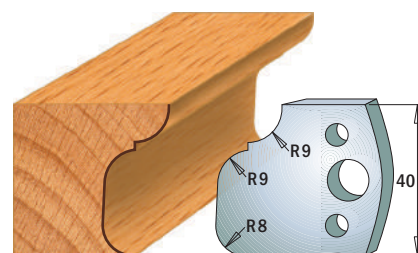
Coppia di coltelli **690.065**
Coppia di limitatori **691.065**



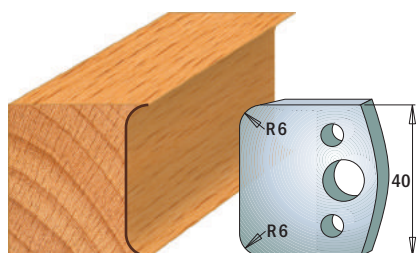
Coppia di coltelli **690.066**
Coppia di limitatori **691.066**



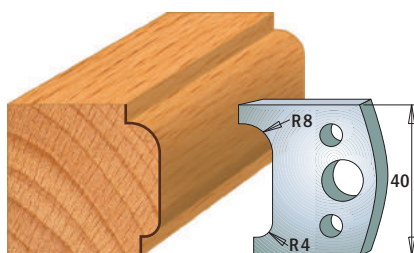
Coppia di coltelli **690.067**
Coppia di limitatori **691.067**



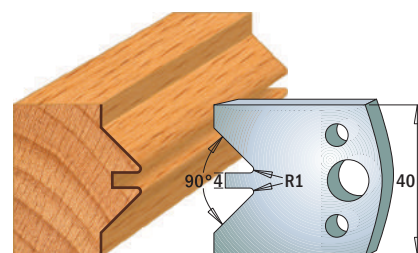
Coppia di coltelli **690.068**
Coppia di limitatori **691.068**



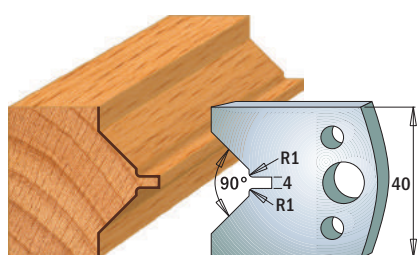
Coppia di coltelli **690.069**
Coppia di limitatori **691.069**



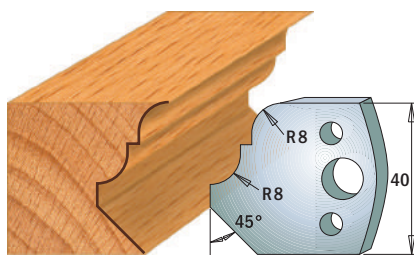
Coppia di coltelli **690.070**
Coppia di limitatori **691.070**



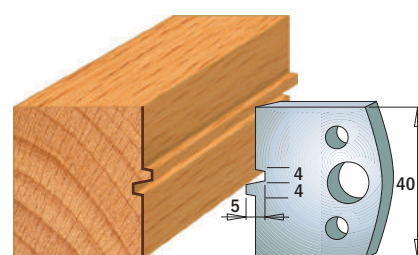
Coppia di coltelli **690.071**
Coppia di limitatori **691.071**



Coppia di coltelli **690.072**
Coppia di limitatori **691.072**



Coppia di coltelli **690.073**
Coppia di limitatori **691.073**

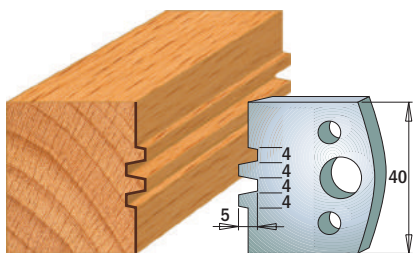


Coppia di coltelli **690.074**
Coppia di limitatori **691.074**

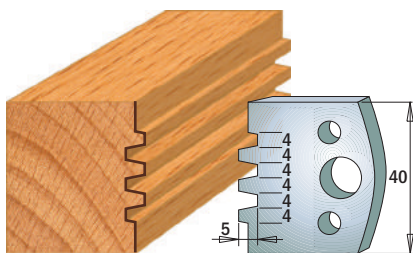
Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

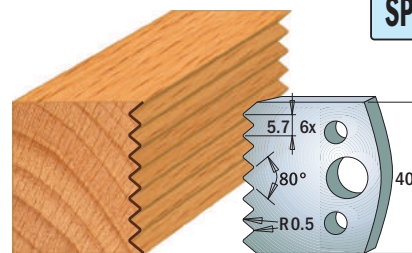
Dimensioni in mm.



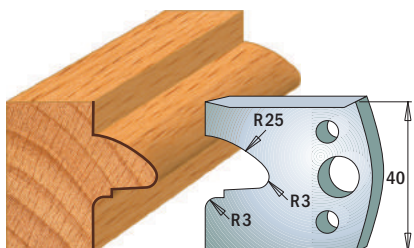
Coppia di coltelli 690.075
Coppia di limitatori 691.075



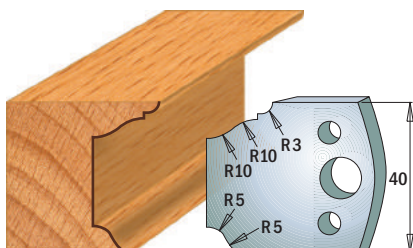
Coppia di coltelli 690.076
Coppia di limitatori 691.076



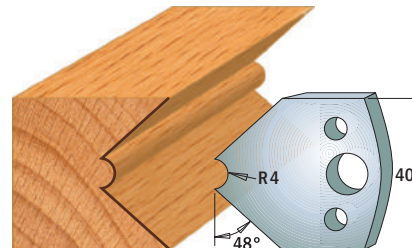
Coppia di coltelli 690.077
Coppia di limitatori 691.077



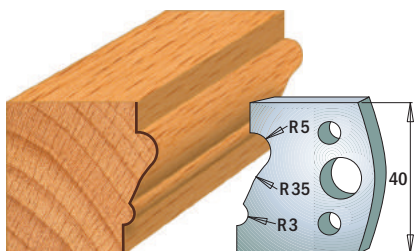
Coppia di coltelli 690.078
Coppia di limitatori 691.078



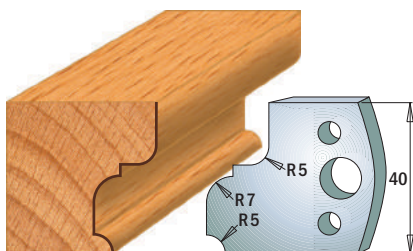
Coppia di coltelli 690.079
Coppia di limitatori 691.079



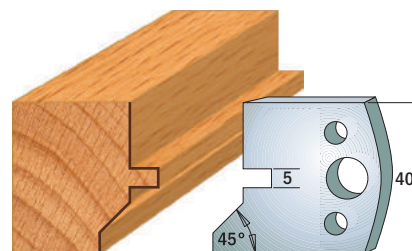
Coppia di coltelli 690.080
Coppia di limitatori 691.080



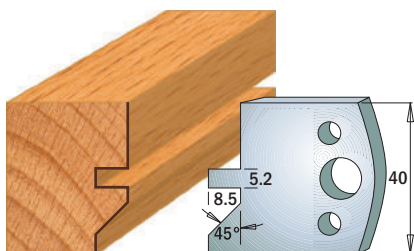
Coppia di coltelli 690.081
Coppia di limitatori 691.081



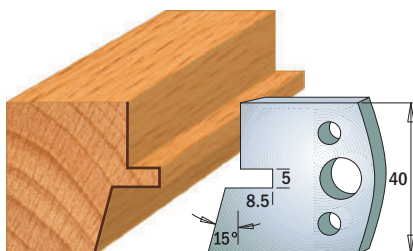
Coppia di coltelli 690.082
Coppia di limitatori 691.082



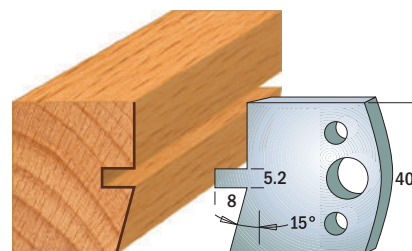
Coppia di coltelli 690.083
Coppia di limitatori 691.083



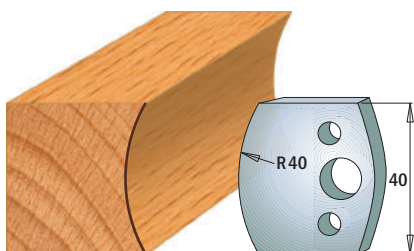
Coppia di coltelli 690.084
Coppia di limitatori 691.084



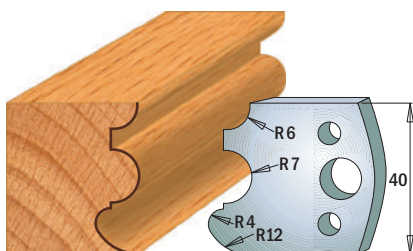
Coppia di coltelli 690.085
Coppia di limitatori 691.085



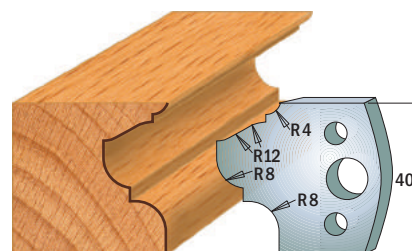
Coppia di coltelli 690.086
Coppia di limitatori 691.086



Coppia di coltelli 690.087
Coppia di limitatori 691.087



Coppia di coltelli 690.088
Coppia di limitatori 691.088



Coppia di coltelli 690.089
Coppia di limitatori 691.089

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

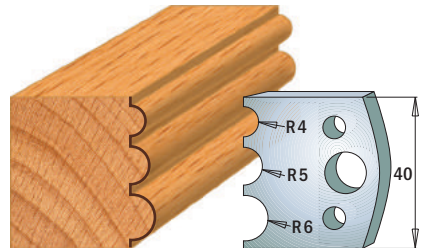
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

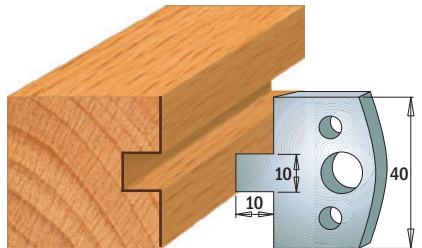
Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm



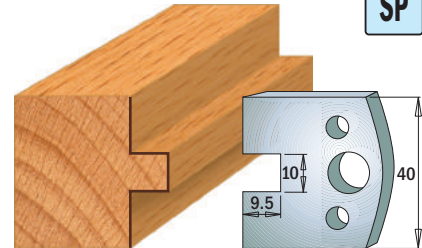
SP



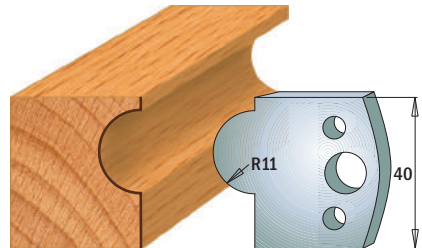
Coppia di coltelli **690.090**
Coppia di limitatori **691.090**



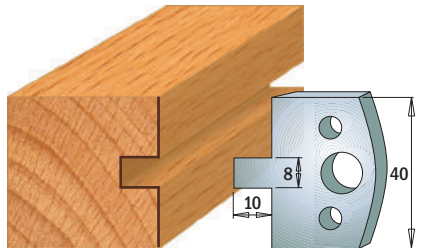
Coppia di coltelli **690.091**
Coppia di limitatori **691.091**



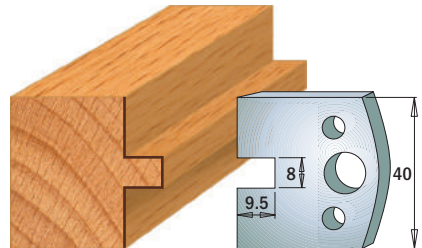
Coppia di coltelli **690.092**
Coppia di limitatori **691.092**



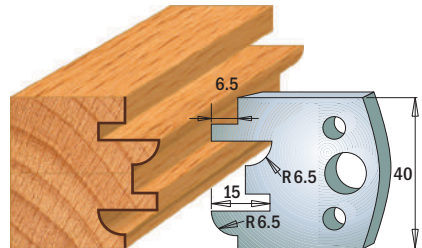
Coppia di coltelli **690.093**
Coppia di limitatori **691.093**



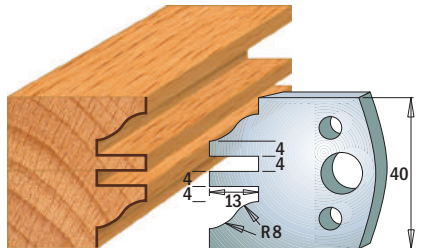
Coppia di coltelli **690.094**
Coppia di limitatori **691.094**



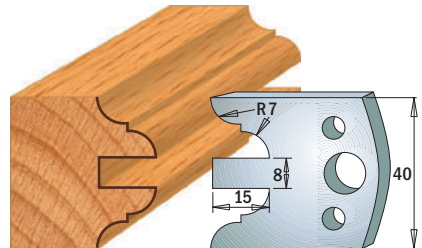
Coppia di coltelli **690.095**
Coppia di limitatori **691.095**



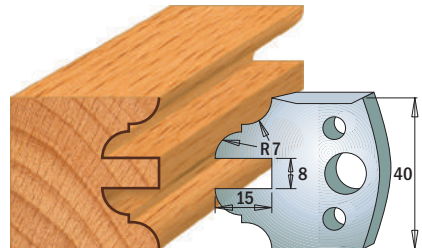
Coppia di coltelli **690.096**
Coppia di limitatori **691.096**



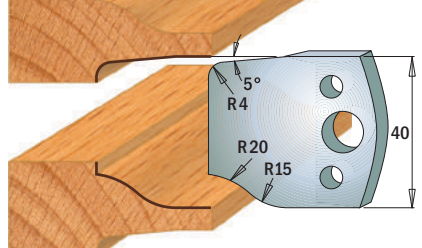
Coppia di coltelli **690.097**
Coppia di limitatori **691.097**



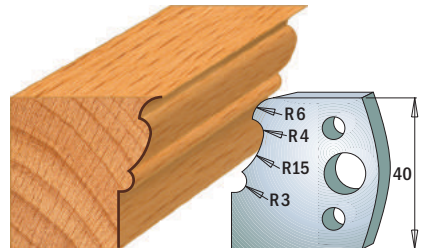
Coppia di coltelli **690.098**
Coppia di limitatori **691.098**



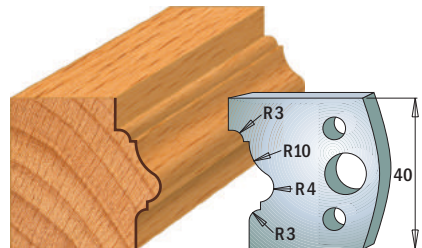
Coppia di coltelli **690.099**
Coppia di limitatori **691.099**



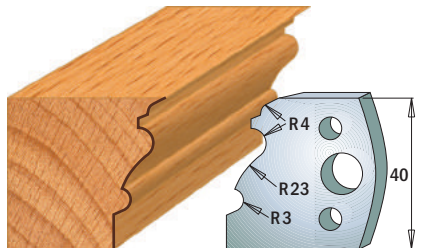
Coppia di coltelli **690.100**
Coppia di limitatori **691.100**



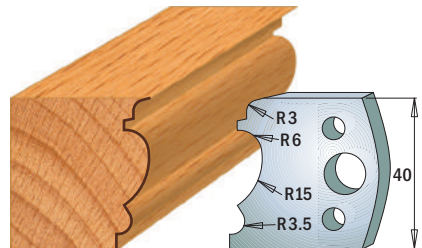
Coppia di coltelli **690.101**
Coppia di limitatori **691.101**



Coppia di coltelli **690.102**
Coppia di limitatori **691.102**



Coppia di coltelli **690.103**
Coppia di limitatori **691.103**

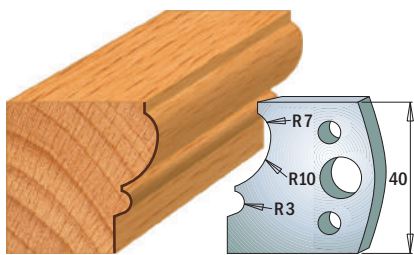


Coppia di coltelli **690.104**
Coppia di limitatori **691.104**

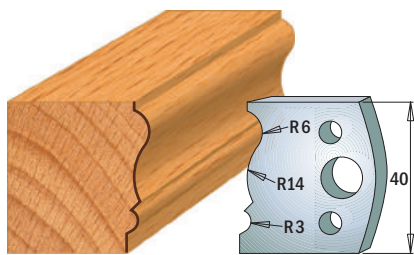
Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

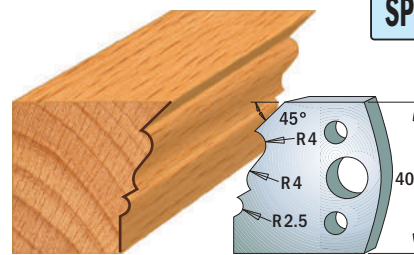
Dimensioni in mm.



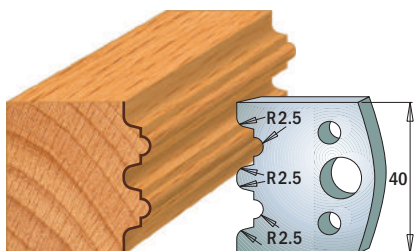
Coppia di coltelli **690.105**
Coppia di limitatori **691.105**



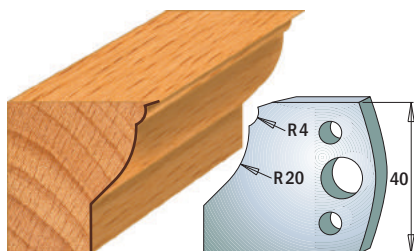
Coppia di coltelli **690.106**
Coppia di limitatori **691.106**



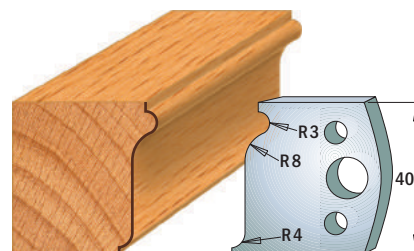
Coppia di coltelli **690.107**
Coppia di limitatori **691.107**



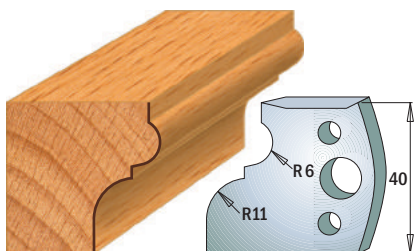
Coppia di coltelli **690.108**
Coppia di limitatori **691.108**



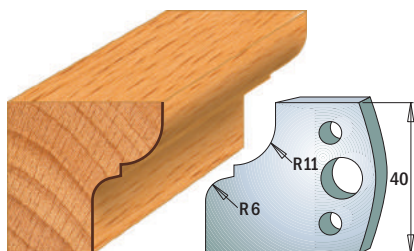
Coppia di coltelli **690.109**
Coppia di limitatori **691.109**



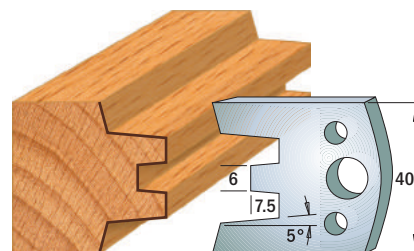
Coppia di coltelli **690.110**
Coppia di limitatori **691.110**



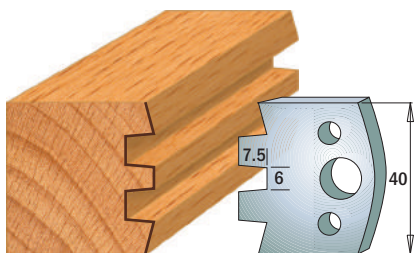
Coppia di coltelli **690.111**
Coppia di limitatori **691.111**



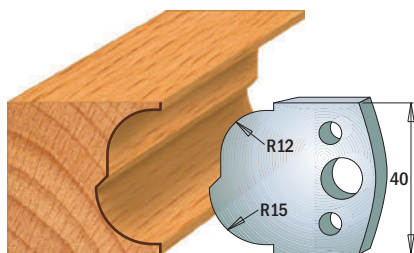
Coppia di coltelli **690.112**
Coppia di limitatori **691.112**



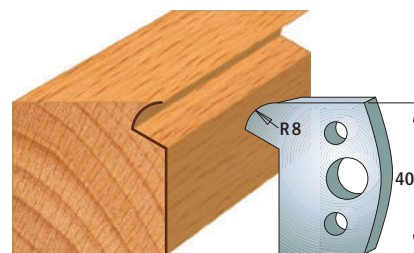
Coppia di coltelli **690.113**
Coppia di limitatori **691.113**



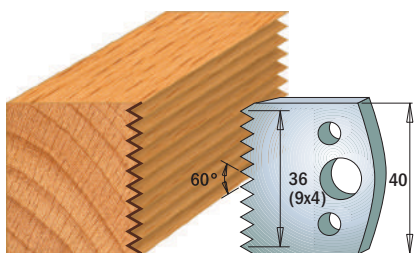
Coppia di coltelli **690.114**
Coppia di limitatori **691.114**



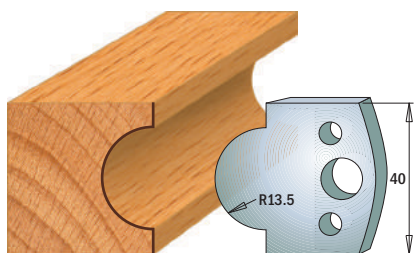
Coppia di coltelli **690.115**
Coppia di limitatori **691.115**



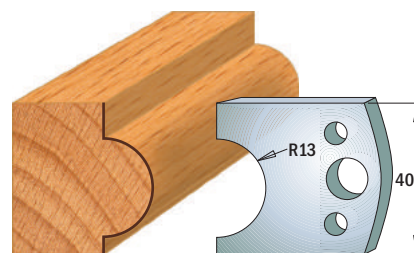
Coppia di coltelli **690.116**
Coppia di limitatori **691.116**



Coppia di coltelli **690.117**
Coppia di limitatori **691.117**



Coppia di coltelli **690.118**
Coppia di limitatori **691.118**



Coppia di coltelli **690.119**
Coppia di limitatori **691.119**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

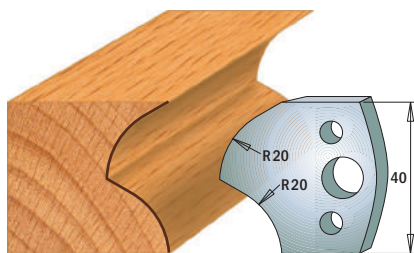
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

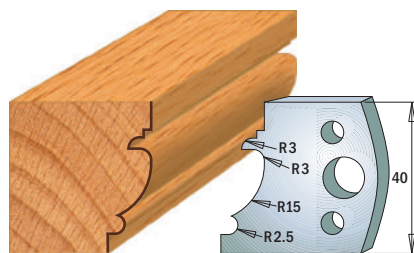
Lunghezza di taglio=40mm Spessore=4mm



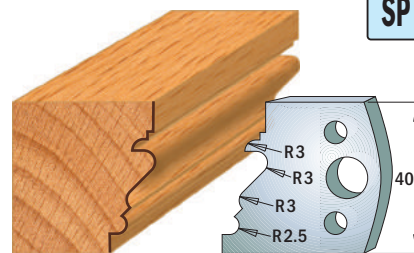
SP



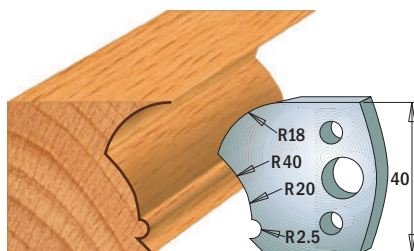
Coppia di coltelli **690.120**
Coppia di limitatori **691.120**



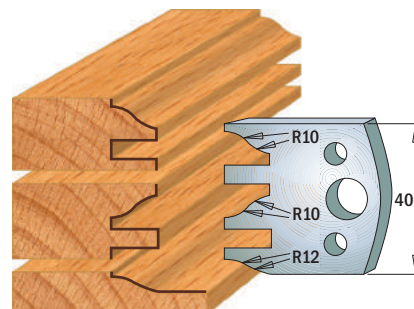
Coppia di coltelli **690.121**
Coppia di limitatori **691.121**



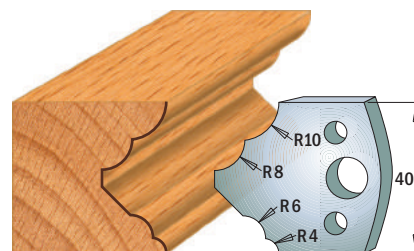
Coppia di coltelli **690.122**
Coppia di limitatori **691.122**



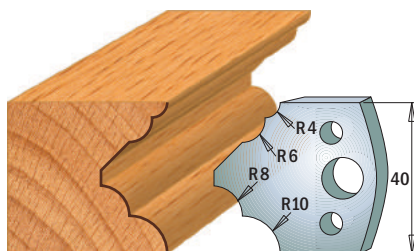
Coppia di coltelli **690.123**
Coppia di limitatori **691.123**



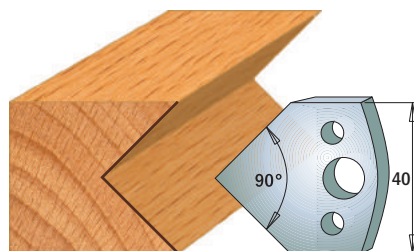
Coppia di coltelli **690.124**
Coppia di limitatori **691.124**



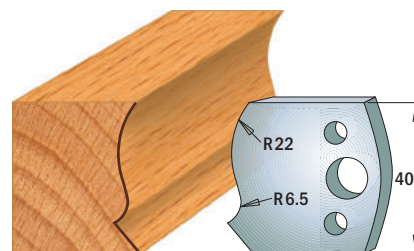
Coppia di coltelli **690.125**
Coppia di limitatori **691.125**



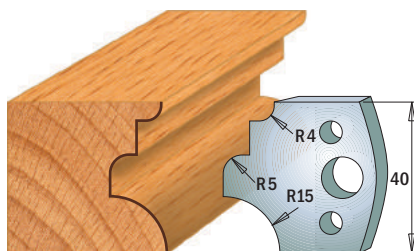
Coppia di coltelli **690.126**
Coppia di limitatori **691.126**



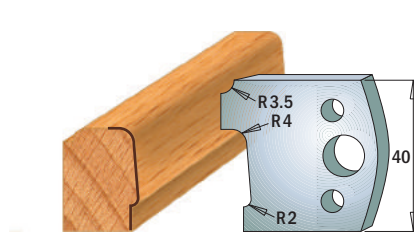
Coppia di coltelli **690.127**
Coppia di limitatori **691.127**



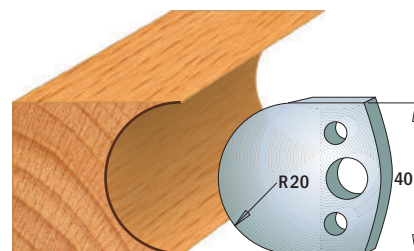
Coppia di coltelli **690.128**
Coppia di limitatori **691.128**



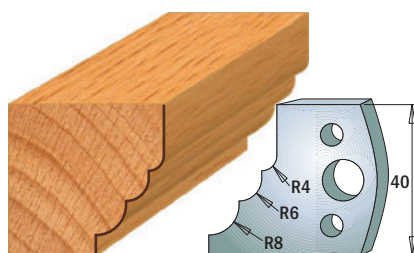
Coppia di coltelli **690.129**
Coppia di limitatori **691.129**



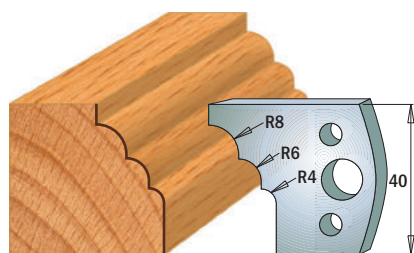
Coppia di coltelli **690.130**
Coppia di limitatori **691.130**



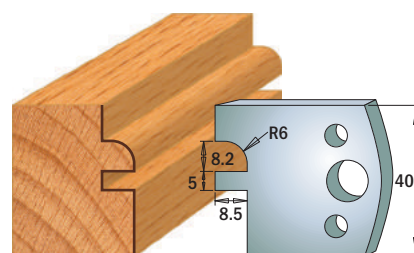
Coppia di coltelli **690.131**
Coppia di limitatori **691.131**



Coppia di coltelli **690.132**
Coppia di limitatori **691.132**



Coppia di coltelli **690.133**
Coppia di limitatori **691.133**

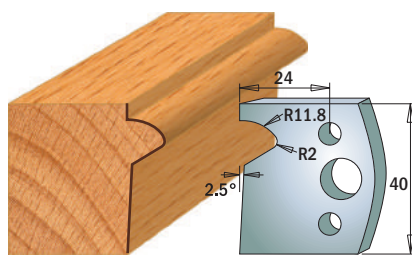


Coppia di coltelli **690.134**
Coppia di limitatori **691.134**

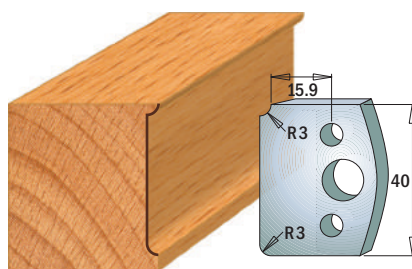
Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

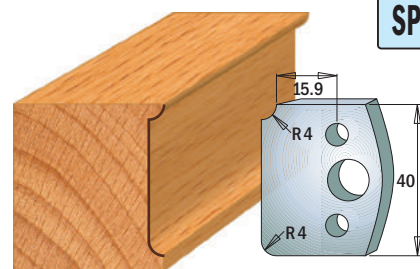
Dimensioni in mm.



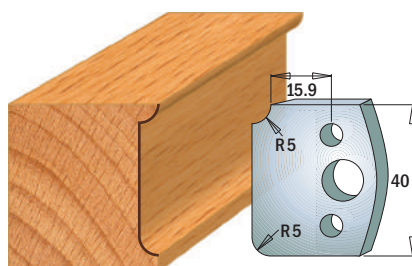
Coppia di coltelli **690.135**
Coppia di limitatori **691.135**



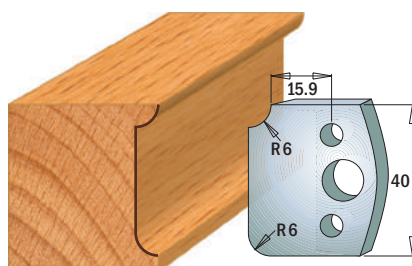
Coppia di coltelli **690.170**
Coppia di limitatori **691.170**



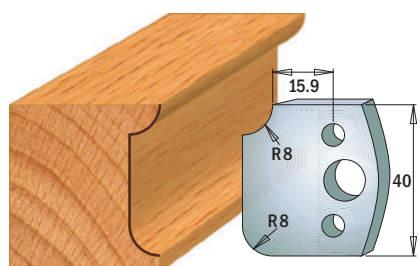
Coppia di coltelli **690.171**
Coppia di limitatori **691.171**



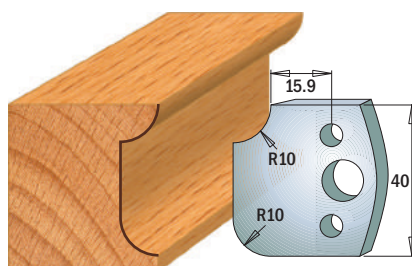
Coppia di coltelli **690.172**
Coppia di limitatori **691.172**



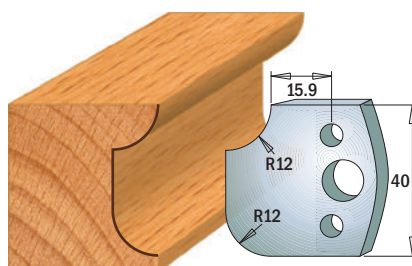
Coppia di coltelli **690.173**
Coppia di limitatori **691.173**



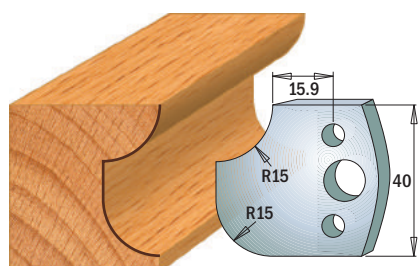
Coppia di coltelli **690.174**
Coppia di limitatori **691.174**



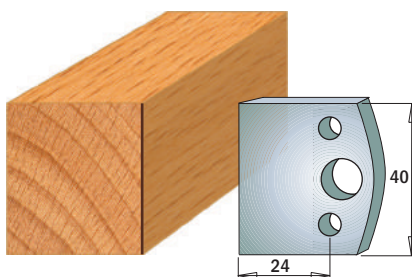
Coppia di coltelli **690.175**
Coppia di limitatori **691.175**



Coppia di coltelli **690.176**
Coppia di limitatori **691.176**



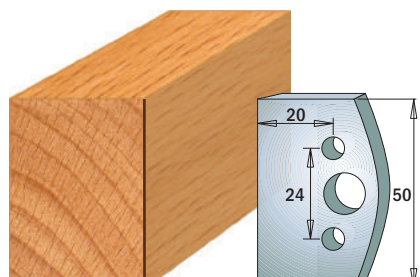
Coppia di coltelli **690.177**
Coppia di limitatori **691.177**



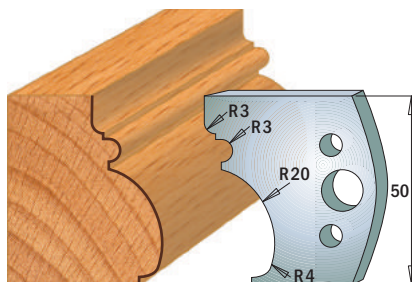
Coppia di coltelli **690.192**
Coppia di limitatori **691.192**

Coltelli sagomati e limitatori

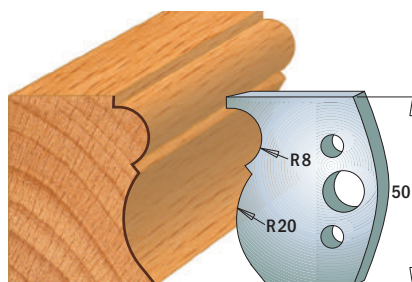
Lunghezza di taglio=50mm
Spessore=4mm



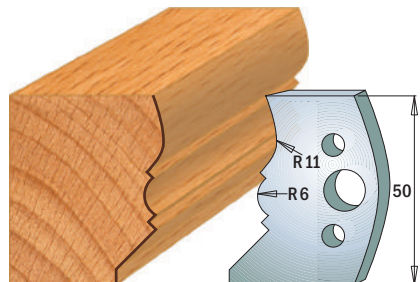
Coppia di coltelli **690.500**
Coppia di limitatori **691.500**



Coppia di coltelli **690.501**
Coppia di limitatori **691.501**



Coppia di coltelli **690.502**
Coppia di limitatori **691.502**



Coppia di coltelli **690.503**
Coppia di limitatori **691.503**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

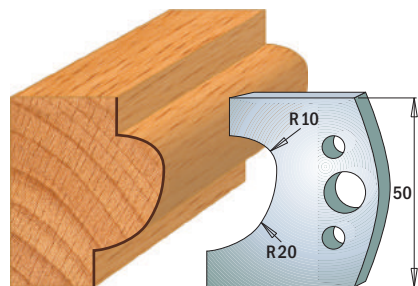
Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

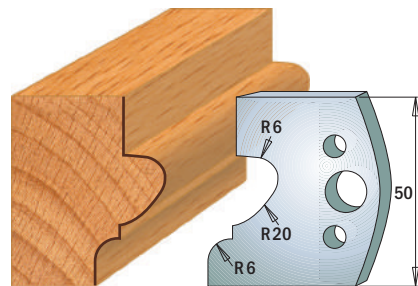
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

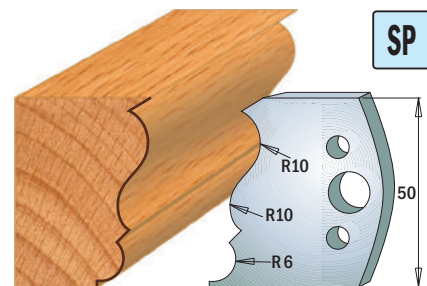
Lunghezza di taglio=50mm Spessore=4mm



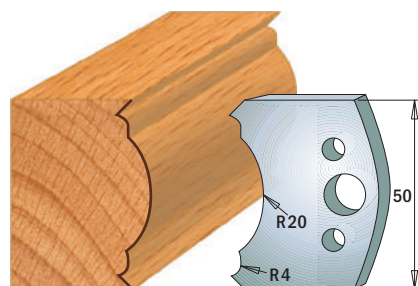
Coppia di coltelli **690.504**
Coppia di limitatori **691.504**



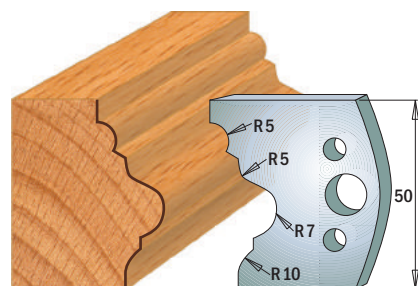
Coppia di coltelli **690.505**
Coppia di limitatori **691.505**



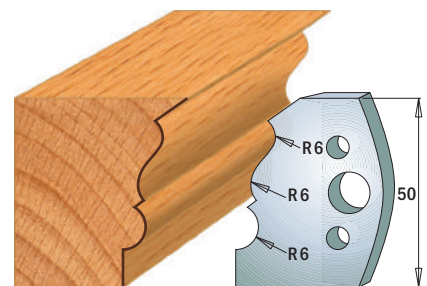
Coppia di coltelli **690.506**
Coppia di limitatori **691.506**



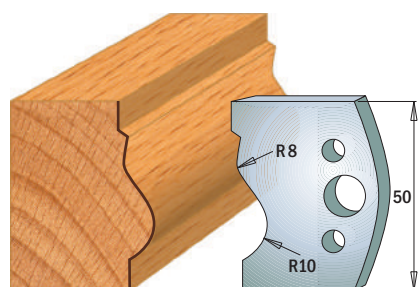
Coppia di coltelli **690.507**
Coppia di limitatori **691.507**



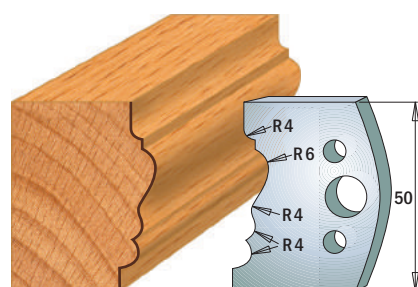
Coppia di coltelli **690.508**
Coppia di limitatori **691.508**



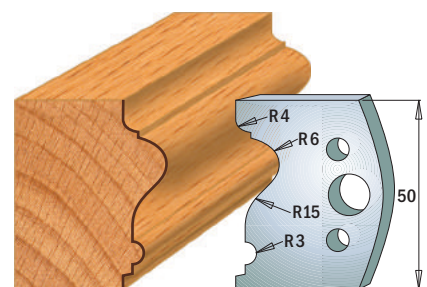
Coppia di coltelli **690.509**
Coppia di limitatori **691.509**



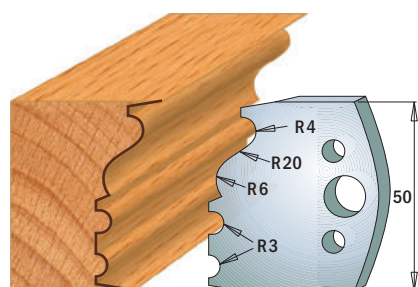
Coppia di coltelli **690.510**
Coppia di limitatori **691.510**



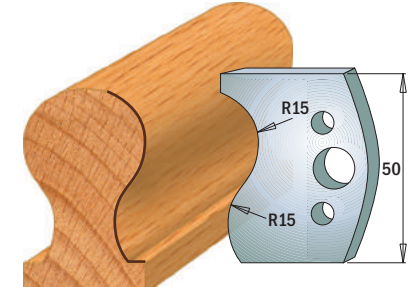
Coppia di coltelli **690.511**
Coppia di limitatori **691.511**



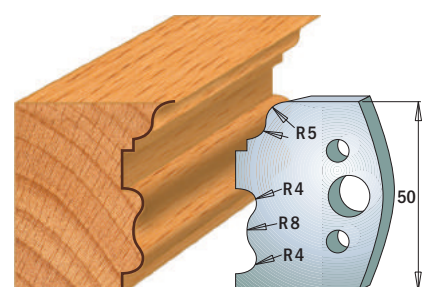
Coppia di coltelli **690.512**
Coppia di limitatori **691.512**



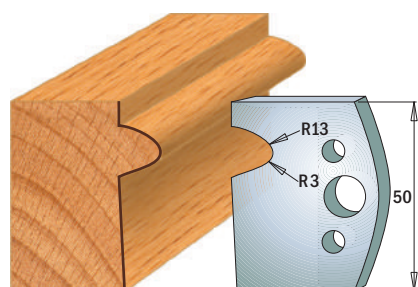
Coppia di coltelli **690.513**
Coppia di limitatori **691.513**



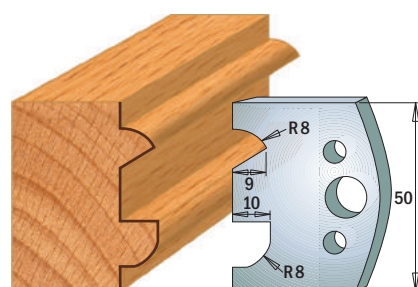
Coppia di coltelli **690.514**
Coppia di limitatori **691.514**



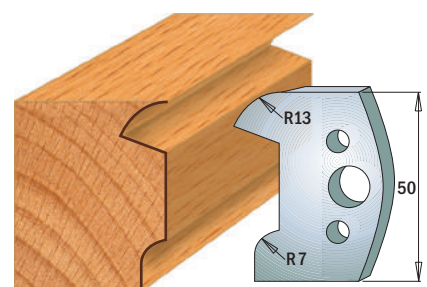
Coppia di coltelli **690.515**
Coppia di limitatori **691.515**



Coppia di coltelli **690.516**
Coppia di limitatori **691.516**



Coppia di coltelli **690.517**
Coppia di limitatori **691.517**

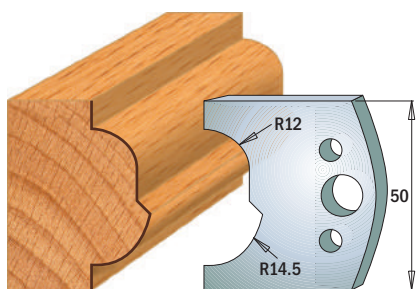


Coppia di coltelli **690.518**
Coppia di limitatori **691.518**

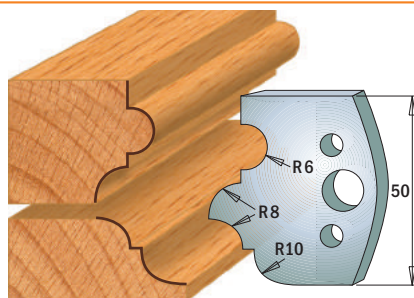
Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

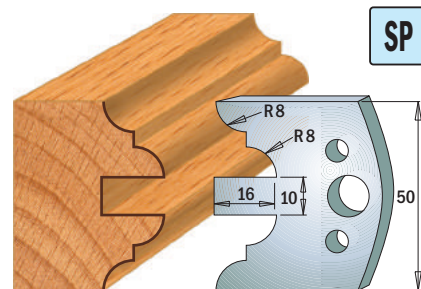
Dimensioni in mm.



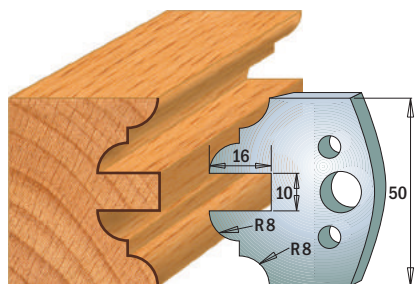
Coppia di coltelli **690.519**
Coppia di limitatori **691.519**



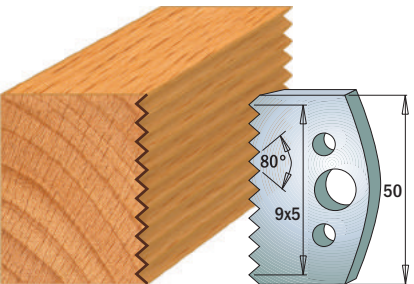
Coppia di coltelli **690.520**
Coppia di limitatori **691.520**



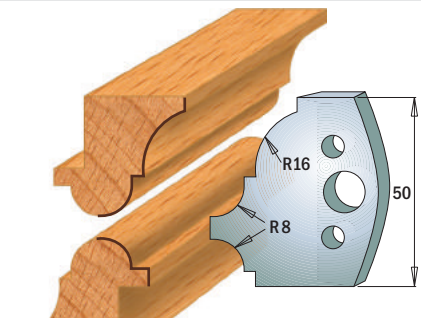
Coppia di coltelli **690.522**
Coppia di limitatori **691.522**



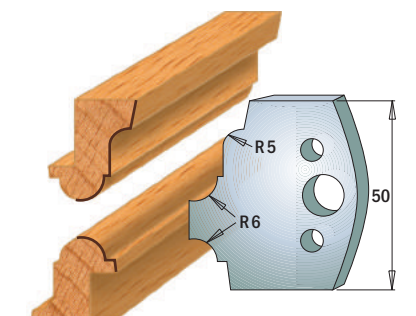
Coppia di coltelli **690.523**
Coppia di limitatori **691.523**



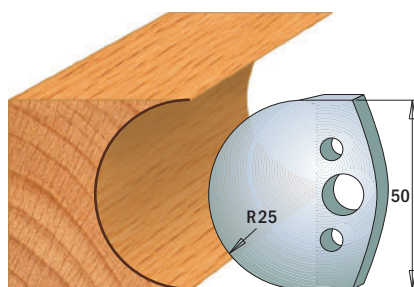
Coppia di coltelli **690.524**
Coppia di limitatori **691.524**



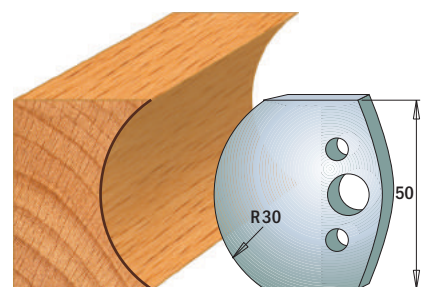
Coppia di coltelli **690.541**
Coppia di limitatori **691.541**



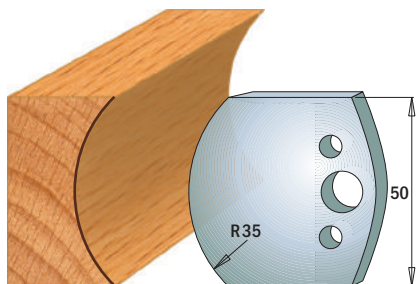
Coppia di coltelli **690.542**
Coppia di limitatori **691.542**



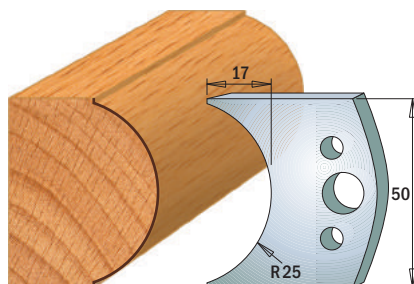
Coppia di coltelli **690.543**
Coppia di limitatori **691.543**



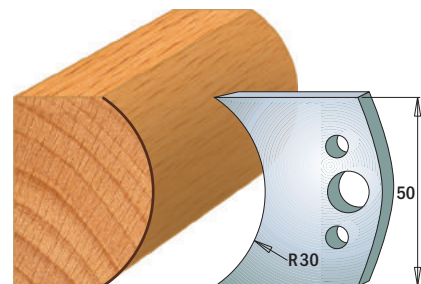
Coppia di coltelli **690.544**
Coppia di limitatori **691.544**



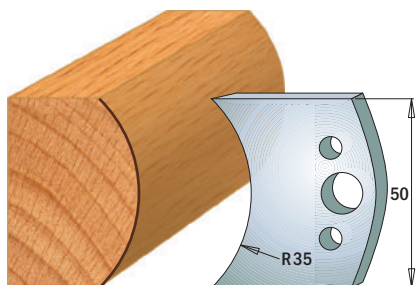
Coppia di coltelli **690.545**
Coppia di limitatori **691.545**



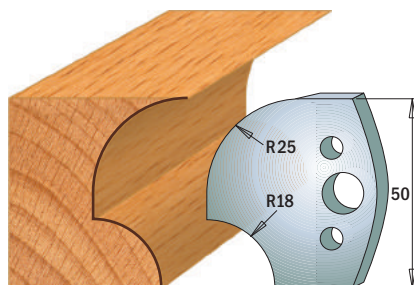
Coppia di coltelli **690.546**
Coppia di limitatori **691.546**



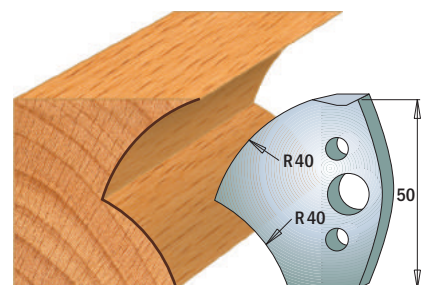
Coppia di coltelli **690.547**
Coppia di limitatori **691.547**



Coppia di coltelli **690.548**
Coppia di limitatori **691.548**



Coppia di coltelli **690.549**
Coppia di limitatori **691.549**



Coppia di coltelli **690.550**
Coppia di limitatori **691.550**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

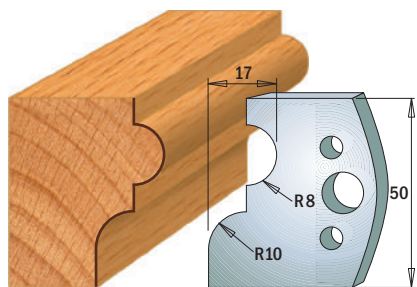
LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSTORI & RICAMBI

Coltelli sagomati e limitatori

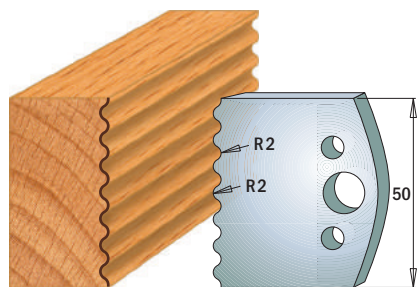
Lunghezza di taglio=50mm Spessore=4mm



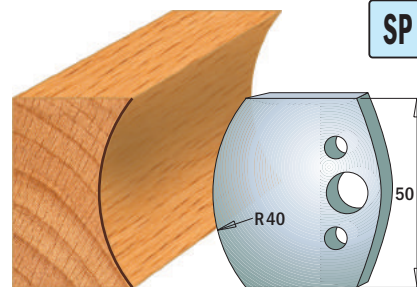
SP



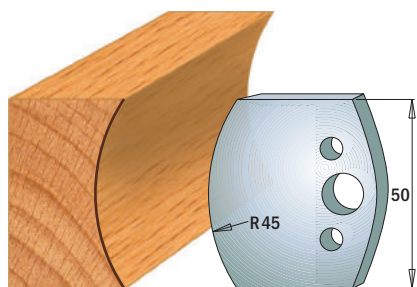
Coppia di coltelli **690.551**
Coppia di limitatori **691.551**



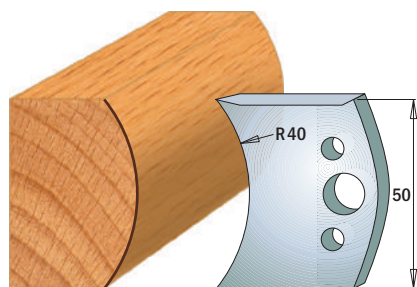
Coppia di coltelli **690.552**
Coppia di limitatori **691.552**



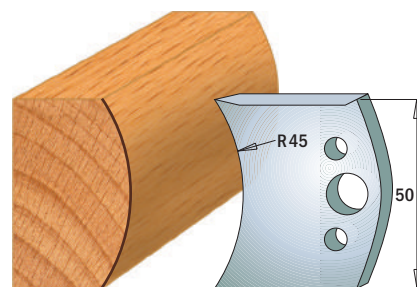
Coppia di coltelli **690.553**
Coppia di limitatori **691.553**



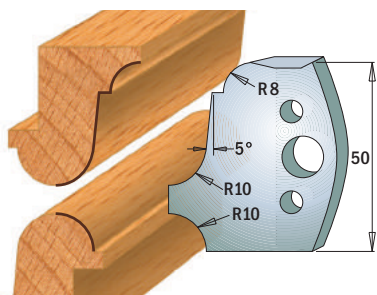
Coppia di coltelli **690.554**
Coppia di limitatori **691.554**



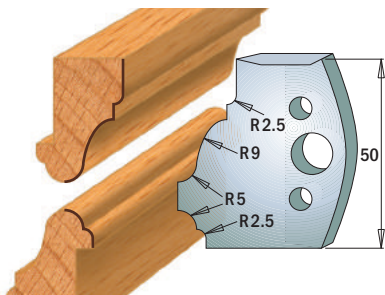
Coppia di coltelli **690.555**
Coppia di limitatori **691.555**



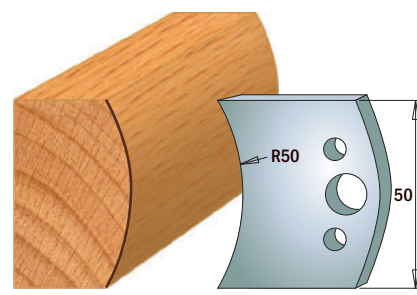
Coppia di coltelli **690.556**
Coppia di limitatori **691.556**



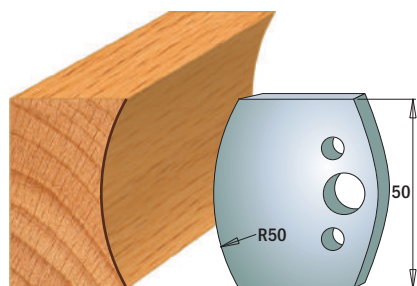
Coppia di coltelli **690.557**
Coppia di limitatori **691.557**



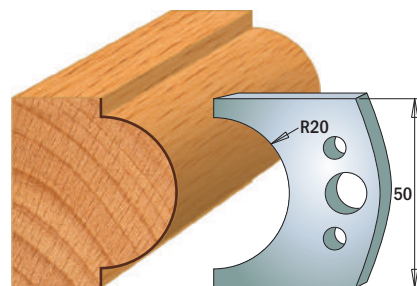
Coppia di coltelli **690.558**
Coppia di limitatori **691.558**



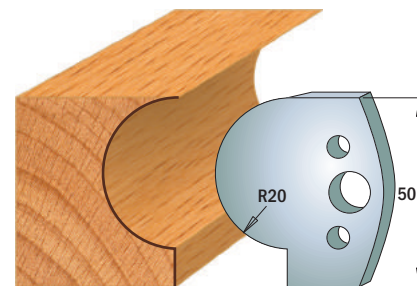
Coppia di coltelli **690.559**
Coppia di limitatori **691.559**



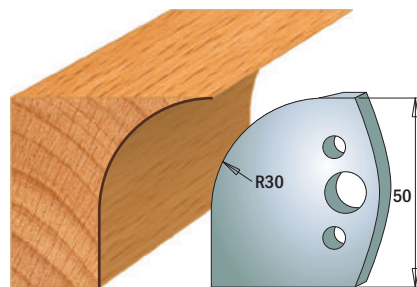
Coppia di coltelli **690.560**
Coppia di limitatori **691.560**



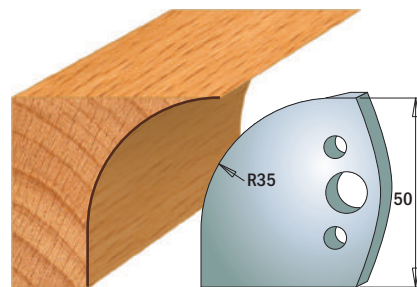
Coppia di coltelli **690.561**
Coppia di limitatori **691.561**



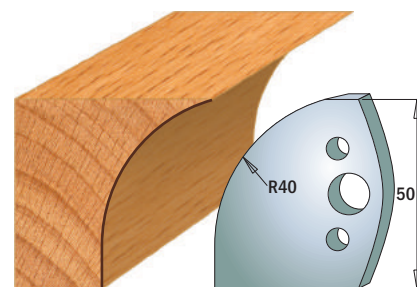
Coppia di coltelli **690.562**
Coppia di limitatori **691.562**



Coppia di coltelli **690.563**
Coppia di limitatori **691.563**



Coppia di coltelli **690.564**
Coppia di limitatori **691.564**

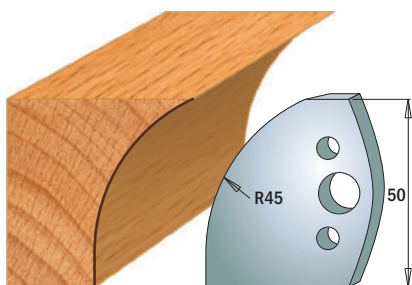


Coppia di coltelli **690.565**
Coppia di limitatori **691.565**

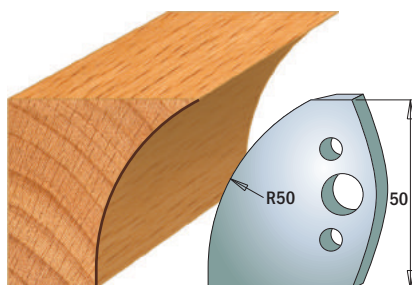
Nota: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

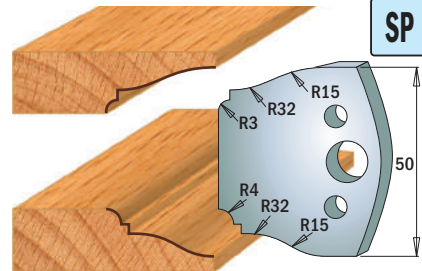
Dimensioni in mm.



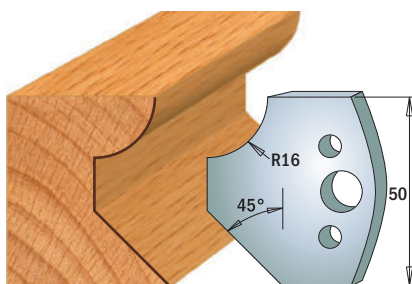
Coppia di coltelli **690.566**
Coppia di limitatori **691.566**



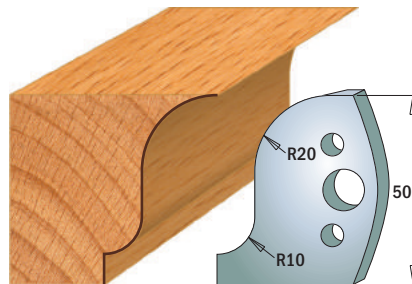
Coppia di coltelli **690.567**
Coppia di limitatori **691.567**



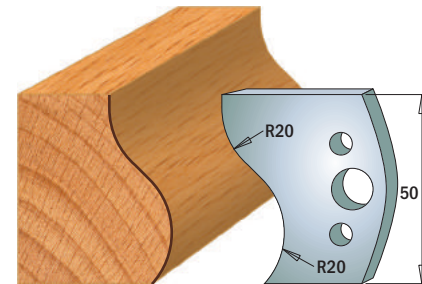
Coppia di coltelli **690.568**
Coppia di limitatori **691.568**



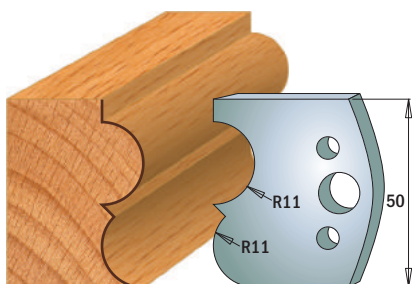
Coppia di coltelli **690.569**
Coppia di limitatori **691.569**



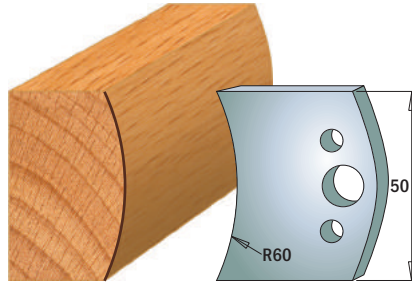
Coppia di coltelli **690.570**
Coppia di limitatori **691.570**



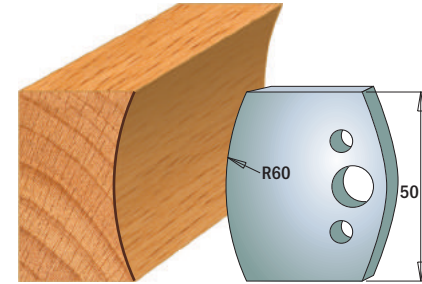
Coppia di coltelli **690.571**
Coppia di limitatori **691.571**



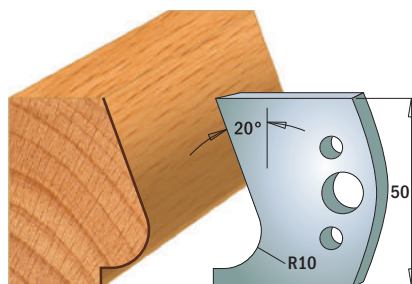
Coppia di coltelli **690.572**
Coppia di limitatori **691.572**



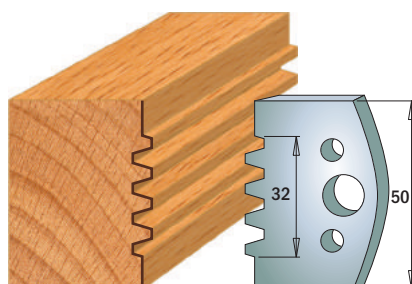
Coppia di coltelli **690.573**
Coppia di limitatori **691.573**



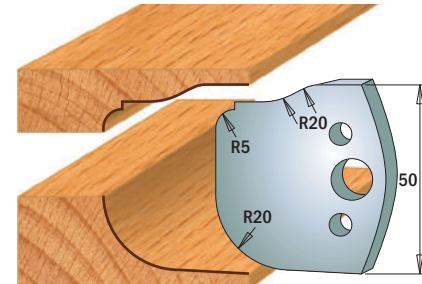
Coppia di coltelli **690.574**
Coppia di limitatori **691.574**



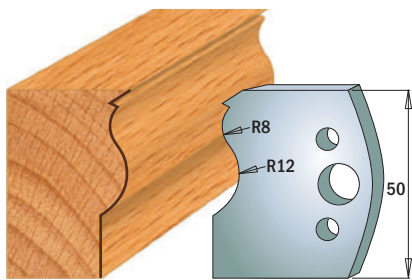
Coppia di coltelli **690.575**
Coppia di limitatori **691.575**



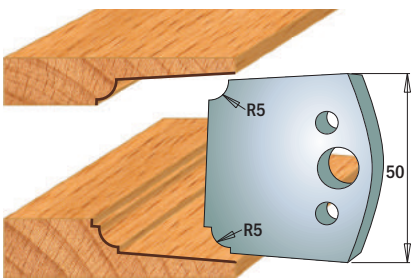
Coppia di coltelli **690.576**
Coppia di limitatori **691.576**



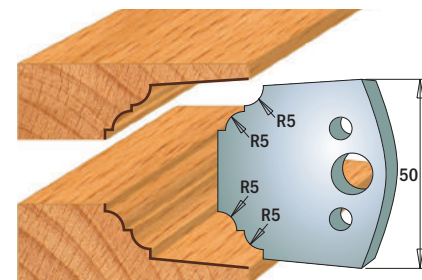
Coppia di coltelli **690.577**
Coppia di limitatori **691.577**



Coppia di coltelli **690.578**
Coppia di limitatori **691.578**



Coppia di coltelli **690.579**
Coppia di limitatori **691.579**



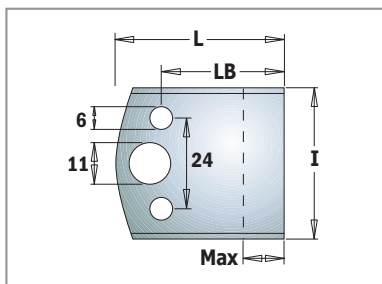
Coppia di coltelli **690.580**
Coppia di limitatori **691.580**

NOTA: i coltelli ed i limitatori sono venduti in coppia

Profili in scala 1:2

Dimensioni in mm.

Coppia di coltelli e limitatori (da profilare)

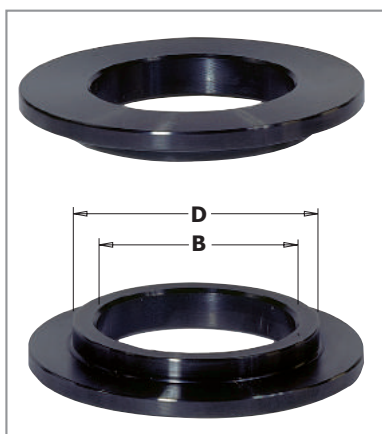


690-691

SP HSS

DESCRIZIONE	I mm	LB mm	L mm	Max mm	CODICE SP	CODICE HSS	
Coppia di coltelli	40	32,5	44,5	18	690.193	690.193H	NEW
Coppia di coltelli	50	34	46	20	690.599	690.599H	NEW
Coppia di limitatori	38	16	28	2	691.190		NEW
Coppia di limitatori	38	24	36	10	691.192		NEW
Coppia di limitatori	38	32,5	44,5	18	691.193		
Coppia di limitatori	48	34	46	20	691.599		

Coppia di riduzioni per foro

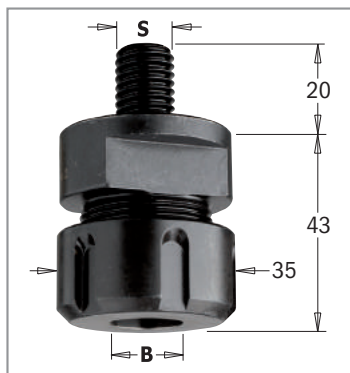


699

D mm	B mm	CODICE	D mm	B mm	CODICE
19,05	12,7	699.019.13	35	31,75	699.035.31
25,4	19,05	699.026.19	40	30	699.040.30
30	19,05	699.030.19	40	32	699.040.32
30	25,4	699.030.26	40	35	699.040.35
31,75	19,05	699.031.19	50	30	699.050.30
31,75	25,4	699.031.26	50	32	699.050.32
31,75	30	699.031.30	50	35	699.050.35
35	30	699.035.30	50	40	699.050.40
35	32	699.035.32			

Da utilizzare esclusivamente in coppia.

Mandrini portafrese per pinze "ER20" per toupie



796

S mm	B mm	L mm	CODICE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

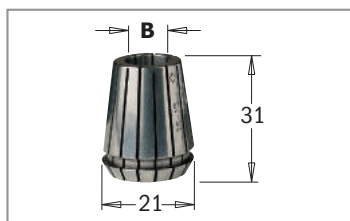
Ricambi 992.483.03 Ghiera di serraggio M25x1,5mm
991.483.00 Chiave "ER20"

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare

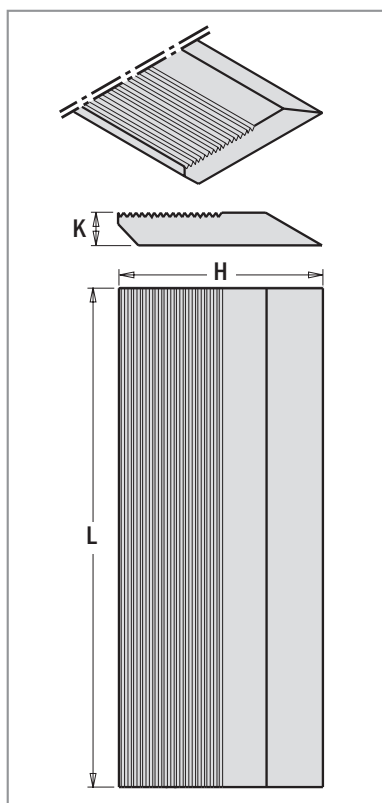
Pinza non inclusa.

Pinze elastiche "ER20" per mandrini 796.122/142/162



184

B mm	CODICE	B mm	CODICE
2	184.020.20	8	184.080.20
3	184.030.20	9	184.090.20
4	184.040.20	10	184.100.20
5	184.050.20	11	184.110.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20
7	184.070.20	13	184.130.20



IN CONFEZIONE QUADROPACK

MATERIALE	HSS
Legni teneri, secchi	●
Legni teneri, umidi	●
Legni duri, secchi	●
Legni duri, umidi	○

- Eccellente
- Buono

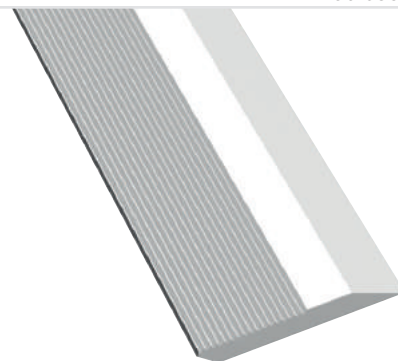
793

L mm	H mm	K mm	Coltelli per set	CODICE HSS
40 x 50 x 8			4	793.040.50
40 x 60 x 8			4	793.040.60
40 x 70 x 8			4	793.040.70
60 x 50 x 8			4	793.060.50
60 x 60 x 8			4	793.060.60
60 x 70 x 8			4	793.060.70
80 x 50 x 8			4	793.080.50
80 x 60 x 8			4	793.080.60
80 x 70 x 8			4	793.080.70
100 x 50 x 8			4	793.100.50
100 x 60 x 8			4	793.100.60
100 x 70 x 8			4	793.100.70
120 x 50 x 8			4	793.120.50
120 x 60 x 8			4	793.120.60
120 x 70 x 8			4	793.120.70
130 x 60 x 8			4	793.130.60
130 x 70 x 8			4	793.130.70
650 x 40 x 8			4	793.650.40
650 x 50 x 8			4	793.650.50
650 x 60 x 8			4	793.650.60
650 x 70 x 8			4	793.650.70

NOTA: a richiesta sono disponibili in qualsiasi altra misura.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Coltello con zigrinatura per teste portacoltelli a posizionamento di precisione, angolatura 60°, passo 1,6mm.

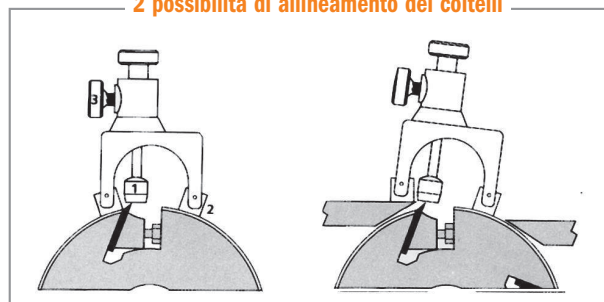


Set di allineatori magnetici per coltelli pialla

Gli allineatori magnetici CMT garantiscono un perfetto e rapido posizionamento dei coltelli grazie alle loro caratteristiche:

1. ARRESTO MAGNETICO
2. ARTICOLAZIONI CON MORSETTI MAGNETICI
3. VITE D'ARRESTO DI PRECISIONE

CMT792

2 possibilità di allineamento dei coltelli


Allineamento sul corpo della testa con rilevamento sul coltello originale.

Allineamento sul corpo della testa portacoltelli e il piano della macchina.

Il set include una coppia di allineatori magnetici contenuti in una solida e pratica scatola di legno.

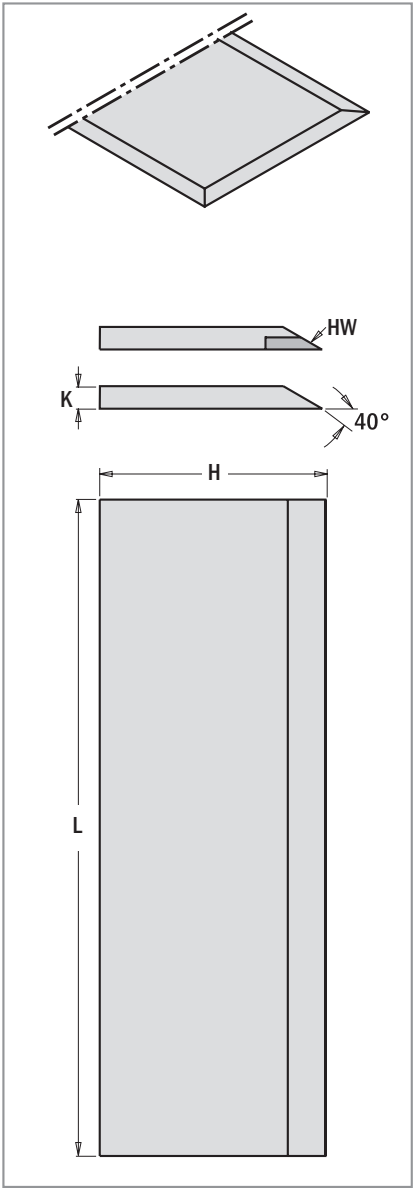
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Coltelli per pialla per teste portacoltelli



SP HSS HW

792



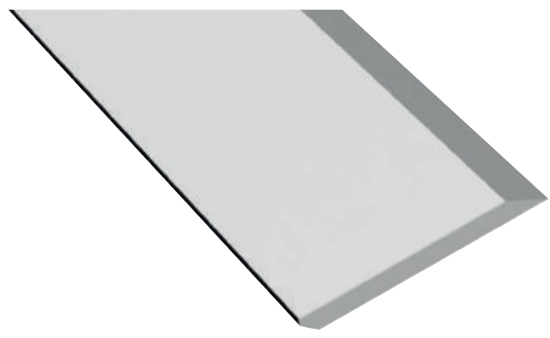
IN CONFEZIONE QUADROPACK

L mm	H mm	K mm	COLTELLI per set	CODICE SP	CODICE HSS	CODICE HW
120 x 30 x 3			2		792.120.30	
130 x 30 x 3			2	792.131.30	792.130.30	792.132.30
150 x 30 x 3			2		792.150.30	
180 x 30 x 3			2	792.181.30	792.180.30	792.182.30
200 x 30 x 3			2	792.201.30	792.200.30	
210 x 30 x 3			2	792.211.30	792.210.30	
230 x 30 x 3			2	792.231.30	792.230.30	792.232.30
250 x 30 x 3			2	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260 x 30 x 3			2	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300 x 30 x 3			2	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310 x 30 x 3			2	792.311.30	792.310.30	792.312.30
350 x 30 x 3			2	792.351.30	792.350.30	792.352.30
400 x 30 x 3			2	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410 x 30 x 3			2	792.411.30	792.410.30	792.412.30
430 x 30 x 3			2	792.431.30	792.430.30	792.432.30
450 x 30 x 3			2	792.451.30	792.450.30	792.452.30
500 x 30 x 3			2	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510 x 30 x 3			2	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520 x 30 x 3			2	792.521.30	792.520.30	792.522.30
530 x 30 x 3			2	792.531.30	792.530.30	792.532.30
600 x 30 x 3			2	792.601.30	792.600.30	792.602.30
610 x 30 x 3			2	792.611.30	792.610.30	792.612.30
630 x 30 x 3			2	792.631.30	792.630.30	792.632.30
640 x 30 x 3			2		792.640.30	
710 x 30 x 3			2		792.710.30	
810 x 30 x 3			2	792.811.30	792.810.30	792.812.30
1050 x 30 x 3			2	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300 x 35 x 3			2		792.300.35	
310 x 35 x 3			2	792.311.35		
350 x 35 x 3			2	792.351.35	792.350.35	
400 x 35 x 3			2	792.401.35	792.400.35	
410 x 35 x 3			2	792.411.35	792.410.35	
430 x 35 x 3			2		792.430.35	
450 x 35 x 3			2	792.451.35	792.450.35	
500 x 35 x 3			2	792.501.35	792.500.35	
510 x 35 x 3			2	792.511.35	792.510.35	
520 x 35 x 3			2	792.521.35	792.520.35	
530 x 35 x 3			2	792.531.35	792.530.35	
550 x 35 x 3			2	792.551.35	792.550.35	new
600 x 35 x 3			2	792.601.35	792.600.35	
610 x 35 x 3			2	792.611.35	792.610.35	
630 x 35 x 3			2	792.631.35	792.630.35	
650 x 35 x 3			2	792.651.35	792.650.35	new
710 x 35 x 3			2		792.710.35	
810 x 35 x 3			2	792.811.35	792.810.35	
820 x 35 x 3			2	792.821.35		
1050 x 35 x 3			2	792.998.35	792.997.35	

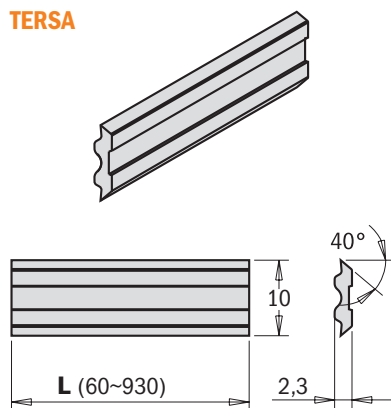
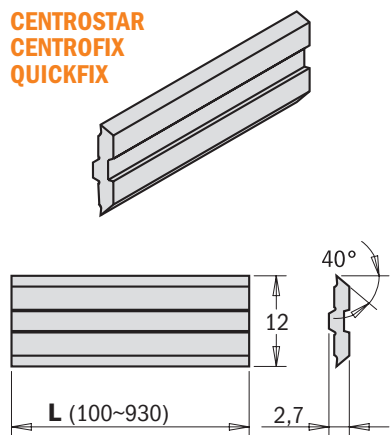
MATERIALE	SP	HSS	HW
Legni teneri, secchi	○	●	
Legni teneri, umidi	○	○	
Legni duri, secchi	○	●	●
Legni duri, secchi	○	●	○
Truciolare			○
MDF			○
Glulam		○	●
Materiali abrasivi			○

● Eccellente
○ Buono

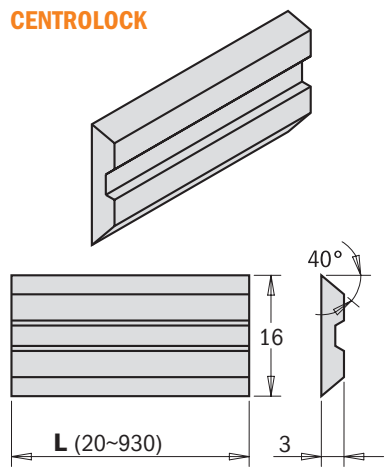
NOTA: a richiesta sono disponibili in qualsiasi altra misura.
La finitura a "specchio" dei taglienti permette dei tagli perfetti ed una maggior durata.



TERSA

CENTROSTAR
CENTROFIX
QUICKFIX

CENTROLOCK



CONFEZIONE DA 2-PZ.

795

TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L	H	K	CODICE	L	H	K	CODICE	L	H	K	CODICE
mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	
80 x 10 x 2,3			795.080.10*					20 x 16 x 3			795.020.16*
100 x 10 x 2,3			795.100.10	100 x 12 x 2,7			795.100.12*	80 x 16 x 3			795.080.16*
110 x 10 x 2,3			795.110.10	110 x 12 x 2,7			795.110.12*				
120 x 10 x 2,3			795.120.10	120 x 12 x 2,7			795.120.12				
130 x 10 x 2,3			795.130.10	130 x 12 x 2,7			795.130.12	130 x 16 x 3			795.130.16
150 x 10 x 2,3			795.150.10	150 x 12 x 2,7			795.150.12	150 x 16 x 3			795.150.16
				160 x 12 x 2,7			795.160.12*				
170 x 10 x 2,3			795.170.10	170 x 12 x 2,7			795.170.12*	170 x 16 x 3			795.170.16
180 x 10 x 2,3			795.180.10	180 x 12 x 2,7			795.180.12	180 x 16 x 3			795.180.16
				190 x 12 x 2,7			795.190.12*	190 x 16 x 3			795.190.16
				200 x 12 x 2,7			795.200.12*				
210 x 10 x 2,3			795.210.10					210 x 16 x 3			795.210.16
				220 x 12 x 2,7			795.220.12*				
230 x 10 x 2,3			795.230.10	230 x 12 x 2,7			795.230.12	230 x 16 x 3			795.230.16
								235 x 16 x 3			795.235.16*
				240 x 12 x 2,7			795.240.12	240 x 16 x 3			795.240.16
250 x 10 x 2,3			795.250.10								
260 x 10 x 2,3			795.260.10					260 x 16 x 3			795.260.16
				270 x 12 x 2,7			795.270.12*	270 x 16 x 3			795.270.16
				280 x 12 x 2,7			795.280.12*				
300 x 10 x 2,3			795.300.10								
310 x 10 x 2,3			795.310.10	310 x 12 x 2,7			795.310.12	310 x 16 x 3			795.310.16
330 x 10 x 2,3			795.330.10*								
350 x 10 x 2,3			795.350.10	350 x 12 x 2,7			795.350.12*				
				360 x 12 x 2,7			795.360.12*				
400 x 10 x 2,3			795.400.10	400 x 12 x 2,7			795.400.12				
410 x 10 x 2,3			795.410.10	410 x 12 x 2,7			795.410.12				
420 x 10 x 2,3			795.420.10	420 x 12 x 2,7			795.420.12*				
430 x 10 x 2,3			795.430.10	430 x 12 x 2,7			795.430.12*				
450 x 10 x 2,3			795.450.10	450 x 12 x 2,7			795.450.12*				
500 x 10 x 2,3			795.500.10								
510 x 10 x 2,3			795.510.10	510 x 12 x 2,7			795.510.12				
520 x 10 x 2,3			795.520.10	520 x 12 x 2,7			795.520.12				
530 x 10 x 2,3			795.530.10	530 x 12 x 2,7			795.530.12*				
540 x 10 x 2,3			795.540.10								
610 x 10 x 2,3			795.610.10	610 x 12 x 2,7			795.610.12				
				620 x 12 x 2,7			795.620.12				
630 x 10 x 2,3			795.630.10	630 x 12 x 2,7			795.630.12				
635 x 10 x 2,3			795.635.10								
640 x 10 x 2,3			795.640.10	640 x 12 x 2,7			795.640.12				
650 x 10 x 2,3			795.650.10	650 x 12 x 2,7			795.650.12*				
710 x 10 x 2,3			795.710.10	710 x 12 x 2,7			795.710.12*				
				810 x 12 x 2,7			795.810.12*				
860 x 10 x 2,3			795.860.10*								
910 x 10 x 2,3			795.910.10*								
930 x 10 x 2,3			795.930.10	930 x 12 x 2,7			795.930.12*	930 x 16 x 3			795.930.16

* Fino ad esaurimento scorte

CARATTERISTICHE TECNICHE:

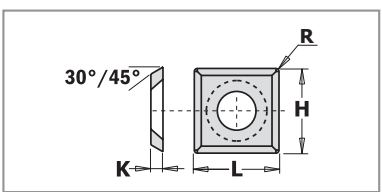
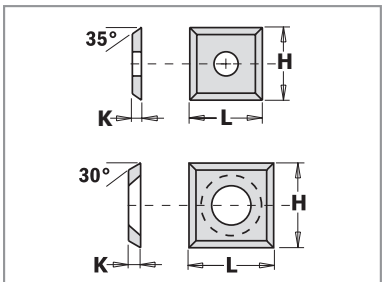
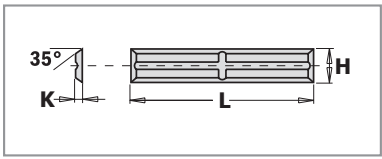
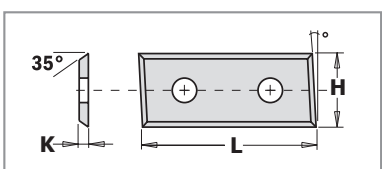
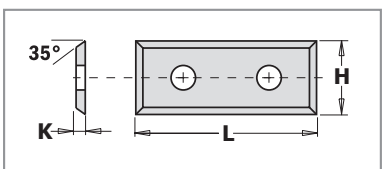
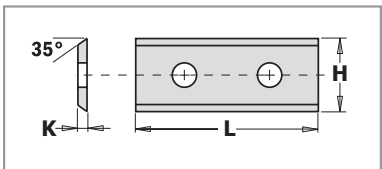
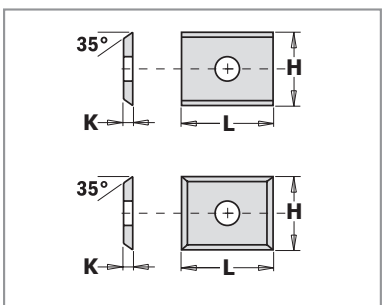
HPS® è un materiale specificamente creato per l'industria del legno che presente le seguenti caratteristiche: Eccellente resistenza all'usura, massimo livello di durezza, facilità nella riaffilatura, approvato con test specifici.

Il test effettuato con legno di quercia ad una velocità di rotazione del mandrino di 6000 RPM e con avanzamento di 24 m/min.

ha prodotto questo risultato: 10.000 metri percorsi con materiale HSS, 17.500 metri con HPS®.

MATERIALE	BUONO	ECCELLENTE
Legni teneri, secchi	●	
Legni teneri, umidi		●
Legni duri, secchi		●
Legni duri, umidi		●
Legno esotico	●	

Coltelli reversibili in HWM



790 Coltellini reversibili standard 2 taglienti

L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
7,5 x 12 x 1,5			35°	790.075.00			
7,65 x 12 x 1,5			35°	790.076.00			
9,6 x 12 x 1,5			35°	790.096.00			
15 x 12 x 1,5			35°	790.150.00			
19,5 x 12 x 1,5			4/35°	790.195.12			
20 x 12 x 1,5			35°	790.200.00	790.200.02	790.200.03	

790 Coltellini reversibili standard 2 taglienti

L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
24,7 x 12 x 1,5			35°	790.250.00			
30 x 12 x 1,5			35°	790.300.00	790.300.02	790.300.03	790.300.04
30 x 12 x 1,5			45°	790.300.20			
40 x 12 x 1,5			35°	790.400.00	790.400.02	790.400.03	
50 x 12 x 1,5			35°	790.500.00	790.500.02	790.500.03	790.500.04
60 x 12 x 1,5			35°	790.600.00		790.600.03	

790 Coltellini reversibili standard 4 taglienti

L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
29,5 x 9 x 1,5			35°	790.295.09			
29,5 x 12 x 1,5			35°	790.295.12			
39,5 x 9 x 1,5			35°	790.395.09			
39,5 x 12 x 1,5			35°	790.395.12			
49,5 x 9 x 1,5			35°	790.495.09			
49,5 x 12 x 1,5			35°	790.495.12			

790 Coltellini reversibili standard 4 taglienti

L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
28,3 x 12 x 1,5			35°	790.283.12			
48,3 x 12 x 1,5			35°	790.483.12			

790 Coltellini reversibili standard 4 taglienti

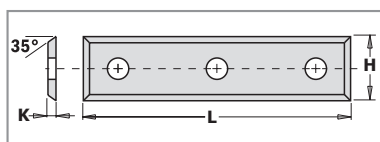
L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
20 x 4,1 x 1,1			35°	790.200.01			
30 x 5,5 x 1,1			35°	790.300.01			
50 x 5,5 x 1,1			35°	790.500.01			

790 Coltellini reversibili standard 4 taglienti

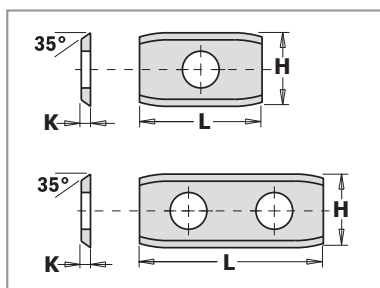
L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
12 x 12 x 1,5			35°	790.120.00	790.120.02	790.120.03	
13,6 x 13,6 x 2			30°	790.136.00			
14 x 14 x 1,2			30°	790.140.10			
14 x 14 x 2			30°	790.140.00		790.140.03	
14 x 14 x 2			30°		790.140.02		

790 Coltellini reversibili standard 4 taglienti

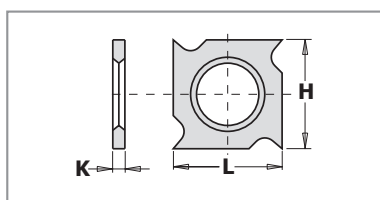
L mm	H mm	K mm	A	F1730	S2020	U2300	N2550
14 x 14 x 2			R/30°	790.140.20			

**790** Coltellini reversibili standard 4 taglienti

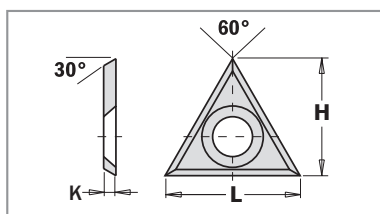
L mm	H mm	K mm	A	CODICE			
50	9	1,5	35°	F1730	S2020	U2300	N2550
				790.500.09			

**790** Coltellini reversibili "a botte" standard 2 taglienti

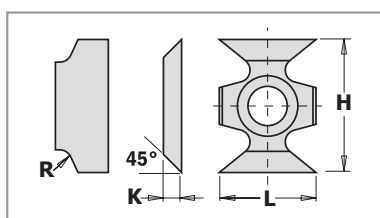
L mm	H mm	K mm	A	CODICE			
20	12	1,5	35°	F1730	S2020	U2300	N2550
30	12	1,5	35°	790.201.00			
50	12	1,5	35°	790.301.00			
				790.501.00			

**790** Coltellini incisori reversibili 4 taglienti

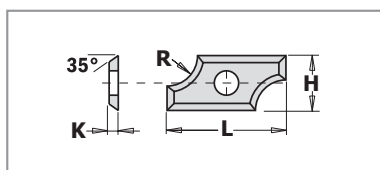
L mm	H mm	K mm	A	CODICE			
18	18	1,95		F1730	S2020	U2300	N2550
				790.181.00			
18	18	2,45		790.182.00			

**790** Coltellini triangolari reversibili standard 30°

L mm	H mm	K mm	A	CODICE			
22	19	2	30°	F1730	S2020	U2300	N2550
				790.220.02			

**790** Coltellini reversibili per raggiare o smussare

L mm	H mm	K mm	R mm	A	CODICE			
16	22	5	1,5		F1730	S2020	U2300	N2550
					790.161.00			
16	22	5	2		790.162.00			
16	22	5	3		790.163.00			
16	22	5		45°	790.160.00			

**790** Coltellini reversibili per raggiare

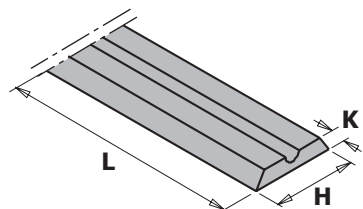
L mm	H mm	K mm	R mm	A	CODICE			
19,5	9	1,5	2	35°	F1730	S2020	U2300	N2550
					790.020.00			
19,5	9	1,5	3	35°	790.030.00			
19,5	9	1,5	5	35°	790.050.00			
24	12	1,5	6,4	35°	790.064.00			
24	12	1,5	8	35°	790.080.00			

MATERIALE	F1730	S2020	U2300	N2550
Legni teneri, secchi	●			
Legni teneri, umidi	●			
Legni duri, secchi	●	●		
Legni duri, umidi	●	●	●	
Truciolare		●	●	●
MDF		●	●	●
HDF			●	●
Materiali abrasivi				●

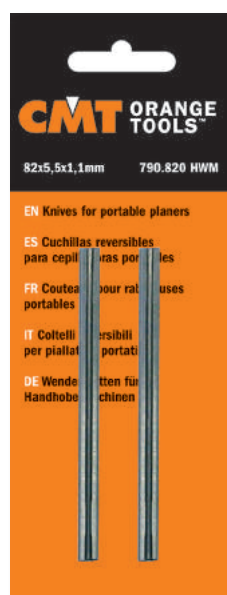
● Eccellente

CARATTERISTICHE TECNICHE:**F1730** Durezza (HV10): 1.760 - Resistenza flessionale (N/mm²): 2.100**S2020** Durezza (HV10): 1.680 - Resistenza flessionale (N/mm²): 3.700**U2300** Durezza (HV10): 2.300 - Resistenza flessionale (N/mm²): 3.500**N2550** Durezza (HV10): 2.550 - Resistenza flessionale (N/mm²): 3.200**NOTA:** Tutti i coltelli sono venduti in confezioni da 10 pz. (ordine minimo).

Coltellini reversibili in HWM per piallatrici portatili



CONFEZIONE DA 10-PZ. (ordine minimo)



CONFEZIONE DA 2-PZ.

(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)



CONFEZIONE DA 2-PZ.

790

L mm	H mm	K mm	MACCHINE	MODELLO MACCHINE	CODICE 2 pezzi x blister	CODICE 10 pezzi x blister
56,0 x 5,5 x 1,1			Adler			790.560.00
60,0 x 5,5 x 1,1			Wegoma			790.600.01
75,5 x 5,5 x 1,1			Aeg	HTH75	790.755	790.755.00
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590, 1591		
			Festo	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78,0 x 5,5 x 1,1			Virutex		790.780	790.780.00
80,5 x 5,9 x 1,2			Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	790.806	790.805.00
80,5 x 5,5 x 1,1			Elu Aeg, Bosch Haffner	MFF80	790.805	790.805.01
82,0 x 5,5 x 1,1			Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	790.820.00
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, H00882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Perles	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82 BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			Ryobi	L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92,0 x 5,5 x 1,2			Aeg	450		790.920.00
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0 x 5,5 x 1,1			Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00

L mm	H mm	K mm	MACCHINE	MODELLO MACCHINE	CODICE 2 pezzi HSS	CODICE 2 pezzi HW
82,0 x 29 x 3			Bosch	GH020-82	790.821.50	790.821.10
			B&D	DN710, DB711		
			Makita	1900B, 1923B, 1100, 1901 1125		
			Ryobi	L-1323A, L-282		

new

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Codice ISO: K40
- Durezza (HV10): 1.400
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.600

APPLICAZIONE:

- Legni teneri..... Buono
- Legni duri..... Eccellente
- Multistrato Eccellente



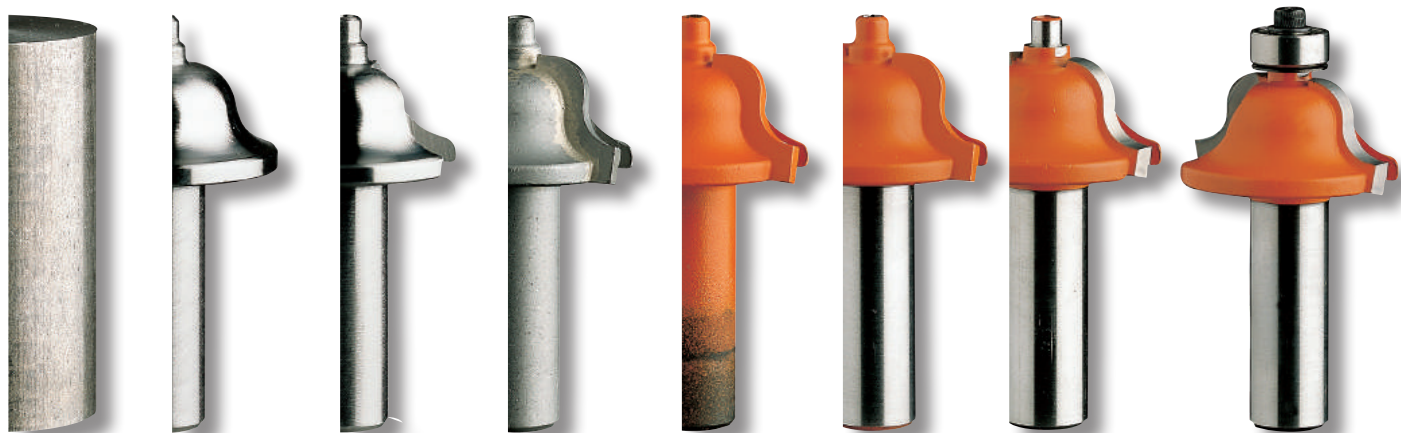
FRESE & SET

PRODOTTI	PAGINA
Frese elicoidali & frese taglienti dritti	120~129
Frese per rifilare	130~141
Frese a gradino	142~144
Frese per scanalature	145~149
Frese per incastri e giunzioni	150~157
Frese per unione a coda di rondine	158~160
Frese per intagli a "V" e smussi	161~166
Frese a raggio convesso	167~170
Frese a raggio concavo	170~173
Frese profilate	173~181
Frese multiprofilo	181~186
Frese per antine	186~192
Frese per materiali compositi	193~199
Set frese	200~211



ECCO COME PRODUCIAMO I NOSTRI UTENSILI DI ALTA QUALITÀ

Nata in una modesta officina del centro storico di Pesaro nel 1962, la C.M.T. Utensili è ora una fabbrica moderna e produttiva. Da qualche anno la sede principale è situata a Chiusa di Ginestreto, nella zona industriale fra Pesaro e Urbino nella regione Marche. Due generazioni della famiglia Tommassini hanno lavorato e investito risorse per offrire i prodotti delle "Costruzioni Meccaniche Tommassini" a tutte le industrie e artigiani del mondo che lavorano il legno. Nonostante una distribuzione globale in più di trenta paesi nel mondo, l'obiettivo principale della CMT è rimasto invariato: produrre solo utensili di alta qualità per la lavorazione del legno.



DESIGN

Progettiamo ogni utensile con le idee ben chiare in mente. Anni di esperienza nello sviluppo di utensili di alte prestazioni si traduce in una garanzia in termini di performance ottimali e di qualità, risultato del continuo affinamento di design, e non solo.

Nuovi profili, nuove tecnologie e nuovi metodi di lavoro continuano ad evolversi ogni giorno. CMT è costantemente al passo con le novità del settore grazie ad un Dipartimento Tecnico che può vantare anni di esperienza, e all'utilizzo di software d'avanguardia che rendono la progettazione uno dei fiori all'occhiello di CMT.

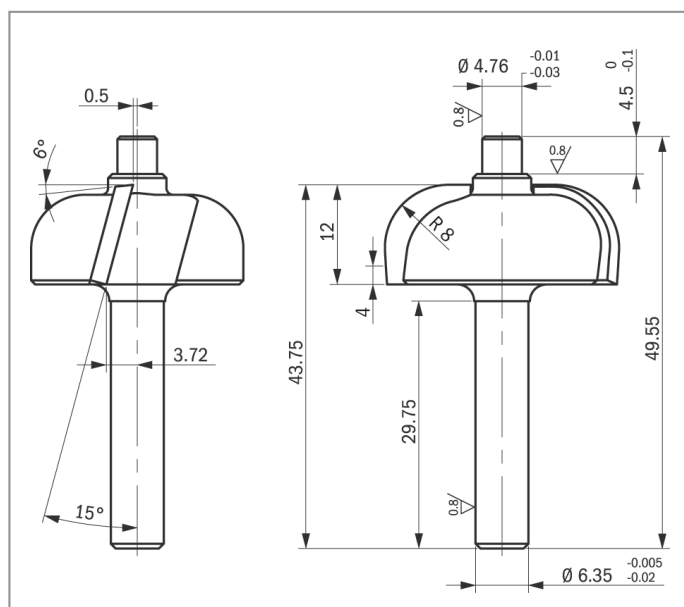
MATERIALI

Le maggiori componenti di una fresa sono essenzialmente due: acciaio e metallo duro.

Quando poi vengono utilizzate le migliori qualità in commercio, il risultato è entusiasmante e senza paragoni.

Acciaio di qualità superiore. L'attacco e il corpo degli utensili viene ricavato da speciali barre d'acciaio prodotte esclusivamente in Svizzera.

Le qualità particolari derivano dal processo di produzione, i cui risultati sono ottimi in termini di durata e resistenza all'abrasione.



Metallo duro di alta qualità. Se l'acciaio conferisce all'utensile forza, il metallo duro gli dona "intelligenza". La capacità degli inserti in metallo duro di effettuare prestazioni di qualità e di avere una maggiore durata sono caratteristiche critiche per ogni utensile. Ecco perchè CMT utilizza solo il miglior metallo duro in "micrograna" proveniente dal Lussemburgo.

PRODUZIONE

Tornitura, fresatura e taglio. Negli ultimi anni la nostra priorità in termini di investimento è stata modernizzare i nostri processi produttivi. Oggi, tutti i macchinari CMT sono totalmente automatizzati e gestiti da operatori altamente formati che si assicurano che attacco e corpo della fresa vengano prodotti con la massima precisione.



Corpi in acciaio forgiati a caldo per frese di grande diametro. Non tutte le frese sono uguali, spesso anche differiscono anche nel modo in cui vengono prodotte. Alcune di queste necessitano di lavorazioni ulteriori rispetto alle altre, come la forgiatura a caldo di corpi fresa di diametro maggiore prima di esse portate a misura. Questo processo rende le frese di diametro più grande maggiormente resistenti e durevoli.

Brasatura. Siamo stati pionieri nell'arte della brasatura. Non solo il nostro equipaggiamento customizzato-computerizzato ha aiutato ad eliminare le incostistenze delle vecchie modalità di brasatura, ma il "sandwich" trimetallico argento-rame-argento fornisce un'adesione perfetta tra l'acciaio e il metallo duro, conferendo proprietà di shock-absorbing durante la lavorazione dei materiali più duri.

Speciale formula di metallo duro per applicazioni specifiche. Ci assicuriamo che il nostro metallo duro sia in grado di sostenere ogni tipo di applicazione sui più svariati materiali. Ciò si traduce in una speciale formulazione di metallo duro specifica per ogni utensile, da una tipologia più dura per il taglio di materiali come laminati, a una meno dura per assorbire l'impatto durante il taglio di profili più grandi.

Rettifica e affilatura. Lo step finale del processo produttivo non differisce dal resto: si procede con un'accurata affilatura utilizzando macchine CNC multi-assiali capaci di garantire elevate prestazioni di taglio.



Saldatura a 680°C in pochi secondi.

CONTROLLO QUALITÀ

Anche nel processo di produzione più preciso, c'è sempre un margine di errore e CMT cerca di evitare che ciò avvenga.

La qualità degli attrezzi viene verificata manualmente, e vengono puntualmente effettuati test per incastri maschio/femmina. Ci avvaliamo inoltre di un accurato processo di misurazione ottico, per assicurarci che gli utensili siano conformi alle specifiche tecniche. Tale sistema viene utilizzato anche per misurare la normale usura delle macchine CNC.



Il sistema di controllo CMT completamente automatizzato.

IL SEGRETO PER UN PROFILO PERFETTO GIÀ FINITO?

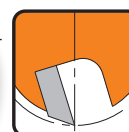
WOOD 1994
Magazine **Best Overall**
ROUTER BITS

CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits



RETTIFICA MULTI-ASSIALE PER UNA FINITURA A SPECCHIO DI DURATA 3 VOLTE MAGGIORE

Ogni tagliente viene affilato con precisione al micron per ottenere un angolo di taglio nitido e di estrema durata.



DESIGN ANTI-CONTRACCOLPO

Controlla la profondità di taglio e minimizza il contraccolpo, riducendo il rischio di infortunio.



SINTERIZZAZIONE SINTER-HIP AD ALTA DENSITÀ INDUSTRIALE CHROME CARBIDE™

Il nuovo processo di sinterizzazione aiuta ad evitare difetti e ad aumentare la durata del tagliente.



BRASATURA TRIMETALLICA

La nostra brasatura argento-rame-argento protegge il tagliente durante la lavorazione su legno duro e materiali compositi, evitando difetti di saldatura.



RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTI-ADERENTE ORANGE SHIELD COATING™

Evita il surriscaldamento, riduce l'accumularsi di resina, protegge dalla corrosione e aumenta la vita dell'utensile.



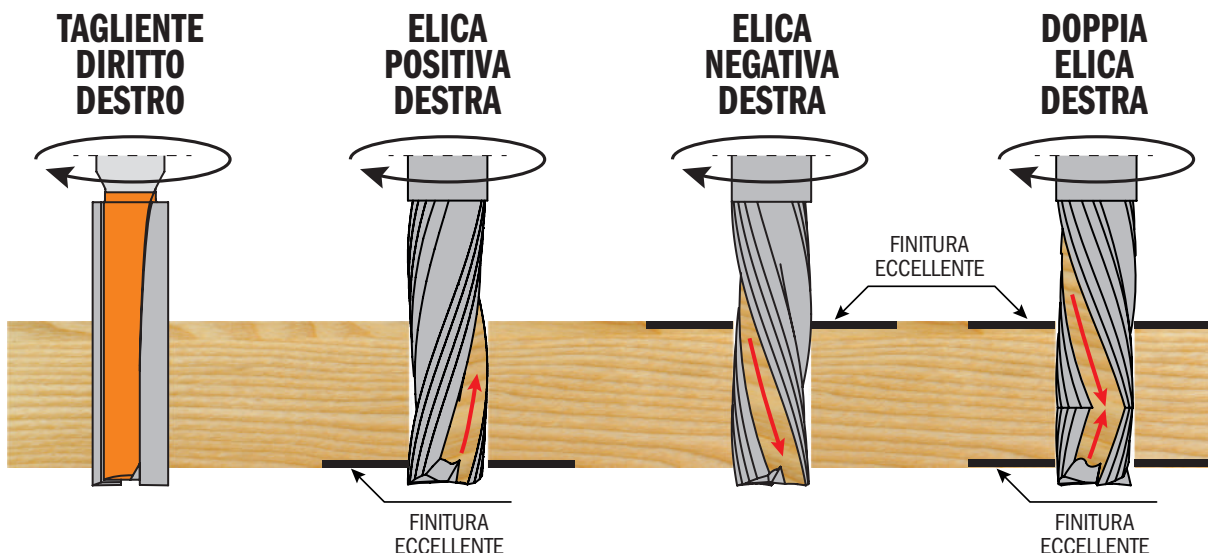
ACCIAIO SUPERIORE DI ALTA QUALITÀ

Utilizziamo acciaio di alta qualità proveniente dalla Svizzera, per garantire un'eccezionale resistenza alla fatica e all'abrasione.

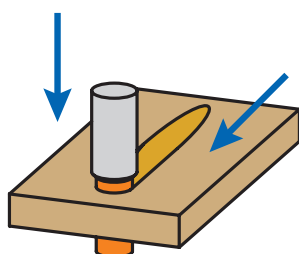


Vendute in elegante confezione

TIPO DI TAGLIANTE

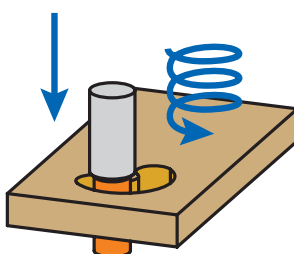


METODO DI FORATURA RACCOMANDATO

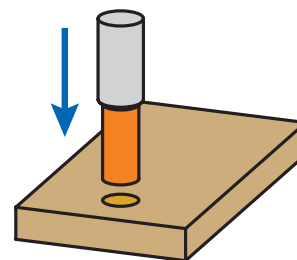


LAVORAZIONE INTERPOLATA

Metodi raccomandati per frese per sezionatura e scanalatura.



LAVORAZIONE A SPIRALE



LAVORAZIONE ASSIALE

Frese con angoli di taglio ed eliche negative, frese senza tagliente in testa non sono indicate per foratura assiale.

RISOLUZIONE DEL PROBLEMA

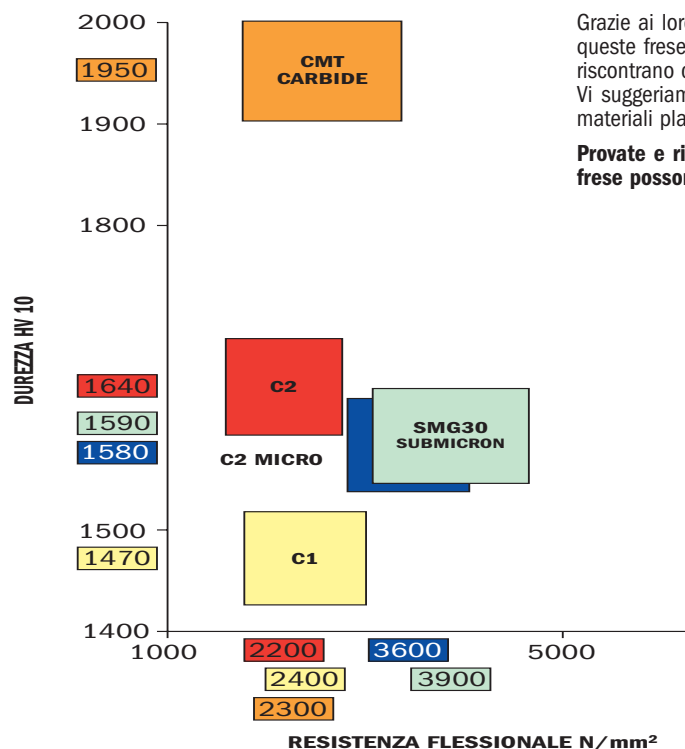
PROBLEMA

Cattiva finitura
Usura del tagliente
La fresa brucia
Depositi sul filo tagliente
Vibrazioni
Rottura fresa

SOLUZIONE

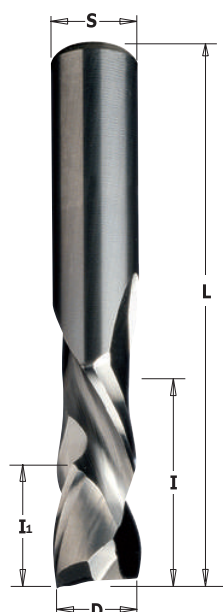
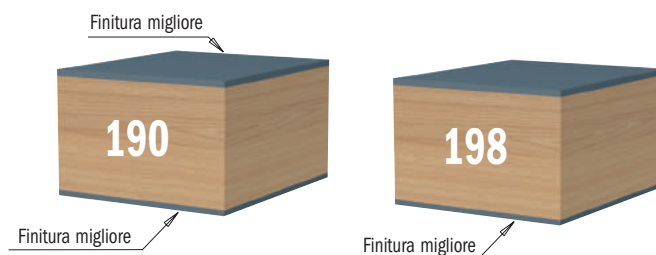
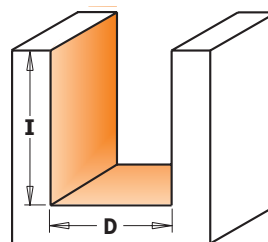
AUMENTARE	
• Velocità di rotazione	• Aspirazione
• Numero di taglienti	• Serraggio fresa-mandrino
• Avanzamento	
• Avanzamento	
• Velocità di rotazione	• Avanzamento
• Aspirazione	
• Stabilità macchina	• Stabilità pezzo da lavorare
• Diametro attacco	• Presa in pinza
• Omogeneità materiale	(passare ad una fresa integrale)
DIMINUIRE	
• Profondità di taglio	• Vibrazioni
• Velocità di rotazione	• Vibrazioni
• Velocità di rotazione	• Numero di taglienti
• Profondità di taglio	
• Velocità di rotazione	• Profondità di taglio
• Avanzamento	• Profondità di taglio
• Vibrazioni	

Frese elicoidali



Grazie ai loro taglienti elicoidali che mantengono un contatto costante con il pezzo lavorato, queste frese vi consentiranno di ottenere tagli privi di quelle imperfezioni che solitamente si riscontrano con frese tradizionali a taglienti dritti, ad esempio superfici ondulate o strappate. Vi suggeriamo di testare questi utensili su ogni tipo di legno duro e derivati, su laminati e materiali plastici.

Provate e rimarrete entusiasti dall'incredibile rapporto qualità-prezzo che solo le nostre frese possono garantirvi.



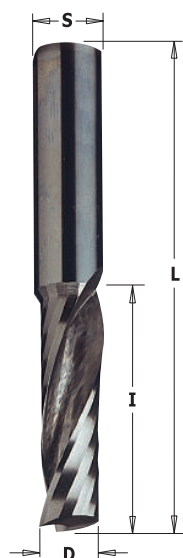
190 Positiva & Negativa



D mm	I mm	I ₁ Pos. mm	L mm	Z	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø9,52mm	CODICE S=Ø10mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
8	32	7	80	2+2	190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2		190.504.11			
10	32	7	80	2+2			190.100.11		
10	42	7	90	2+2			190.101.11		
12	42	7	90	2+2				190.120.11	
12	52	7	100	2+2				190.121.11	
12,7	25,4	16	76,2	2+2					190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	2+2					190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	2+2					190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	2+2					190.508.11

Fresa a taglienti elicoidali positivi e negativi per mortasare

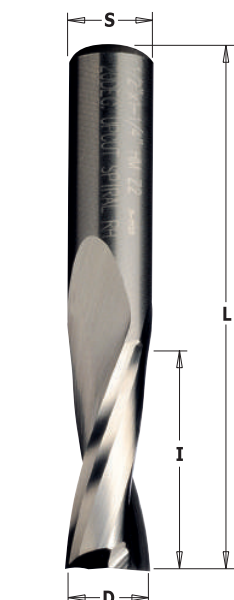
9,52	22,2	4,8	76,2	2+2		190.513.11			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3		190.813.11			
12	25,4	5,2	83	3+3				190.320.11	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2					190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2					190.517.11



198 Positiva



D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
3,18	12,7	50,8		198.001.11			
4,76	15,87	50,8		198.005.11			
6	22	60	198.060.11				
6,35	19,05	50,8		198.007.11			
6,35	25,4	63,5		198.008.11			
8	22	70			198.080.11		
8	32	80			198.081.11		
12	32	83				198.120.11	



Finitura migliore

191 Positiva

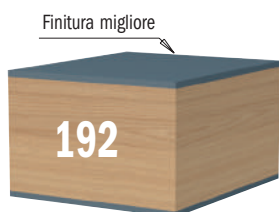


D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
3	12	60	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8		191.001.11			
3,5	12	60	191.635.11				
3,97	12,7	50,8		191.003.11			
4	15	60	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8		191.005.11			
5	17	60	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8		191.007.11			
6,35	25,4	63,5		191.008.11			
7	32	80			191.870.11		
7,94	25,4	76,2					191.501.11
8	22	70			191.080.11		
8	32	80			191.081.11		
8	42	90			191.082.11		
9	32	83				191.890.11	
9,53	31,75	76,2					191.503.11
10	32	80			191.800.11		
10	32	83				191.900.11	
10	42	90				191.901.11	
12	35	83			191.820.11	191.120.11	
12	42	90				191.121.11	
12	52	100				191.122.11	
12,7	31,75	76,2					191.505.11
12,7	38,1	88,9					191.506.11
12,7	50,8	101,6					191.507.11

192 Negativa



D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
3	12	60	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8		192.001.11			
3,97	12,7	50,8		192.003.11			
4	15	60	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8		192.005.11			
5	17	60	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8		192.007.11			
6,35	25,4	63,5		192.008.11			
7,94	25,4	76,2					192.501.11
8	22	70			192.080.11		
8	32	80			192.081.11		
8	42	90			192.082.11		
9,53	31,75	76,2					192.503.11
10	32	80			192.800.11		
10	32	83				192.900.11	
12	35	83			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2					192.505.11
12,7	38,1	88,9					192.506.11
12,7	50,8	101,6					192.507.11



Finitura migliore

Frese a taglienti diritti per pantografo, serie industriale



174-177

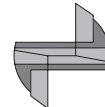
Queste frese sono prodotte con uno speciale acciaio concepito per sopportare elevatissimi carichi di lavoro con fresatrici manuali o a CNC. Grazie ai due taglienti laterali e al tagliente di testa possono forare e contornare legni massicci duri e teneri e suoi derivati, anche laminati e materiali plastici.

IMPIEGO:

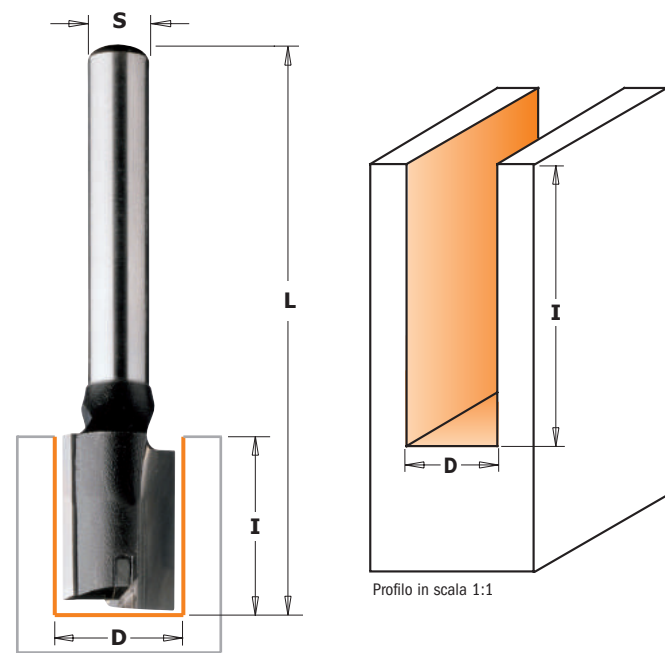
- su legni teneri, duri e suoi derivati
- truciolare e MDF (laminati e melaminici)
- multistrato, impiallacciati, etc.

Con tagliente HW centrale a forare

Lo speciale tagliente HW montato in testa garantisce una maggior durata di foratura rispetto alle frese tradizionali.



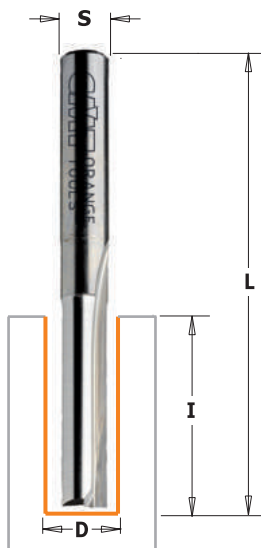
• HWM



Profilo in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm
10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
12	50	100	177.121.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
16	60	110	177.161.11
18	35	90	177.180.11
18	60	110	177.181.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
25	35	90	177.250.11
26	35	90	177.260.11
28	35	90	177.280.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm
• 3	10	55	174.030.11
• 4	10	55	174.040.11
• 5	12	55	174.050.11
• 6	14	55	174.060.11
• 7	20	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
8	30	70	174.081.11
8	40	90	174.082.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.102.11
10	40	90	174.101.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.122.11
12	40	90	174.121.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.142.11
14	40	90	174.141.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.162.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11

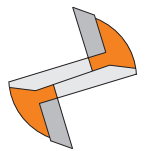


7/8/912

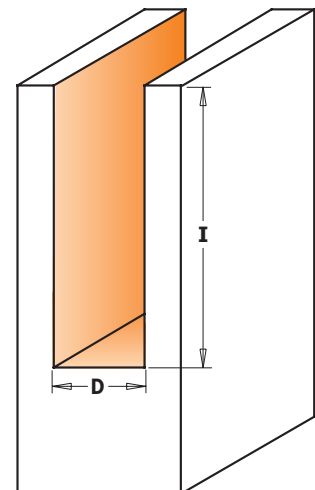
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non usate mai frese consumate o danneggiate. Lavorate alle velocità di avanzamento adeguata, non forzate mai l'utensile. Fate particolare attenzione quando entrate nel legno con una fresa di piccolo diametro.

Per ottenere i risultati migliori con i piccoli diametri, eseguite il taglio in più passate.

L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente piccole forature.



Masterpack



Profilo in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 3	11	60	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8		812.032.11			
• 4	12	60	712.040.11				
• 5	18	60	712.050.11				
• 6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60		812.064.11			
• 8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108					812.628.11
12,7	63,5	111					812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	
10 pz. in masterpack							
12,7	50,8	108					812.628.11-X10

• HWM

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Frese a taglienti diritti per canali

CMT ORANGE TOOLS™

HWM HW Z1 Z2 RH

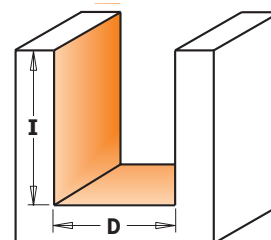
7/8/911

Questa fresa a 2 taglienti è composta da uno speciale acciaio per sopportare elevatissimi carichi di lavoro.

A questo viene accostato il migliore carburo di tungsteno per taglienti. Il materiale (di prima qualità) è poi ricoperto da un rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio. Le nostre frese consentono di avere la massima precisione di taglio e favoriscono lo scorrimento, nonché l'espulsione del truciolo grazie al particolare design. Ogni fresa viene sottoposta ad accurati test di sicurezza, equilibratura, tolleranza di taglio e concentricità, prima di essere spedita al cliente. Le frese CMT permettono una produzione su scala industriale con diversi materiali, quali legno, compensato e compositi.



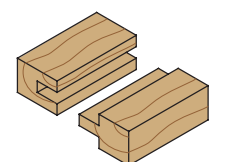
L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente forature di breve durata.



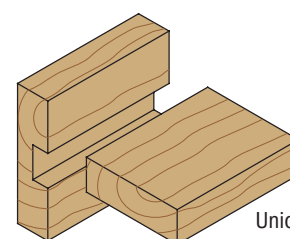
Profilo in scala 1:1



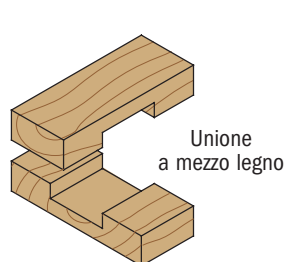
Unione con biscotto in legno
#7/8/911.040.11



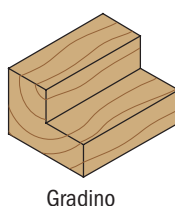
Unione a dente e canale



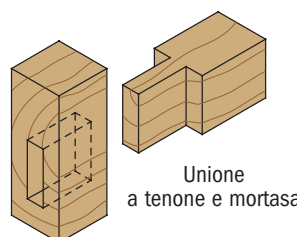
Unione ad angolo



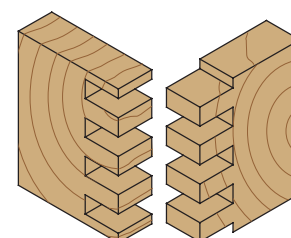
Unione
a mezzo legno



Gradino



Unione
a tenone e mortasa



Unione a denti

Set di frese per scanalature multistrato



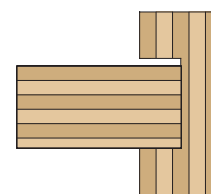
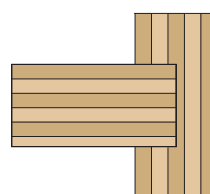
811

HWM HW Z2 RH

Le nostre frese per multistrato sono state specificamente concepite per realizzare scanalature di precisione su giunti per incastro; ciò significa che esse sono capaci di adattarsi (centrare) perfettamente allo spessore del multistrato, producendo così, giunti accurati e ben serrati. Utilizzando le nostre frese con diametro da 18,2mm per multistrati da 19mm di spessore o quelle da 12,3mm di diametro per multistrati da 12,7mm o, ancora, quelle con diametro 6mm per multistrati da 6,35mm, potrete essere certi di ottenere risultati non approssimativi o di bassa qualità. Disponibile con attacco da 6,35 o 12,7mm, questo nuovo set si rivelerà lo strumento più adatto per risultati migliori a costi contenuti.

Esempio su multistrato da 12,7mm

Questo incastro è stato realizzato con la fresa a taglienti diritti da 12,3mm su un multistrato da 12,7mm di spessore. Notate l'incastro perfetto e privo di gioco.



Questo incastro è invece il prodotto dell'utilizzo di una normale fresa a taglienti diritti da 12,7mm su un multistrato dello stesso spessore. E' ben visibile lo spazio che viene a crearsi tra le due parti.

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø12,7mm
Set di frese per scanalature multistrato (Ø6 - Ø12,3 - Ø18,2mm)	811.001.11	811.501.11

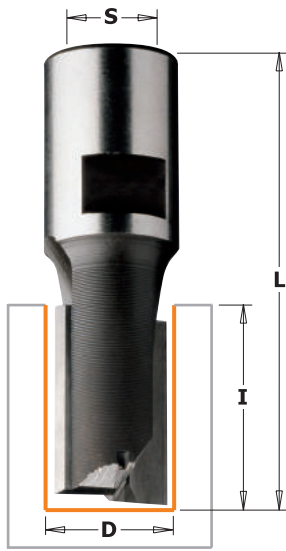
D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50			911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8		811.064.11			
• 6,35	19	57,2		811.065.11			
• 6,35	19	63,5					811.564.11
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5				911.570.11	
• 7,6	20	50			911.076.11		
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70		811.081.11			
• 8	25,4	70					811.581.11
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8		811.095.11			
9,5	25,4	63,5		811.096.11			
9,5	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2		811.123.11			
12,3	25,4	63,5					811.623.11
12,7	19	57,2		811.127.11			
12,7	25,4	66,7					811.627.11
12,7	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7		811.158.11			
15,8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2		811.182.11			
18,2	25,4	63,5					811.682.11
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5					811.690.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8		811.254.11			
25,4	31,7	76,2					811.754.11
28,5	31,7	76,2					811.785.11
10 pz. in masterpack							
9,5	25,4	63,5					811.096.11-X10

• HWM
* Z1



Masterpack

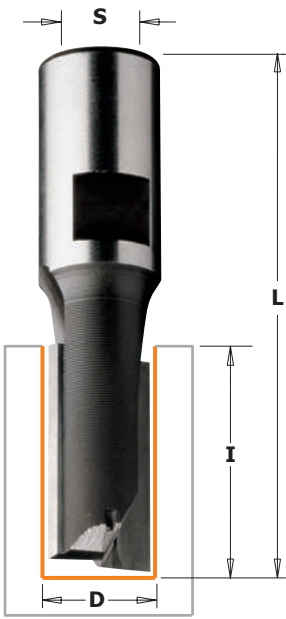
Frese a taglienti diritti per elettrofresatrici e cavatrici



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 1 tagliente HW a forare

IMPIEGO: per scanalature e fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici ed elettrofresatrici.



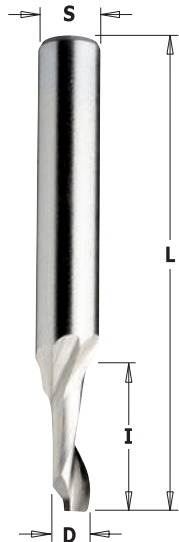
170-171-180-181

D mm	I mm	L mm	CODICE S=M12x1	
6	18	60	170.060.11	
8	23	60	170.080.11	
10	23	60	170.100.11	
11	23	60	170.110.11	
12	23	60	170.120.11	
14	23	60	170.140.11	
15	25	60	170.150.11	
16	25	60	170.160.11	
18	25	60	170.180.11	
20	25	60	170.200.11	
22	25	60	170.220.11	
24	25	60	170.240.11	
25	25	60	170.250.11	
26	25	60	170.260.11	
28	25	60	170.280.11	
30	25	60	170.300.11	
35	25	60	170.350.11	
8	35	67	171.080.11	
10	35	67	171.100.11	
12	35	67	171.120.11	
14	35	67	171.140.11	
16	35	67	171.160.11	
18	35	67	171.180.11	
20	35	67	171.200.11	
22	35	67	171.220.11	
12	45	77	180.120.11	
16	45	77	180.160.11	
18	45	77	180.180.11	
20	45	77	180.200.11	
16	60	92	181.160.11	
20	60	92	181.200.11	

173-182



D mm	I mm	L mm	CODICE S=M10	
6	14	50	173.060.11	
8	20	52	173.080.11	
10	22	52	173.100.11	
12	22	52	173.120.11	
14	25	52	173.140.11	
15	25	52	173.150.11	
16	25	52	173.160.11	
18	25	52	173.180.11	
20	25	52	173.200.11	
22	25	52	173.220.11	
25	25	52	173.250.11	
30	25	52	173.300.11	
8	35	67	182.080.11	
10	35	67	182.100.11	
12	35	67	182.120.11	
14	35	67	182.140.11	
16	45	77	182.160.11	
18	45	77	182.180.11	
20	45	77	182.200.11	



Velocità di rotazione consigliata
MAX RPM 12.000

188

HSS Z1 RH

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

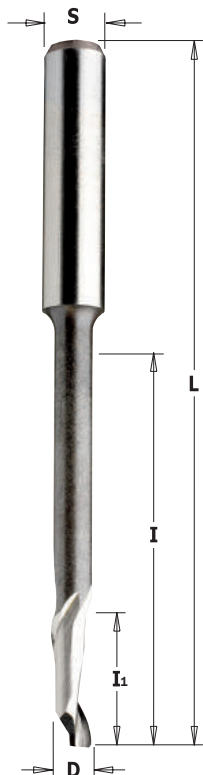
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza HSS 5%co
- 1 tagliente elicoidale positivo [Z1]
- Scarico dei trucioli verso l'alto

IMPIEGO: per contornare, sezionare e copiare su profili di alluminio e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.

Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine copiatrici, CNC e pantografi manuali.

Frese elicoidali per alluminio e PVC HSS 5%co monotagliente positivo, serie ribassata



Velocità di rotazione consigliata
MAX RPM 12.000

189

HSS Z1 RH

D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	CODICE
4	46	16	90	8	189.040.51
5	35	18	80	8	189.050.51
5	35	14	120	8	189.051.51
5	55	16	90	8	189.052.51
6	45	16	90	8	189.060.51
8	68	14	100	8	189.080.51
8	55	14	80	8	189.081.51
10	95	14	120	10	189.100.51
10	70	30	100	10	189.101.51

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza HSS 5%co
- 1 tagliente elicoidale positivo [Z1]
- Scarico dei trucioli verso l'alto

IMPIEGO: per contornare, sezionare e copiare su profili di alluminio e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento.

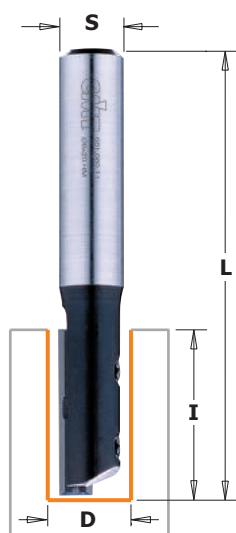
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine copiatrici, CNC e pantografi manuali.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese a taglienti diritti con coltellini reversibili

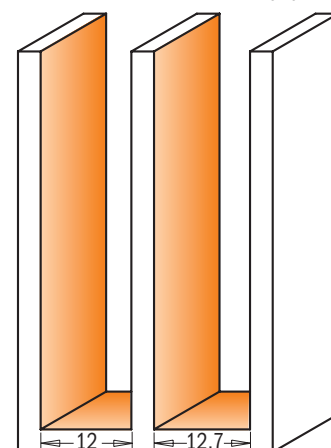
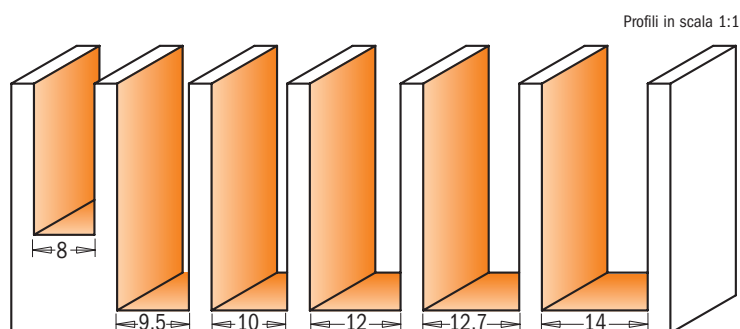
CMT ORANGE TOOLS™

INSERT CARBIDE Z1 RH 2X LONGER LIFE



651-652

Fresa a taglienti diritti con mini-coltello standard intercambiabile e cuneo di fissaggio. Adatta per finiture e fresature, tagli inclinati e scanalature da eseguire su pannelli (laminati, MDF) e legno duro.



D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
8	20	60	651.079.11				790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	60		651.080.11			790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	67			651.081.11	651.681.11	790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
9,5	30	70	651.095.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
9,5	30	80				651.695.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	70		651.100.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	80			651.101.11	651.701.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	70		651.120.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	80			651.121.11	651.721.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	50	103			652.121.11	652.621.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
12,7	30	70	651.127.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	30	80				651.727.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	50	103				652.628.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
14	30	73		651.140.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

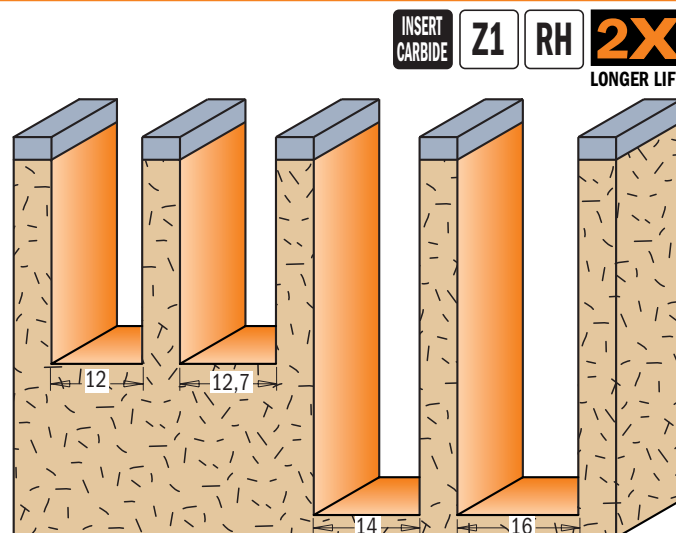
Frese a taglienti diritti per laminati con coltellini reversibili



652

Fresa a taglienti diritti per rifilatura con coltello intercambiabile fissato con vite Torx. Specifica per tutte le applicazioni che richiedono poco tempo e basso investimento economico.

Il modello 652.120.11 con tagliente da 29,5x9x1,5mm consente la realizzazione di tagli di lunghezza 40mm attraverso più passaggi. Adatta per fresature, rifiniture e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, pannelli da lavoro, MDF). Da utilizzare su fresatrici portatili.



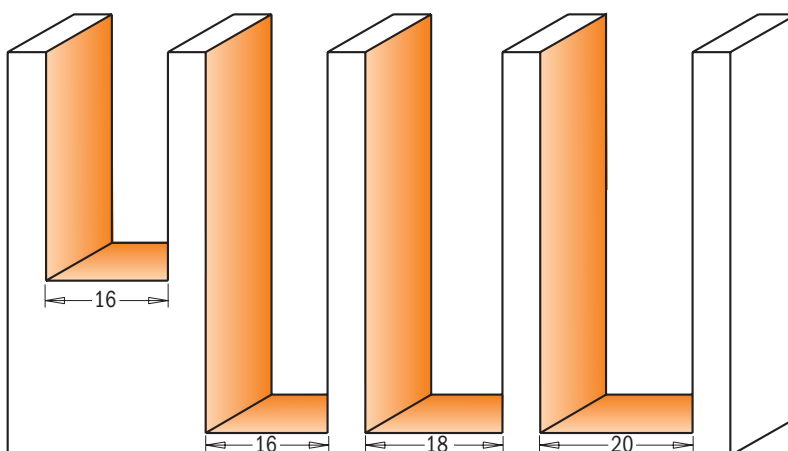
Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
12	29,5	79	652.120.11			790.295.09	990.072.00	991.061.00	
12	39,5	90	652.122.11			790.395.09	990.072.00	991.061.00	
12,7	29,5	89			652.627.11	790.295.09	990.072.00	991.061.00	
14	50	96		652.141.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00	
16	50	96		652.161.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00	



653

Fresa a taglienti diritti di alta precisione con coltello inclinato intercambiabile e coltello laterale fissato tramite vite speciale Torx. Adatta per fresature e rifiniture, tagli inclinati e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	CODICE S=Ø20mm	Ricambi			
15,8	28,3	92			653.158.11		790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00
15,8	48,3	112			653.159.11		790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00
16	28,3	82	653.160.11				790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00
16	28,3	92		653.161.11		653.661.11	790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00
16	48,3	111,5		653.162.11		653.662.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00
18	48,3	111,5				653.681.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00
20	48,3	111,5				653.701.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00

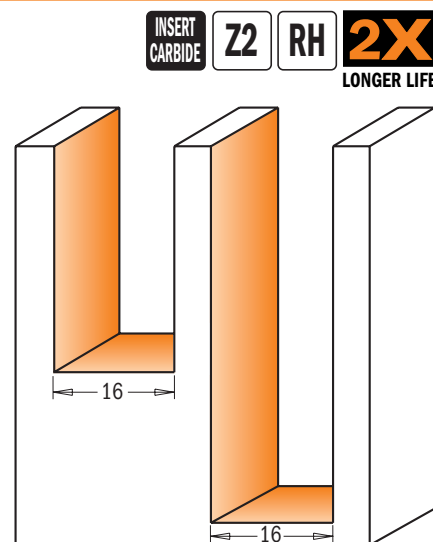
Frese a taglienti diritti con coltellini reversibili



655

654

Fresa a taglienti diritti con due coltelli intercambiabili fissati da viti speciali Torx. Il coltello superiore presenta un'affilatura di 3° per l'esecuzione di forature e tagli inclinati di precisione. Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.



Profili in scala 1:1

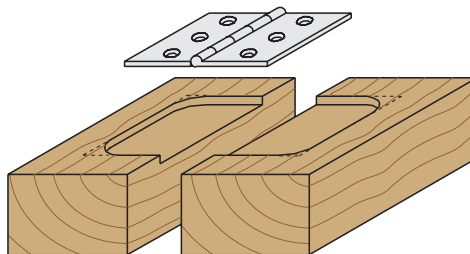
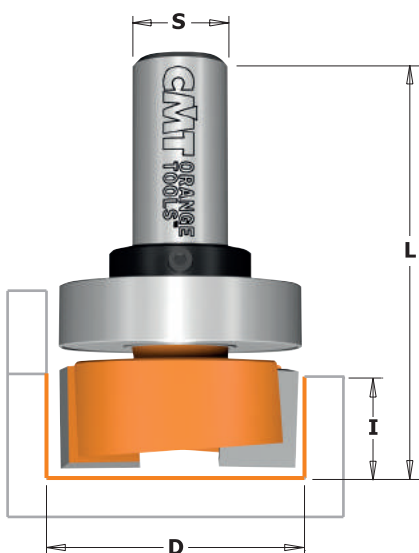
D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	CODICE S=Ø20mm	Ricambi			
16	28,3	76	654.160.11				790.283.12	990.073.00	991.061.00	
16	28,3	87		654.161.11	654.661.11		790.283.12	990.073.00	991.061.00	
16	48,3	105		654.162.11		654.662.11	790.483.12	990.073.00	991.061.00	
19	12	45	655.190.11				790.120.00	990.075.00	991.061.00	

Frese per mortasare



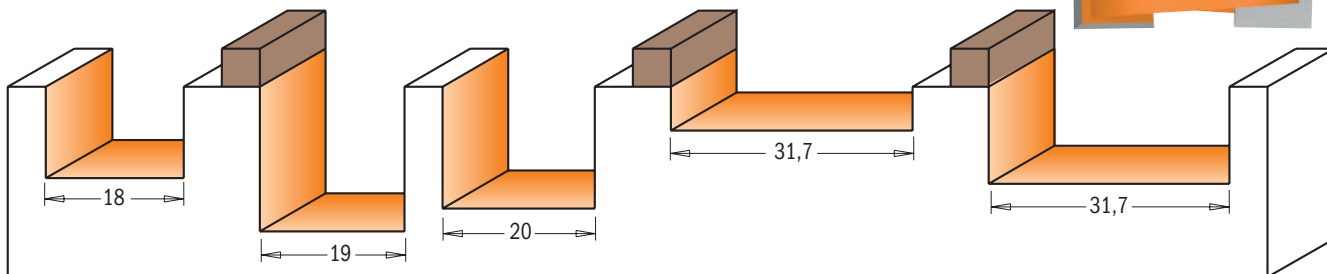
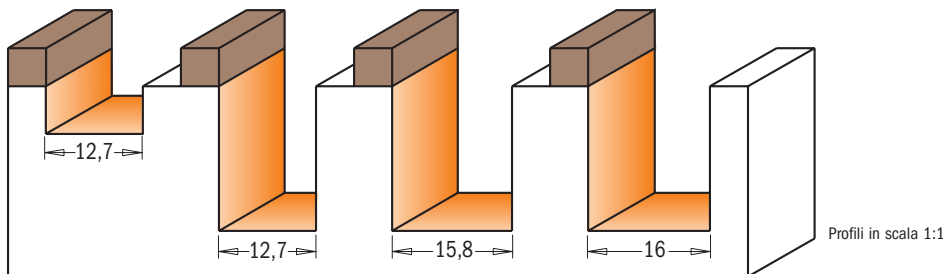
7/8/901B

Le cerniere perfettamente mortasate sono il segno di riconoscimento del bravo artigiano che fornisce alti standard di lavorazione. La CMT ha creato una selezione di frese per mortasare ad alto livello. Queste frese, dotate di due precisi taglienti in carburo di tungsteno, sono state progettate per ottenere bordi perfetti ed una base piatta e liscia. I taglienti con angolo assiale negativo creano un taglio senza strappi o imperfezioni. Potrete eseguire tagli netti a mortasa per cerniere, per componenti vari, o per gradini antisdrucciolevoli. Lavorano bene su legno naturale o compositi e sono compatibili con qualunque elettrofresatrice o pantografo.



Ecco come incassare la tradizionale cerniera a cilindro utilizzando le frese per mortasare.

7/8/901



D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
12,7	6,35	41		801.128.11			
12,7	19	54	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12,7	19	60				901.627.11	801.627.11
15,8	19	57		801.158.11			
16	19	54	701.160.11		901.160.11		
18	16	48	701.180.11		901.180.11		
19	19	54	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57					801.690.11
20	16	48	701.200.11		901.200.11		
31,7	5,7	63					801.818.11
31,7	12,7	48		801.317.11			
31,7	12,7	54				901.817.11	801.817.11

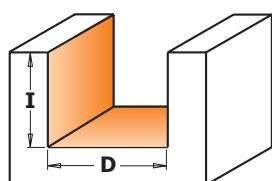
Con cuscinetto di guida

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
12,7	6,35	41		801.128.11B			
12,7	19	54		801.127.11B			
15,8	19	57		801.158.11B			
16	19	54			901.160.11B		
19	19	54	701.190.11B				
19	19	54		801.190.11B			
31,7	5,7	63					801.818.11B
31,7	12,7	54					801.817.11B

Ricambi



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00



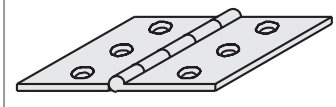
Profilo in scala 1:1

7/902

Queste frese sono ideali per fresate laterali di profondità limitata, come uno scasso per cerniere.

SUGGERIMENTI: alla fine delle fresature gli angoli dovranno essere squadrati tramite scalpello.

Ideale per scassi per cerniere



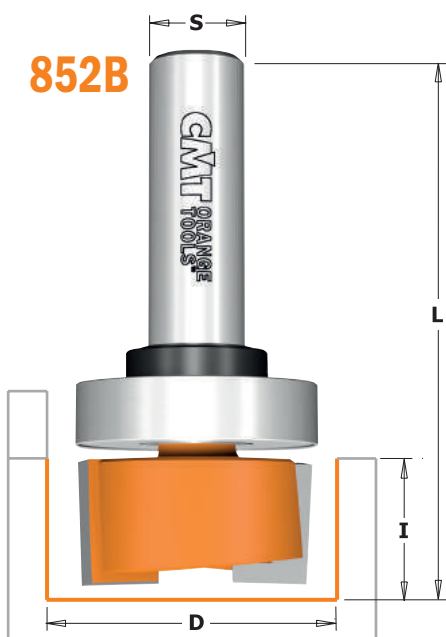
Lo speciale design garantisce prestazioni ottimali in termini di scarico del truciolo e capacità di foratura.



D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

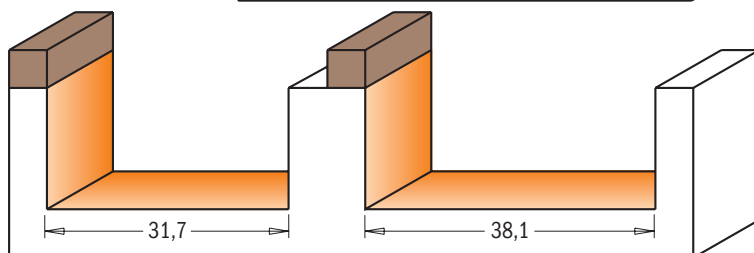
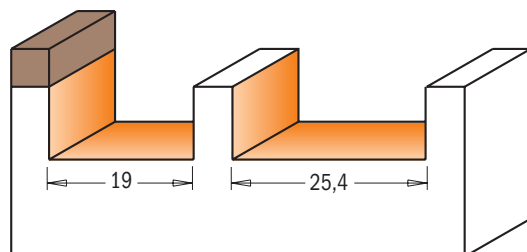
Dado e frese a mortasare

852B



852

Frese perfette per lucidare zoccoli di legno e levigare parti grezze. Realizzate in acciaio rinforzato con taglienti in metallo duro ed ampio spessore, queste frese si distinguono per duttilità. Utilizzatele per eliminare vernice e smalti. Disponibili con cuscinetto di guida per lavori che richiedono notevole precisione.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø12,7mm
19	9,5	57	852.001.11	
19	9,5	63,5		852.501.11
25,4	9,5	57		852.502.11
31,7	15,8	70		852.503.11
38,1	15,8	70		852.504.11

Con cuscinetto di guida

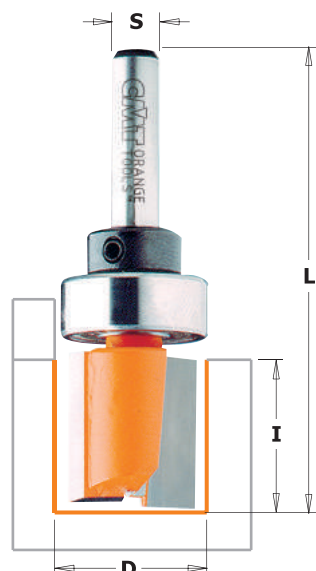
D mm	I mm	L mm	CODICE
19	9,5	57	852.001.11B
19	9,5	63,5	852.501.11B
31,7	15,8	70	852.503.11B
38,1	15,8	70	852.504.11B

Ricambi

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

LAME CIRCULARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSTORI & RICAMBI

Frese a taglienti diritti per rifilare

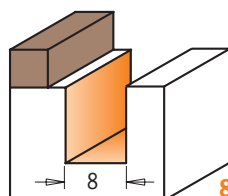


7/8/911B

Con i nostri utensili a due taglienti e con una serie di adeguate sagome potrete cimentarvi nella produzione accurata di componenti per armadietti, mobili, insegne, giocattoli o qualsiasi altra cosa suggerita dalla fantasia.

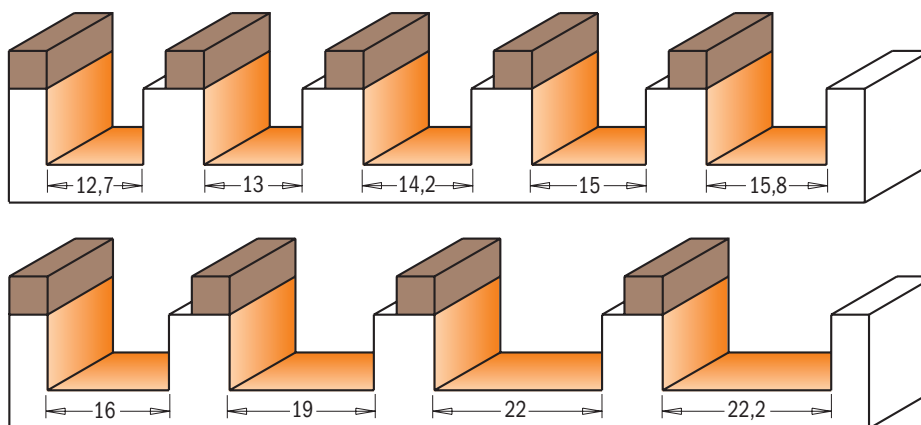
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: la fresatrice deve essere in perfette condizioni. La sagoma deve essere saldamente assicurata al legno per eseguire questo tipo di lavorazione in assolute condizioni di sicurezza. Optate sempre per una fresa più corta possibile.

SUGGERIMENTI: molte sagome complicate possono essere abilmente create con le nostre frese. Il tagliente deve essere collocato più in basso della sagoma per evitare di danneggiarla.



811.081.11B

7/8/912B



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
8	25,4	70		811.081.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	57,2		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Serie lunga										
12,7	31,7	70		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ Cuscinetto guida leggermente più grande (Ø12,7mm) rispetto al suo diametro di taglio (Ø8mm).

* Attacco Ø9,5mm con boccola Ø9,5/12,7mm (799.001.00)

Frese a taglienti diritti per rifilare

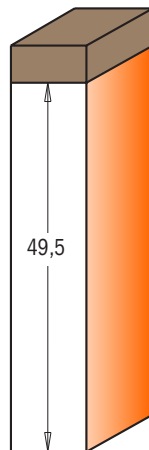
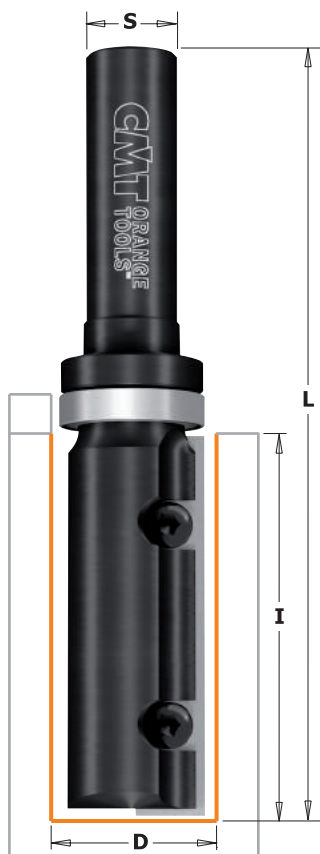
CMT ORANGE TOOLS™

INSERT CARBIDE Z1 RH 2X LONGER LIFE

652B

Fresa a taglienti diritti con un coltello intercambiabile fissato da viti speciali Torx.

Per speciali applicazioni che richiedono velocità ed economicità. Il coltello da consente la realizzazione di tagli di lunghezza 40mm attraverso più passaggi. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida sopra il tagliente che consente di posizionare la sagoma sul legno. Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profilo in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi					
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B	790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

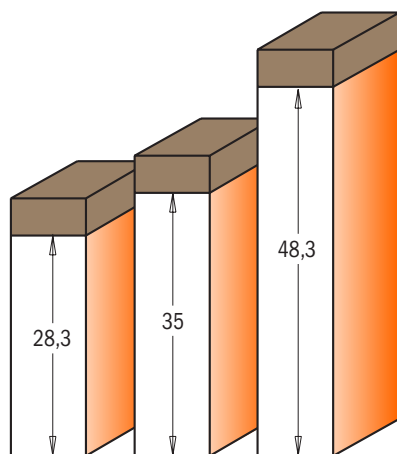
Frese a taglienti diritti per rifilare

INSERT CARBIDE Z2 RH 2X LONGER LIFE

656

Fresa a taglienti diritti con due coltelli intercambiabili fissati da viti speciali Torx.

Il coltello superiore presenta un'affilatura di 3° per l'esecuzione di forature e tagli inclinati di precisione. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida sopra il tagliente che consente di posizionare la sagoma sul legno. Adatta per finiture, fresature e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi				
16	35	80	656.160.11			790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00
19	28,3	69	656.190.11			790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00
19	28,3	79			656.691.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11	790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Frese a taglienti diritti per sede guarnizioni per serramenti

CMT ORANGE TOOLS™

HWM Z2 RH



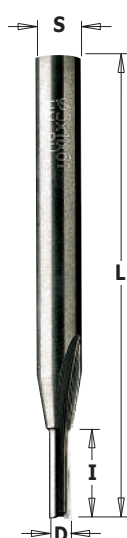
7/813.001



191.635

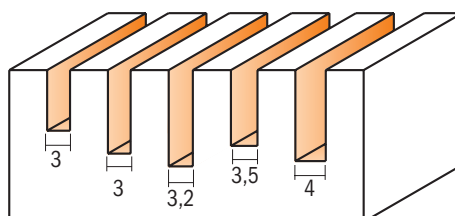


711.031

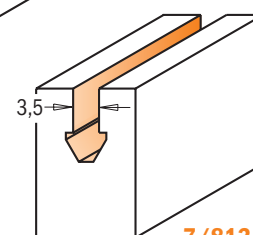


712.030
712.040
812.032

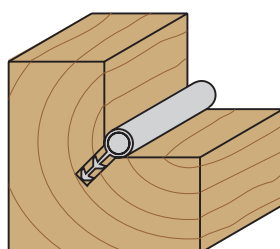
Se avete bisogno di eseguire canali per il fissaggio di guarnizioni in gomma sulle vostre vecchie porte e finestre allora queste sono le frese di cui non potete fare a meno. Capaci di fresare fino a 12mm. di profondità, queste frese a taglienti diritti offrono un'alta resistenza alla rottura grazie alla costruzione in micrograna di carburo integrale. Il risparmio che ne consegue viene massimizzato per tutti quei lavori in cui si richiedono scanalature da 3mm; qui è infatti possibile utilizzare la stessa fresa per entrambi i lati.



Profili in scala 1:1



7/813.001.11



D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	12,7	50,8		812.032.11
3,5	10	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	
3,5	8	70	713.001.11	
3,5	8	63,5		813.001.11

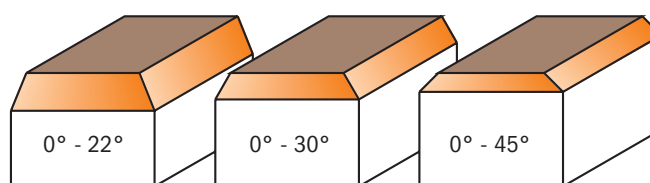
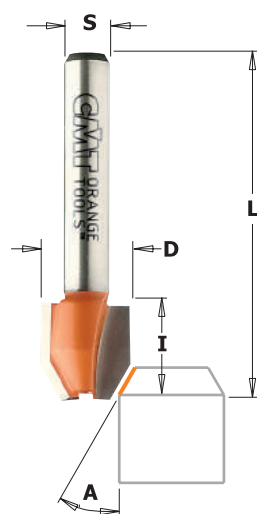
Frese a taglienti combinati per rifilare

7/8/921

HW Z2 α RH

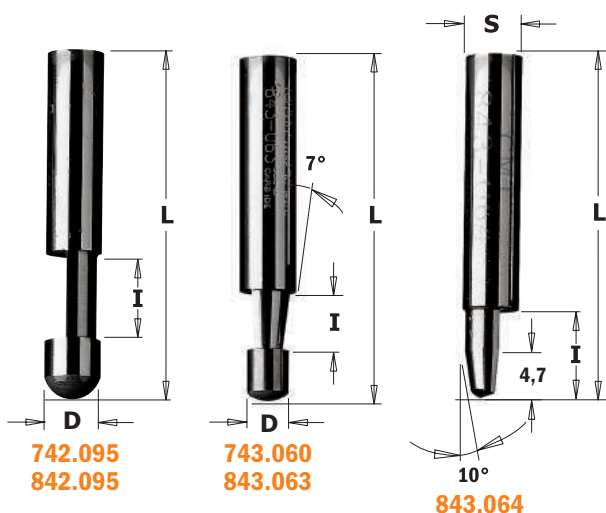
Ora potrete tagliare, rifilare e smussare ogni tipo di laminato senza dover cambiare utensile e al tempo stesso senza rinunciare ad un alto standard di lavorazione. Queste frese (serie 7/8/921) sono molto utili anche per semplici lavori ad angolo vivo su legni duri o teneri. Le frese sono disponibili nelle tre misure più comuni ed ognuna può fare due tipi di rifili: smussato o diritto.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm		
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11	821.022.11			
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11	821.030.11	921.030.11		
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11	821.045.11			



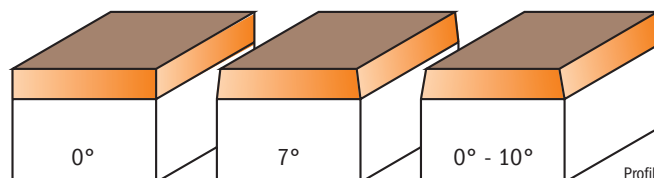
7/842 - 7/843

Ora potrete tagliare, rifilare e smussare ogni tipo di laminato ad un alto standard di lavorazione senza dover cambiare utensile. Con queste frese in metallo duro integrale potete velocemente ottenere delle ottime finiture o delle rifilature inclinate. Scegliete tra un taglio diritto a 7° o la rifilatura combinata 0°-10°. Particolarmente indicate su laminati.

NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



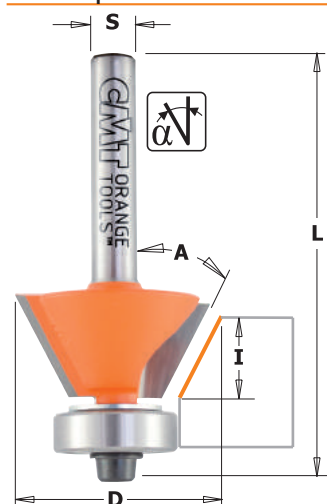
Masterpack



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm		
0°	6	9,5	38,1	742.095.11			
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11		
7°	4,5 - 6	6	38,1	743.060.11			
7°	4,76 - 6,35	6,35	38,1		843.063.11		
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		843.064.11		
50 pz. in masterpack							
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11-X50		
7°	4,76 - 6,35	6,35	38,1		843.063.11-X50		

Frese per smussare e rifilare



7/907 - 7/8/909 - 7/910

La fresa 7/907 è ideale per rifilare laminati con velocità, precisione ed efficienza, senza cambiare utensile troppo spesso.

Se predisposta alla massima profondità otterrete tagli perfettamente squadrati, se invece la sollevate leggermente potrete realizzare smussi con inclinazione a 25° che prevengono le scheggiature.

Se abbassate la fresa (7/909 - 7/910) fino alla massima profondità di taglio otterrete bordi e smussi precisi sia su legni teneri che duri.

Gli smussi sono consigliabili su quelle parti dei mobili che risentono particolarmente dell'usura, come le gambe dei tavoli o bordi facilmente scheggiabili.



NON
BLOCKING



7/907.210

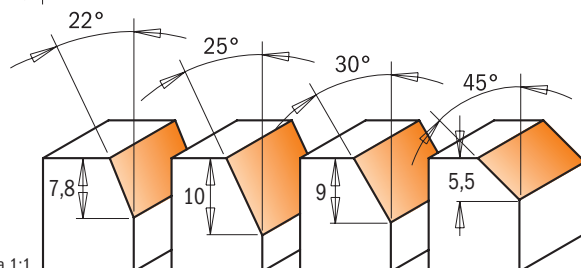


7/809.016

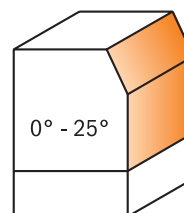


809.023
Z3

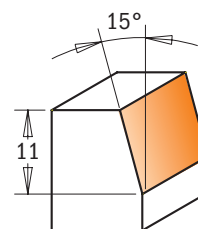
809.022
809.025
7/909.260
7/910.260



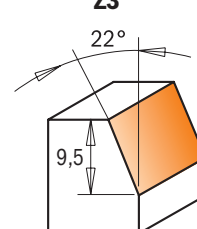
Profili in scala 1:1



0° - 25°



15°



22°

A	D mm	I mm	L mm	Z	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	Ricambi			
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	707.210.11		907.210.11		791.007.00	990.004.00	991.062.00
15°	18,6	11	57	2	709.016.11	809.016.11		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22°	12,7	7,8	47,6	2		809.022.11			791.035.00	990.062.00	991.060.00
22°	17,5	9,5	51	3		809.023.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25°	19,05	10	52,4	2		809.025.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
30°	27	9	55	2	709.260.11		909.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
45°	27	5,5	51,5	2	710.260.11		910.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Ricambi



LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese per rifilare

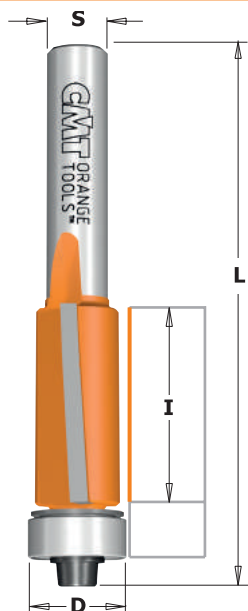
CMT ORANGE TOOLS™



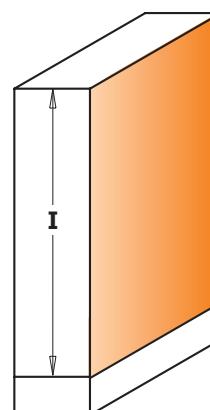
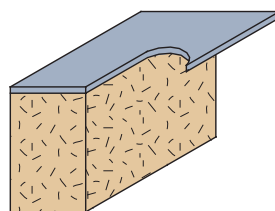
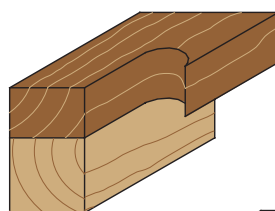
7/8/906

Per rifilare nelle situazioni più difficili abbiamo progettato una serie di frese veramente indispensabili. Le misure che abbiamo realizzato potranno soddisfare ogni esigenza. Potrete impiegare queste frese con riporti in carburo di tungsteno per lavori di precisione su laminati, oppure per un veloce lavoro a sagoma.

SUGGERIMENTI: queste frese sono eccellenti per realizzare delle mortase passanti sul legno. Con una fresa a tagli dritti Ø13mm (711.130.11) create un canale profondo di circa 5mm sul lato del pezzo di legno dove volete eseguire la mortasa passante. Con una punta elicoidale Ø13mm (517.130.31) praticate un foro in una estremità del canale attraversando il legno. Capovolgere il legno per ultimare la mortasa. Usate una fresa per rifilare Ø12,7mm con lunghezza di taglio leggermente superiore allo spessore del listello, seguendo con il cuscinetto di guida il tracciato del canale che avete eseguito sul lato opposto del legno.



8/906.227.11
Z3



Profilo in scala 1:1



Masterpack

• HWM

I mm	D mm	L mm	α	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
•25,4	6,35	63,5	0°	706.064.11	806.064.11				791.035.00 990.060.00 541.008.00
12,7	9,5	55,5	0°	706.096.11	806.096.11	906.096.11			791.002.00 990.422.00 990.058.00
12,7	12,7	57,8	-5°	706.128.11	806.128.11	906.128.11			791.003.00 990.423.00 990.058.00
12,7	12,7	70,6	-5°				906.628.11	806.628.11	791.003.00 990.423.00 990.058.00
16	19	57,1	-5°	706.190.11		906.190.11			791.007.00 990.004.00
25,4	9,5	68,2	0°	706.095.11	806.095.11	906.095.11			791.002.00 990.422.00 990.058.00
25,4	12,7	70,7	-3°	706.127.11	806.127.11	906.127.11			791.003.00 990.423.00 990.058.00
25,4	12,7	71	0°		806.227.11	906.227.11			791.003.00 990.423.00 990.058.00
25,4	12,7	86,6	-3°				906.627.11	806.627.11	791.003.00 990.423.00 990.058.00
38,1	12,7	94	0°				906.629.11	806.629.11	791.003.00 990.423.00 990.058.00
50,8	12,7	104	0°				906.630.11	806.630.11	791.003.00 990.423.00 990.058.00
10 pz. in masterpack									
25,4	9,5	68,2	0°		806.095.11-X10				
25,4	12,7	70,7	-3°		806.127.11-X10			806.627.11-X10	
38,1	12,7	94	0°					806.629.11-X10	

Ricambi
991.055.00 Chiave esagonale per vite 0,9mm (990.060.00)
991.057.00 Chiave esagonale per vite 3/32" (990.058.00)
991.062.00 Chiave esagonale per vite 2,5mm (990.004.00)

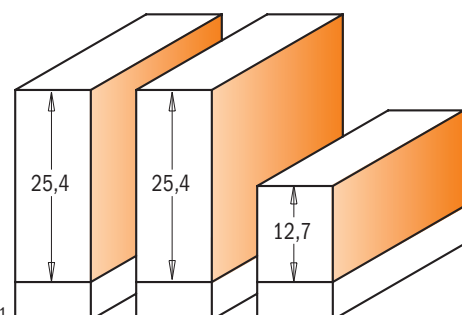
Set di frese per rifilare



806

Irrinunciabile per ogni rivenditore, questo set deve il suo successo alla doppia opzione di utilizzo che consente di poter scegliere se rifilare laminati o realizzare lavori di sagomatura con l'utilizzo di un solo strumento.

Il set contiene:
806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	DIAMETRO FRESE mm	CODICE S=Ø6,35mm
Set di frese per rifilare	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25	806.001.11

Frese per rifilare a taglienti assiali

CMT ORANGE TOOLS™

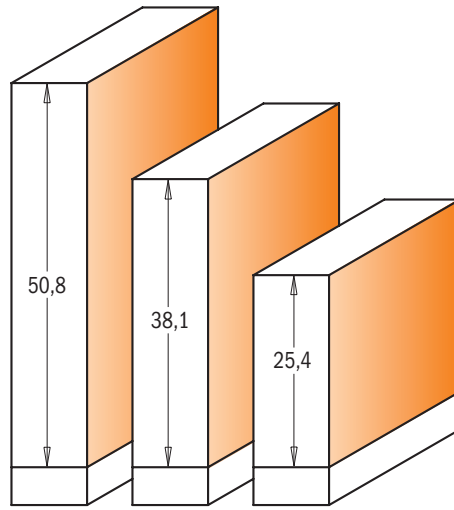


7/8/906

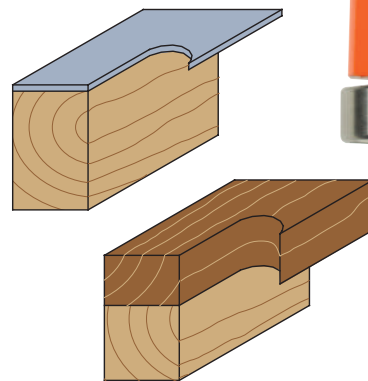
Questi nuovi utensili rappresentano il completamento della vasta gamma di frese per rifilare con cuscinetto di guida di cui dispone CMT. Le principali caratteristiche che li contraddistinguono dagli altri sono il maggior diametro di taglio, 19mm, e l'angolo assiale negativo del tagliente.

Tali caratteristiche vi permetteranno di eseguire rapidamente ed in tutta sicurezza i vostri lavori più difficili che richiedono una voluminosa asportazione di materiale garantendovi al tempo stesso precisione ed ottime finiture.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: polvere e trucioli di laminato possono risultare dannosi per la vostra salute e sicurezza. Si raccomanda di indossare sempre maschere per la polvere e dispositivi di protezione visiva durante le operazioni di fresatura.



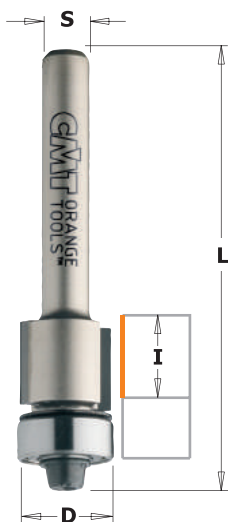
Profili in scala 1:1



I mm	D mm	L mm	α	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
25,4	19	73,9	-5°	706.191.11	806.191.11	906.191.11					
25,4	19	86,5	-5°				906.691.11	806.691.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
38,1	19	92,9	-3°				906.692.11	806.692.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
50,8	19	109,5	-3°				906.690.11	806.690.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00

Ricambi 991.057.00 Chiave esagonale per vite 3/32" (990.058.00)

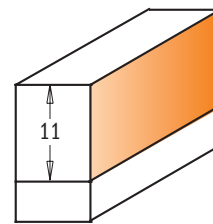
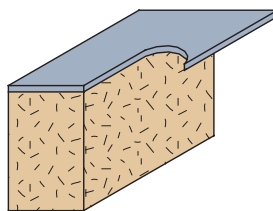
Frese per rifilare con taglienti in policristallino



7/8/906 X-TREME

Queste nuove frese con taglienti in policristallino (DP) rappresentano il top della vastissima gamma di frese per rifilare CMT.

I taglienti in policristallino (DP) fissano un nuovo standard di performance e valore per le frese per rifilare CMT e garantiscono fresature 40 volte superiori ai classici taglienti in HW.



Profilo in scala 1:1

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

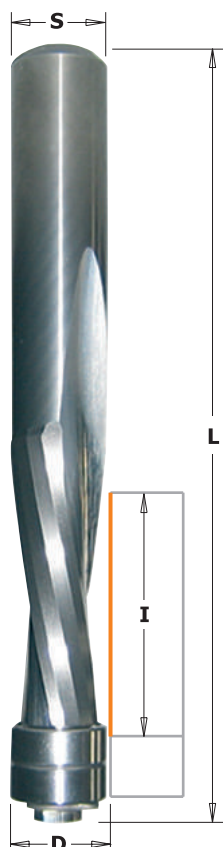
I mm	D mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	Ricambi			
11	12,7	58,1	706.128.61	806.128.61	906.128.61				
						990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROVITELLI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese elicoidali per rifilare con doppio cuscinetto

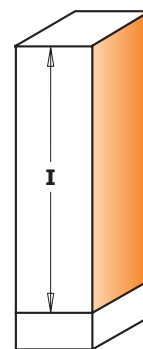
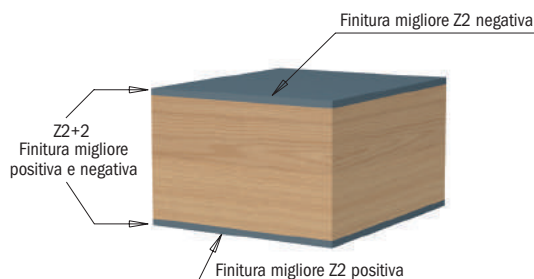
CMT ORANGE TOOLS™

HWM Z2 Z2+2 RH



190B-191B-192B

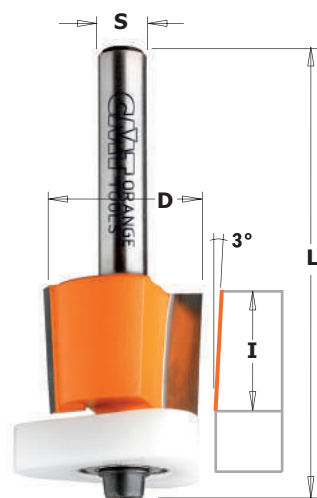
Le nuove frese elicoidali in metallo duro integrale sono prodotte con uno speciale tipo di super-micrograna ad elevata durezza e un punto di rottura trasversale più alto. Tutto questo, insieme all'angolo di taglio elicoidale, rende queste frese in metallo duro con doppio cuscinetto uno strumento essenziale per il produttore di mobili: permettono infatti di lavorare il legno e i suoi derivati senza scheggiature e con un'espulsione del truciolo più efficace delle frese standard. Durante la lavorazione queste frese si scaldano meno e i taglienti rimarranno affilati più a lungo, il che si tradurrà in un aumento di produttività.



Profilo in scala 1:1

I mm	D mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi	
Z2+2 Positiva & Negativa								
42	12,7	114			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Positiva								
25,4	6,35	76,2	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				191.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Negativa								
31,7	12,7	89				192.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

Frese per rifilare laminati 3in1



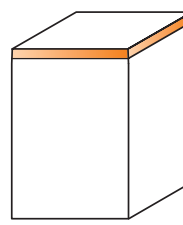
7/8/907

Questa fresa risolve 3 dei problemi più comuni in materia di rifilatura:

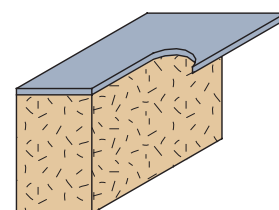
- 1) bloccaggio del cuscinetto. Il nuovo cuscinetto in Delrin® riduce al massimo la possibilità che si blocchi.
- 2) rigatura del pannello. Il nuovo cuscinetto in Delrin® evita i problemi di rigatura tipici del convenzionale cuscinetto in acciaio.
- 3) necessità di finitura a mano. La speciale costruzione garantisce una finitura ottimale e limita la necessità di carteggiare.

ANTI BLOCCAGGIO

HW α Z2 RH

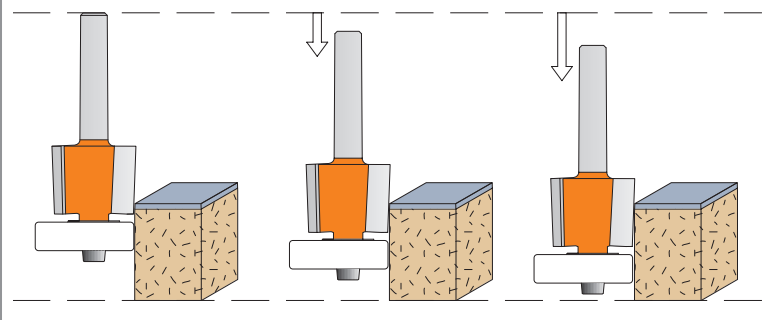


Profilo in scala 1:1



Rifilature perfette con i taglienti conici!

I taglienti conici permettono di ottenere fresatura perfetta anche dopo la riaffilatura. Ora potrete riaffilare la fresa fino a sei volte senza alcun problema. Ricordate semplicemente di regolare la fresa più in alto o più in basso come riportato nella figura.



Patent No. D628,218

- Maggiore superficie di guida
- Anti-bloccaggio
- Superficie anti-graffio



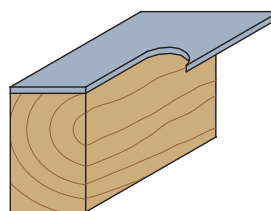
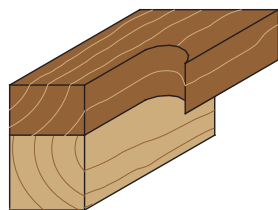
Ricambi

I mm	D mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
12,7	12,7	54,2	707.128.11	807.128.11	907.128.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	59,3	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

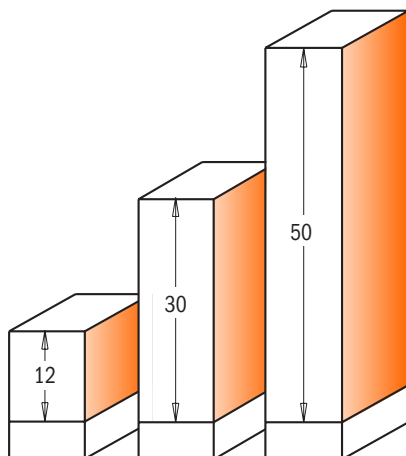


657.9

Per rifilare nelle situazioni più difficili abbiamo progettato una serie di frese veramente indispensabili ed economiche. Le misure che abbiamo realizzato potranno soddisfare ogni richiesta. Potrete impiegare queste frese con coltellini intercambiabili per lavori di precisione su laminati, oppure per un veloce lavoro a sagoma.



657.1



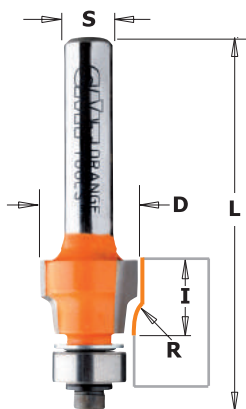
Profili in scala 1:1



I mm	D mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
12	19	57	657.194.11	657.192.11	657.190.11			790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	76	657.195.11					790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	85			657.191.11			790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	87					657.692.11	790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
50	19	112				657.991.11	657.992.11	790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Ricambi
 990.410.00 Rosetta Ø4,2/Ø9mm per vite M4
 990.052.00 Vite TCEI M4x6mm
 991.067.00 Chiave esagonale 3mm
 541.514.00 Rosetta Ø6,4mm

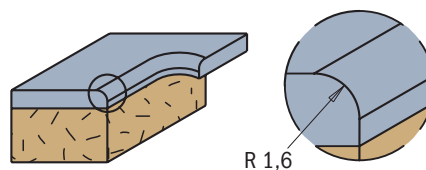
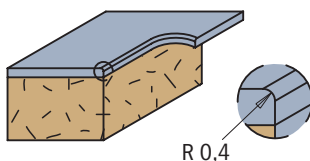
FILE-FREE Frese per rifilare laminati



8/907

Questa nuova fresa CMT è perfetta per rifilare laminati. I taglienti a raggio concavo, oltre a rifilare, smussano i bordi del materiale, garantendo una superficie liscia al tatto. Non è necessario effettuare alcuna ulteriore operazione di levigatura!

Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	Ricambi				
12,7	9,5	0,4	52	807.004.11	907.004.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	
12,7	9,5	1,6	52	807.015.11	907.015.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese per rifilare multifunzione

CMT ORANGE TOOLS™

INSERT
CARBIDE

Z2

RH



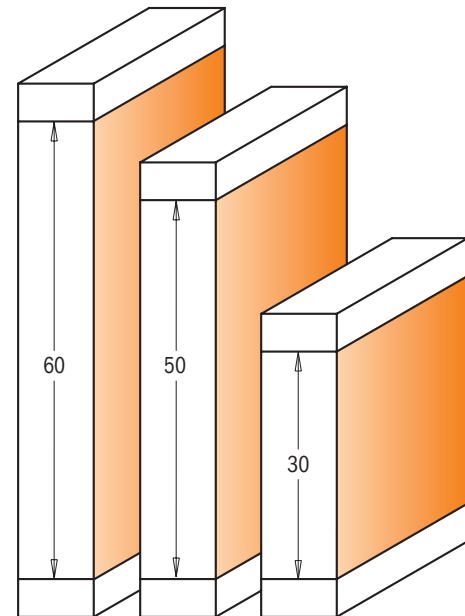
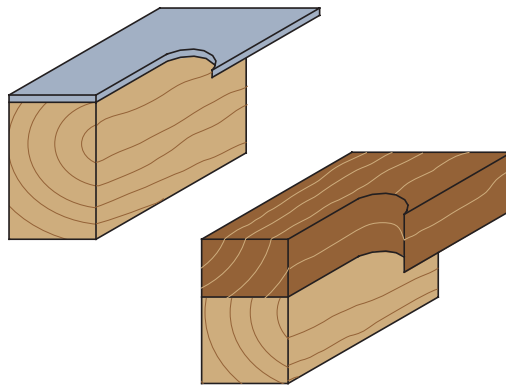
2X
LONGER LIFE



657B

Questi nuovi utensili rappresentano il completamento della vasta gamma di frese per rifilare con cuscinetto di guida di cui dispone CMT.

Le principali caratteristiche che li contraddistinguono dagli altri sono il maggior diametro di taglio 19mm, e il doppio cuscinetto che garantisce maggior stabilità durante la fresatura. Tali caratteristiche vi permetteranno di eseguire rapidamente ed in tutta sicurezza i vostri lavori più difficili che richiedono una voluminosa asportazione di materiale garantendovi al tempo stesso precisione ed ottime finiture.



Profilo in scala 1:1

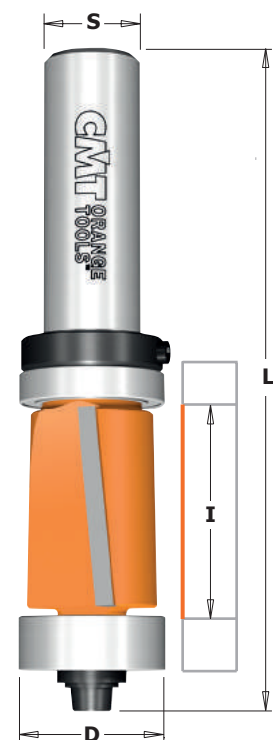
	I mm	D mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
new	30	19	90	657.191.11B		
new	30	19	90			657.692.11B
	50	19	110		657.993.11B	657.994.11B
new	60	19	120		657.995.11B	657.996.11B

Ricambi

990.410.00 Rosetta Ø4,2/Ø9mm per vite M4
991.067.00 Chiave esagonale 3mm

Ricambi

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
991.061.00	Chiave Torx T15				
991.056.00	Chiave esagonale 1,5mm				



Frese per rifilare a taglienti assiali

806/906B

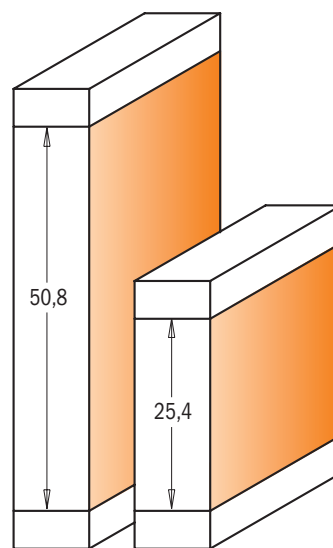
Questi utensili sono dotati di due taglienti e doppio cuscinetto di guida, nonché di un innovativo design di taglio per permettere lavorazioni di precisione su molti tipi di materiale. Non è più necessario capovolgere o spostare la vostra fresa per lavorare e ottenere risultati efficienti! Questa fresa è particolarmente adatta per elementi curvi.

HW

α

Z2

RH

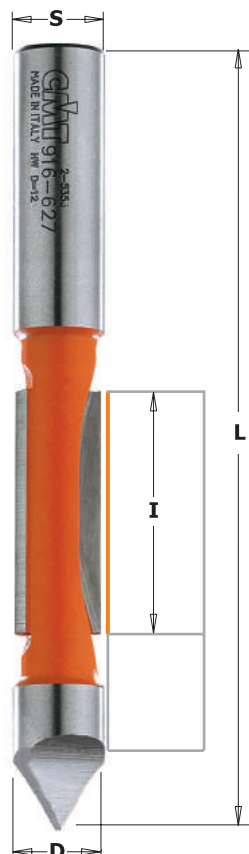
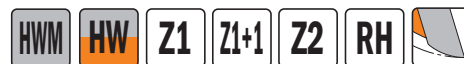


Profili in scala 1:1

I mm	D mm	L mm	α	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
25,4	19	86,5	-5°	906.691.11B	
25,4	19	86,5	-5°		806.691.11B
50,8	19	109,5	-3°	906.690.11B	
50,8	19	109,5	-3°		806.690.11B

Ricambi

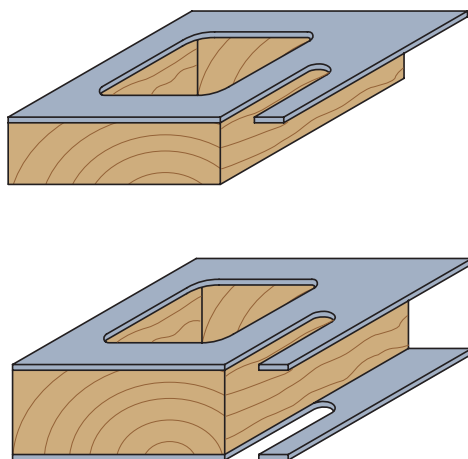
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00



7/8/916

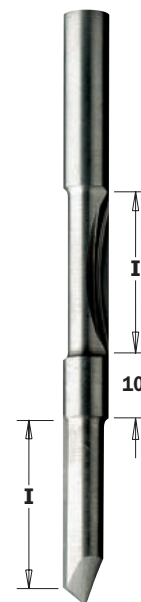
Quanto tempo occorre per praticare delle aperture su pannelli, cartongesso, porte, finestre o pezzi da assemblare? Questa fresa elimina il tempo perso in certe valutazioni necessarie durante questo noiosissimo lavoro. La cuspide penetra velocemente ed il tagliente lavora con cura, anche la fresa 716.061.11 penetra perfettamente nel legno impiallacciato o laminato e produce velocemente fessure e bordi. Risparmiate tempo con questo unico utensile CMT. Questa fresa è perfetta per aperture e scanalature su legno e laminati.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: quando fresate vicino a prese elettriche assicuratevi che l'utensile non arrivi in profondità fino a toccare i fili. Operate con la corrente staccata.



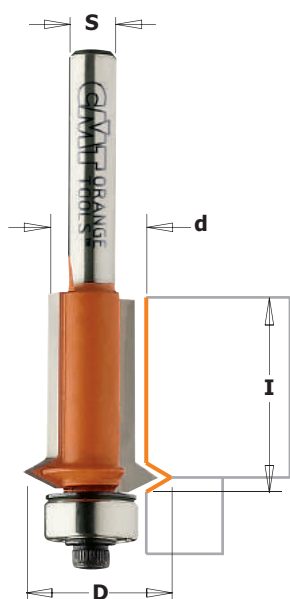
Masterpack

716.061



D mm	I mm	L mm	Z	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
6	19	64	1	716.060.11				
•6	19	60	1	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	716.061.11				
6,35	19	64	1		816.064.11			
8	19	64	1			916.080.11		
9,53	25,4	78	2		816.095.11			
12	31,7	102	2				916.627.11	
12,7	31,7	102	2					816.627.11
10 pz. in masterpack								
12,7	31,7	102	2					816.627.11-X10

• HWM



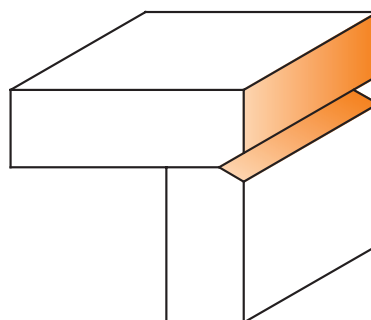
Frese per rifilare e scanalare a "V"

7/8/953



Ecco la fresa ideale per il falegname! Questa fresa è stata concepita esclusivamente per la rifinitura dei telai. La forma a V del tagliente aggiunge una scanalatura lungo le giunture della struttura ed ha il doppio pregio di decorarle e mimetizzarle. È in grado di rifilare strutture fino a 25mm di spessore.

SUGGERIMENTI: per i migliori risultati costruite le vostre strutture in modo tale che la parte in eccesso da rifilare non superi 3mm su ogni lato.



Profilo in scala 1:1

d mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
12,7	19	25,4	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11	
								990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

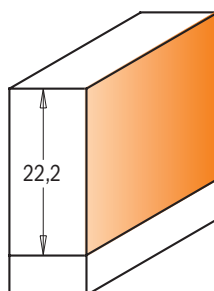
LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Maxi set di frese a gradino

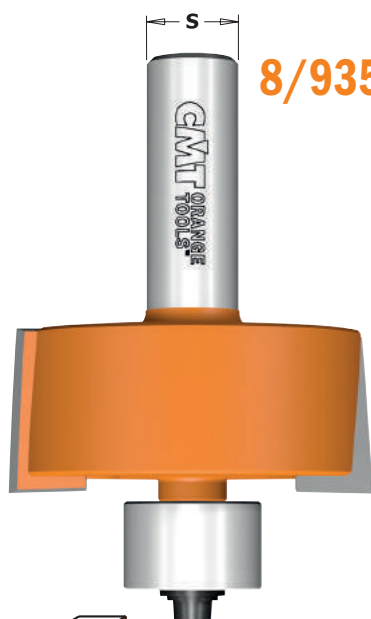
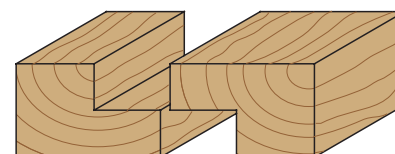
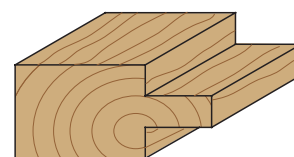


8/935.503

Il "Maxi set frese a gradino" C.M.T. vi consentirà di realizzare 17 diverse misure di gradini e di operare anche su legno compensato di piccola taglia. Per produrre gradini di grandezza superiore a 12,7mm operate più passaggi fino a raggiungere la desiderata. Disponibile con attacco da 12 e 12,7mm. Istruzioni incluse.

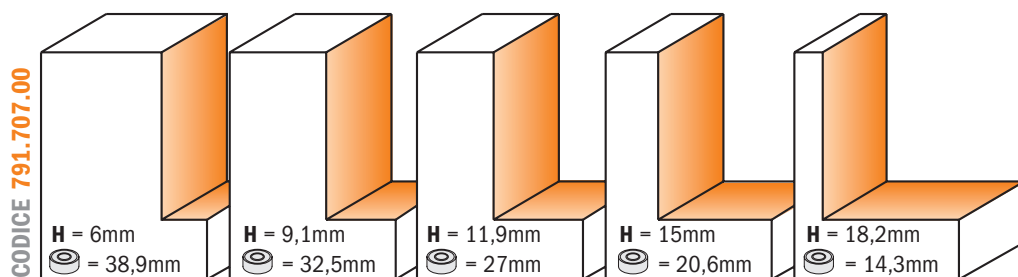
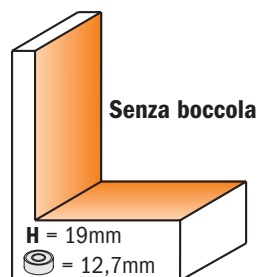
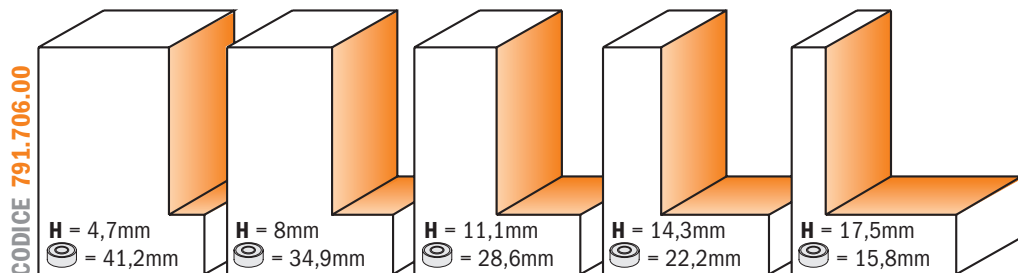
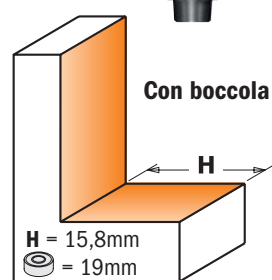
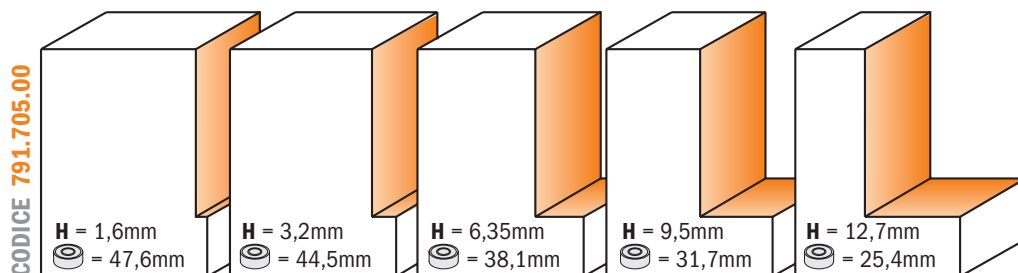


Per rifilare usare anello di guida
CODICE 799.517.00



8/935.990

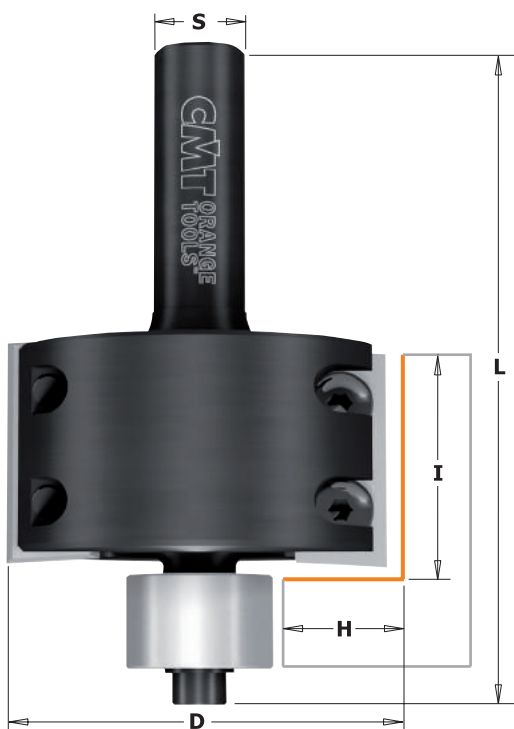
Profili in scala 1:1



DESCRIZIONE	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
Maxi set di frese a gradino (Ø50,8x22,2mm)	935.503.11	835.503.11
SET CONTAINS: Fresa a gradino con cuscinetto Ø19mm	935.990.11	835.990.11
Kit (5 pz.) ricambi boccole in alluminio (H=1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7mm gradini)		791.705.00
Kit (5 pz.) ricambi boccole in alluminio (H=4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5mm gradini)		791.706.00
Kit (5 pz.) ricambi boccole in alluminio (H=6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2mm gradini)		791.707.00
Anello di guida Ø50,8mm		799.517.00
Kit con viti, rosette e chiavi		990.452.00

Maxi fresa a gradino

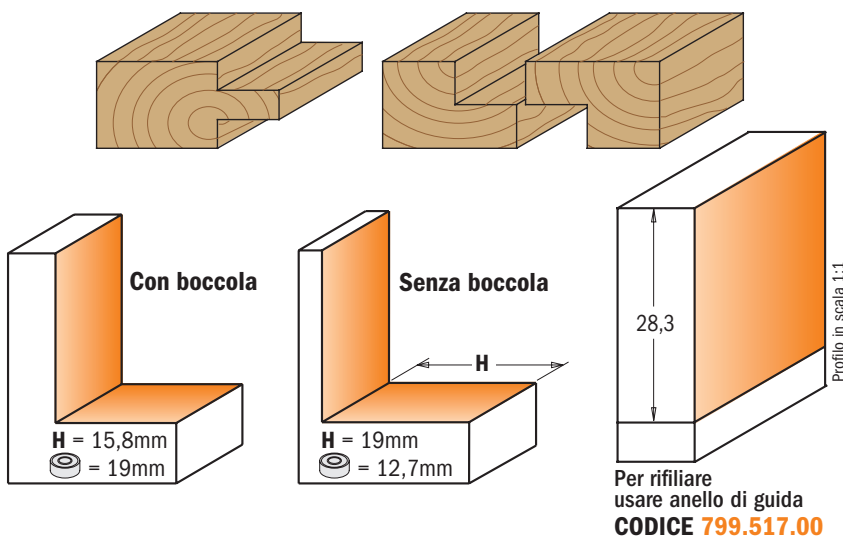
CMT ORANGE TOOLS™



660.9



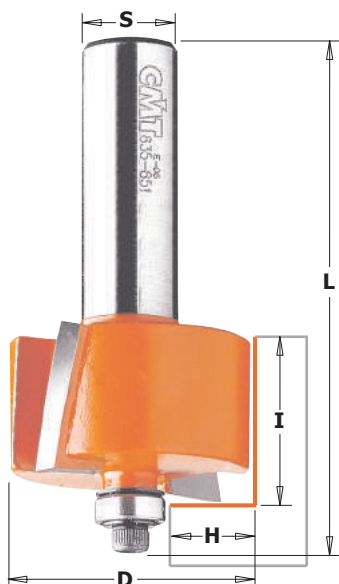
La fresa completa dei kit opzionali di cuscinetti vi consentirà di realizzare 17 diverse misure di gradini e di operare anche su legno compensato di piccola taglia. Per produrre gradini di grandezza superiore a 12,7mm operate più passaggi fino a raggiungere la profondità desiderata. Disponibile con attacco da 12 e 12,7mm.



H mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
16	50,8	28,3	87	660.990.11	660.991.11				
						790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

Ricambi	541.514.00	Anello distanziale cuscinetti Ø6,4mm	Optional:	799.517.00	Anello di guida per rifilare Ø50,8mm
	799.503.00	Boccola Ø19,05mm		791.705.00	5 pz. boccole in alluminio (H=1,6-3,2-6,35-9,5-12,7mm gradini)
	990.410.00	Rosetta Ø4,2/Ø9mm per vite M4		791.706.00	5 pz. boccole in alluminio (H=4,7-8-11,1-14,3-17,5mm gradini)
	990.052.00	Vite TCEI M4x6mm		791.707.00	5 pz. boccole in alluminio (H=6-9,1-11,9-15-18,2mm gradini)
	991.067.00	Chiave esagonale 3mm			
	990.469.00	Kit con viti, rosetta e chiave			

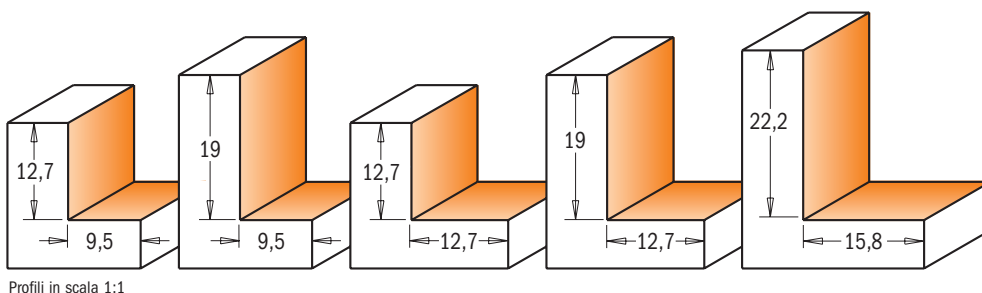
Frese a gradino



7/8/935



Questi utensili producono velocemente battute per antine da incasso, retro di mobili e frontali di cassetti. Eseguono robusti incastri a gradino e possono eseguire un'infinità di altri lavori. Qui sotto alcune possibilità di impiego delle nostre frese, tutte dotate di riporti in micrograna di carburo di tungsteno.



H mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
9,5	31,7	12,7	58,4	735.317.11	835.317.11	935.317.11					
9,5	31,7	12,7	61,2				935.817.11	835.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	735.318.11		935.318.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				935.851.11	835.851.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				935.990.11	835.990.11	990.408.00	791.010.00	990.058.00

Ricambi	991.057.00	Chiave esagonale 3/32"	541.514.00	Distanziale con spessore 2mm (8/935.990.11)
	799.503.00	Boccola 19,05mm		

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese a gradino

CMT ORANGE TOOLS™

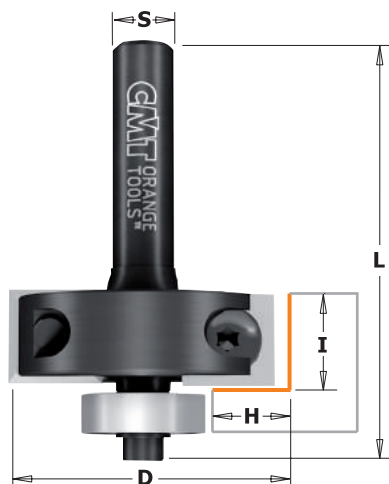
INSERT
CARBIDE

Z2

RH



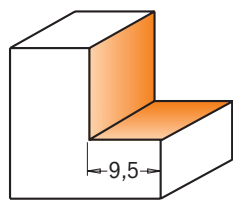
4X
LONGER LIFE



660

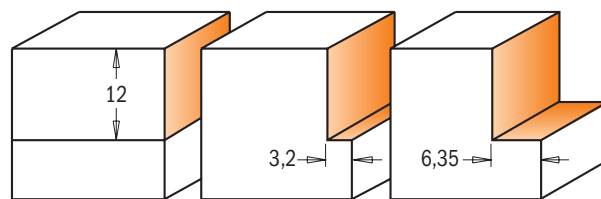
Frese per produrre battute per antine da incasso, retro di mobili e frontali di cassetti. Ogni fresa include un cuscinetto standard (791.018.00), ma sono disponibili altri cuscinetti per realizzare gradini di svariate dimensioni. Utilizzare su fresatrici portatili.

Standard



con cuscinetto
791.018.00

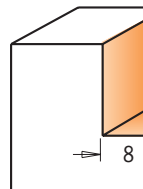
Optional



con cuscinetto
791.016.00

con cuscinetto
791.014.00

con cuscinetto
791.017.00



con cuscinetto
791.019.00

con cuscinetto
791.003.00

con cuscinetto
791.002.00

Ricambi

990.463.00 Kit con viti, rosetta e chiave

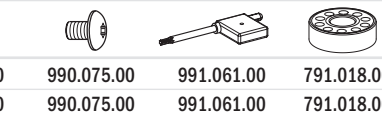
Profili in scala 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11		790.120.00
9,5	34,9	12	65			660.851.11	790.120.00

Ricambi

990.400.00 Rosetta Ø3.2/Ø7mm per vite M3
541.552.00 Rosetta Ø3.25/Ø15.8mm per vite for M3
990.051.00 Vite TCEI M3x6mm

990.053.00 Vite TCEI M3x10mm
990.054.00 Vite TCEI M3x16mm
991.062.00 Chiave esagonale 2,5mm



Kit di frese a gradino

7/8/935.001

Ogni kit include una fresa a gradino, sei cuscinetti di guida, una vite e una chiave di serraggio. Per cambiare la profondità di taglio montate un cuscinetto diverso (variando l'altezza del pantografo, la lunghezza di taglio cambia da 0 a 12,7mm o da 0 a 19mm). Per profondità di taglio intermedie usate la guida. Kit disponibili con attacco Ø6 - 6,35 - 8 - 12 - 12,7mm.

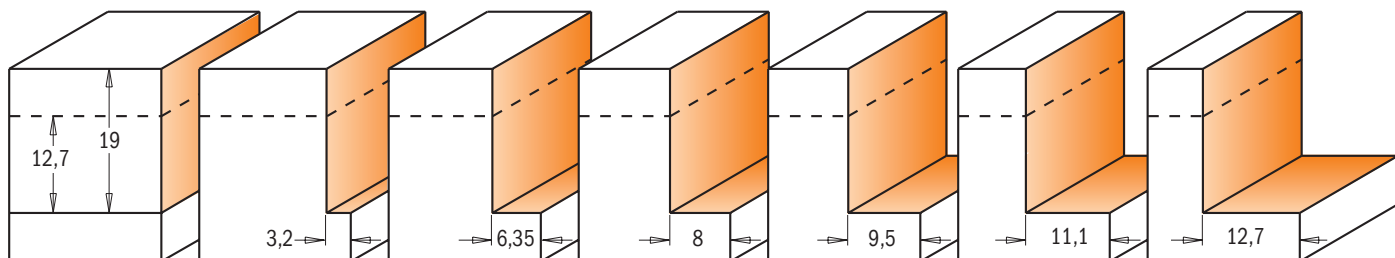


791.703.00

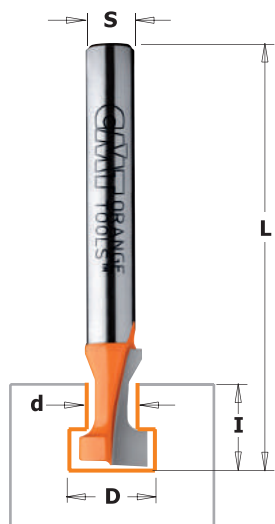


SUGGERIMENTI: se possedete già una fresa a gradino CMT potete trasformarla nel kit sopra descritto acquistando solo i sei cuscinetti, la vite e la chiave di serraggio (codice 791.703.00).

Profili in scala 1:1



H mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11

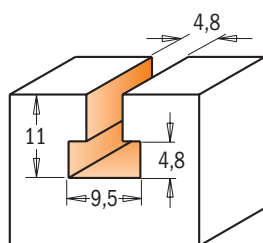


7/8/950.001

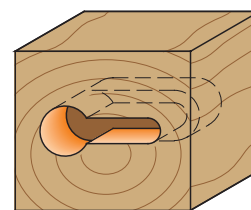
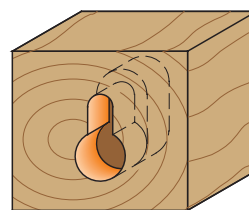
Le frese per serrature vi consentono di applicare cornici, piastrelle o decorazioni in legno perfettamente a filo con le pareti.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prima di iniziare assicurate il pezzo al banco e fissate accuratamente la fresa al pantografo.

SUGGERIMENTI: per appendere oggetti con un solo gancio fresate una fessura orizzontale per centrarli e bilanciarli perfettamente sul muro.

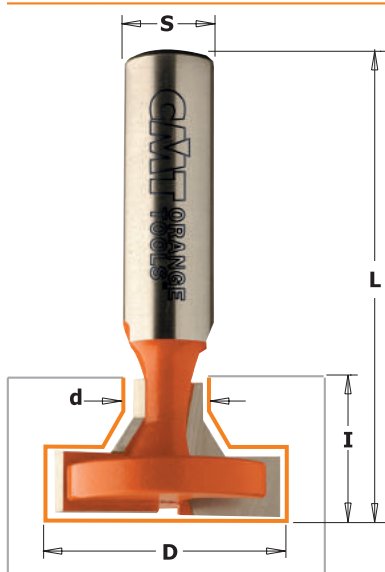


Profilo in scala 1:1

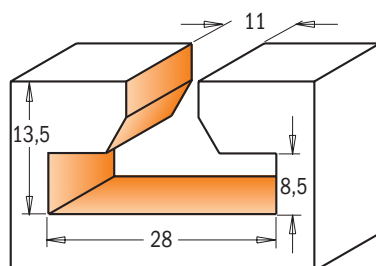


D mm	d mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
9,5	4,8	11	54	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

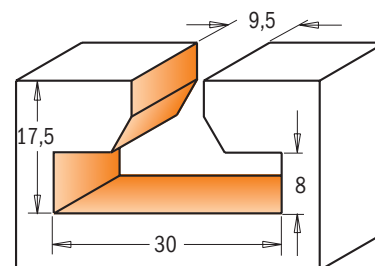
Frese per scanalature a "T"



8/950.6

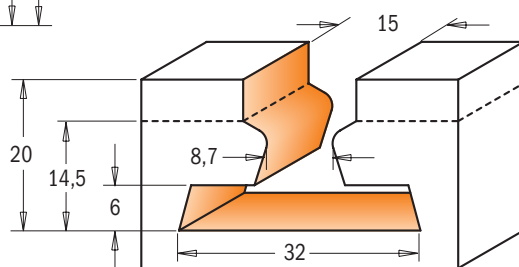


8/950.603

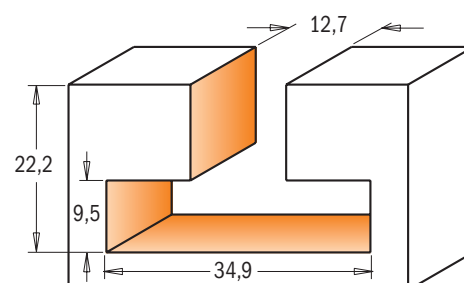


8/950.601

Profili in scala 1:1



950.604



8/950.602

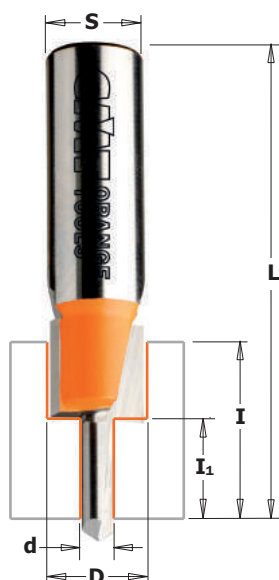
D mm	d mm	I mm	L mm	Z	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
28	11	13,5	56,3	2	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	950.602.11	850.602.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese per scanalature per viti a testa svasata

CMT ORANGE TOOLS™

HW Z2 RH

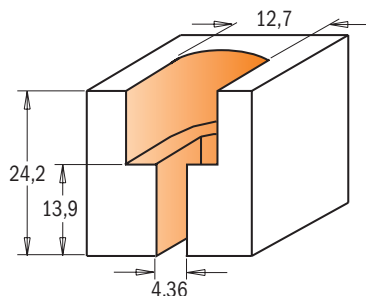


913.101.11
813.601.11

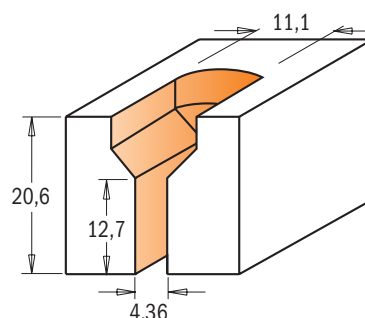
8/913

Le nuove frese per creare sedi per viti sono state progettate per permettere di allungare e ridurre piani dei tavoli o pannelli in genere senza danneggiarli. Infatti grazie a queste sedi i listelli possono scorrere lungo le viti senza danneggiare il pezzo e senza rovinare le viti di fissaggio.

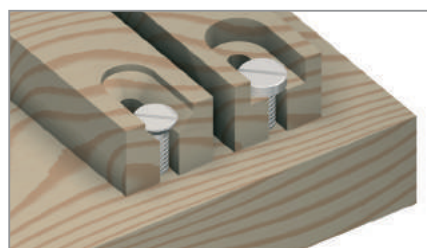
Le frese sono disponibili con attacco 8 e 12,7mm; i codici 913.201.11 e 813.701.11 sono disegnate per viti con testa svasata e i codici 913.101.11 e 813.601.11 per viti con testa piana.



Profilo in scala 1:1



913.201.11
813.701.11



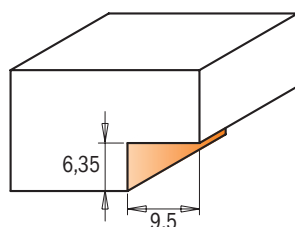
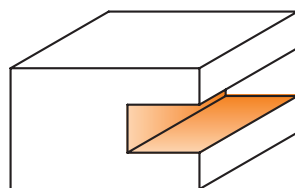
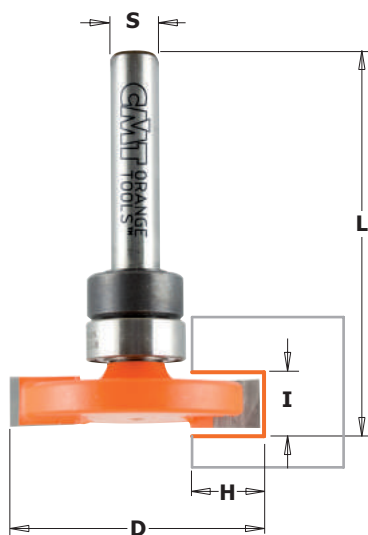
D mm	d mm	I1 mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	913.101.11	813.601.11

Frese per pavimenti in legno

822.023B - 822.024B

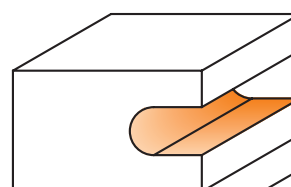
HW Z2 RH

CMT vi offre queste nuove frese in metallo duro di alta qualità per pavimenti in legno e intarsi. Possono lavorare facilmente legno massiccio e legname grezzo mantenendo i taglienti affilati anche dopo numerose passate. L'articolo 822.024.11B presenta taglienti arrotondati per produrre intarsi con raggio 3,2mm. Frese dotate di anello di serraggio e cuscinetto.

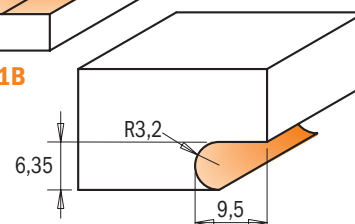


822.023.11B

Profili in scala 1:1



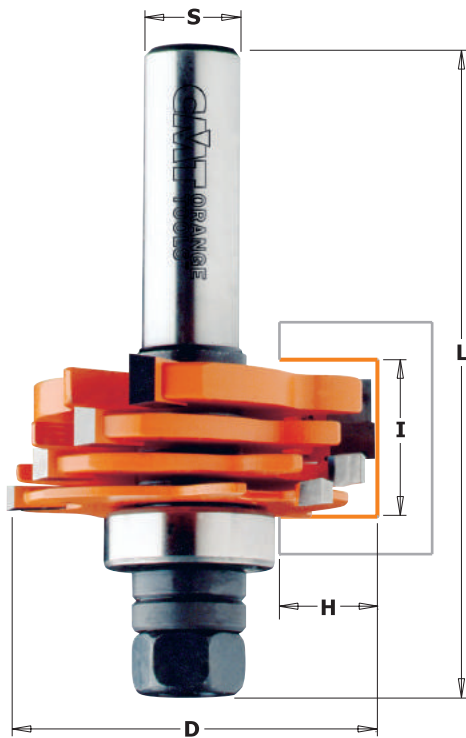
822.024.11B



D mm	I mm	H mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	Ricambi			
31,75	6,35	9,5		47,6	822.023.11B				
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	822.024.11B	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
						791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Kit di frese a disco per scanalature laterali

CMT ORANGE TOOLS™

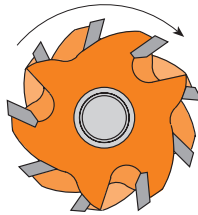


8/900.506

Questo kit di frese vi consente di realizzare effetti decorativi o incastri funzionali e produrre canali, gradini, incastri e fessure per biscotti in legno. Questo set può tagliare in pratica ogni scanalatura compresa tra 6,4mm e 18mm. Potrete inoltre utilizzare le singole frese per scanalature di precisione.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: mai utilizzare il kit per gradini senza spessore tra i dischi (che può variare da 1 a 1,7mm). Gli spessori devono essere usati anche tra il cuscinetto e le frese a disco.

PRECAUZIONI: le frese non devono avere punti di contatto, in particolare nelle parti taglienti; queste devono essere sfalsate come illustrato nel disegno sotto. Usate solo gli spessori forniti nel kit.



Combinazione dischi	Misure realizzabili mm	
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

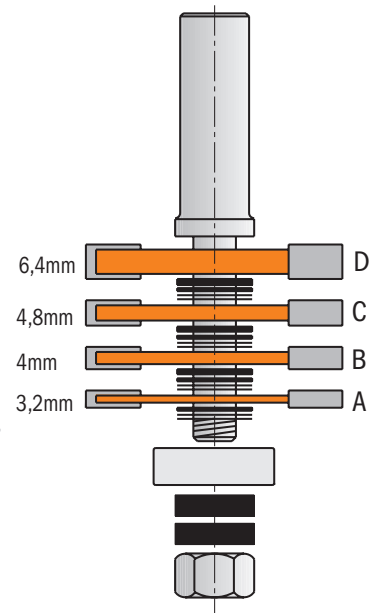
Spessore distanziale tra i dischi: MIN.1mm - MAX 1,7mm

I mm	D mm	H mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
3,2-18	47,6	12,8	81	900.506.11		924.128.00 791.005.00 990.020.00
3,2-18	47,6	12,8	81		800.506.11	824.128.00 791.005.00 990.020.00

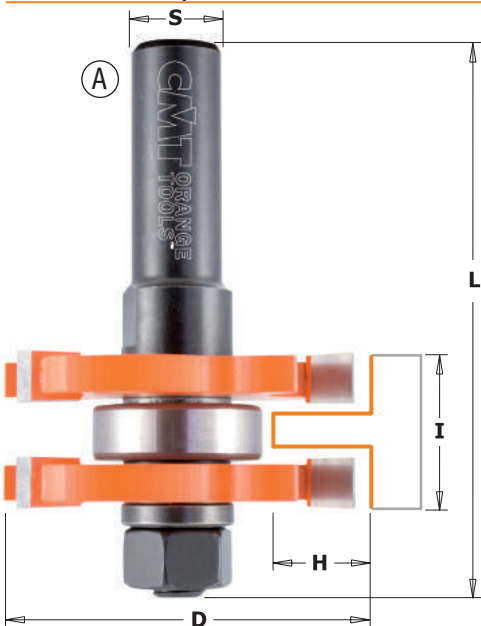
Ricambi

541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm
541.517.00	Distanziale spessore 0,5mm
541.518.00	Distanziale spessore 1mm
541.501.00	Distanziale spessore 4mm

Optional:
791.711.00 Kit of 2 cuscinetti per ottenere profondità di taglio 28,5mm e 34,9mm



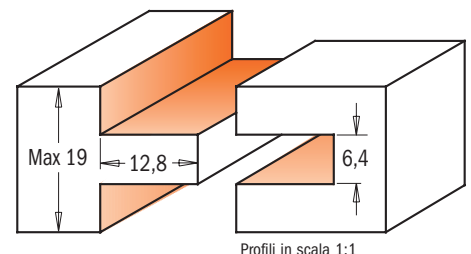
Set di frese per incastri a "dente e canale"



8/900.626



Questo set vi permette di ottenere rapidamente incastri a dente-canale, evitando le complicate regolazioni che comporta il montaggio. Potete lavorare il materiale fino allo spessore massimo di 19mm. Una fresa provvede ad aprire il canale, l'altra crea il dente necessario all'incastro. Naturalmente potrete creare voi stessi altre combinazioni con questo set a seconda del lavoro da svolgere.



Profili in scala 1:1

CODICE	I mm	D mm	H mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
A+B	19	47,6	12,8	71	900.126.11			924.083.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71		900.626.11		924.131.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71			800.626.11	824.131.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00
A	19	47,6	12,8	71			800.626.11M	824.131.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00

Ricambi

541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm	541.518.00	Distanziale spessore 1mm
541.516.00	Distanziale spessore 0,3mm	541.500.00	Distanziale spessore 3mm
541.517.00	Distanziale spessore 0,5mm		

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVI
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

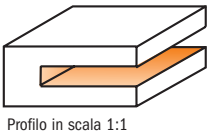
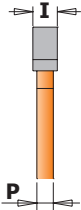
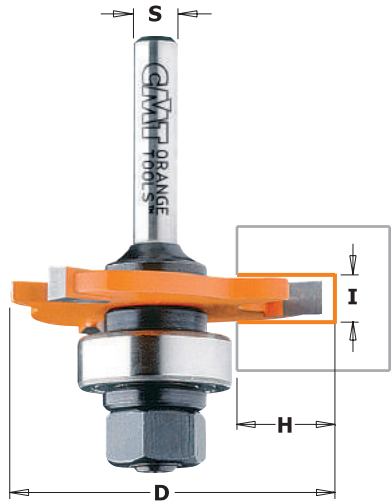
Frese a disco per scanalature laterali e alberini portafrese



7/8/922A/B

Lavorazione di gradini o scanalature, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T. Ogni fresa ha tre taglienti in micrograna di carburo ed è ricoperta di resina PTFE di colore arancio con design anticontraccolpo. Le frese a disco e i relativi alberi portafrese sono disponibili anche singolarmente. Altri cuscinetti sono disponibili nella sezione ricambi.

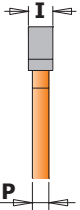
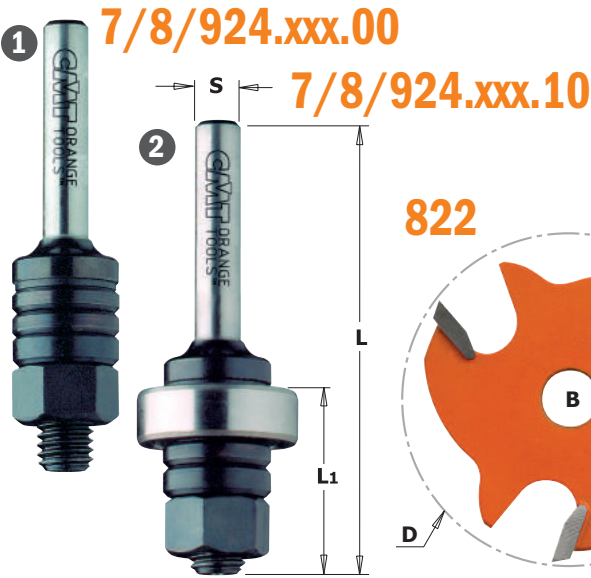
NOTA: è incluso un cuscinetto da Ø22mm per una profondità di taglio di 12,8mm. Per profondità (9,5mm o 6,35mm) ordinare il kit di cuscinetti **791.711.00** (con diametro 28,5 - 34,9mm).



Profilo in scala 1:1

I mm	P mm	D mm	H mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
1,5	1,07	47,6	12,8	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8		822.364.11A			822.364.11B

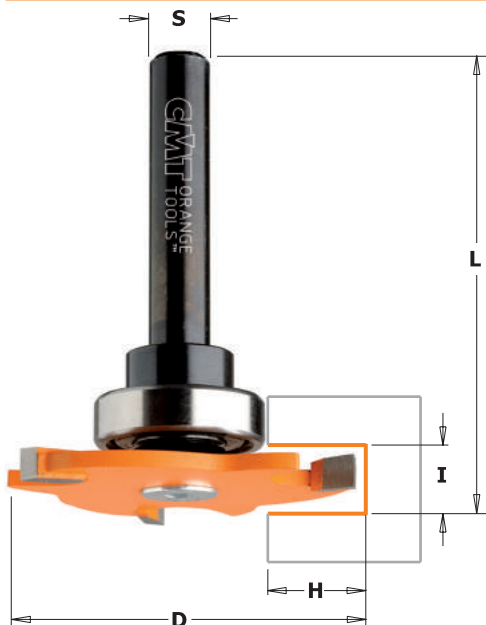
Queste frese a tre taglienti in micrograna di carburo di tungsteno, ricoperte di resina fluorocarbonica PTFE, sono dotate di un particolare design studiato per evitare il contraccolpo. Utilizzate queste frese con gli alberi portafrese 724 attacco Ø6mm, 824 attacco Ø6,35mm e Ø12,7mm o con alberi 924 con attacco Ø8 e Ø12mm.



I mm	P mm	D mm	B mm	CODICE
1,5	1,07	47,6	8	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	822.318.11
2	1,27	47,6	8	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	822.328.11
3	1,27	47,6	8	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	822.335.11
4	2,07	47,6	8	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	822.348.11
5	2,86	47,6	8	822.350.11
6	4,45	47,6	8	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	822.364.11

DESCRIZIONE	L ₁ mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
1 Alberino portafrese senza cuscinetto	26	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Alberino portafrese senza cuscinetto	26	67,5				924.120.00	824.127.00
2 Alberino portafrese con cuscinetto	26	61	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Alberino portafrese con cuscinetto	26	67,5				924.120.10	824.127.10
Alberino portafrese senza cuscinetto, serie lunga	40	86			924.083.00		
Alberino portafrese con cuscinetto, serie lunga	40	86			924.083.10		

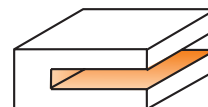
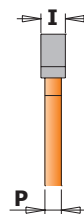
Ricambi	791.005.00	Cuscinetto Ø8-22mm	541.518.00	Distanziale spessore 1mm
	541.501.00	Distanziale spessore 4mm	990.020.00	Dado M8
	541.500.00	Distanziale spessore 3mm		



923A - 823B

Le possibilità di utilizzo di queste frese sono numerose: lavorazione di gradini o scanalature in genere, realizzazione di scanalature per listelli o biscotti in legno, fresatura di incastri a maschio e femmina oppure a T. Ogni fresa ha tre taglienti in micrograna di carburo, ed è ricoperta di resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio. Il design CMT è studiato per evitare contraccolpi.

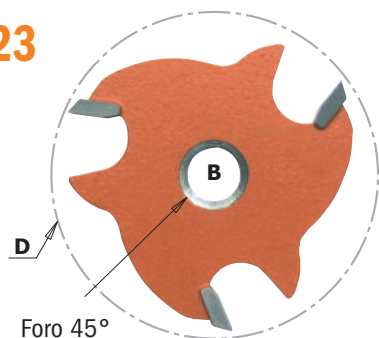
NOTA: è incluso un cuscinetto da Ø22mm che consente una profondità di taglio di 12,8mm. Per ottenere profondità di taglio inferiori ordinare cuscinetti diversi.



Profilo in scala 1:1

I mm	P mm	D mm	H mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
3	1,27	47,6	12,8	58	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	57,5		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,3	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	60,7		823.364.11B

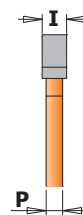
823



Foro 45°

Frese a taglienti in metallo duro ricoperte di resina PTFE con design anticontraccolpo per eseguire scanalature laterali a filo. Da utilizzare con alberi portafrese 724 (S=Ø6mm), 824 (S=Ø6,35mm e Ø12,7mm) e 924 (S=Ø12mm).

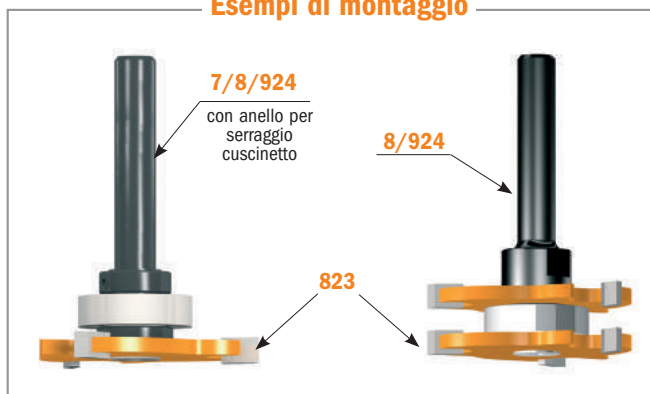
I mm	P mm	D mm	B mm	CODICE
3	1,27	47,6	8	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	823.332.11
4	2,07	47,6	8	823.340.11
5	2,86	47,6	8	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	823.364.11



7/8/924



Esempi di montaggio



DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
1 Alberino senza cuscinetto e senza anello	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 Alberino con cuscinetto e anello	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 Alberino senza cuscinetto			924.082.00	824.122.00
2 Alberino con cuscinetto			924.082.10	824.122.10

Ricambi

791.012.00	Cuscinetto Ø8-22mm	541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm
541.001.00	Anello per attacco Ø6,35mm	541.516.00	Distanziale spessore 0,3mm
541.002.00	Anello per attacco Stop collar for Ø12,7mm	541.517.00	Distanziale spessore 0,5mm
791.013.00	Cuscinetto Ø12,7-22mm	541.518.00	Distanziale spessore 1mm
541.003.00	Anello per attacco Ø6mm	990.055.00	Vite TSPEI M5x12mm
541.004.00	Anello per attacco Ø8mm	991.067.00	Chiave esagonale 3mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

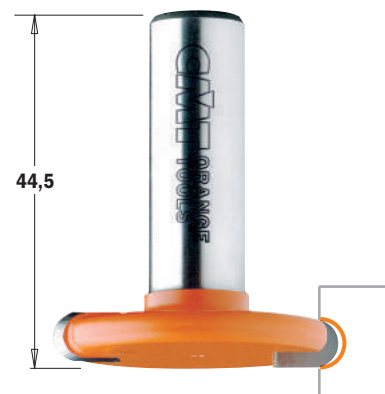
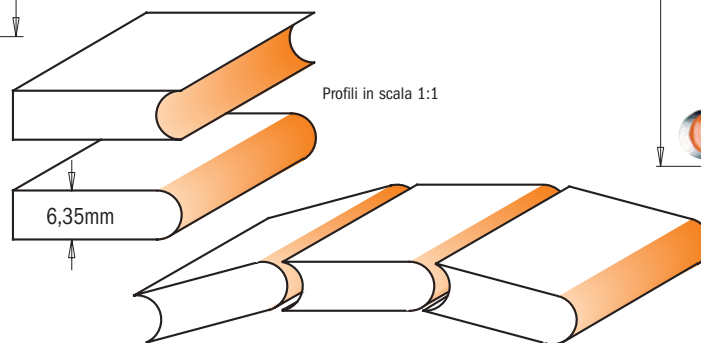
Set di frese per giunzioni snodabili

CMT ORANGE TOOLS™



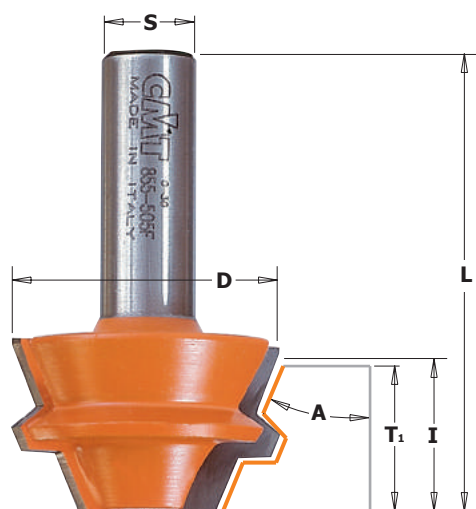
8/955.701

Questo set di frese accuratamente accoppiate è stato concepito per eseguire listelli per canoe in legno e ricoprire tubi caldi. I resistenti taglienti in carburo delle nostre frese manterranno la loro affidabilità di taglio anche dopo aver lavorato grandi quantità di materiale. Il nostro design per la prevenzione del contraccolpo vi assicurerà adeguate condizioni di sicurezza durante la lavorazione. Impiegate queste frese per listelli da 6,4mm di spessore. Il set include due frese.



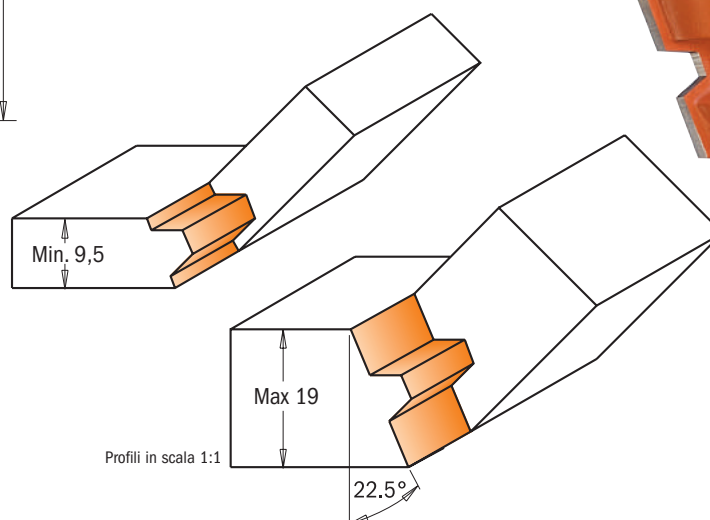
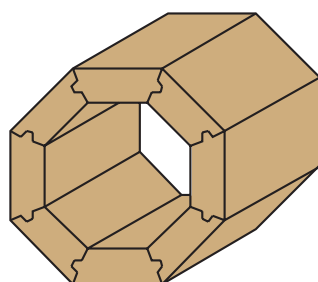
R mm	D mm					CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
3,2	38					955.701.11	855.701.11

Set di frese per incastri a 22,5°



8/955

Queste due frese per incastri infatti vi permetteranno di produrre contenitori e scatole di forma ottagonale nonché armadietti ad angolo, pensili ad angolo per cucine, isole o carrelli. Questo set da 22,5° assicura incastri molto serrati per unire parti in legno con un angolo di 45°. Una volta realizzati i vostri incastri sarà possibile incollarli o semplicemente fissarli con del nastro.



D mm	I mm	A	T1 mm	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3		955.005.11	855.505.11



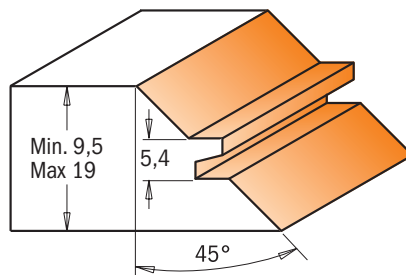
8/955.504

Queste frese consentono di realizzare tra i migliori incastri ad angolo retto che abbiate mai utilizzato e sono dotate di riporti in carburo di tungsteno di altissima qualità e dell'esclusivo design che evita il contraccolpo.

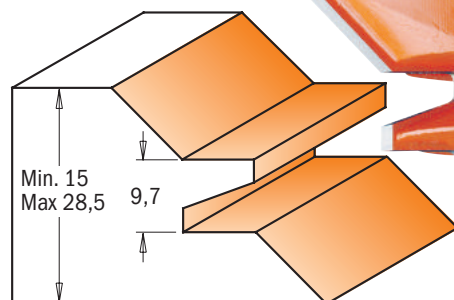
Ora, con l'inserimento di una seconda fresa di dimensioni ridotte, potrete fresare ogni spessore da 9,5 a 28,5mm. Impiegatele per la produzione di scatole, telai, travature, frontali a cornice ed una moltitudine di incastri a 90°.

Avrete il vantaggio di poter impiegare la stessa fresa per la costruzione di incastri a giunzioni parallele da incollare.

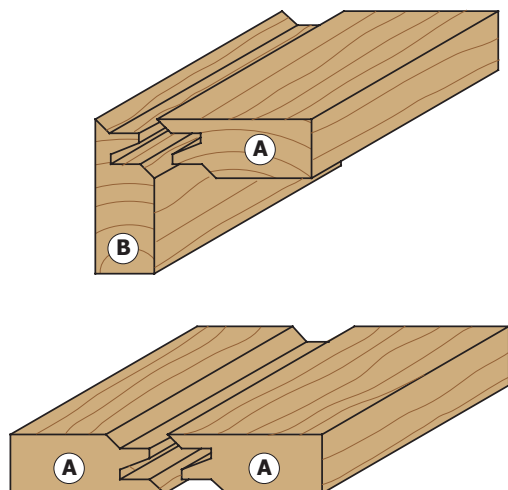
Per poter ottenere incastri paralleli perfettamente accoppiati dovreste fresare entrambi i pezzi come nella illustrazione nr. 1, con la sola accortezza di fresare un pezzo con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altro verso l'alto.



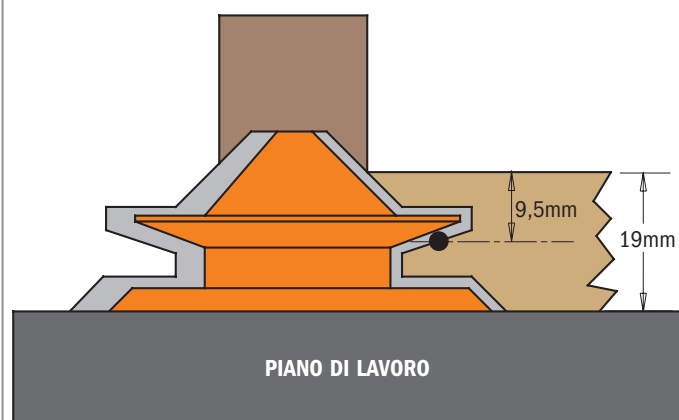
Profili in scala 1:1



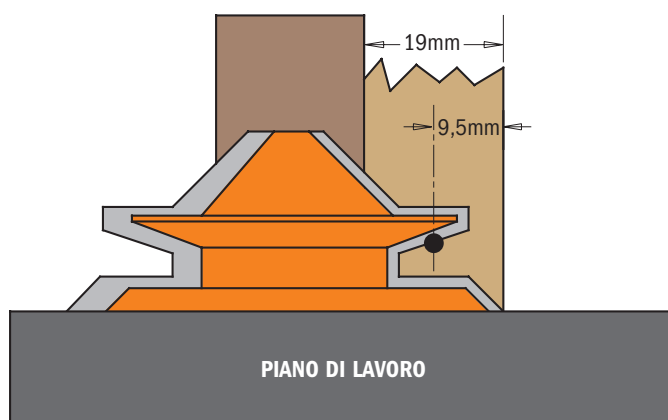
8/955.503



In questo esempio abbiamo usato un legno da 19mm



Nr. 1: Fresare un pezzo con la parte interna sul piano di lavoro. Assicuratevi che il taglio sia perfettamente centrato sul legno.



Nr. 2: Fresare il secondo pezzo con la parte interna posta verticalmente ed appoggiate la guida.

D mm	I mm	A	T ₁ mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	955.504.11	855.504.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Frese per giunzioni parallele

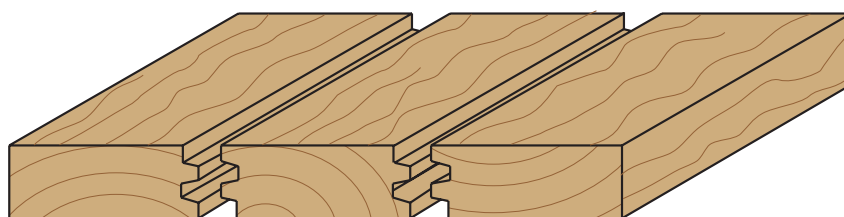
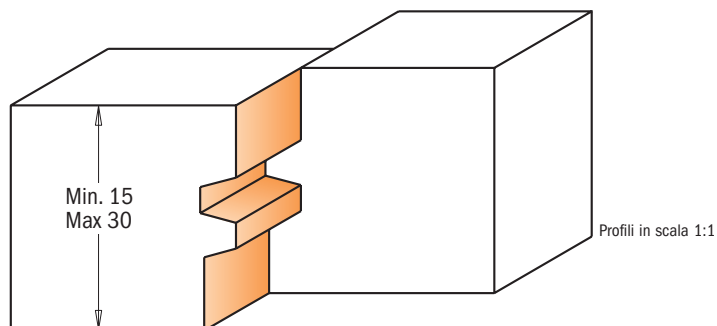
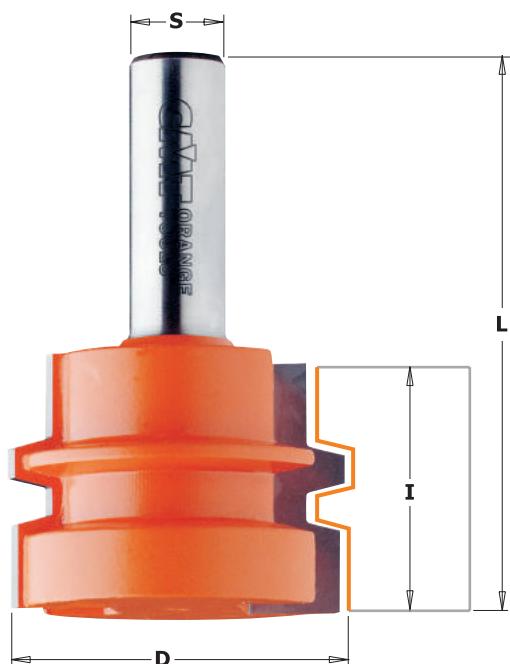


8/955.501

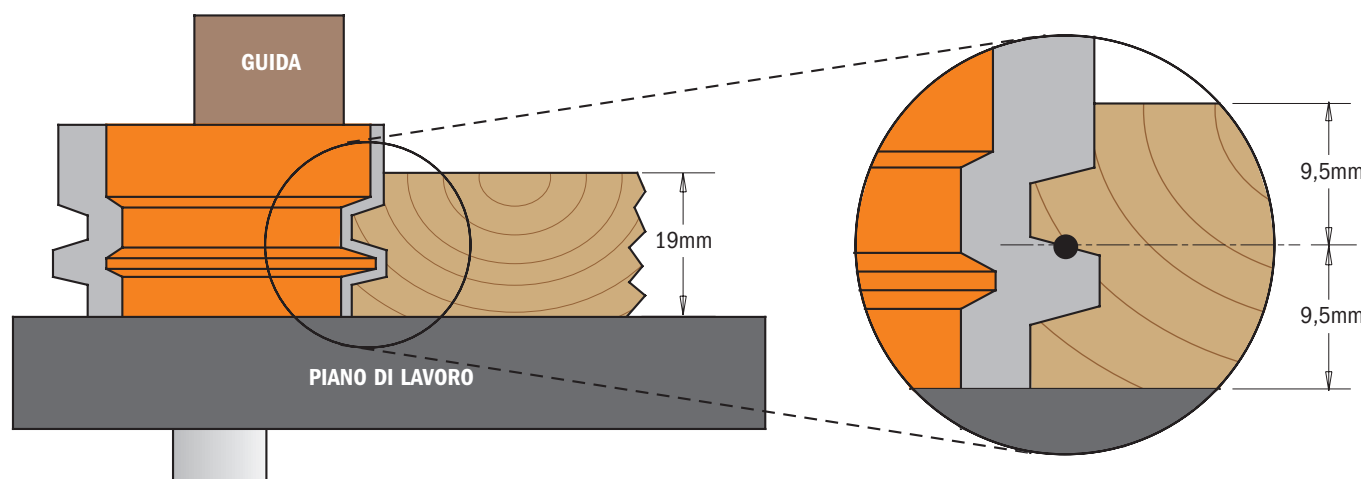
La caratteristica saliente di questa fresa è la capacità di produrre velocemente accuratissimi e robusti incastri che sono al tempo stesso pressoché indistruttibili. Essa risulterà ideale per la produzione di ampi pannelli, porte e mobili (fare riferimento all'illustrazione "ABC della costruzione di un'antina").

Ponete la fresa al centro del legno. Se questa è pienamente centrata i profili verticali del taglio superiore ed inferiore si troveranno alla stessa altezza. A questo punto fresate una metà di ogni incastro rivolta verso il basso e l'altra metà verso l'alto.

CONSIGLI UTILI: spingete in modo sufficiente da sigillare l'incastro, senza esagerare, perché una pressione eccessiva sfornerebbe il legno.

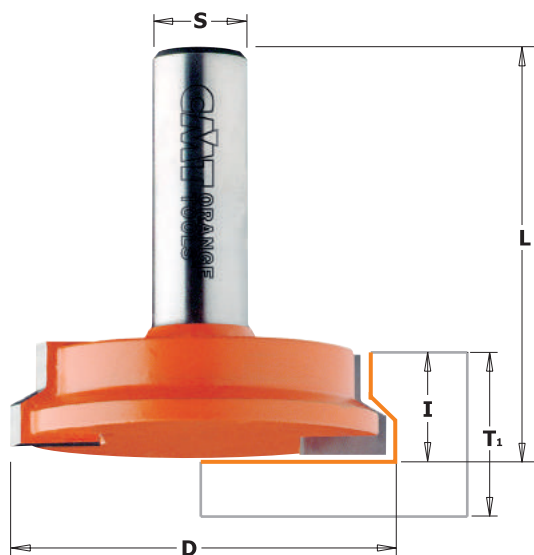


Esempio con legno da 19mm di spessore



Posizionamento della fresa: regolatene l'altezza così che il centro del tagliente, evidenziato con un punto nero nella figura a destra, coincida con la metà dello spessore del legno da lavorare. Fresate due pezzi di prova e uniteli. Se non risulteranno perfettamente allineati dovrete regolare la fresa alzandola o abbassandola della metà del dislivello risultante fra i due legni.

D mm	I mm	T ₁ mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
44,4	32	15 - 30	70,1				955.501.11	855.501.11



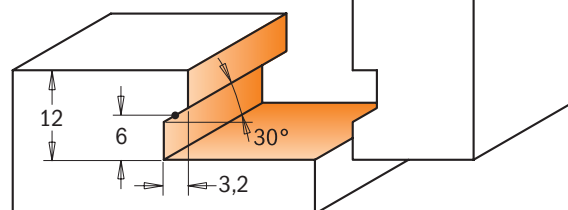
7/8/955

Con queste frese CMT otterrete in maniera rapida ed accurata incastri per cassette solidi e robusti. Attenetevi all'esempio riportato per produrre i vostri cassettei.

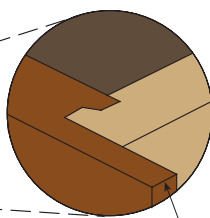
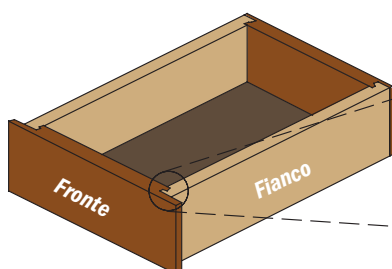
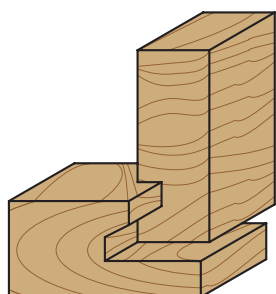
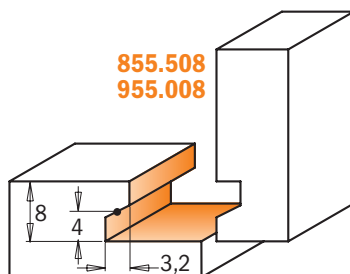
ATTENZIONE: utilizzate queste frese esclusivamente con elettrofresatrici o pantografi fissati ad un banco munito di guida.



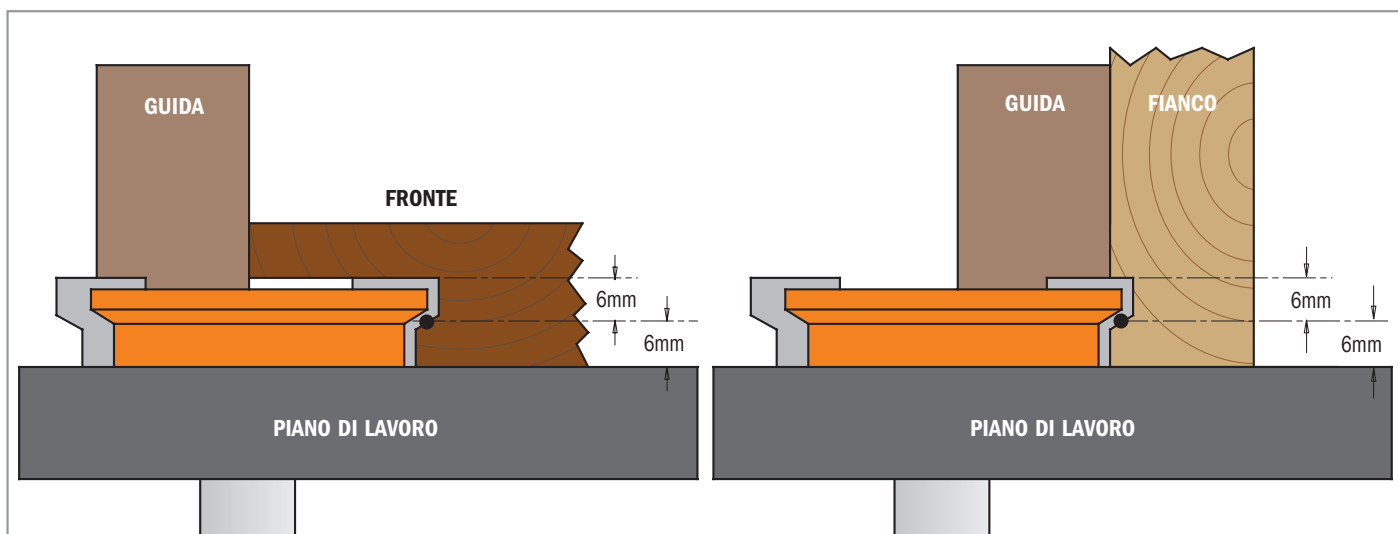
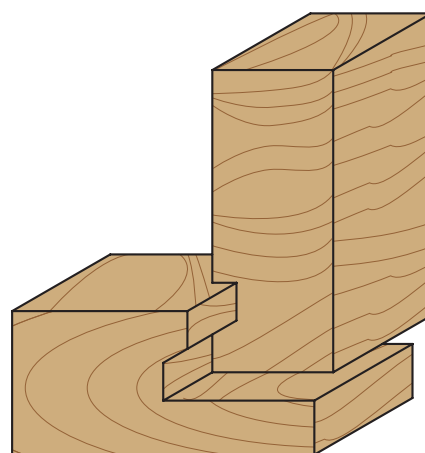
8/955.002-502



**855.508
955.008**



Parte sporgente
per battuta cassetto



D mm	T ₁ min. mm	T ₁ max. mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	855.502.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

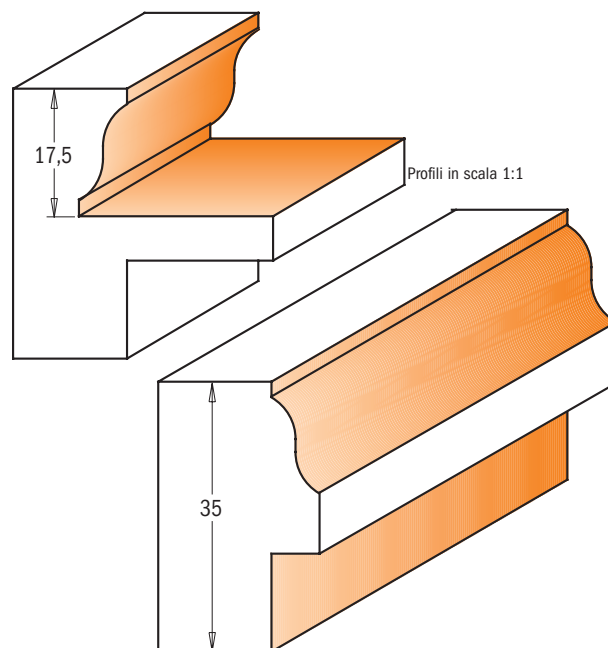
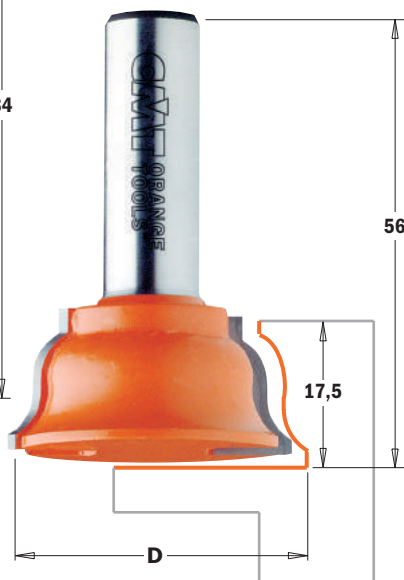
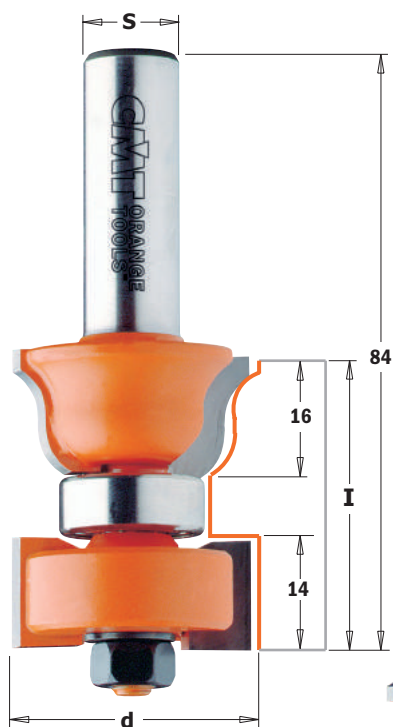
Set di frese per giunzioni a "V"

CMT ORANGE TOOLS™



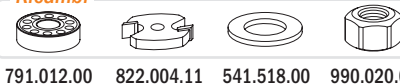
8/955.801

Questo set è progettato per fresare infissi funzionali ed eleganti e si possono realizzare profili perfettamente accoppiati da 12,7mm per porte prodotte su misura.



d	I	L	D	I	L	CODICE	CODICE
mm	mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11

Ricambi



Costruzione di un infisso

Un'esecuzione facile con CMT!

Nella nostra dimostrazione passo-passo per la costruzione di telai di finestre abbiamo utilizzato:

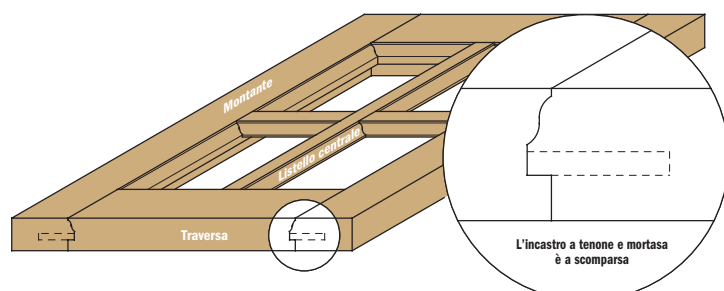
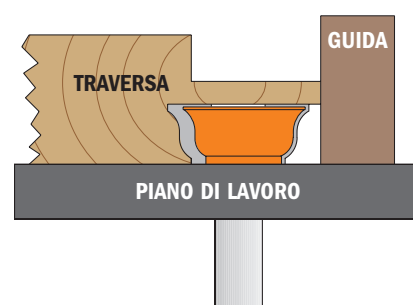
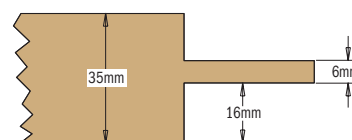
- set frese per finestre (cod. art. 8/955.801.11)
- fresa per montante di spessore 35mm
- fresa per traversa di spessore 35mm
- materiale di scarto

Il set di frese per finestre CMT è stato idealmente concepito per la realizzazione di finestre che utilizzano legno di spessore 35mm, ma può anche essere utilizzato su varianti fino a 28mm. Materiali con spessore superiore ai 35mm eccedono il campo di fresatura dell'utensile. Ricordarsi di regolare le distanze e la profondità di taglio a seconda dello spessore del legno da lavorare. Vi consigliamo di eseguire un giunto di prova su del materiale di scarto seguendo le indicazioni qui di seguito prima di realizzare le parti ed i profili desiderati.

FASE 1: fresate il legno per ricavare la traversa ed il montante con spessore da 35mm. Ovviamente il listello centrale deve essere fissato al centro della traversa. Prima di tagliare la traversa considerate anche la lunghezza dei tenoni illustrati a destra. Tagliateli come da illustrazione, con una sega da banco, radiale o portatile. L'incastro a mortasa e tenone è a scomparsa, infatti quest'ultimo non dovrà essere visibile ad infisso ultimato.

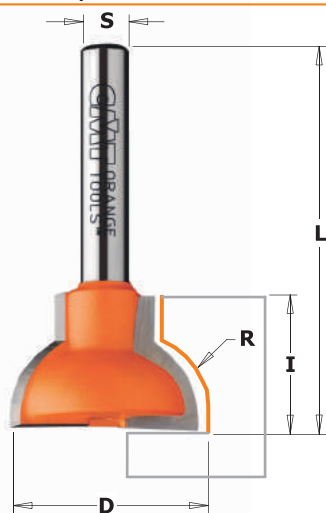
FASE 2: fresatura dei bordi di testa delle traverse. Disponete la parte superiore della fresa a filo con il tenone, regolate la guida per tagliare a 6,4mm più in profondità rispetto all'appoggio del tenone. Praticate i profili di testa dei listelli centrali, verticali e orizzontali con l'utensile posizionato alla stessa altezza. Tutti i profili devono essere effettuati con il legno capovolto.

FASE 3: fresate la parte interna dei montanti e delle traverse. Tutti i tagli devono essere fatti con il legno capovolto. Per regolare l'altezza di taglio usate il tenone come riferimento. La parte in basso della fresa piana deve essere a filo con la parte superiore del tenone, come da illustrazione.



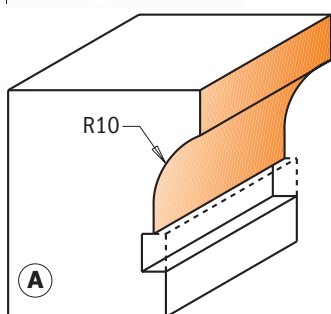
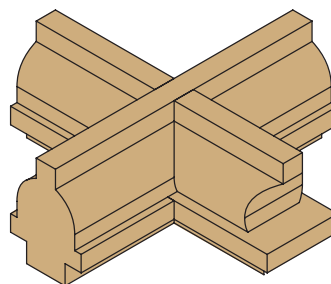
Frese per rivestimenti in legno

CMT ORANGE TOOLS™

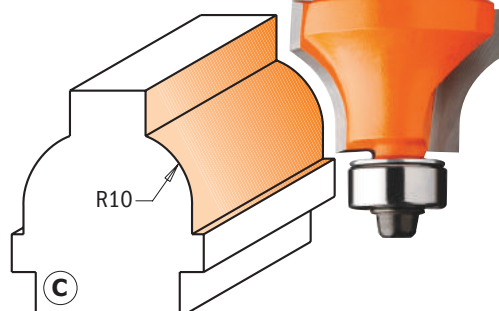
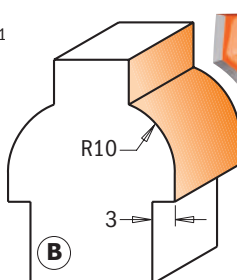


8/955.3

Queste frese permettono di creare sportelli per mobili pregiati e armadietti, così come cornici di finestre e realizzazioni in montante e traversa. Grazie al pratico cuscinetto guida avrete inoltre la possibilità di realizzare cornici curve. Le frese a raggio convesso possono essere utilizzate per costruire maniglie per cassette pratiche ed eleganti.



Profili in scala 1:1



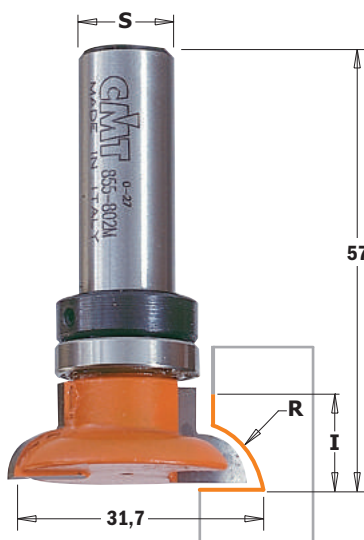
D mm	I mm	R mm	L mm	Profilo	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm
25	19	10	50,8	A	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	855.308.11F	955.308.11F

Ricambi

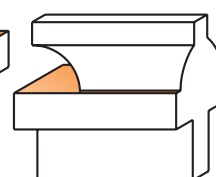
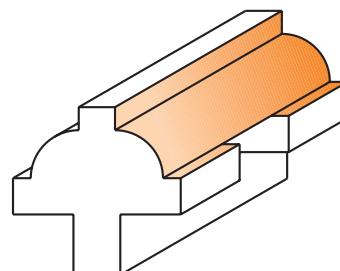
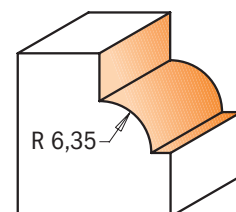
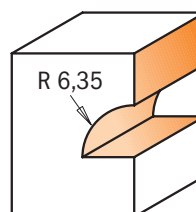
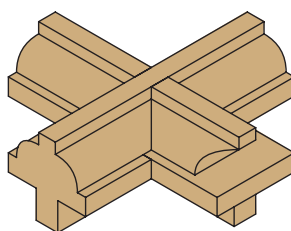


990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Frese profilate per ante e finestre



955.302 - 855.802



Profili in scala 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
30	31,7	12	6,35	955.302.11	855.802.11

Ricambi



990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00 791.011.00 541.002.00

Ricambi 991.056.00 Chiave esagonale 1,5mm

LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSTORI & RICAMBI

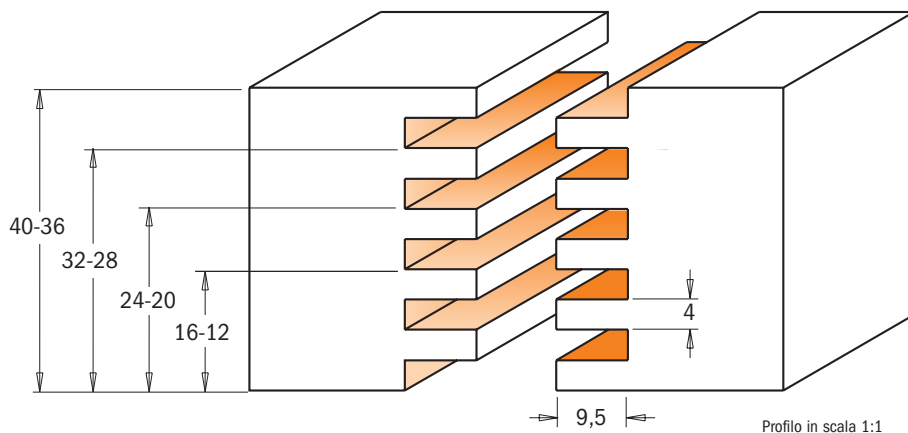
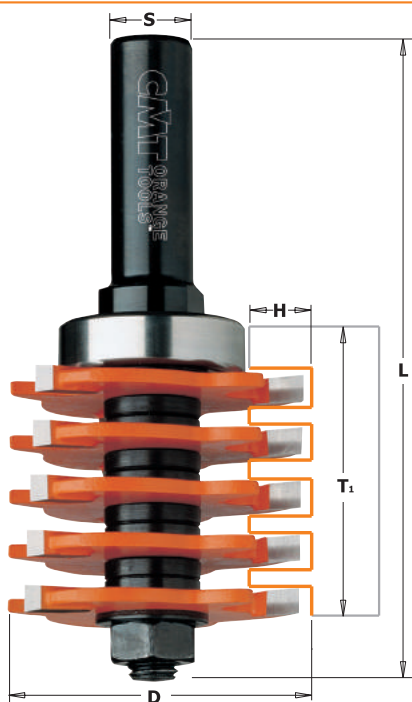
Frese per unione a dente

CMT ORANGE TOOLS™



8/900.616

Con questa fresa eseguirete con la massima facilità precisi e funzionali incastri a denti. Senza dover effettuare alcuna regolazione potrete lavorare legni di vario spessore come indicato nel disegno. Il cuscinetto vi permette profondità di taglio da 9,5mm. Per profondità diverse dovrete usare una guida da banco oppure i nostri cuscinetti con diametro interno da 12,7mm presenti nella sezione ricambi.



Profilo in scala 1:1

T ₁ mm	D mm	H mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
12 - 40	47,6	9,5	97	900.616.11		924.130.00 791.027.00 822.340.11 990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97		800.616.11	824.130.00 791.027.00 822.340.11 990.020.00

Ricambi

- 541.515.00 Distanziale spessore 0,1mm
- 541.519.00 Distanziale spessore 5,8mm spacer
- 990.403.00 Distanziale spessore 1,6mm washer
- 990.459.00 Kit di 6 distanziali

Optional

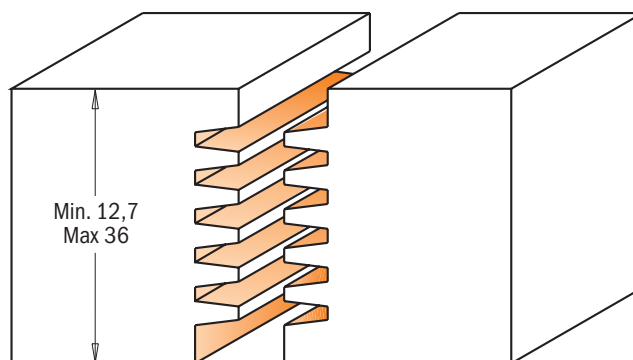
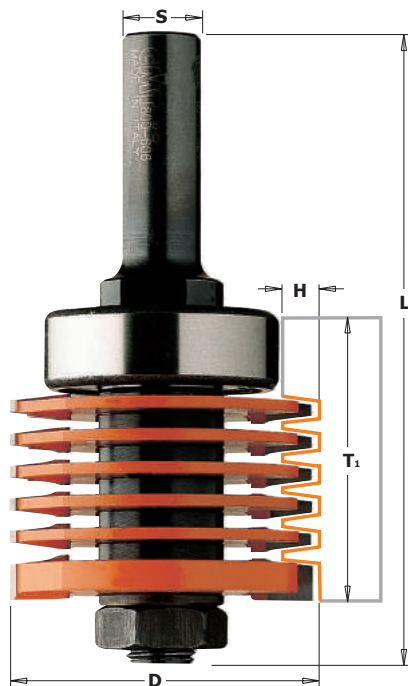
- 791.020.00 Cuscinetto Ø38,1mm (per profondità 4,75mm)
- 791.029.00 Cuscinetto Ø34,9mm (per profondità 6,35mm)
- 791.015.00 Cuscinetto Ø31,7mm (per profondità 8mm)
- 791.011.00 Cuscinetto Ø19mm (per profondità 14,3mm)

Frese professionali per incastri



8/900.606

Questo versatile kit di frese di alta qualità vi consente di realizzare ottimi incastri funzionali. Variando la posizione delle frese a disco potrete produrre incastri su legni di diverso spessore, da un minimo di 12,7mm ad un massimo di 36mm. Gli incastri ottenuti con questa fresa sono molto resistenti grazie alla maggior superficie da incollare.



Profilo in scala 1:1

T ₁ mm	D mm	H mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
12,7 - 36	47,6	5,5	97	900.606.11		924.129.00 791.028.00 822.005.11 822.006.11 990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,5	97		800.606.11	824.129.00 791.028.00 822.005.11 822.006.11 990.022.00

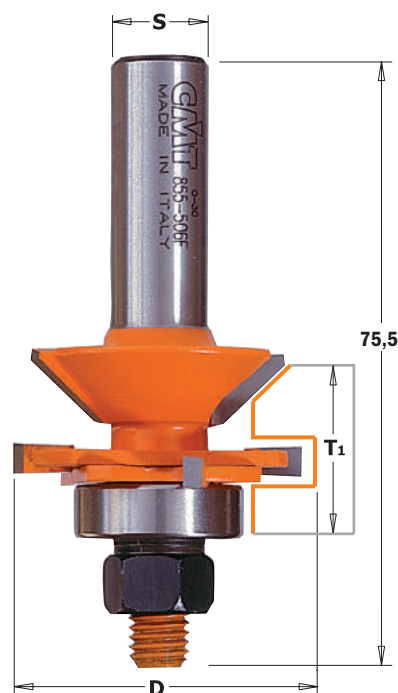
Ricambi

- 541.511.00 Distanziale spessore 3mm
- 541.512.00 Distanziale spessore 2mm

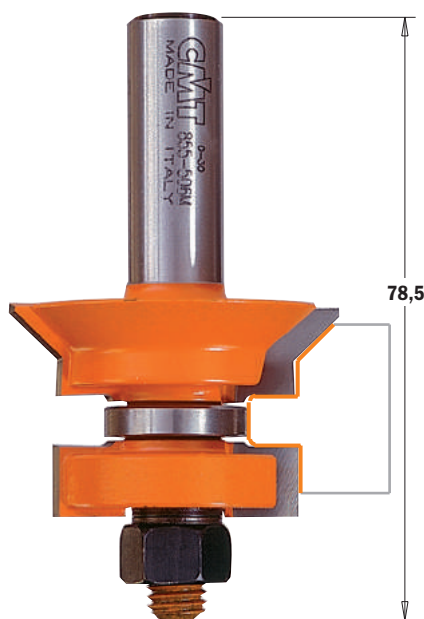
- 541.513.00 Distanziale spessore 0,1mm
- 990.458.00 Kit di distanziali

Set di frese per giunzioni a "V"

CMT ORANGE TOOLS

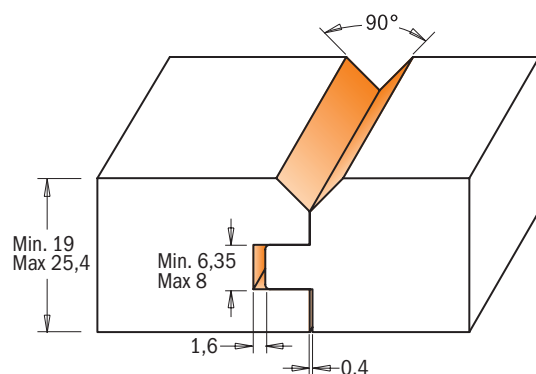


8/955.506



Con questo set si realizzano giunzioni e scanalature su pannelli con un attraente disegno a "V" a 90°. Entrambe le nostre frese sono dotate di cuscinetti per guidare accuratamente il pezzo da lavorare. Il set facilita il cambio delle punte ed il montaggio su due banchi separati.

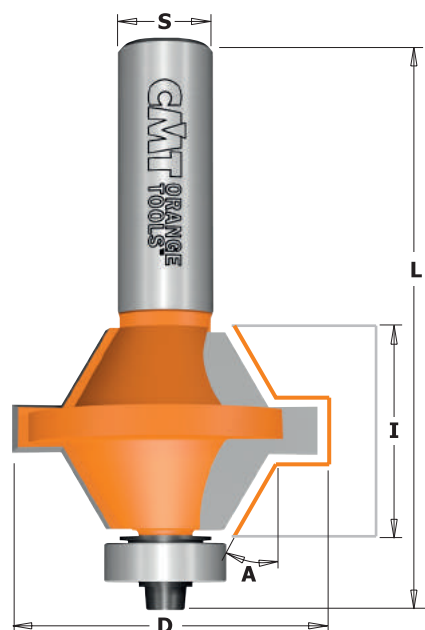
NOTA: utilizzare queste frese con una guida.



Profilo in scala 1:1

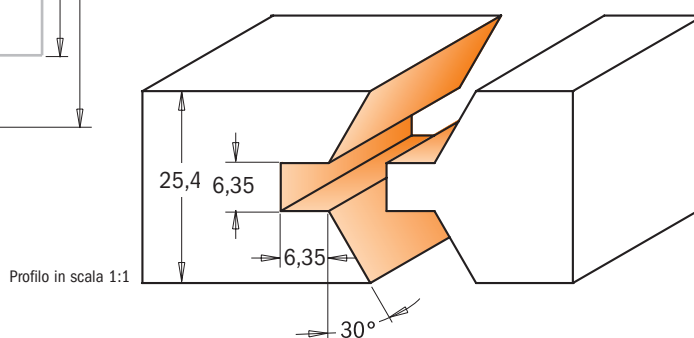
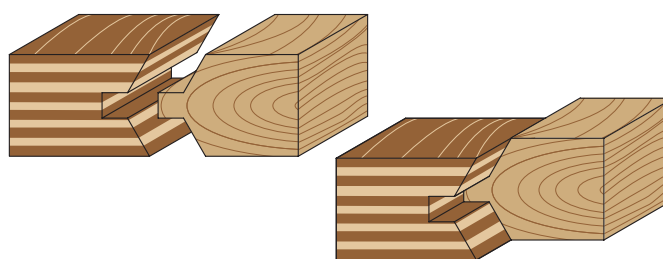
D mm	T1 mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
44,4	19÷25,4	955.506.11	855.506.11	 8mm  4mm  19mm  22mm 
Ricambi		541.515.00 Distanziale spessore 0,1mm	541.517.00 Distanziale spessore 0,5mm	
		541.516.00 Distanziale spessore 0,3mm	990.407.00 Molla a tazza	

Set di frese per giunzioni a "V"



8/955.510

Questo set è l'ideale per realizzare giunzioni economiche e durevoli su antine e cassetti. Utilizzate pannelli spessi 12,7 o 25,4mm in legno compensato o MDF. Facile da utilizzare: centrate la fresa sul pannello e tagliate, incollate i due pezzi e rifilate il nuovo blocco se necessario. L'Incastro a 60° ha una vasta area dove la colla fa più presa.



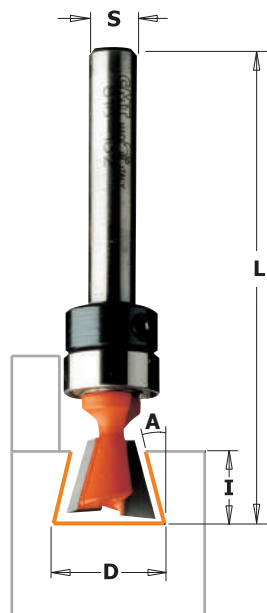
Profilo in scala 1:1



D mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
40	25,4	30°	74,5	955.510.11	855.510.11	 6mm  10mm  990.058.00  991.057.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese per unione a coda di rondine



7/818B

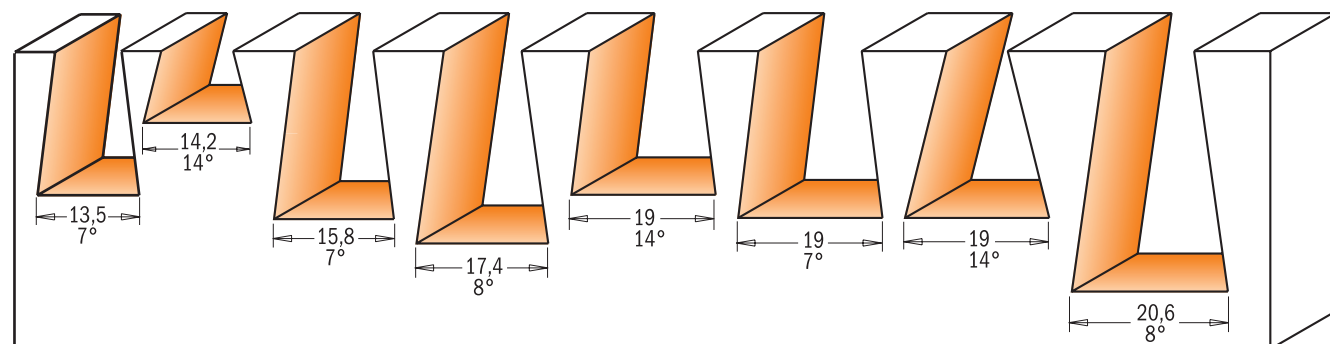
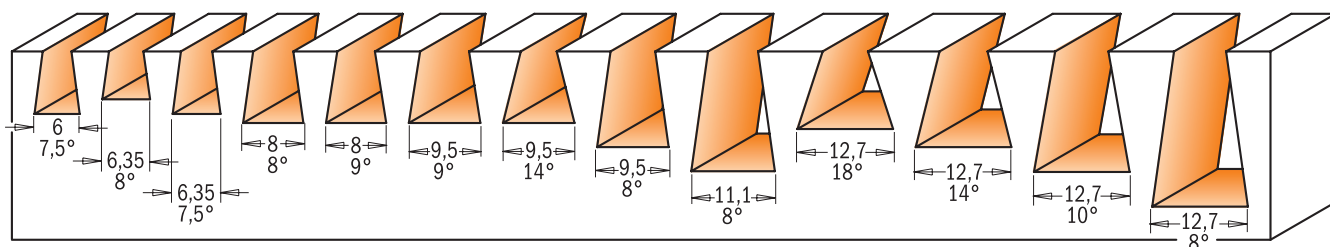


7/8/918

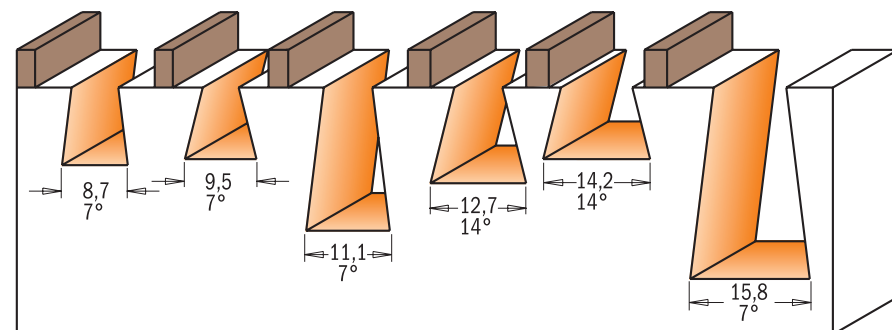
Queste bellissime frese per unione a coda di rondine richiamano l'attenzione sia di artigiani professionali che principianti.

SUGGERIMENTI: si raccomandano lavorazioni in 2 passaggi quando si utilizza la fresa con un guida. Assicuratevi che gli incastrì a coda di rondine siano stati fresati in maniera completa e liscia prima di rimuovere il pezzo lavorato. Per una fresatura più semplice e per evitare di sovraccaricare la fresa vi consigliamo di effettuare il primo passaggio con una fresa a taglianti dritti. Utilizzate la fresa per unioni a coda di rondine sopra un tavolo da lavoro provvisto di guida per smussare facilmente gli angoli del pezzo lavorato.

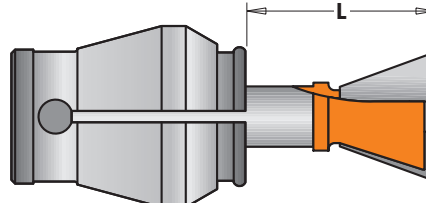
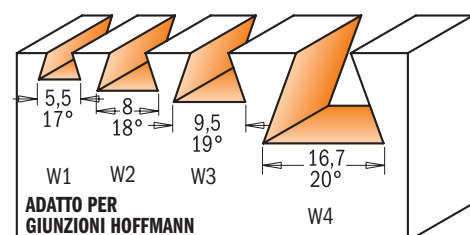
RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: se la fresa per unioni a coda di rondine dovesse bloccarsi durante la lavorazione regolate la posizione della stessa in mandrino e assicuratevi che la profondità di taglio sia giusta. Non sollevate la fresa dalla guida.



Profili in scala 1:1



Profili in scala 1:1



Costruttore/Modello		CODICE
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11

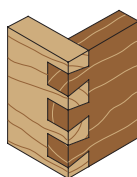
Costruttore/Modello		CODICE
ADATTO PER GIUNZIONI HOFFMANN		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

7/8/918 - 7/818B

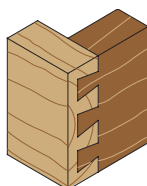


Questi sono alcuni esempi dei bellissimi incastri realizzabili con le frese

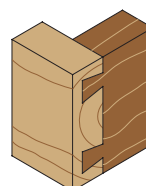
aperta



seminascosta



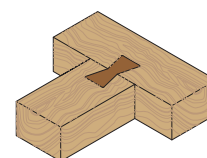
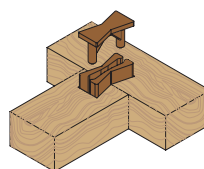
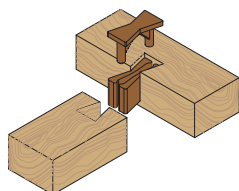
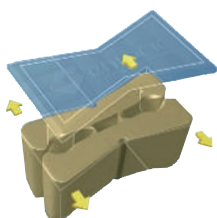
seminascosta con
spaziature variabili



attacco a
coda di rondine



Le vostre giunzioni pronte in pochi secondi con il sistema di giunzione CMT-Enlock



D mm	I mm	L mm	A	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 6	8,3	60	7,5°	718.060.11				
• 6,35	6,35	50,8	8°		818.065.11			
• 6,35	8,3	63,5	7,5°		818.064.11			818.564.11
• 8	9,5	54	8°		818.081.11			
• 8	9,5	52,5	9°		818.080.11			
• 8	9,5	63,5	9°					818.580.11
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	818.096.11	918.095.11		
9,5	9,5	63,5	9°					818.596.11
• 9,5	9,5	60,3	14°		818.098.11			
• 9,5	12,7	60,3	8°		818.097.11			
11,1	15,9	60,3	8°		818.111.11			
12,7	10,3	60,3	18°		818.132.11			
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	818.128.11	918.127.11		
12,7	12,7	63,5	14°					818.628.11
12,7	12,7	62	14°		818.130.11			
12,7	16	60,3	10°		818.133.11			
12,7	20,6	69,8	8°		818.129.11	918.129.11		
13,5	19,05	61,5	7°					818.635.11
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11			
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	818.158.11	918.158.11		
15,8	22	66,7	7°				918.658.11	818.658.11
17,4	25,4	77,6	8°					818.674.11
19	19	77,6	14°					818.691.11
19	22	60,3	7°	718.190.11	818.190.11	918.190.11		
19	22	66,7	7°				918.690.11	818.690.11
19	22	60,3	14°		818.191.11			
20,6	31,7	84,1	8°					818.706.11
con cuscinetto di guida								
8,73	10,3	58	7°		818.087.11B			
• 9,5	9,5	60,3	14°	718.098.11B	818.098.11B			
11,1	19	66,7	7°		818.113.11B			
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	818.128.11B			
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11B			
con cuscinetto di guida (attacco Ø9,5mm)								
15,8	25,4	68,3	7°			818.159.11B		
Adatto per giunzioni Hoffmann								
• 5,5	4	43	17°	718.053.11	818.053.11			
• 8	6	43	18°	718.079.11	818.079.11			
• 9,5	7,3	43	19°	718.093.11	818.093.11			
16,7	12,5	49	20°			918.167.11		

Ricambi
990.005.00 Vite TSEI M3x3mm
991.056.00 Chiave esagonale 1,5mm

7/8/918

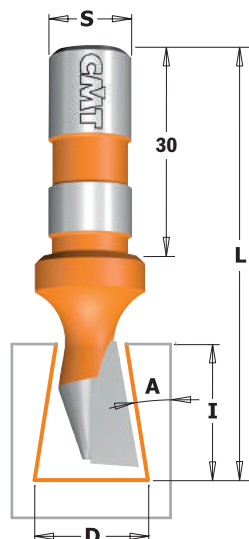
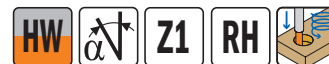


Ricambi

791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.021.00	541.006.00

• HWM

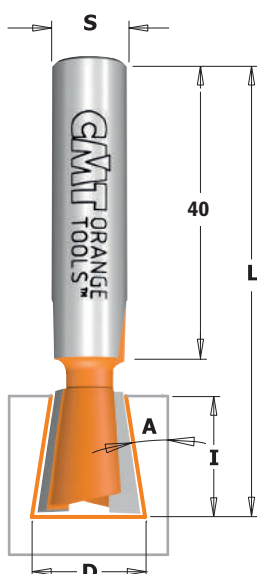
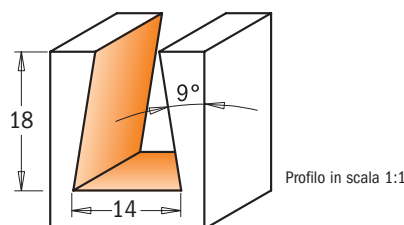
Fresa per unione a coda di rondine 9°

**522**

D mm	I mm	L mm	A	S mm	CODICE	
14	18	60	9°	12	522.140.11	Rotazione destra

CARATTERISTICHE TECNICHE:

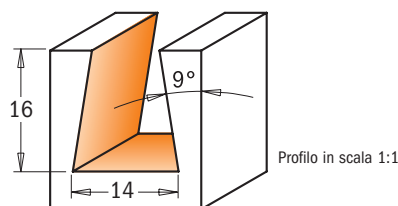
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 1 tagliente HW [Z1]

**523**

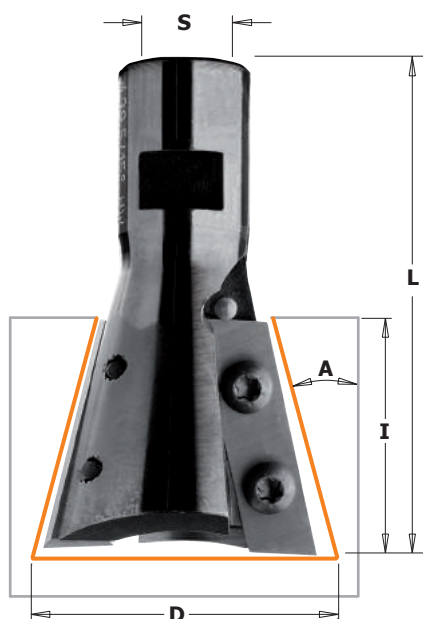
D mm	I mm	L mm	A	S mm	CODICE	
14	16	60	9°	10	523.140.11	Rotazione destra

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]



Fresa speciale per unione a coda di rondine 15° per travi

**664**

D mm	I mm	L mm	A	S	CODICE	
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	664.395.11	Rotazione destra

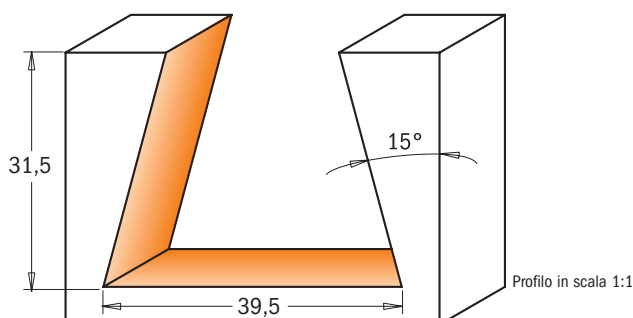
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]

IMPIEGO: progettata per eseguire incastri a coda di rondine sulle strutture del vostro tetto.

Ricambi

790.315.00	990.078.00	991.061.00



Frese per lettere (60°)

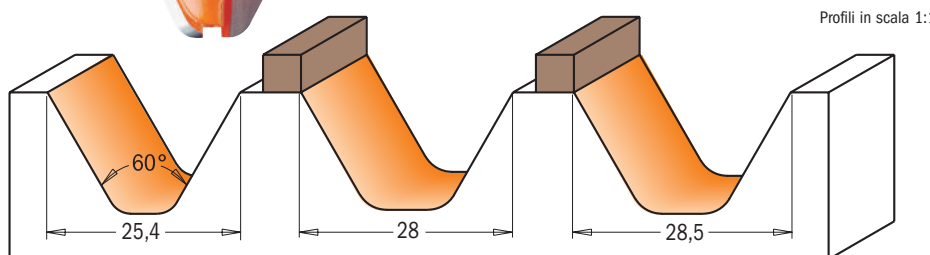


8/949B

7/8/949



Concepito specificamente per pantografare insegne di legno, questo profilo consente di creare marcate ed attraenti insegne, evitando spaccature e scheggiature, ed è particolarmente utile per accentuare lettere in rilievo. La base piatta consente di livellare velocemente l'area attorno alla lettera in rilievo. Provate la nostra fresa per lettere con cuscinetto di guida per ottenere effetti decorativi con la massima precisione.

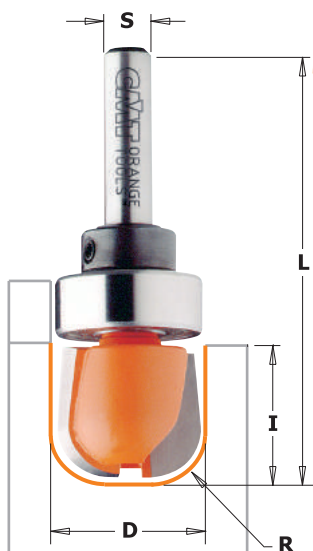


Profili in scala 1:1

D mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
25,4	19	60°	50,8	749.001.11	849.001.11					
28	19	60°	63,5			949.502.11				
28,5	19	60°	63,5				849.501.11			
con cuscinetto di guida										
28	19	60°	63,5			949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5				849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Ricambi 990.005.00 Vite STEI M3x3mm

Frese per vasellame in legno



7/851B

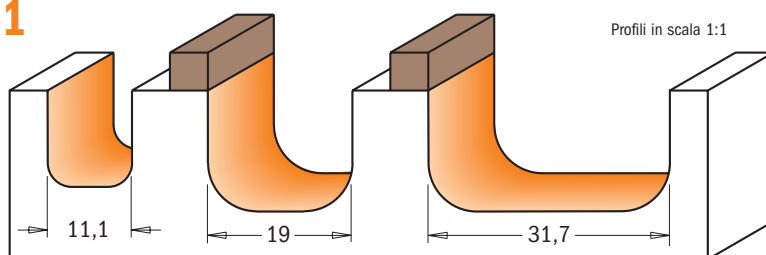


7/8/951



Utensile ideale per produrre ciotole, vassoi, scatole, taglieri o qualsiasi altro articolo. Gli angoli arrotondati ricavano il raggio interno, mentre i lati e la parte bassa del tagliante creano una superficie piatta e liscia. Per maggiore accuratezza e un facile lavoro a sagoma provate le frese con il cuscinetto di guida.

SUGGERIMENTI: usate queste frese su un pantografo da banco con guida per ottenere bordi decorativi.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
11,1	12,7	3,2	45,5		851.001.11						
19	16	6,4	54	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11	851.502.11			
con cuscinetto di guida											
19	16	6,4	54	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Ricambi 990.005.00 Vite STEI M3x3mm

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

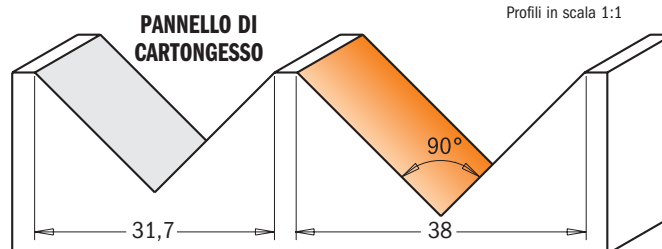
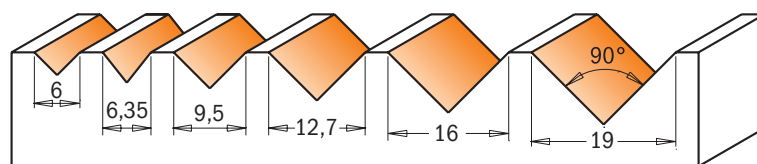
Fresa per intagli a V (90°)



7/8/915

Queste frese eseguono puliti e precisi intagli su pannelli o cassetti in legno e possono operare su cartongesso, smussano bordi o pantografando bellissime lettere.

SUGGERIMENTI: queste frese smussano perfettamente a 45° (due utensili in uno).



Profili in scala 1:1

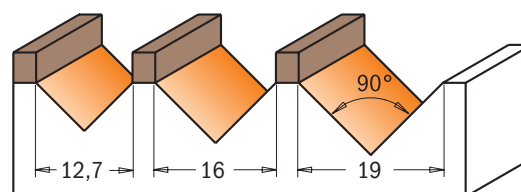
• HWM

D mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 6	8	90°	38,1	715.060.11		915.060.11		
• 6,35	8	90°	38,1		815.064.11			
9,5	12,7	90°	44,5	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	90°	44,5	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	90°	52,8			915.160.11		
16	12,7	90°	63,5				915.660.11	815.660.11
19	16	90°	55,5	715.190.11				
19	16	90°	63,5				915.690.11	815.690.11
31,7	19	90°	63,5			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	90°	63,5			915.380.11		
38	28,5	90°	70					815.880.11

7/8/915B

In aggiunta, le frese CMT con cuscinetto di guida permettono numerose operazioni di fresatura con dima a vostra scelta (serie 715B - 815B - 915B).

SUGGERIMENTI: queste frese smussano perfettamente a 45° (due utensili in uno).



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	L mm	A	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
12,7	12,7	44,5	90°		815.127.11B		
16	12,7	52,8	90°			915.160.11B	
19	16	55,5	90°	715.190.11B			
19	16	63,5	90°				815.690.11B

Ricambi



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

Ricambi 990.005.00 Vite STEI M3x3mm

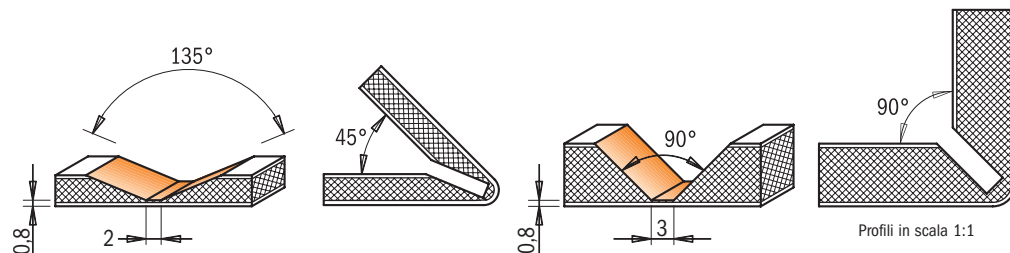


915

I pannelli compositi ALUCOBOND® plus possono essere formati mediante una tecnica estremamente semplice. Il procedimento di fresatura dei bordi consente di fabbricare elementi tridimensionali dei più svariati tipi e formati. I vantaggi della tecnica di fresatura dei bordi sono:

- investimenti minimi;
- tecnica di lavorazione estremamente semplice;
- la piegatura non deve necessariamente avvenire in officina, bensì può essere eseguita in loco, quindi costi di trasporto contenuti;
- produzione economica di componenti per facciate, intelaiature, rivestimenti per bordi di tetti ed attici, chiusure, angolari, ecc.;
- svariate possibilità di strutturazione;
- economicità elevata;
- le piegature non sono più limitate dalle misure della macchina.

HW Z2 RH



D mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm		
18	7,4	90°	60	715.001.11	815.001.11	915.001.11		
18	3,3	135°	60	715.002.11	815.002.11	915.002.11		

Frese laser point

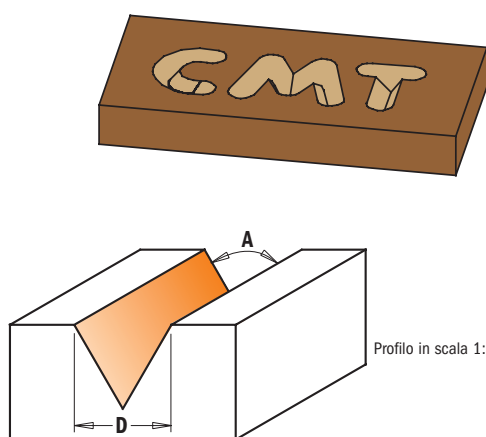


7/858.002

7/8/958

Perché diciamo che questa fresa ha la punta al laser?! Questo nuovo utensile vi consente di fare intagli e scanalature così delicate e precise che, sia i vostri amici che i vostri clienti, penseranno siano state ricavate da un sottilissimo raggio laser. Migliorate la vostra abilità di creatore di insegne producendo singolari effetti decorativi fino ad arrivare alla realizzazione di originali bordi smussati a 30°. Sollevate l'utensile e produrrete un delicato intaglio punteggiato oppure impiegate totalmente il diametro per ottenere lettere particolarmente evidenziate.

HWM HW Z1 Z2 Z3 RH



• HWM

D mm	I mm	A	Z	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 6	9	35°	1	50	758.002.11			
• 6,35	9,5	35°	1	50,8		858.002.11		
12,7	11	60°	3	57,2	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3				858.501.11
12,7	10	60°	2	50,8		858.003.11	958.003.11	

Frese per scanalature a "V" con coltelli reversibili (90°)

new

CMT ORANGE TOOLS™

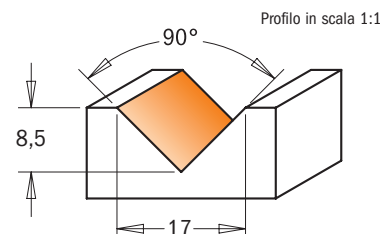
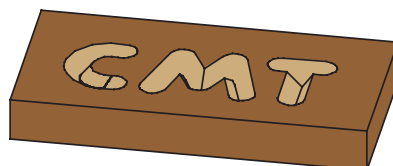
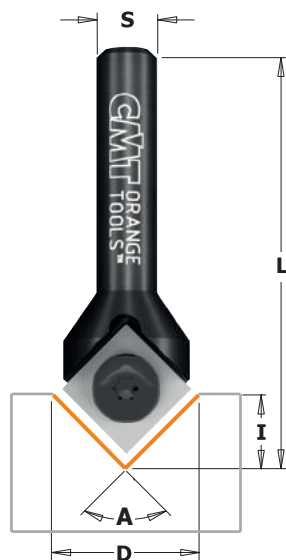
INSERT CARBIDE **Z1** **RH** **4X**
LONGER LIFE

665

Queste frese sono state progettate per la realizzazione di incisioni, lettere e bordi smussati. In caso di usura è possibile ruotare il coltello e sfruttare gli altri lati per una maggiore durata. La vite speciale fissa in maniera sicura il coltello per un'elevata precisione di taglio.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza.
- 1 coltello reversibile in metallo duro [Z1].



A	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	Ricambi
90°	17	8,5	53	665.171.11	665.170.11	790.120.00 990.075.00 991.061.00

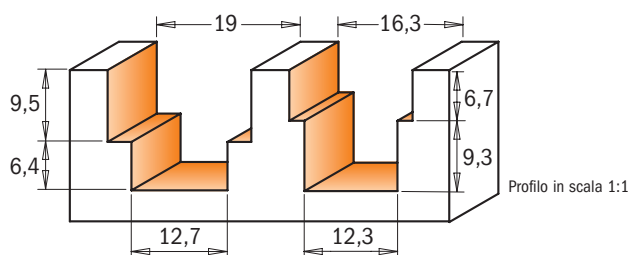
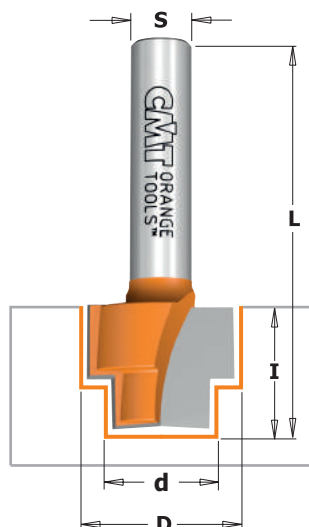
Frese a doppi canali diritti

new

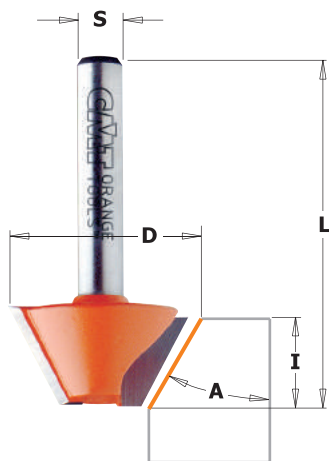
965

HW **Z2** **RH**

Queste frese dotate di 2 taglienti in metallo duro di alta qualità servono a produrre un doppio gradino su legno e derivati. Progettate per eseguire sedi o creare alloggiamenti per ferramenta su serramenti.



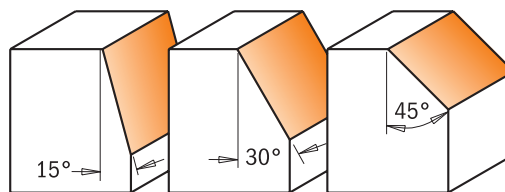
d mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm
12,3	16,3	16	80	965.122.11
12,7	19	15,9	50,8	965.121.11



703/4/5 - 903/4/5



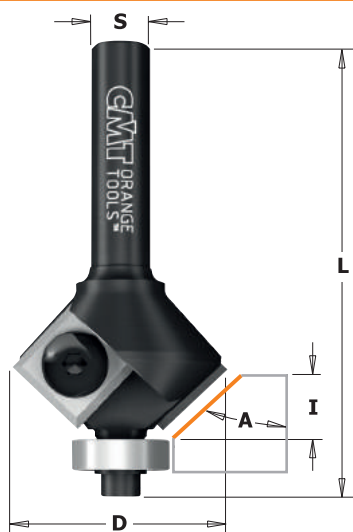
Quando si vuole realizzare un bordo leggermente smussato od un taglio decorativo sui materiali più vari, CMT è il veicolo per risultati senza problemi. La sua accentuata lunghezza di taglio consente infatti un'insuperabile versatilità su tutte le dimensioni di smusso.



Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
15°	24	14	46	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	705.240.11	905.240.11

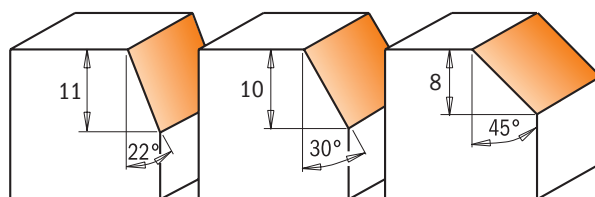
Frese per smussare con coltellini reversibili



659



Fresa per rifilare con due coltellini intercambiabili fissati da viti speciali Torx. I coltellini sono affilati in entrambi i taglienti e possono essere riaffilati per ben tre volte. È la fresa ideale per realizzare un bordo leggermente smussato od un taglio decorativo su materiali più vari. La fresa è equipaggiata con un cuscinetto di guida per smussare i vostri lavori senza alcuna contro-sagoma. Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1



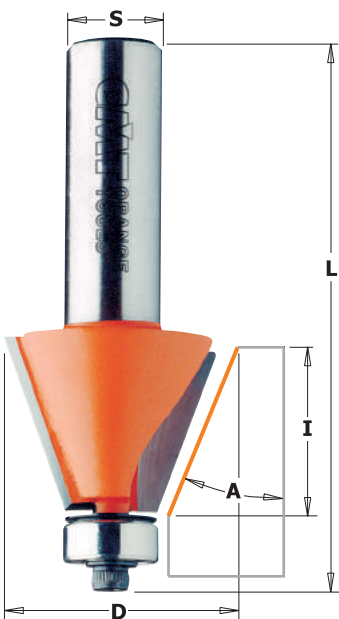
658

A	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi 		
45°	29	8	52	658.047.11		658.045.11		790.120.00	990.075.00	
22°	25	11	65	659.024.11	659.023.11	659.022.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	659.032.11	659.031.11	659.030.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	659.047.11	659.046.11	659.045.11		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68				659.646.11	790.120.00	990.075.00	791.022.00

Ricambi	990.400.00	Rosetta Ø3,2/Ø7mm per vite M3
	990.051.00	Vite TCEI M3x6mm
	991.062.00	Chiave esagonale 2,5mm
	991.061.00	Chiave Torx T15

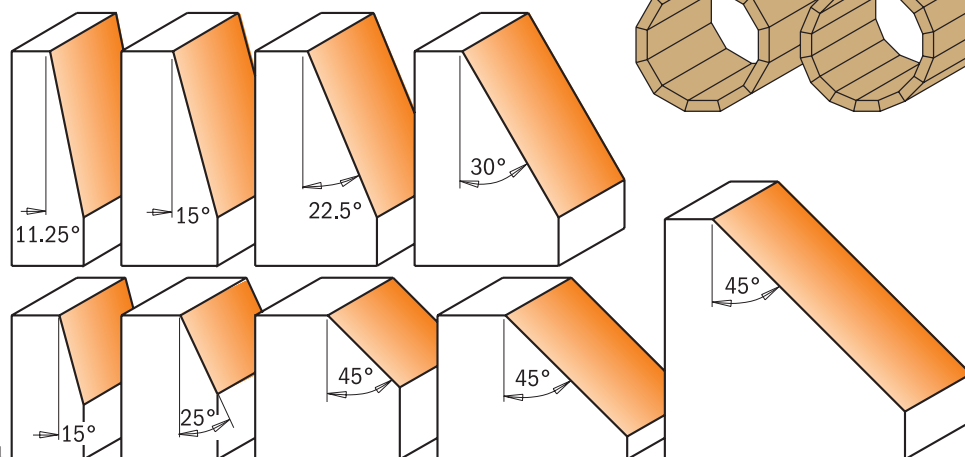
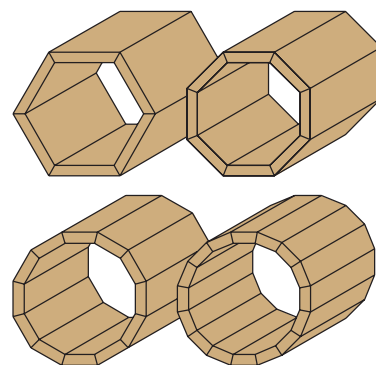
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese per smussare



7/8/936 - 8/957

Quando dovete costruire una forma a più lati ricordatevi di lasciare i lati leggermente più lunghi della misura richiesta. Tagliateli a misura solo dopo aver effettuato lo smusso sui bordi.



Profili in scala 1:1

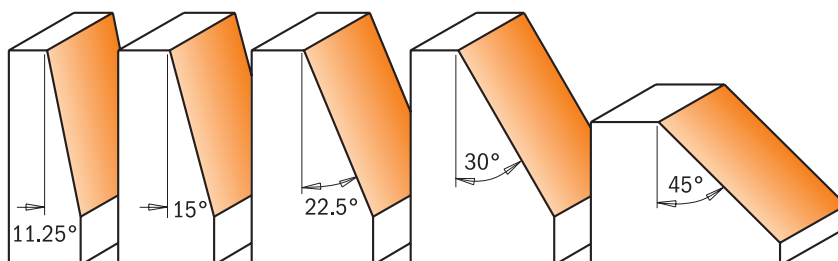
A	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
15°	19	11,5	54,9	736.130.11	836.130.11	936.130.11						
15°	19	11,5	54,9	736.130.11	836.130.11	936.130.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	736.190.11	836.190.11	936.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	736.190.11	836.190.11	936.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	736.280.11	836.280.11	936.280.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	736.420.11	836.420.11	936.420.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				936.920.11	836.920.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				936.950.11	836.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				957.504.11	857.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				957.503.11	857.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				957.502.11	857.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				957.501.11	857.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Set di 5 frese per smussare



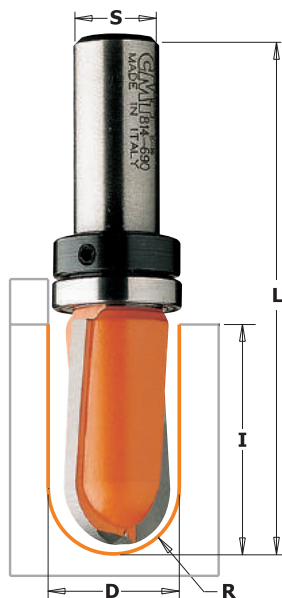
836

Utilizzando questo set l'esecuzione di tagli angolari sul vostro tavolo da lavoro risulterà precisa ed accurata. Le 5 frese incluse vi consentiranno di effettuare lavorazioni poligonali con tutti gli angoli più comuni.



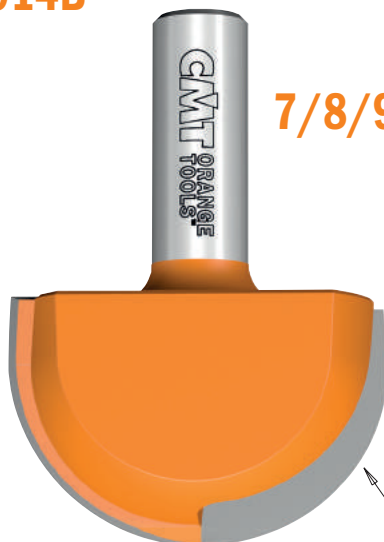
Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø12,7mm
Set di 5 frese per smussare	836.501.11



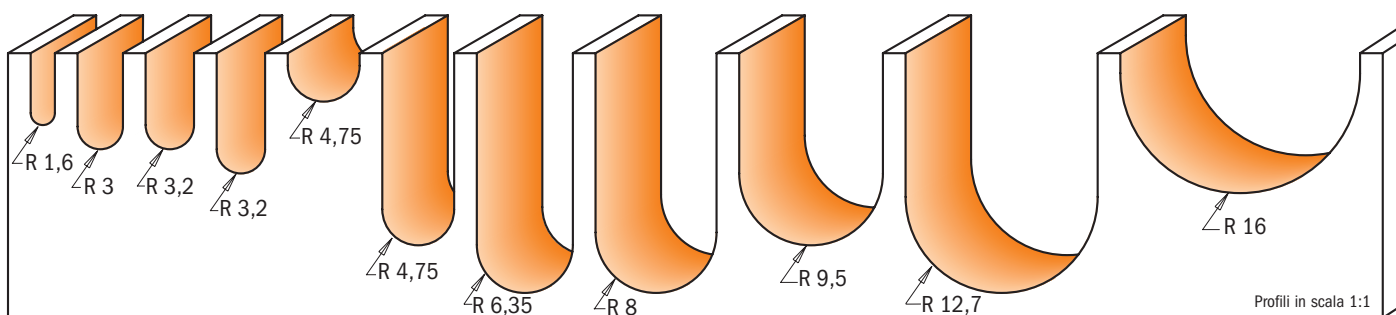
7/8/914B

7/8/914



Personalizzate i vostri pannelli, porte, cassetti, antine ed ogni superficie con un delicato motivo decorativo. Queste frese in carburo di tungsteno integrale o con riporti lavorano efficientemente qualsiasi tipo di legno e derivato.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prestate particolare attenzione quando praticate scanalature piuttosto profonde. Quando fresate delle maniglie sono necessarie almeno due passate per eseguire il taglio. Non usate mai pezzi più corti di 600mm.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
• 1,6	3,2	9,5	50,8	714.032.11	814.032.11	914.032.11		
• 1,6	3,2	12,7	50,8		199.001.11			
• 3	6	12,7	50,8	714.060.11		914.060.11		
• 3	6	27	70	199.060.11				
• 3,2	6,4	12,7	50,8		814.064.11			
• 3,2	6,4	25,4	63,5		199.008.11			
• 3,2	6,4	15,9	63,5					814.564.11
• 4	8	32	80			199.081.11		
4,75	9,5	6,4	50,8	714.095.11	814.095.11	914.095.11		
4,75	9,5	25,4	66,7					814.595.11
• 6	12	35	80				199.120.11	
6,35	12,7	9,5	50,8	714.127.11	814.127.11	914.127.11		
6,35	12,7	31,7	73				914.627.11	814.627.11
• 6,35	12,7	31,7	76,2					199.505.11
8	15,8	9,5	50,8	714.160.11	814.160.11	914.160.11		
8	15,8	31,7	73					814.660.11
9,5	19	11,3	50,8	714.190.11	814.190.11	914.190.11		
9,5	19	25	63,5			914.191.11		
9,5	19	31,7	73				914.690.11	814.690.11
new 11	22	25,4	63,5			914.221.11		
12,7	25,4	16	73			914.254.11		
12,7	25,4	31,7	73				914.754.11	814.754.11
16	31,7	18,5	58,8				914.817.11	814.817.11
new 19,05	38,1	31,7	69,8				914.880.11	814.880.11
new 25,4	50,8	31,7	69,8				914.990.11	814.990.11

con cuscinetto di guida

6,35	12,7	9,5	50,8		814.127.11B			
8	15,8	9,5	50,8		814.160.11B			
8	15,8	9,5	50,8			914.160.11B		
9,5	19	11,3	50,8	714.190.11B				
9,5	19	11,3	50,8		814.190.11B			
9,5	19	31,7	73					814.690.11B

Ricambi 990.005.00 Vite TSEI M3x3mm



199

Ricambi



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

• HWM

LAME CIRCULARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

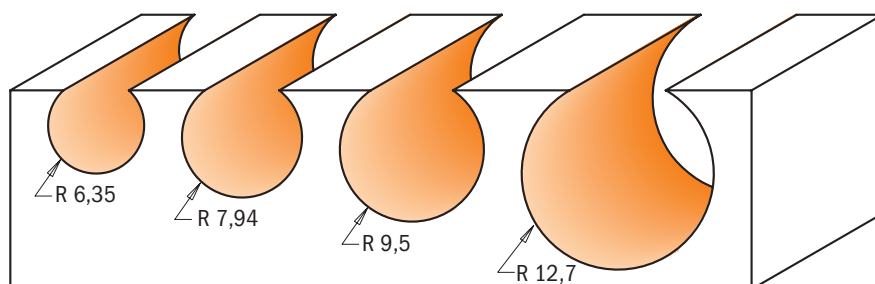
Frese a sfera

CMT ORANGE TOOLS™



8/968

Con queste nuove frese CMT potete creare canali per cavi o tubature in una sola passata. Diminuite il carico della fresa fresando una prima scanalatura con una fresa a taglienti diritti.



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm			CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
6,35	12,7	11	57,15			968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3			968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5			968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70				968.754.11	868.754.11

Set di 3 frese a raggio convesso

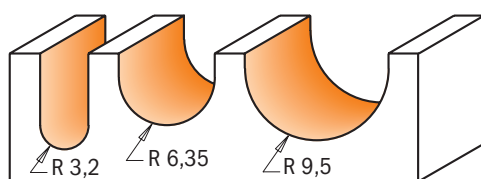


814

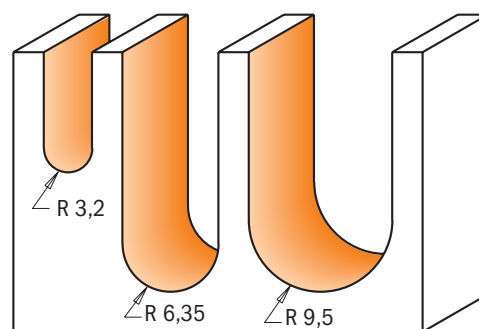
Ciascuno di questi set include 3 fra le frese a raggio convesso più popolari prodotte da CMT. Queste frese in metallo duro sono perfette per eseguire lavori di inscrittura, incisione o aggiunta di scanalature e venature su porte o sul fronte di cassetti. Disponibile con attacco da 6,35 e 12,7mm.



Profili in scala 1:1



814.001.11

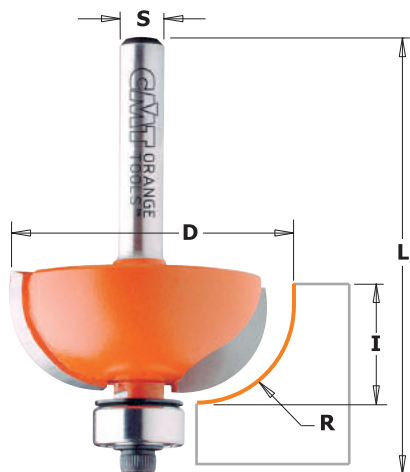


814.501.11

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø12,7mm
Set di 3 frese a raggio convesso	814.001.11	814.501.11

Frese a raggio convesso

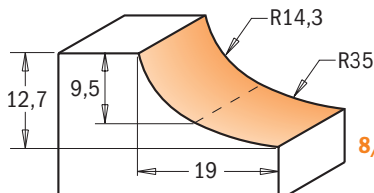
CMT ORANGE TOOLS™



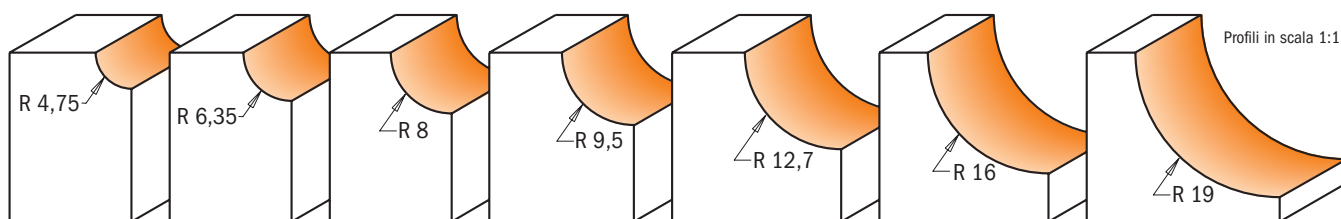
7/8/937

Create finiture semplici ed eleganti sui vostri mobili, cassetti, antine, realizzando profili convessi come tocco finale.

SUGGERIMENTI: un profilo arrotondato crea l'illusione di una maggiore sottigliezza dei vostri bordi.



8/937.955.11



R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4,75	22,2	12,7	54,9	737.190.11	837.190.11	937.190.11		
4,75	22,2	12,7	61,2				937.690.11	837.690.11
6,35	25,4	12,7	54,9	737.222.11	837.222.11	937.222.11		
6,35	25,4	12,7	61,2				937.722.11	837.722.11
8	28,7	12,7	54,2	737.254.11	837.254.11	937.254.11		
8	28,7	12,7	60,5				937.754.11	837.754.11
9,5	31,7	12,7	54,2	737.286.11	837.286.11	937.286.11		
9,5	31,7	12,7	60,5				937.786.11	837.786.11
12,7	38,1	15,5	57,7	737.350.11	837.350.11	937.350.11		
12,7	38,1	15,5	64				937.850.11	837.850.11
16	44,5	18,5	67				937.950.11	837.950.11
19	50,8	22,2	70,7				937.951.11	837.951.11
14,3-35	50,8	12,7	61,2				937.955.11	837.955.11

Ricambi



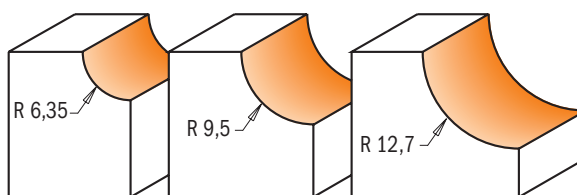
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Set di 3 frese a raggio convesso



837

Set di frese per lavorazioni precise e di qualità su porte e cassetti e per farvi ottenere tagliature precise e pulite su tavoli e top. Disponibile con attacchi da 6,35 - 12,7mm e raggi da 6,35 - 9,5 - 12,7mm.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE

Set di 3 frese a raggio convesso

CODICE
S=Ø6,35mm
837.001.11

CODICE
S=Ø12,7mm
837.501.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese a raggio convesso

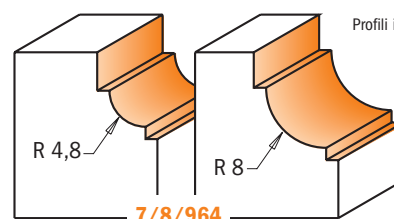
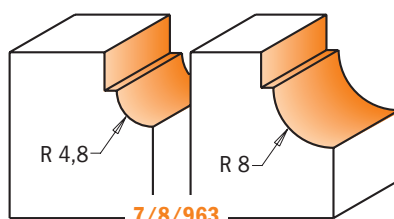
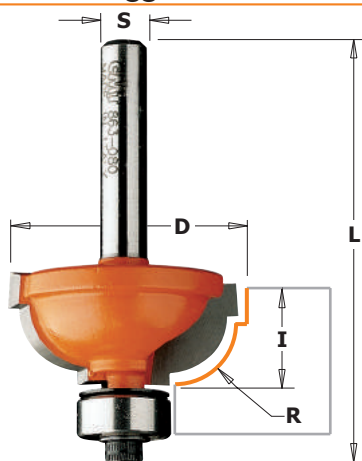
CMT ORANGE TOOLS™



7/8/963 - 7/8/964

Frese ideali per la creazione di finiture e modanature tradizionali tutti i tipi di legno e derivati aggiungendo un tocco speciale alle vostre creazioni.

IMPORTANTE: un errato assemblaggio potrebbe causare uno svitamento con conseguente perdita del cuscinetto durante la lavorazione.



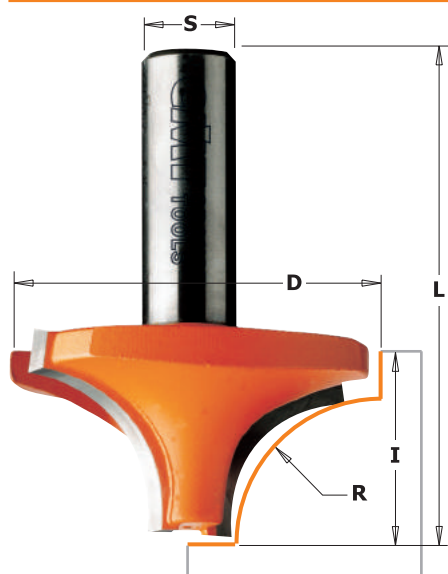
Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4,8	25,4	11,5	54,6	763.048.11	863.048.11	963.048.11		
4,8	25,4	11,5	60,9				963.548.11	863.548.11
8	31,7	14,3	56,9	763.080.11	863.080.11	963.080.11		
8	31,7	14,3	63				963.580.11	863.580.11
4,8	25,4	11,5	52,8	764.048.11	864.048.11	964.048.11		
4,8	25,4	11,5	59,1				964.548.11	864.548.11
8	31,7	14,3	55,1	764.080.11	864.080.11	964.080.11		
8	31,7	14,3	61				964.580.11	864.580.11

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

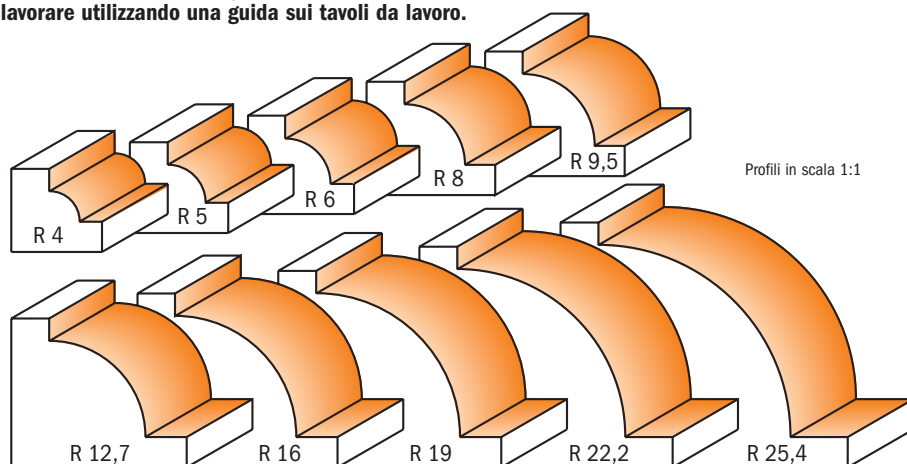
Frese a raggio concavo



7/8/927

Usate queste frese per lavorare bordi e intagli e ottenere una vasta scelta di bordature, profili semplici, doppi o elaborati intagli.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: si raccomanda di prestare particolare cura e attenzione durante l'utilizzo di una fresa a largo profilo. Durante la fresatura assicurare sempre stabilità alle parti da lavorare utilizzando una guida sui tavoli da lavoro.

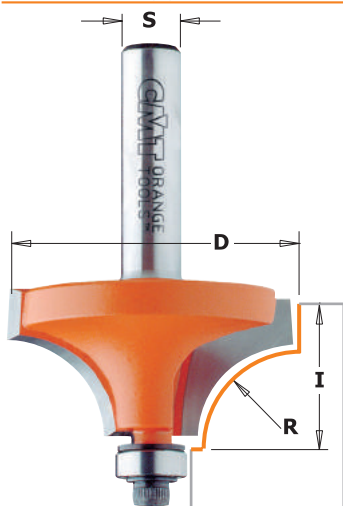


Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4	19	12	43,8	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	15,8	47,6	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	15,8	54				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4				927.754.11	827.754.11

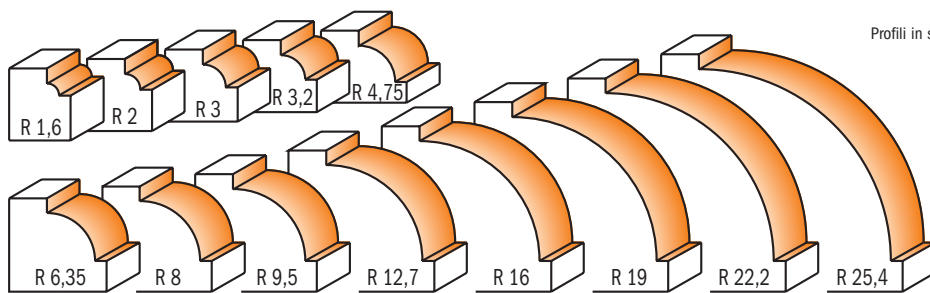
Frese a raggio concavo

CMT ORANGE TOOLS



7/8/939

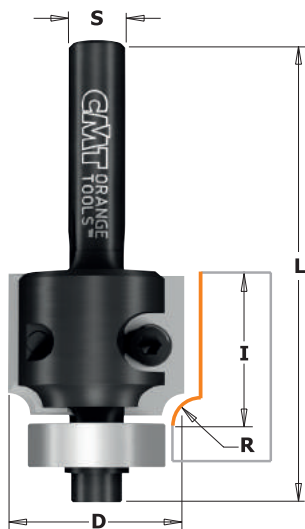
Utilizzando un cuscinetto di guida più piccolo (**791.002.00**) rispetto alle frese a raggio concavo 7/8/938, questi utensili vi consentiranno di ottenere un dente in più lungo la parte bassa del pezzo lavorato.



Profili in scala 1:1

*Usare solo su banchi da lavoro

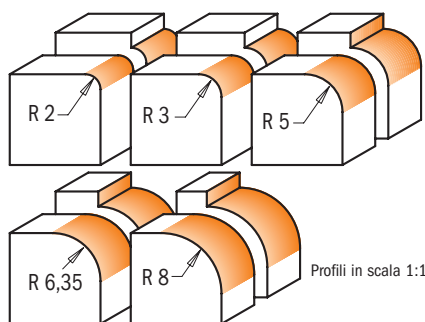
R mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
1,6	15,9	12,7	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
2	16,7	12,7			939.167.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
3	18,7	12,7			939.187.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
3,2	19,1	12,7	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
4,75	22,2	12,7	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
6,35	25,4	12,7	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
8	28,6	12,7	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
9,5	31,7	16	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
12,7	38,1	19	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
16	44,5	22		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
19	50,8	25,4				939.990.11	839.990.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
22,2	57,1	28,5				939.991.11	839.991.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
25,4	63,5	33,3				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00



Frese a raggio concavo con coltellini reversibili

661.11

Frese con due coltellini intercambiabili fissati da viti Torx. I due coltellini sono profilati su tutti i lati e consentono di eseguire lavorazioni economiche sui vostri lavori in pannelli truciolari e laminati, nonché legni duri e teneri. Da utilizzare su fresatrici portatili.



Profili in scala 1:1



Optional

R=1mm	790.010.04
R=1,5mm	790.015.04
R=2mm	790.020.04
R=3mm	790.030.04

R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
2	22,8	19,5	64	661.021.11	661.020.11		790.020.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
2	27		57,5	661.021.41	661.020.41		790.020.04 990.078.00 991.061.00 791.003.00
3	27		57,5	661.031.41	661.030.41		790.030.04 990.078.00 991.061.00 791.003.00
3	24,8	19,5	64	661.031.11	661.030.11		790.030.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
5	28,8	19,5	64	661.051.11	661.050.11		790.050.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
6,35	28,5	24	67	661.064.11	661.063.11		790.064.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00
8	31,8	24	67		661.080.11		790.080.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00
8	31,8	24	77			661.581.11	790.080.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00

Ricambi	990.400.00 Rosetta M3 Rosetta	990.410.00 Rosetta M4	990.423.00 Rosetta salva cuscinetto Ø12,7mm
	990.051.00 Vite TCEI M3x6mm	990.052.00 Vite TCEI M4x6mm	990.058.00 Vite TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
	991.062.00 Chiave esagonale 2,5mm	991.067.00 Chiave esagonale 3mm	991.057.00 Chiave esagonale 3/32"

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese a raggio concavo

CMT ORANGE TOOLS™



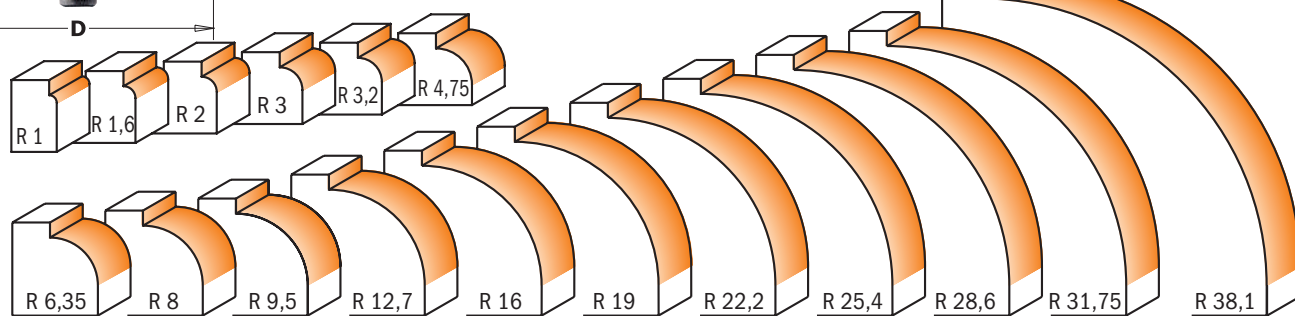
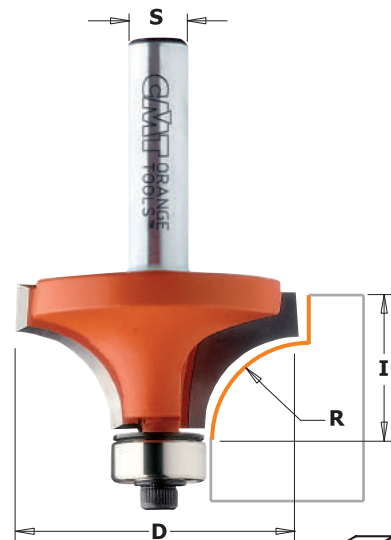
7/8/938

Queste frese vi danno un'immensa scelta di profili per bordature particolari. Utilizzabili, tra l'altro, su imbarcazioni e sui bordi visibili del mobilio. Abbassate l'utensile in modo da scoprire la parte dritta del tagliente: potrete aggiungere un tocco decorativo ai bordi di tavoli, scaffali e travi.

SUGGERIMENTI: utilizzate la nostra fresa con raggio 1,6mm per rifinire il bordo di laminati. Regolando adeguatamente l'altezza di taglio risparmierete il tempo richiesto per la levigatura.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: prestate particolare attenzione durante l'uso di una fresa con un grande profilo, e non affrettate il lavoro.

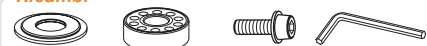
*Usare solo su banchi da lavoro



Profili in scala 1:1

R mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
1	14,7	10		838.147.11	938.147.11		
1,6	15,9	12,7	738.160.11	838.160.11	938.160.11		
2	16,7	12,7	738.167.11°		938.167.11°		
3	18,7	12,7	738.187.11°		938.187.11°		
3,2	19,1	12,7	738.190.11	838.190.11	938.190.11		
4,75	22,2	12,7	738.222.11	838.222.11	938.222.11		
6,35	25,4	12,7	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11
8	28,6	12,7	738.285.11	838.285.11	938.285.11		
9,5	31,7	16	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11
12,7	38,1	19	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11
16	44,5	22		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11
19	50,8	25,4				938.990.11	838.990.11
22,2	57,1	28,5				938.991.11	838.991.11
25,4	63,5	33,3				938.992.11*	838.992.11*
28,6	76,2	38,1				938.993.11*	838.993.11*
31,75	82,5	44,4				938.994.11*	838.994.11*
38,1	88,9	44,4				938.996.11*	838.996.11*

Ricambi



990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

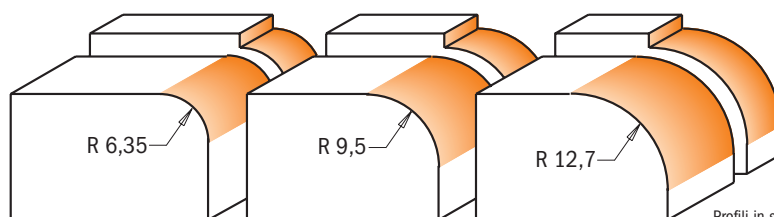
*791.044.00 Cuscinetto cilindrico in Delrin®

Set di 3 frese a raggio concavo



838

La versatilità di queste frese consente un'accurata lavorazione della parte laterale dei pannelli in legno garantendone così la perfetta applicazione per profili di tavoli e top.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø12,7mm
Set di 3 frese a raggio concavo	838.001.11	838.501.11

Frese profilate a raggio concavo



8/965.905



8/965.903

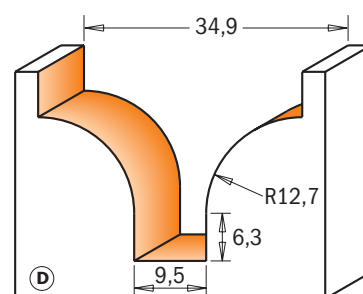
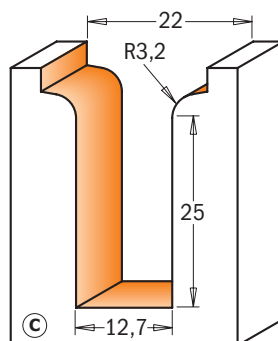
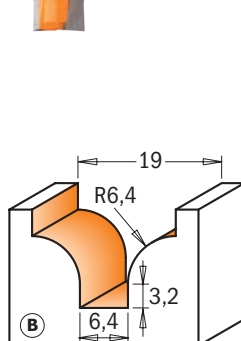
8/965.904

8/965

Usate queste frese per lavorare bordi e intagli e ottenere una vasta scelta di bordature, profili semplici, doppi o elaborati intagli.

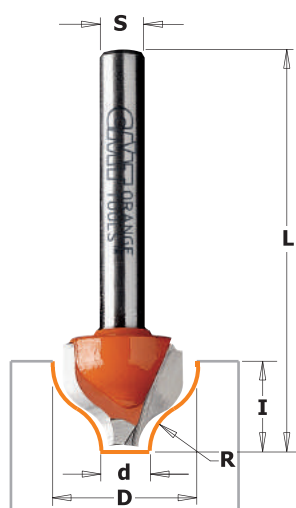


Profili in scala 1:1



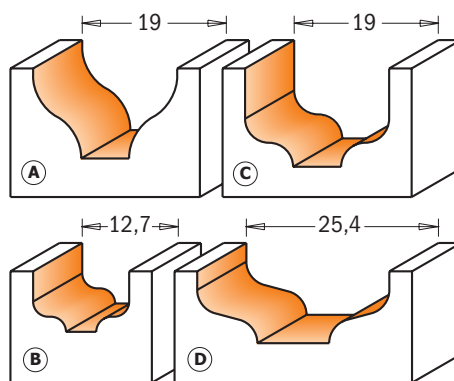
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profilo				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
19	6,4	6,4	13	51	B				965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C				965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D				965.904.11	865.904.11

Frese profilate



7/8/965

Date un tocco di classe alle vostre porte e ai vostri cassetti lasciando i vostri ospiti sbalorditi, oppure realizzate decorazioni fini per creare valore aggiunto ai vostri mobili con risultati impeccabili.

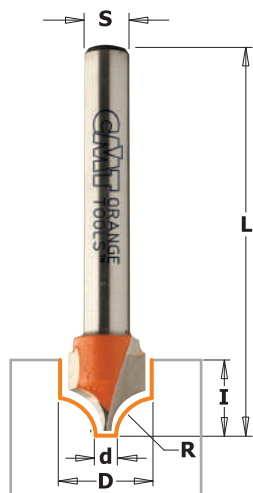


Profili in scala 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profilo	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
19	6,35	6,4	11	50,8	A	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				965.504.11	865.504.11

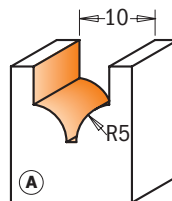
LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSTORI & RICAMBI

Frese profilate



7/8/965

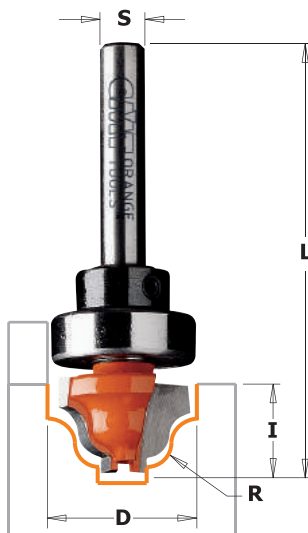
Migliorate l'aspetto delle vostre porte e dei vostri cassetti. Queste frese con taglienti in metallo duro garantiscono un lavoro preciso, raffinato ed elegante. Stupirete i vostri ospiti e darete un tocco di classe alla vostra casa!



Profilo in scala 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profilo	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm
10	1,3	5	10	50	A	765.402.11	865.402.11	965.402.11

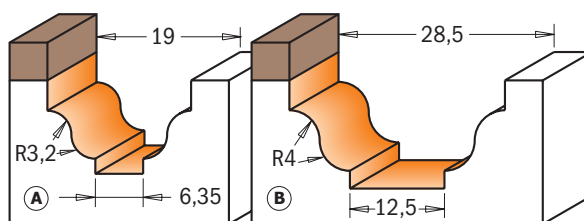
Frese profilate



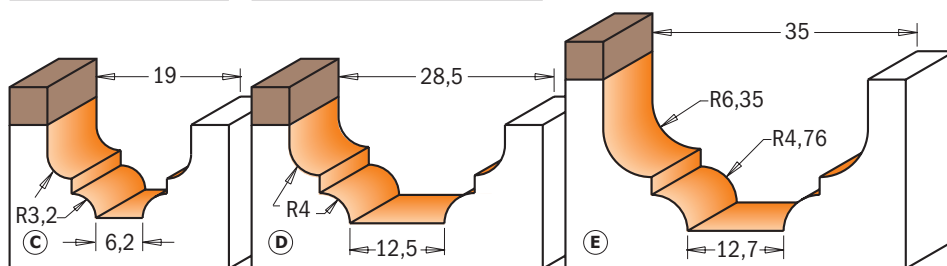
7/8/965B



Questi nuovi profili con cuscinetto a doppia protezione fissato sull'attacco vi consentiranno di ottenere infiniti intarsi e scanalature sui vostri mobili, vetrinette, antine e cassetti. Il cuscinetto fissato sull'attacco e la sagoma posizionata sopra il legno vi faciliteranno il lavoro e vi daranno una visione immediata del risultato della fresatura.

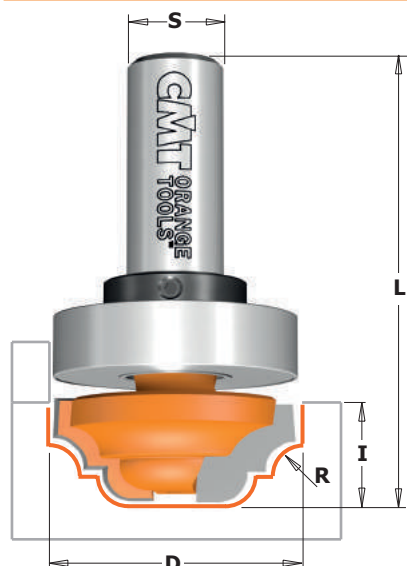


Profili in scala 1:1



D mm	R mm	I mm	L mm	Profilo	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
19	3,2	12,3	54	A	765.201.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	A		865.201.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			965.202.11B			791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				965.702.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					865.702.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	765.301.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		865.301.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			965.302.11B		865.802.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				965.802.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E			965.303.11B			791.031.00	541.004.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E					865.803.11B	791.029.00	541.002.00	991.056.00

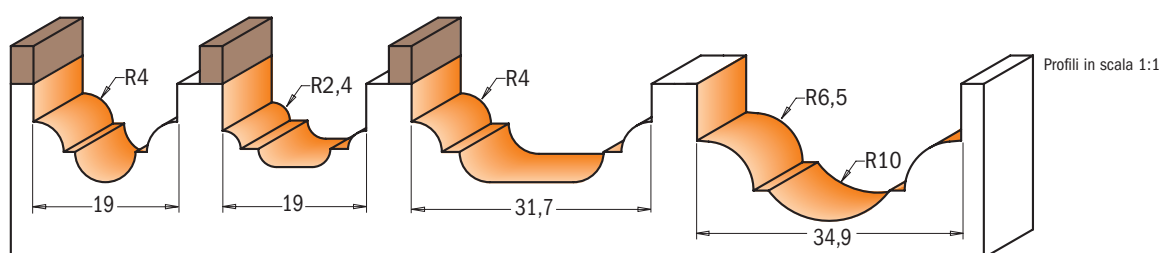
Ricambi 990.005.00 Vite TSEI M3x3mm



7/8/948 - 7/8/948B

Non esaurirete mai le vostre idee con questo utensile profilato. Aggiungete un tocco di classicità ad ogni bordo, oppure enfatizzate le scanalature decorative di antine e pannelli.

SUGGERIMENTI: provate la nostra fresa con cuscinetto per lavori di profilatura di precisione. L'impiego di una guida garantirà eccellenti risultati di bordatura.



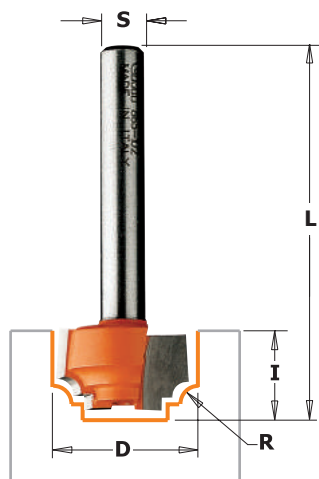
D mm	R mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
19	4	13	51,1	748.190.11	848.190.11	948.190.11		
19	2,4	12	53	748.191.11	848.191.11	948.191.11		
31,7	4	13	58			948.317.11	948.817.11	848.817.11
34,9	6,5-10	18	68				948.850.11	848.850.11
con cuscinetto di guida								
19	4	13	51,1	748.190.11B				
19	4	13	51,1		848.190.11B			
19	2,4	12	53	748.191.11B				
19	2,4	12	53		848.191.11B			
31,7	4	13	58			948.317.11B		
31,7	4	13	58				948.817.11B	
31,7	4	13	58					848.817.11B

Ricambi 990.005.00 Vite TSEI M3x3mm

Ricambi



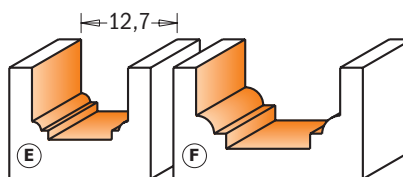
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00



Frese profilate

7/8/965

Date un tocco di classe alle vostre porte e ai vostri cassetti lasciando i vostri ospiti sbalorditi, oppure realizzate decorazioni fini per creare valore aggiunto ai vostri mobili con risultati impeccabili.



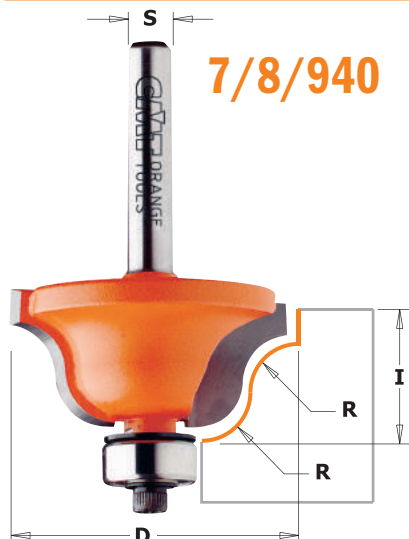
Profili in scala 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profilo	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	765.102.11	865.102.11	965.102.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese profilate

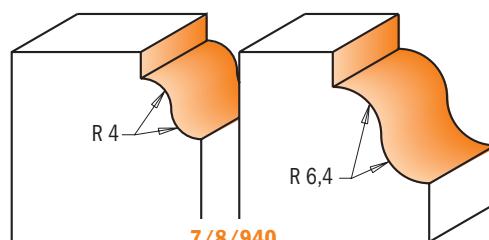
CMT ORANGE TOOLS™



7/8/940

Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa. Ottenete un miglior risultato effettuando più passate.



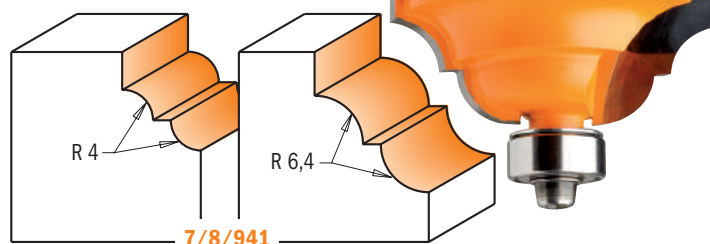
7/8/940

Profili in scala 1:1

This bit takes the Roman Ogee a step further. The horizontal bead adds style and elegance to the traditional shape contour.

SUGGERIMENTI: for best results, multiple passes are recommended.

7/8/941



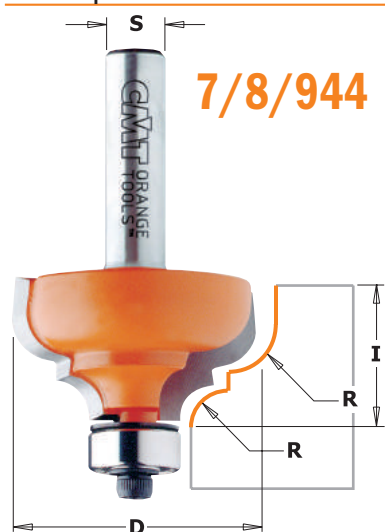
7/8/941

R mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4	28,7	11,5	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11
6,4	38,1	17,3	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11
4	33,4	13	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11
6,4	42,8	18,5	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11

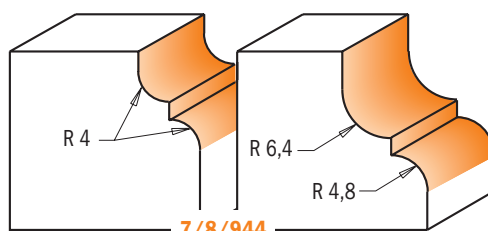
Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Frese profilate



7/8/944



7/8/944

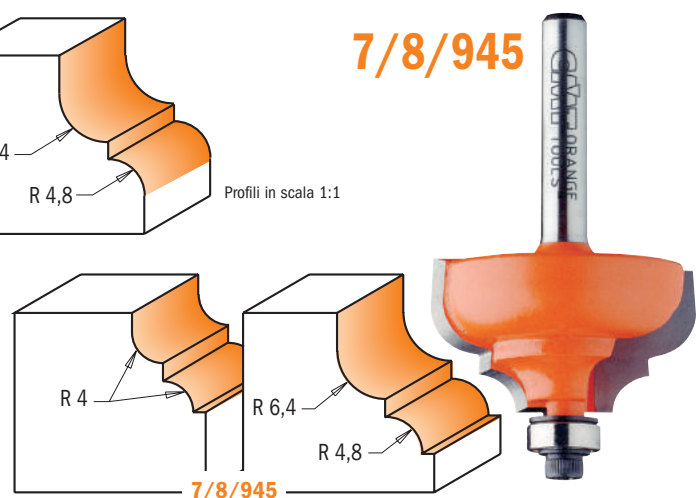
Profili in scala 1:1

Dotata di una piccola modanatura nella parte inferiore della fresa per aggiungere un piccolo dettaglio decorativo al tradizionale design.

SUGGERIMENTI: per un risultato ottimale si raccomandano più passate.



7/8/945



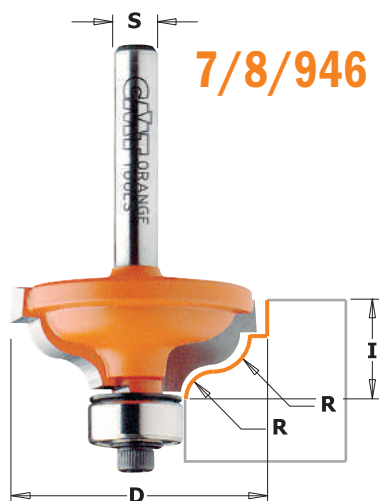
7/8/945

R mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11
6,4-4,8	35	18,5	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11
4	28,7	13	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11
6,4-4,8	35	18,5	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

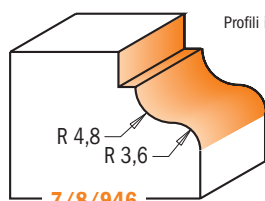
Frese profilate



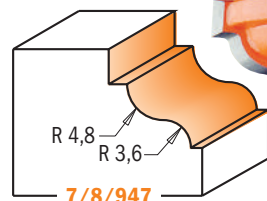
7/8/946

Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni. Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



7/8/946



7/8/947



7/8/947

R mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4,8-3,6	34,2	13	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

Ricambi

			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

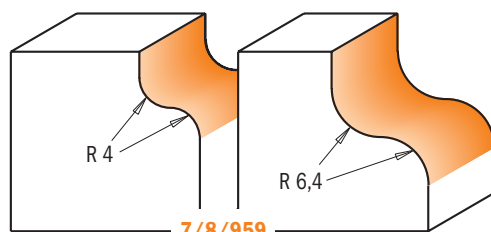
Frese profilate



7/8/959

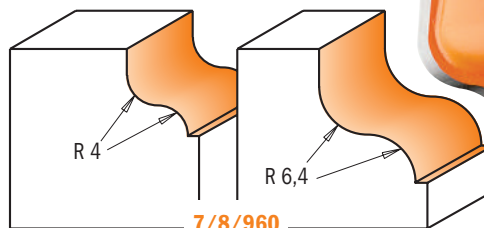
Queste frese consentono nuove possibilità decorative al falegname che necessita di ampliare la propria gamma di decorazioni. Ogni utensile è dotato di riporti di carburo di tungsteno di alta qualità e della nostra esclusiva ricopertura in resina fluorocarbonica PTFE, di colore arancio, fissata a caldo.

SUGGERIMENTI: questo tipo di lavorazione è piuttosto complessa, per ottenere un miglior risultato pianificare il lavoro in modo da effettuare più passate.



7/8/959

Profili in scala 1:1



7/8/960



7/8/960

R mm	D mm	I mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

Ricambi

			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

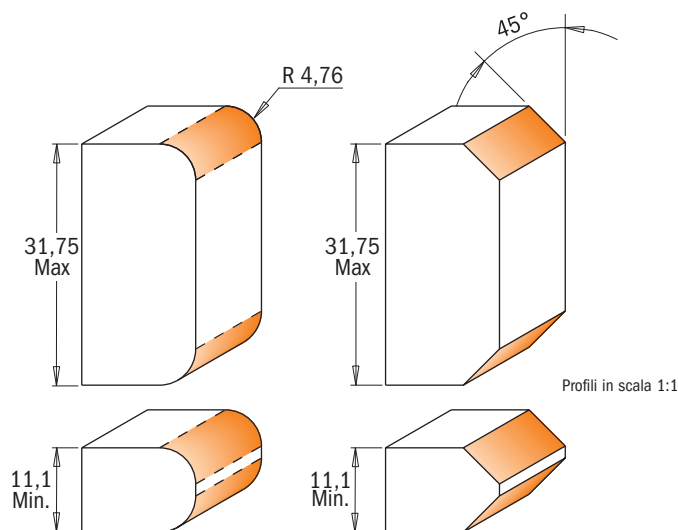
Frese regolabili per raggio concavo e smusso

CMT ORANGE TOOLS™



8/900.623

Queste nuove frese daranno un tocco di classe ai vostri mobili in maniera del tutto originale! Realizzate un doppio profilo a raggio concavo 4,76mm, oppure un altro doppio profilo con smusso a 45° o, in alternativa, un profilo misto. Nei set troverete inclusi alcuni distanziali per regolare la distanza in base allo spessore del pannello. Da utilizzare su tavoli per fresatura. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



Profili in scala 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	900.623.11		924.137.00 791.037.00 822.029.11 822.030.11 990.020.11
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		800.623.11	824.137.00 791.037.00 822.029.11 822.030.11 990.020.11

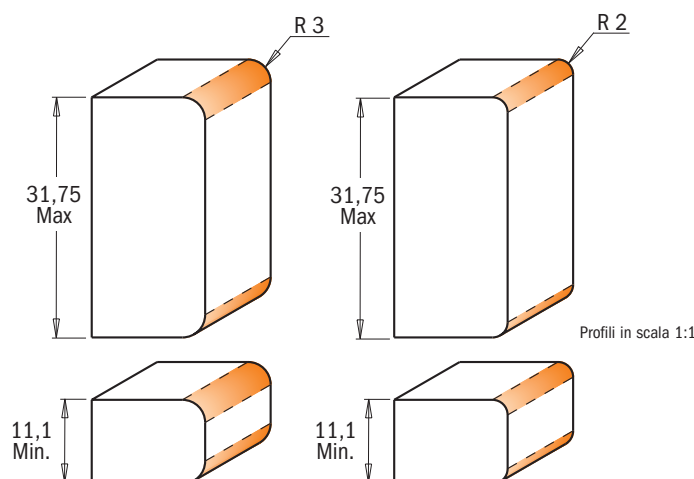
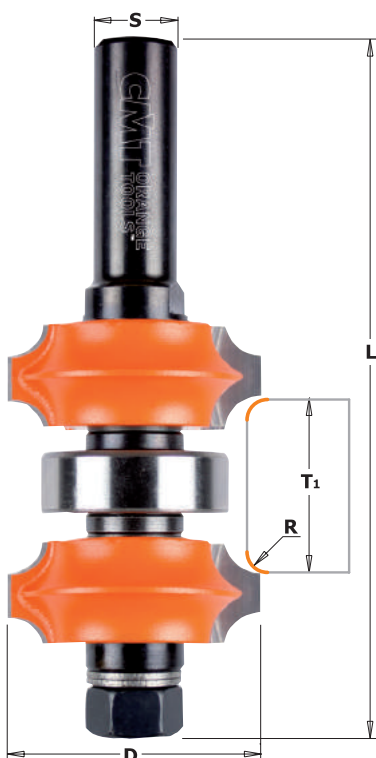
Ricambi
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.515.00 Distanziale spessore 0,1mm
541.517.00 Distanziale spessore 0,5mm

541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5,8mm

Frese regolabili per doppio raggio concavo

8/900.622

Nuove frese CMT a doppio raggio concavo 2mm e 3mm, nei set troverete inclusi alcuni distanziali per regolare la distanza in base allo spessore del pannello. Da utilizzare su tavoli per fresatura. Evitare l'uso di fresatrici manuali.

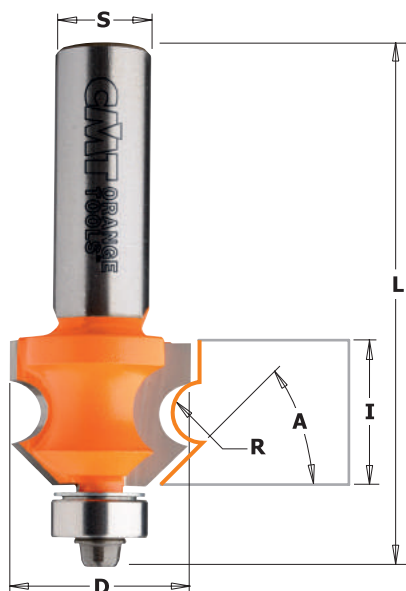


Profili in scala 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	900.622.11		924.137.00 791.037.00 822.031.11 822.032.11 990.020.11
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		800.622.11	824.137.00 791.037.00 822.031.11 822.032.11 990.020.11

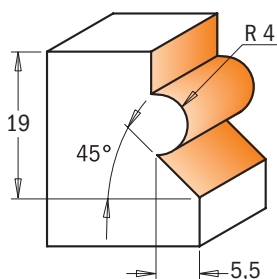
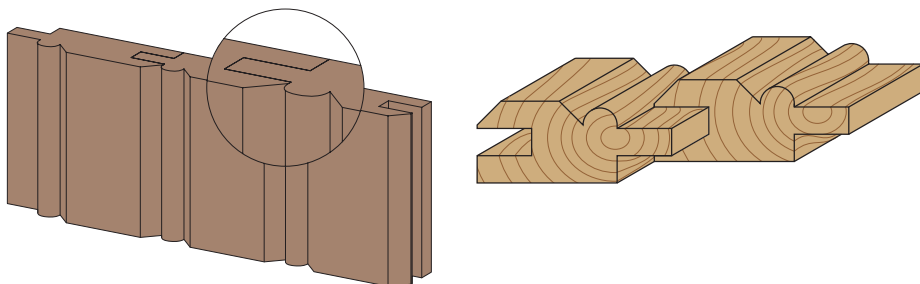
Ricambi
541.500.00 Distanziale spessore 3mm
541.501.00 Distanziale spessore 4mm
541.515.00 Distanziale spessore 0,1mm

541.516.00 Distanziale spessore 0,3mm
541.518.00 Distanziale spessore 1mm
541.519.00 Distanziale spessore 5,8mm

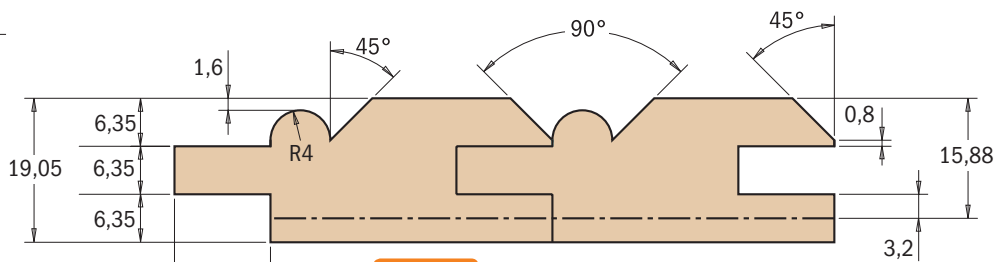


8/961.6

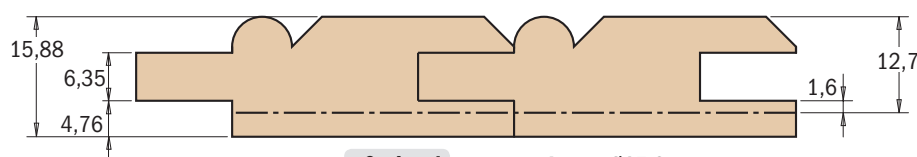
Queste frese permettono di realizzare perfettamente rivestimenti in legno per muri (perlinati) e protezioni dagli schienali delle sedie. Tutto quello che dovete fare è creare incastri da 6,35mm utilizzando una fresa 8/900.626; infine completate il lavoro in due passaggi con la nuova fresa 8/961.601.



Profilo in scala 1:1



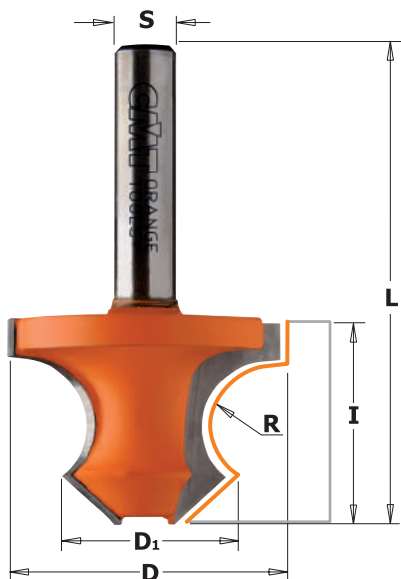
Standard con cuscinetto Ø12,7mm (791.003.00)



Optional con cuscinetto Ø15,8mm (791.018.00)

D mm	I mm	R mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
23,8	19,05	4	45°	67,7	961.601.11	861.601.11				
							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

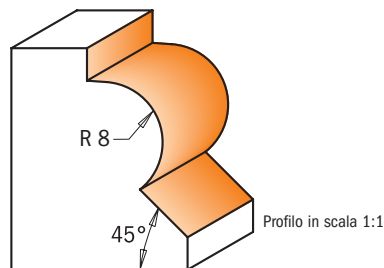
Frese raggio concavo con smusso 45°



954

Un nuovo profilo per modellare gli angoli dei vostri tavoli, sedie e cornici in genere.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: da usare solo su banchi da lavoro e pantografi a CNC.



Profilo in scala 1:1

D mm	D1 mm	I mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø8mm
36	22	25	8	60	954.080.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

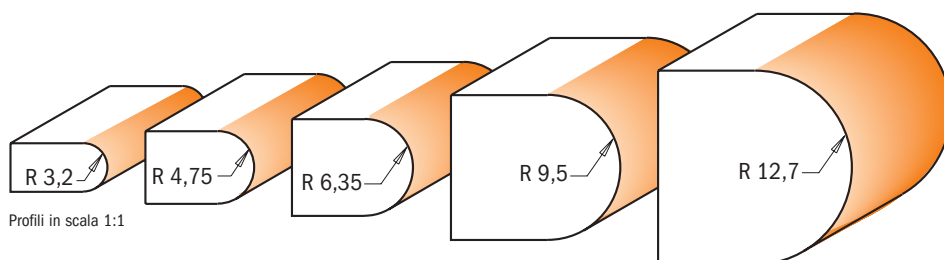
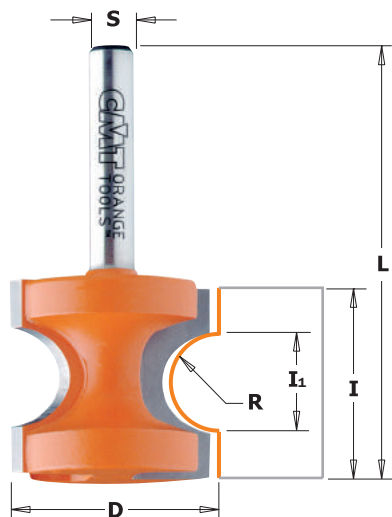
Frese a mezzo tondo



7/8/954

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: queste frese richiedono l'uso del banco con guida, salvo il caso in cui vengano utilizzate guide a binario mobile e staffe su elettrofresatrici portatili.

CONSIGLI UTILI: posizionare le guide così da evitare che la profondità di taglio superi il raggio della fresa. Per profondità di taglio superiori dovete utilizzare delle guide con regolazione indipendente in entrata ed uscita.



Profili in scala 1:1

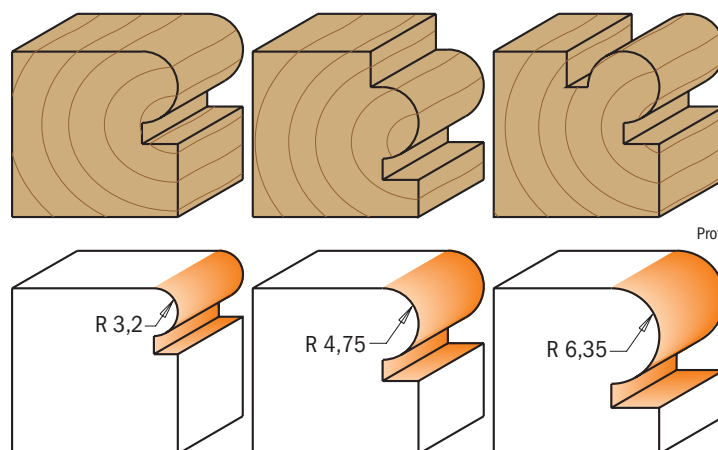
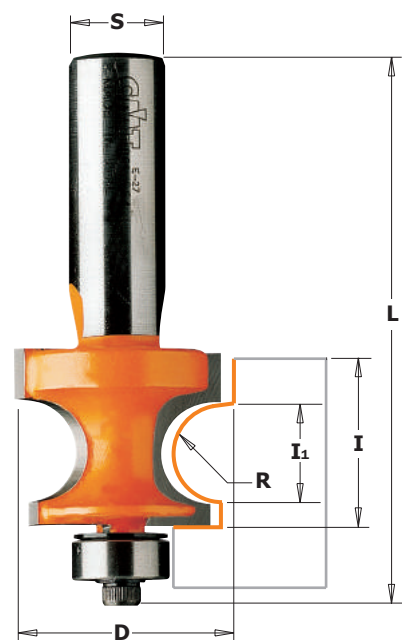
R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
3,2	22,2	6,56	19	50,8	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,3	41	79,4				954.509.11	854.509.11

Frese a mezzo tondo

7/8/961



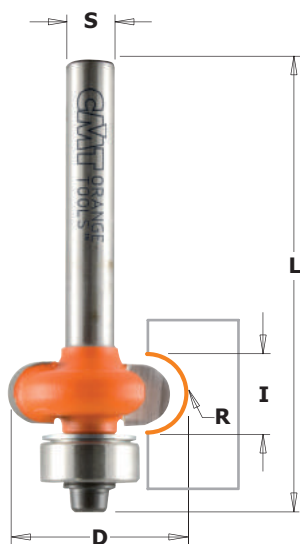
Le frese per modanature sono ideali per modellare gli angoli e spigoli dei piani dei tavoli, gambe per sedie, cornici per telai. Per ottenere un profilo tondo come nel primo disegno da destra sono necessarie due passate.



Profili in scala 1:1

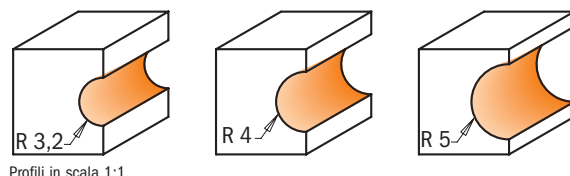
R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	761.032.11	861.032.11	961.032.11					
3,2	22,2	6,50	15	64				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

Ricambi 991.057.00 Chiave esagonale 3/32"



7/862

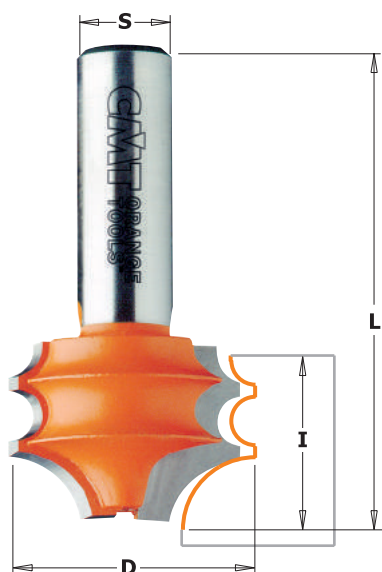
Queste frese con cuscinetto guida sono semplici da installare e possono essere utilizzate per lavorare elementi curvi, scanalature con raggio di piccole dimensioni, porte e altro senza bisogno di alcuna guida laterale. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fisse.



Versione con cuscinetto superiore opzionale:
usare cuscinetto 791.010.00
e anello di battuta 541.001.00 (optional)

R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	Ricambi			
3,2	19,05	6,4	57	762.032.11	862.032.11				
4	20,7	8	57	762.040.11	862.040.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
5	22,7	10	57	762.050.11	862.050.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

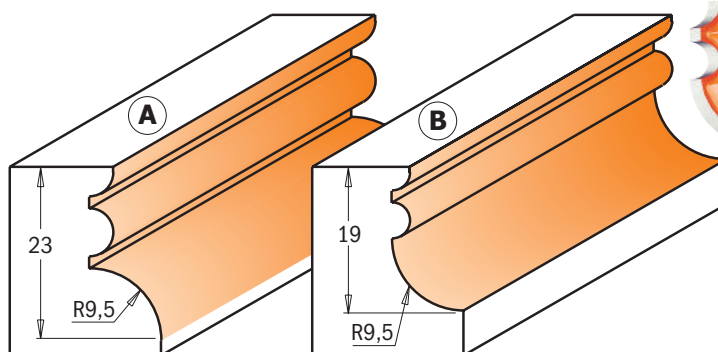
Sistema di bordatura CMT



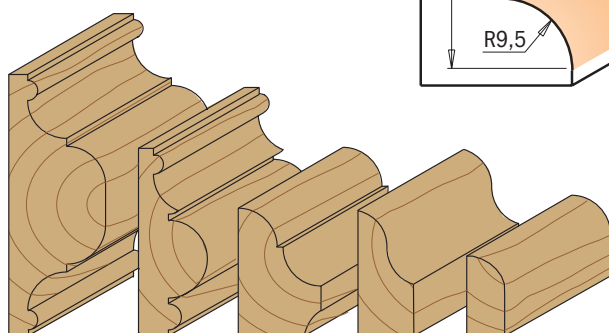
8/956.852

Il moderno venditore di legname di solito vi offre una selezione di base di listelli. Con il sistema di bordatura CMT a portata di mano potrete dimenticarvi degli sfruttatissimi bordi normalmente reperibili. I nostri utensili vi permettono di tagliare dozzine di bellissimi profili, alcuni con una singola passata ed altri con più passate combinate. Vi abbiamo illustrato qui sotto alcune possibilità di bordature, per stimolare la vostra creatività.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: questi utensili devono essere usati con guida. I profili, come quelli illustrati qui sotto, devono essere ricavati da grossi pezzi di legno, poi portati alla dimensione voluta.



8/956.851



Realizzabile in 4 passate

3 passate

3 passate

2 passate

1 passata

Profilo	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
A	31,7	23	61,1	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	956.851.11	856.851.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese multiprofilo

CMT ORANGE TOOLS™

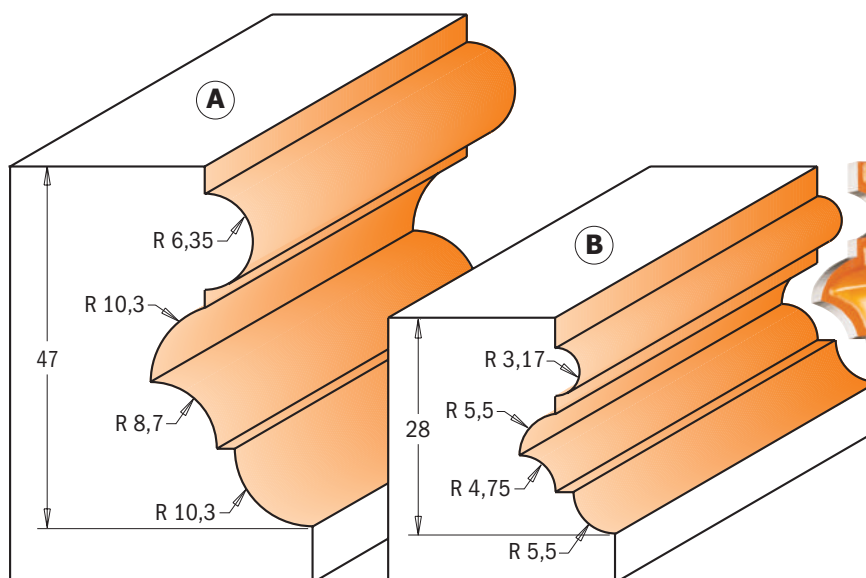
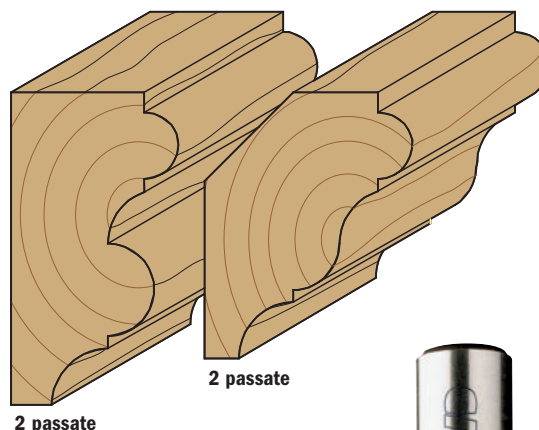
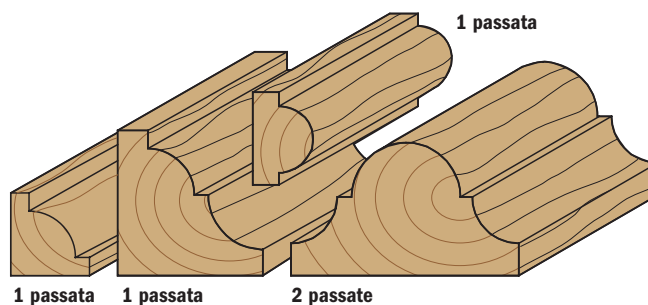
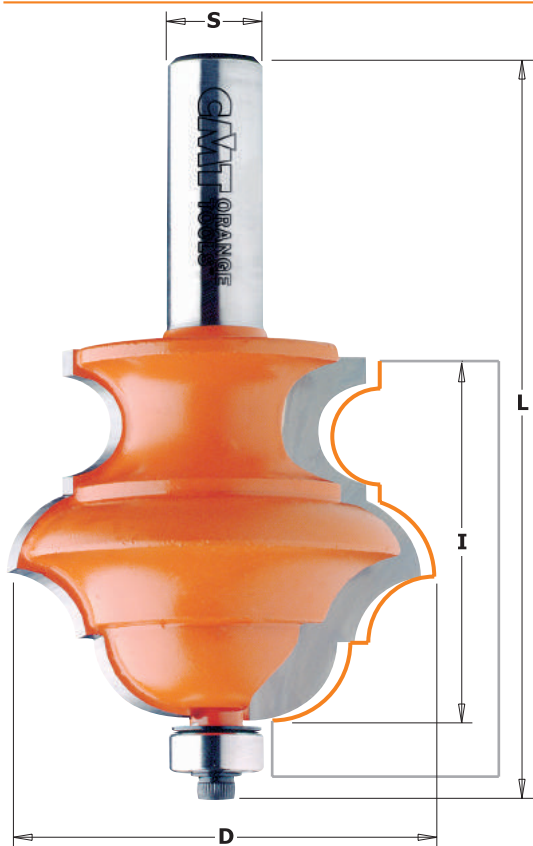


8/956.8

Tagliate dozzine di profili classici con le nuove frese CMT multiprofilo. Variando l'altezza dei taglienti, la posizione della guida ed il numero delle passate otterrete infinite combinazioni di bordature. È possibile che abbiate visto utensili simili da qualche parte, ma le nostre frese hanno caratteristiche uniche: una ricopertura in resina fluorocarbonica fissata a caldo, un design per la prevenzione del contraccolpo, materiale di lunga durata come la micrograna di carburo di tungsteno e cuscinetti inossidabili.

Per le frese multiprofilo è necessario l'uso di banco e guida.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: per produrre piccole bordature, ricavate il profilo da un pezzo molto più grande, poi separate il materiale in eccesso. Lavorare su un pezzo grosso vi consente di controllare l'operazione con maggior facilità, ed evita d'incorrere in situazioni di pericolo.



Profili in scala 1:1

Profilo	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
A	55,6	47	96,4	956.802.11	856.802.11
B	38,1	28	77,5	956.801.11	856.801.11

Ricambi

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Frese per cornici

Per ottenere i migliori risultati con queste frese utilizzate un'elettrofresatrice da almeno 1800W. Elettrotensili da 1100W possono essere utilizzati ma solo per passate brevi e poco profonde.

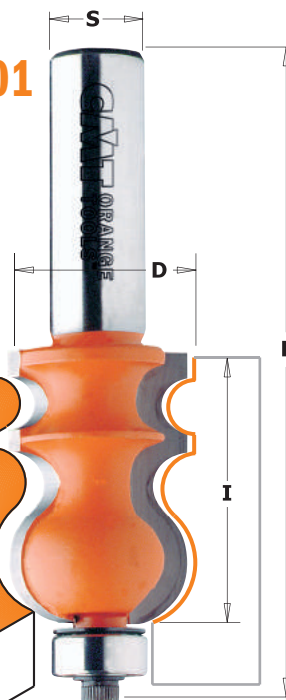
SUGGERIMENTI: programmate il vostro lavoro di bordatura con la massima cura, specialmente quando il profilo da realizzare richiede più passate. Se la sequenza dei tagli non è accuratamente programmata vi potreste trovare ad un punto morto, e nell'impossibilità di concludere l'operazione di bordatura.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: tutti gli utensili a grande profilo, devono essere sempre utilizzati su di una elettrofresatrice o un pantografo da banco con guida. Se possibile riducete il numero dei giri della vostra elettrofresatrice.

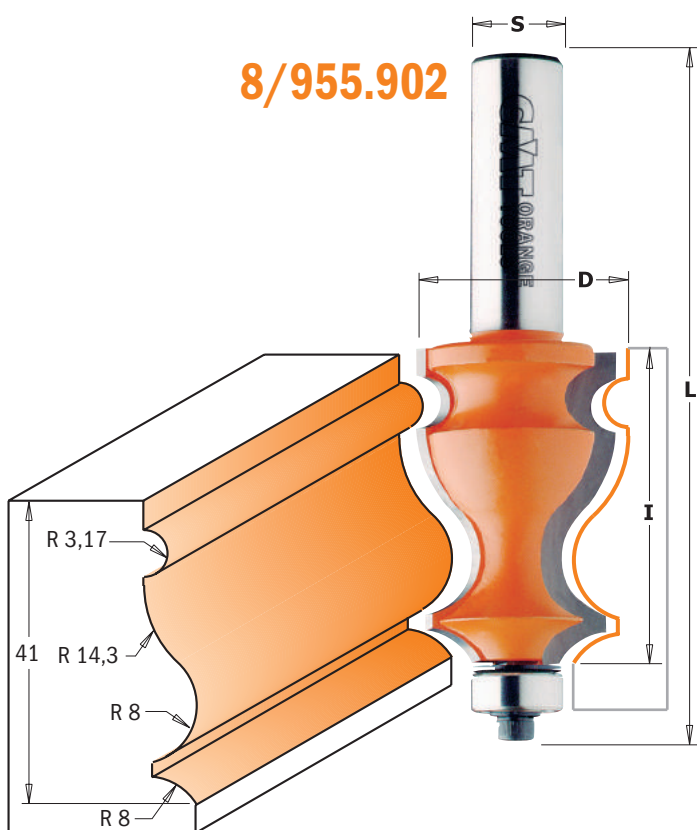
CMT ORANGE TOOLS™



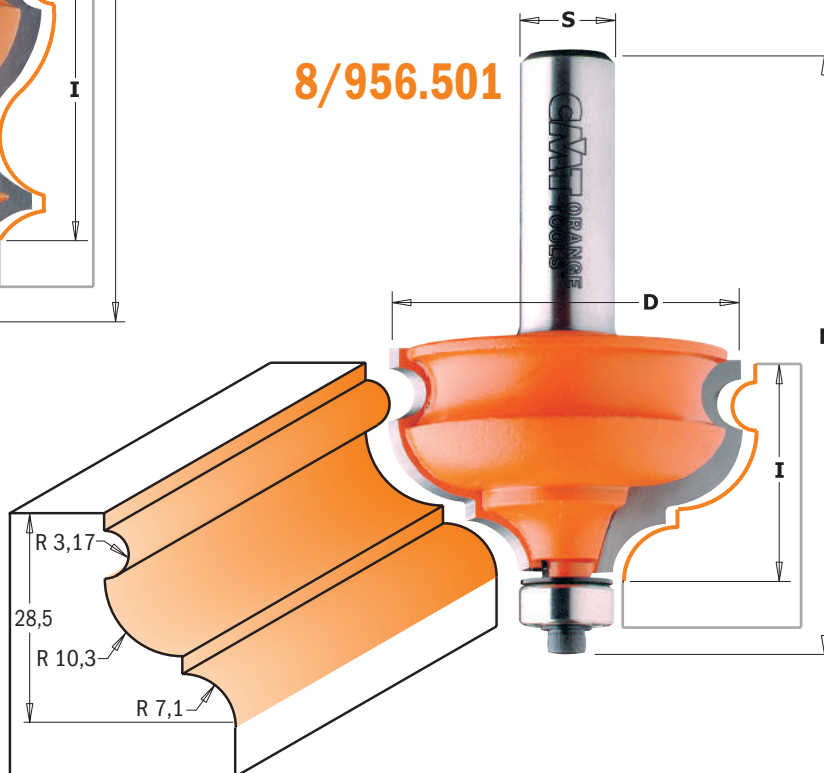
8/955.901



8/955.902



8/956.501

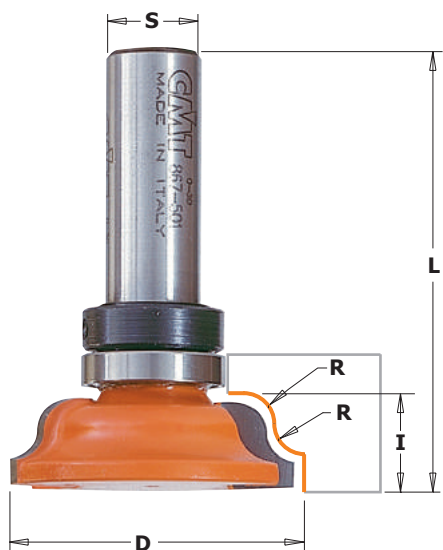


D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
23,8	35	83,8		955.901.11	855.901.11				
27	41	90,2		955.902.11	855.902.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4		956.501.11	856.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Profili in scala 1:1

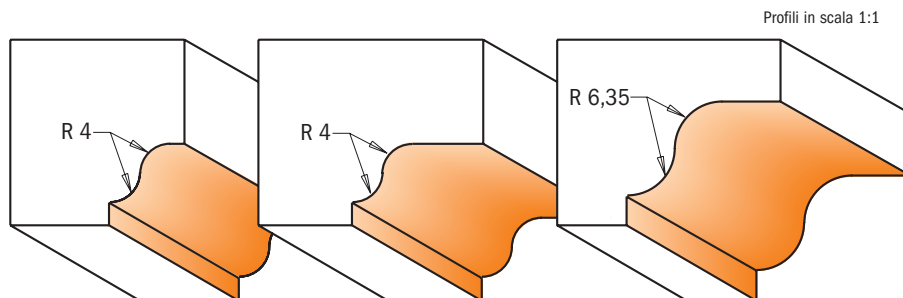
LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese profilate



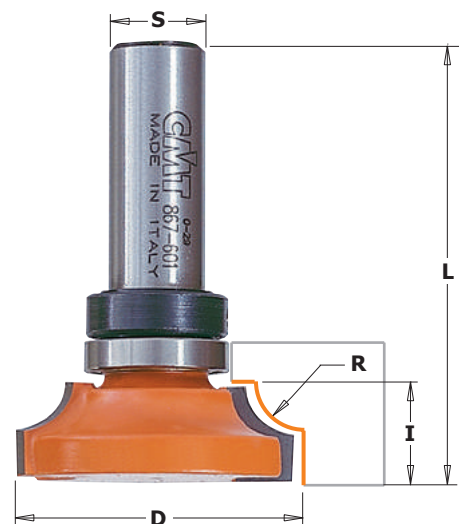
8/967.5B

La nuova gamma di frese profilate vi permetterà di sagomare eleganti modanature con il semplice utilizzo del vostro tavolo per elettrofresatrice. A differenza delle modanature finite normalmente disponibili sul mercato, quelle realizzate con queste frese risultano semplici da montare e già rifinite. Dopo aver sagomato la parte concava, potrete utilizzare le speciali frese con profilo invertito per creare varie bordature e completare così la modanatura.



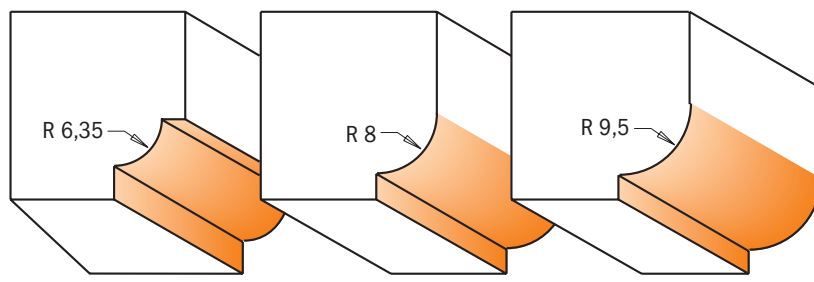
R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
4	39,05	11,5	57	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B				
4	54	11,5	65,9		967.502.11B	867.502.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7		967.503.11B	867.503.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Frese profilate

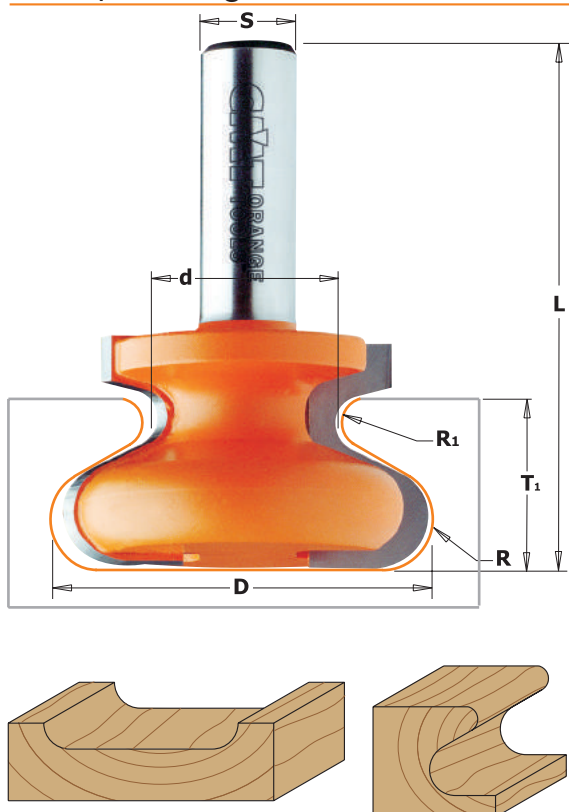


8/967.6B

La nuova gamma di frese profilate vi permetterà di sagomare eleganti modanature con il semplice utilizzo del vostro tavolo per elettrofresatrice. A differenza delle modanature finite normalmente disponibili sul mercato, quelle realizzate con queste frese risultano semplici da montare e già rifinite. Dopo aver sagomato la parte concava, potrete utilizzare le speciali frese con profilo invertito per creare varie bordature e completare così la modanatura.

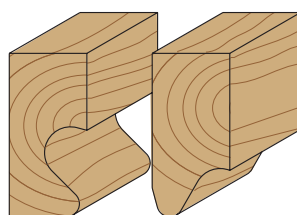


R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
6,35	38	12,5	57	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B				
8	35	13,2	57,7	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	38	14,5	59	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

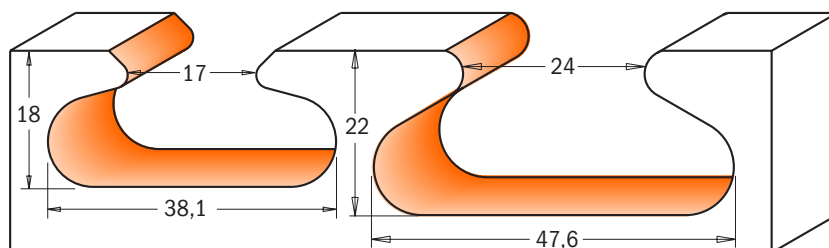
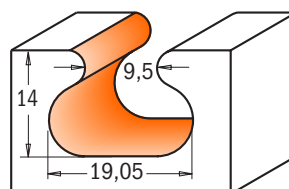


8/955

Create cassetti e antine con maniglie leggere in legno! Queste frese ti permettono di realizzarle in due stili: con profilo sagomato sull'antina oppure con stile continentale in legno duro.

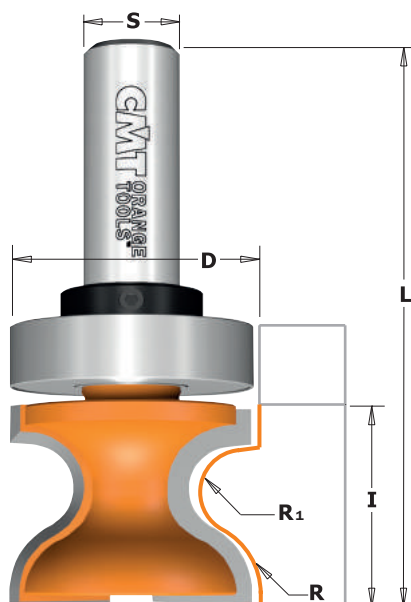


Profili in scala 1:1



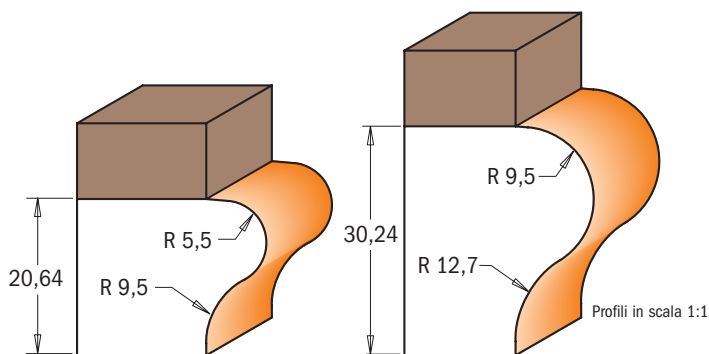
D mm	d mm	T ₁ mm	I mm	R mm	R ₁ mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	955.102.11		855.602.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		955.601.11	855.601.11

Set di frese profilate per ante e finestre



8/955.8 - 8/955.8B

Come nel caso precedente, entrambi questi profili risultano ideali per produrre bordature di davanzali per finestre e maniglie per porte. Questa versione ha però una marcia in più; con la semplice aggiunta del cuscinetto in dotazione o senza di esso, sarà possibile realizzare rispettivamente sagome con taglio longitudinale o curvato. Per uso esclusivo su tavoli da lavoro.



Profili in scala 1:1

R ₁ mm	R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11	855.804.11
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11	855.805.11

con cuscinetto di guida

5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11B	
5,5	9,5	31,7	25,4	73		855.804.11B
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11B	
9,5	12,7	38,1	35	85,8		855.805.11B

Ricambi

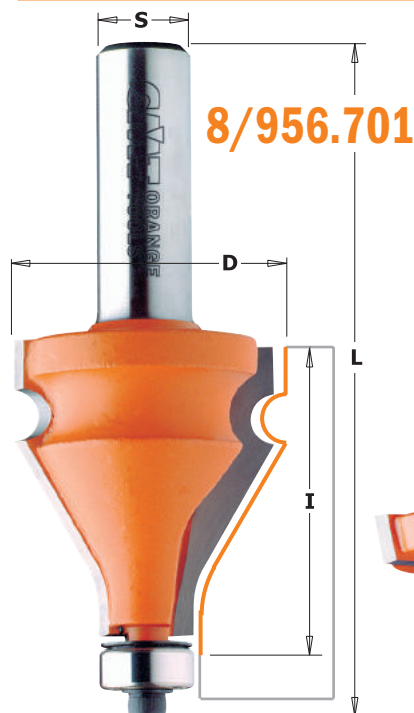


791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese per bordi di tavolo e corrimano

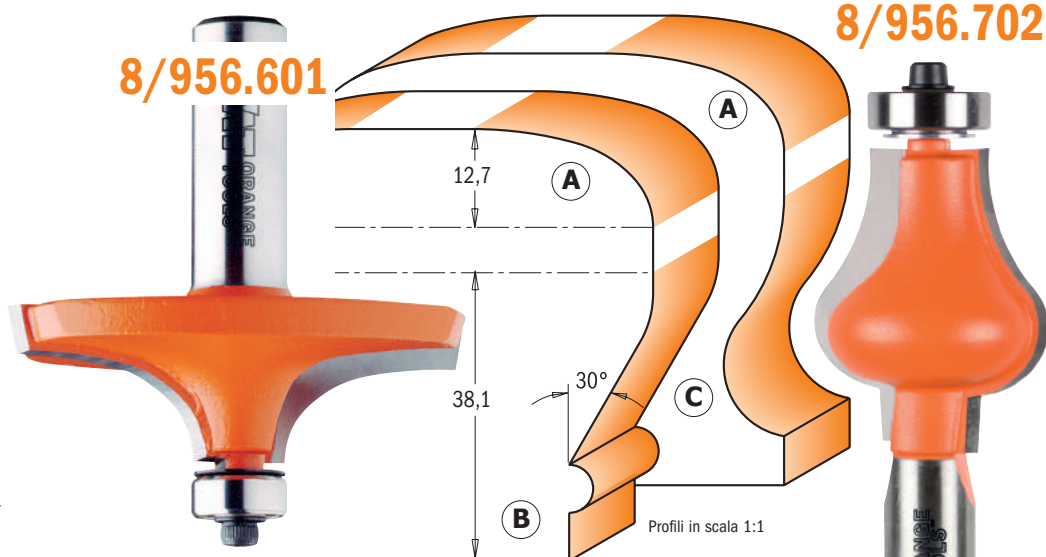
CMT ORANGE TOOLS™



8/956.701

La fresa per bordi di tavoli (8/956.601.11) vi darà una curva liscia e proporzionata sui bordi di tavolo, mentre la fresa per corrimano (8/956.701.11) completa il lavoro grazie allo smusso a 30° ed al raggio 3,2mm.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: Vi consigliamo l'uso di un aspiratore al pantografo da tavolo.

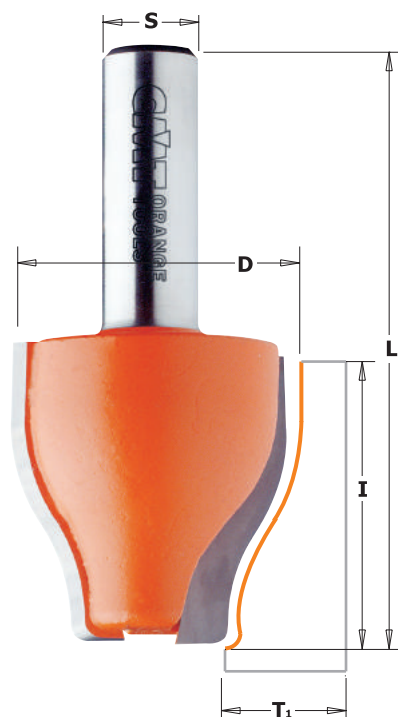


8/956.601

8/956.702

Profilo	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
A	63,5	19	67,9	956.601.11	856.601.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	956.701.11	856.701.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	956.702.11	856.702.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Frese con profilo verticale per antine

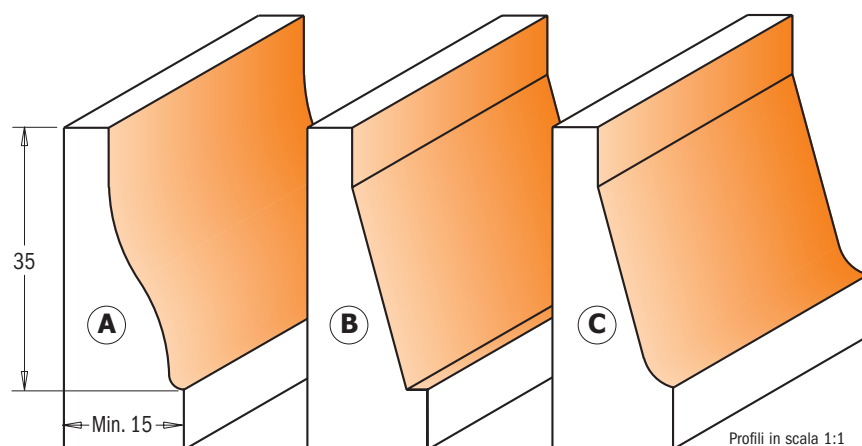


8/990.6



Utilizzate una guida a 90° sul piano di lavoro assieme ad un'elettrofresatrice da 1800 watt (quelle da 1100 possono essere utilizzate per brevi fresate e poco profonde) per adoperare queste frese. Potrete montare questa fresa anche su elettrofresatrici o pantografi senza regolazione di giri.

CONSIGLI UTILI: la guida deve essere almeno 150mm. I morsetti devono essere impiegati ove possibile. Fate almeno dalle tre alle cinque passate per realizzare i profili.



Profilo	D mm	I mm	T ₁ mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.603.11	890.603.11

Il nostro progetto è basato sulla costruzione di un'antina con incastri a maschio e femmina. Traverse e montanti di spessore 20mm e larghezza 60mm. Il pannello interno dell'antina verrà ricavato da un legno di spessore 16mm. Queste comuni dimensioni sono ideali per la lavorazione con frese CMT; tuttavia potrete usare anche dimensioni diverse secondo le istruzioni di seguito elencate:

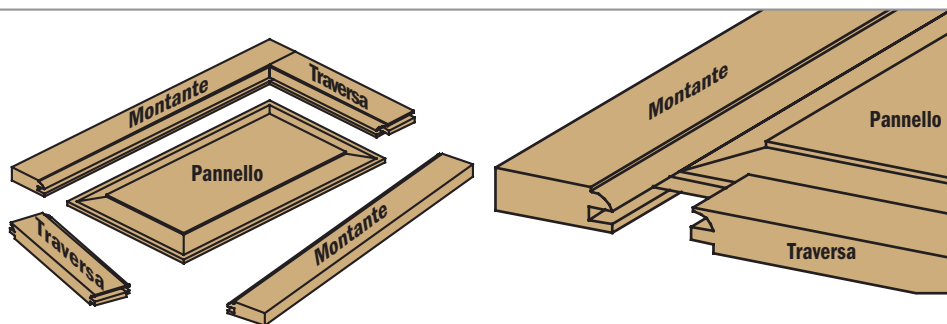


ILLUSTRAZIONE A

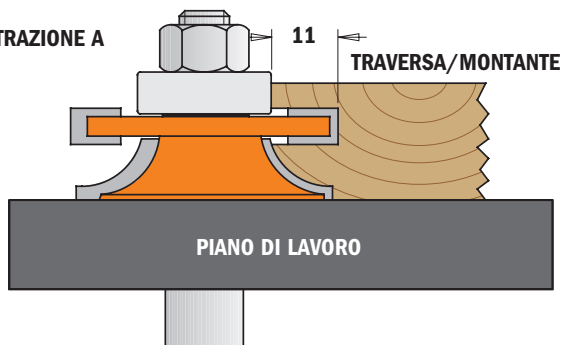
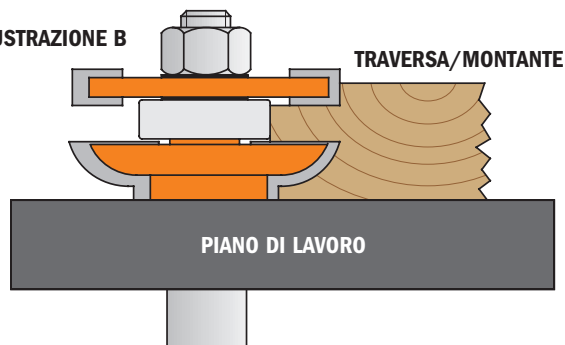


ILLUSTRAZIONE B



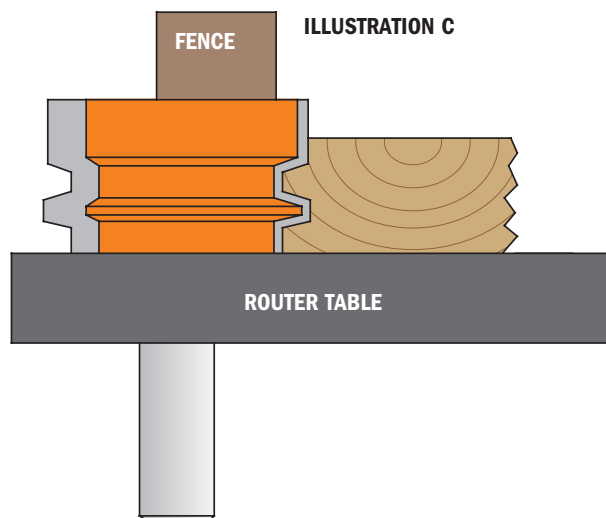
FRESATURA DEGLI INCASTRI A MASCHIO E FEMMINA

Assicuratevi che il pezzo da lavorare sia perfettamente piatto e diritto con bordi perfettamente squadri. Disponete il taglio nr. 1 come da figura, realizzando tagli di prova su materiale di scarto a portata di mano. Realizzate questo taglio su di un lato dei montanti e delle traverse, poi disponete per il taglio nr. 2. Accertatevi che il taglio di prova si incastrino perfettamente con quello che avete precedentemente realizzato. Procedete con il taglio nr. 2 su entrambi i bordi di testa delle traverse. Quando tagliate i montanti e le traverse in lunghezza (taglio nr. 1) assicuratevi di ottenere un canale profondo 11mm. Se il vostro progetto comporta una larghezza dei montanti di 60mm, le traverse dovranno essere 98mm più corte rispetto alla larghezza dell'antina finita.

REALIZZAZIONE DEL PANNELLO

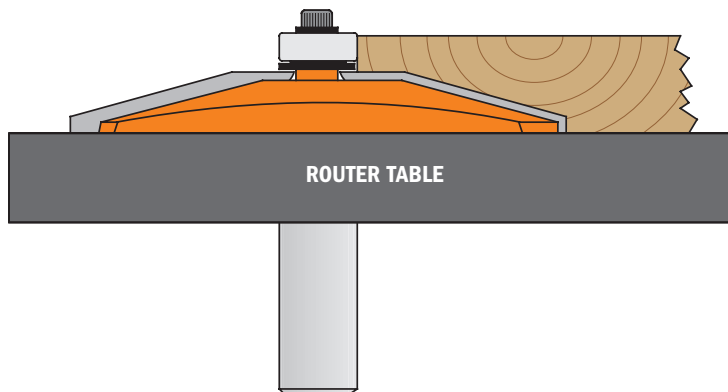
Disponete la fresa come mostrato nella figura, assicurandovi che il taglio sia pienamente centrato sul pezzo.

Fresate una metà di ogni incastro con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altra metà verso l'alto. Ora assemblate i pezzi ed avrete un veloce, robusto e bellissimo incastro.



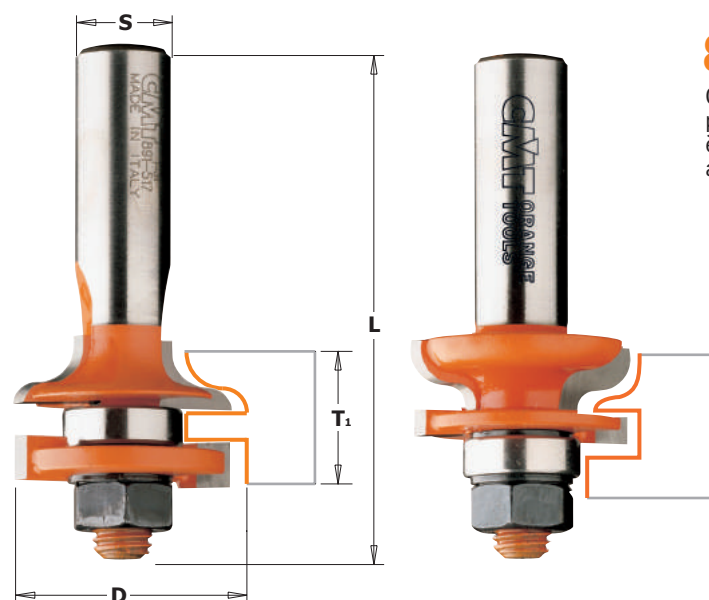
FRESATURA DEI PANNELLI

Tagliate il pannello nella misura desiderata. Se il montante e la traversa sono larghi 60mm, il pannello dovrà essere più stretto e più corto di 98mm rispetto alle misure della antina finita. Disponete la fresa con profilo orizzontale come da figura. Le estremità del pannello finito dovrebbero inserirsi facilmente nella scanalatura che avete realizzato con il taglio nr. 1. Fresate il pannello in maniera tale da inserirlo perfettamente nei canali dei montanti e delle traverse. Non incollatelo mai al telaio. Fate attenzione! Lavorate con calma. Questi utensili possono rimuovere moltissimo materiale ad ogni passata, ma non sarebbe molto sicuro e neppure produttivo utilizzarli al massimo della loro capacità di asportazione. Effettuate diverse passate, tagliando un pò più profondamente ogni volta. Oltre ad un'ovvia minore pericolosità dell'operazione il vostro lavoro ne guadagnerà in qualità.



LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

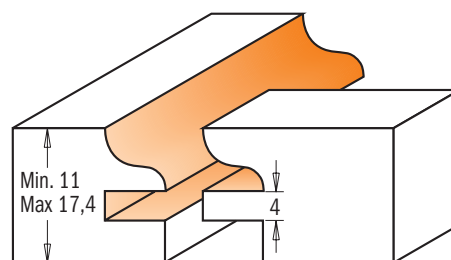
Set di frese per incastri maschio/femmina



8/991.517



Queste frese sono state ideate per progetti speciali che richiedono la produzione di piccole antine. Utilizzatele con listelli di legno il cui spessore è compreso tra 11,1mm e 17,4mm e realizzate antine di dimensioni fino a 69,85mm quadrati.



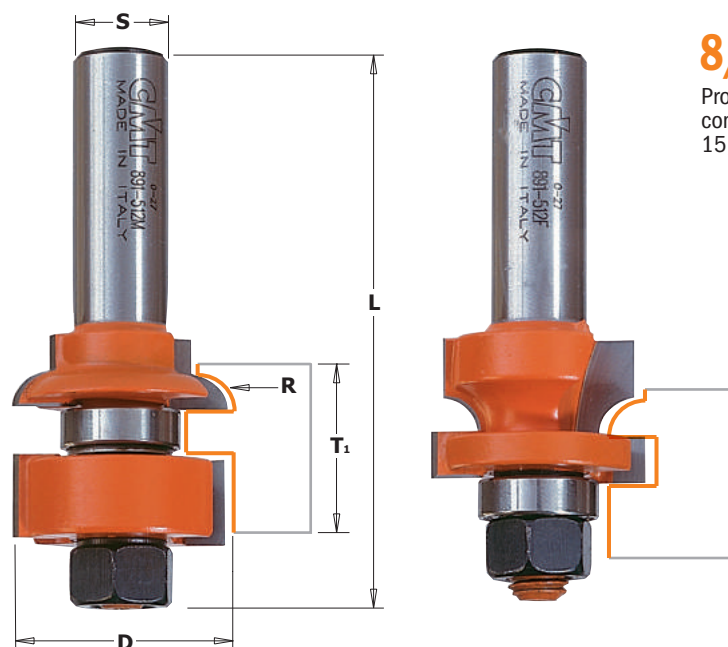
Profilo in scala 1:1

D mm	T ₁ mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
31,75	11 ÷ 17,4	67	991.517.11	891.517.11	 4mm	 6mm		
					822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

Ricambi

541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm
541.516.00	Distanziale spessore 0,3mm
541.518.00	Distanziale spessore 1,0mm

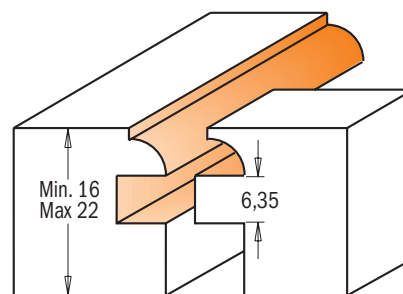
Set di frese per incastri maschio/femmina



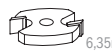
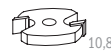
8/991



Progettate per la realizzazione di mobili di alta qualità, queste frese consentono di creare piccole antine su listelli di legno con spessore da 15,8 fino a 20,6mm.

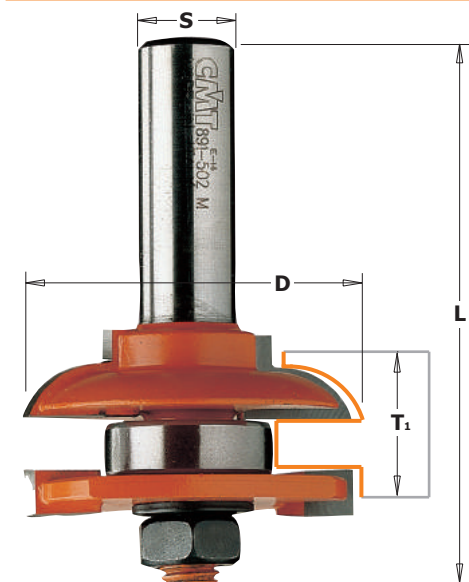


Profilo in scala 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	991.012.11	891.512.11	 6,35mm	 10,8mm		
						822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

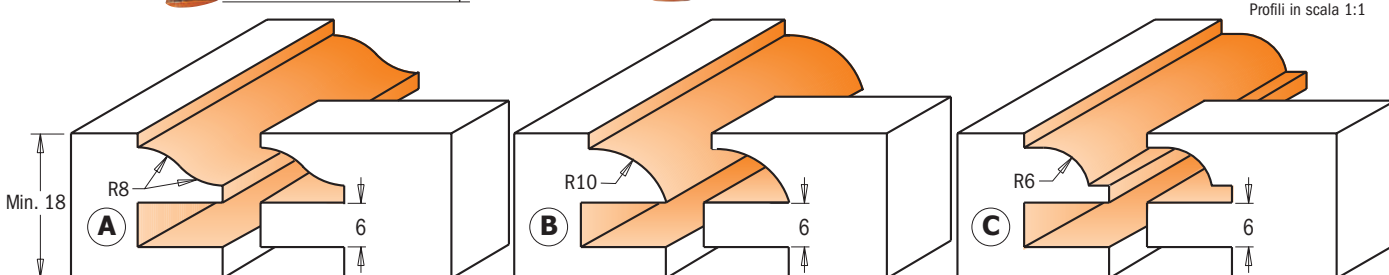
Ricambi

541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm
541.516.00	Distanziale spessore 0,3mm
541.518.00	Distanziale spessore 1,0mm


8/991

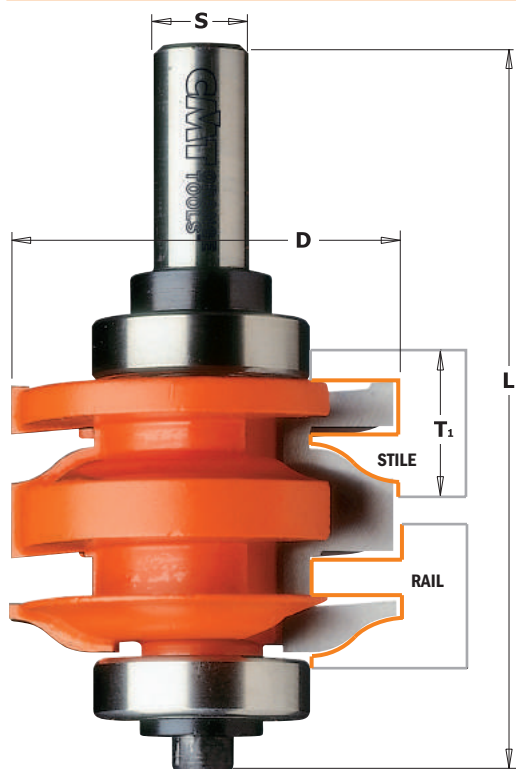

I set CMT perfettamente accoppiati (due utensili perfettamente corrispondenti) realizzano incastri a maschio e femmina, puliti, precisi e robusti in ogni tipo di legno dure o tenero. Queste frese sono adatte per lavorare uno spessore da 18 fino a 22mm.

CONSIGLI UTILI: durante la realizzazione di incastri di questo tipo fate buona scorta di piccoli pezzi per fare delle prove. Un'antina di qualità richiede una costruzione perfetta, e possono essere richieste diverse prove.



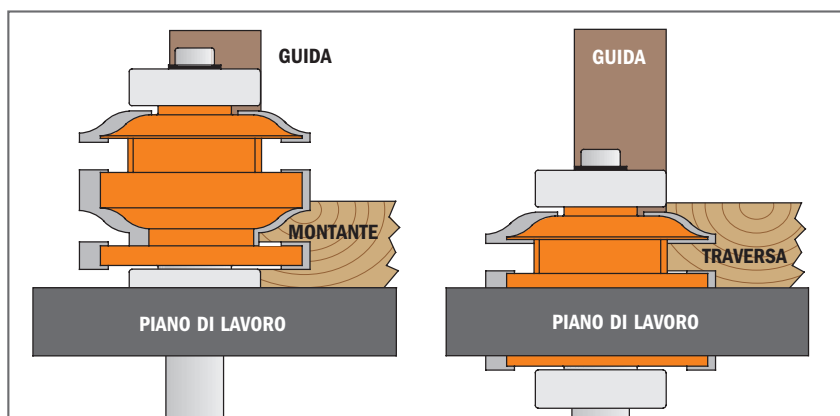
Profili in scala 1:1

Profilo	D mm	L mm	T ₁ mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi					
A	44,4	71	18 ÷ 22	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22		991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22		991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00


8/991.521


Questa fresa rappresenta l'unione di due profili in un unico utensile. Sarà necessario acquistare solamente un utensile per creare entrambi i profili regolandone semplicemente l'altezza. Le spiegazioni per una maggiore chiarezza di impiego sono riportate nella pagina seguente.

CONSIGLI UTILI: vi consigliamo di rifornirvi di molte tavole di legno per poter effettuare più prove. Le antine richiedono una costruzione di qualità e per un incastro preciso sono necessarie diverse prove.



Profilo	D mm	L mm	T ₁ mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi						
A	50,87	96	18 ÷ 22		891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	991.521.11		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Frese con profilo orizzontale per antine

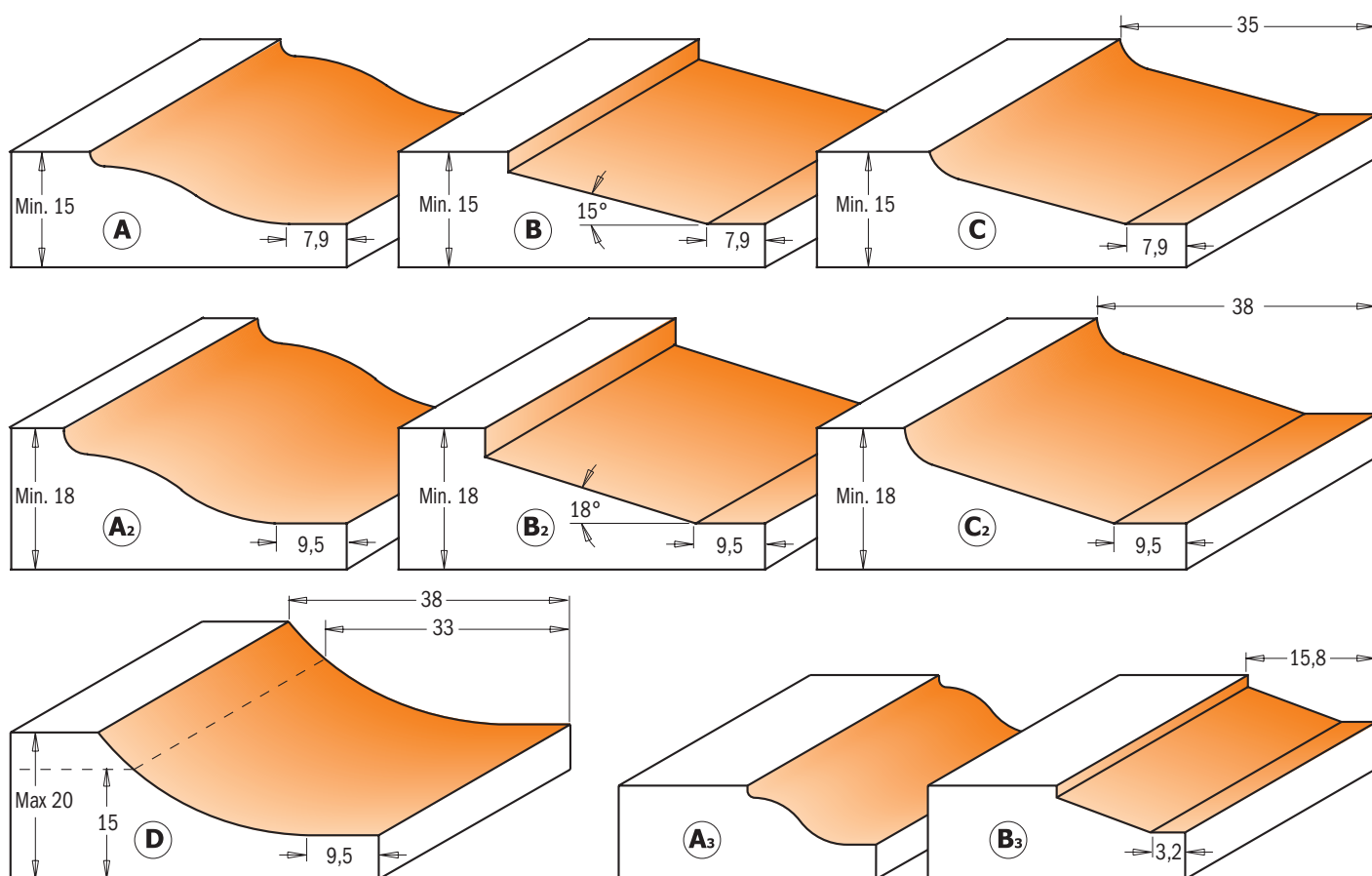
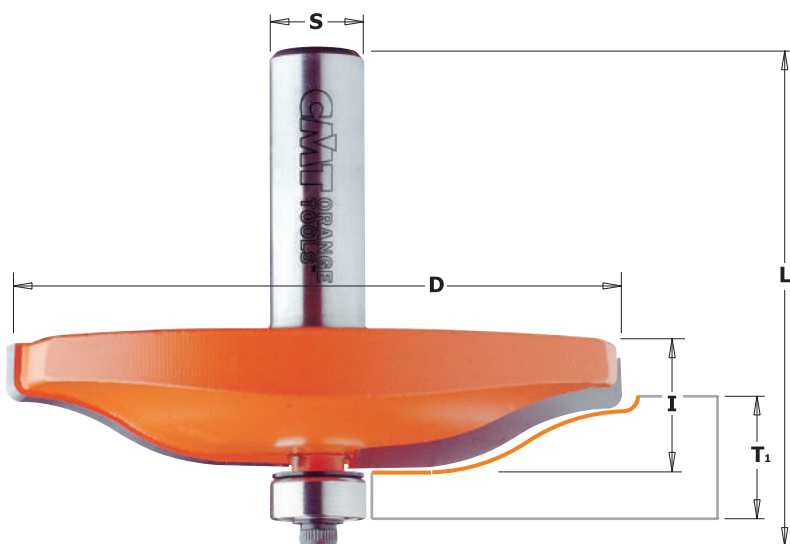
CMT ORANGE TOOLS™



8/990

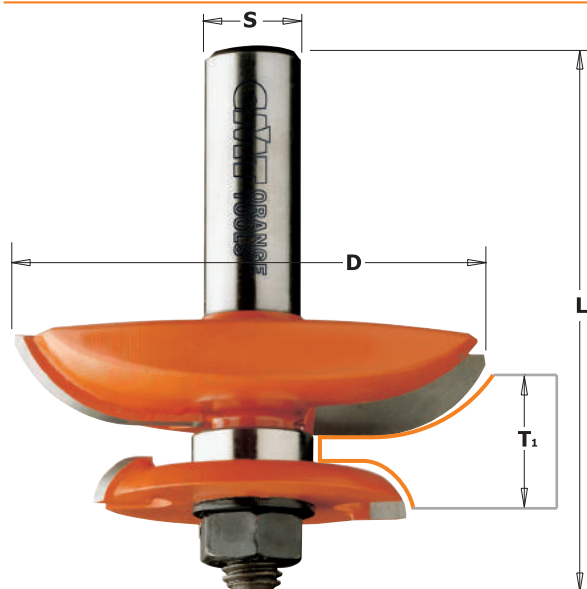
Scegliete un utensile tra i quattro profili usuali qui di seguito illustrati. Il corpo di ogni fresa è studiato secondo il principio della limitazione del contraccolpo, un dispositivo di sicurezza che dovrete sempre esigere negli utensili a grande diametro.

CONSIGLI UTILI: queste frese dovrebbero essere impiegate ad una velocità ridotta, preferibilmente tra i 10.000 e 12.000 giri/minuto. Usate dalle tre alle cinque passate per realizzare il profilo completo. Usate pantografi da almeno 1800 Watt.



Profili in scala 1:1

Profilo	D mm	I mm	L mm	T ₁ mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi 			
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.501.11	890.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18		990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20		990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

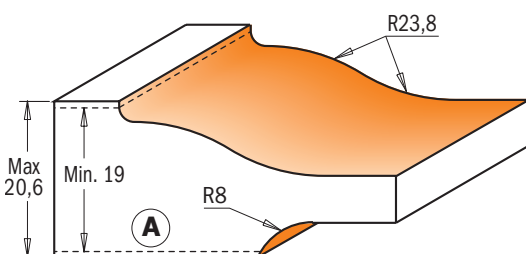


8/990.5

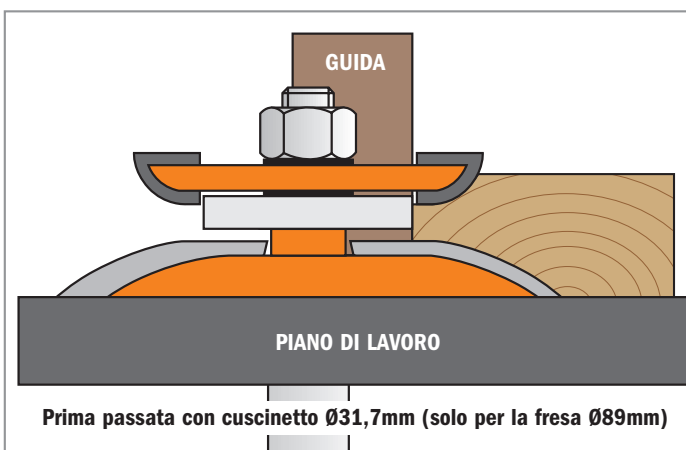
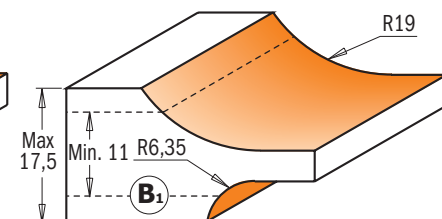
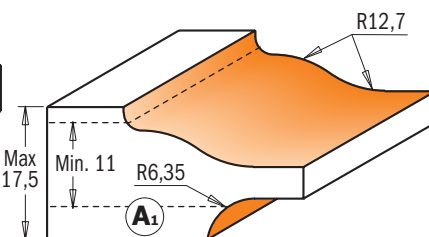
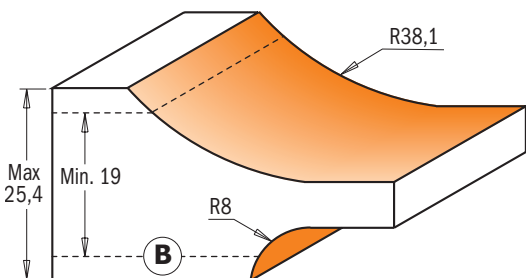


La fresa per antine unisce 2 profili in un unico utensile permettendovi di lavorare su entrambi i lati dell'antina e facendovi così risparmiare tempo e denaro.

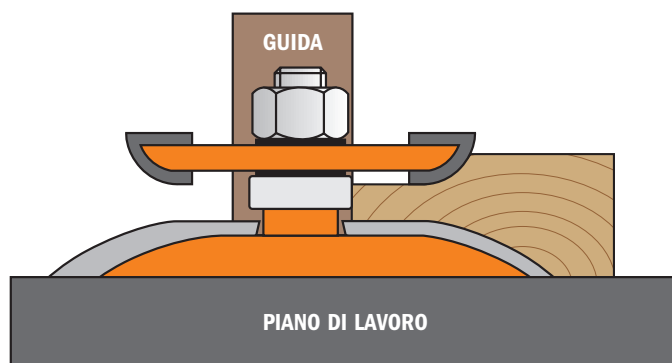
CONSIGLI UTILI: per una maggiore sicurezza, utilizzando la fresa da Ø89mm, si consiglia di eseguire la lavorazione in 2 passaggi: utilizzando dapprima il cuscinetto Ø31,75mm e successivamente quello da Ø16mm.



Profili in scala 1:1



Prima passata con cuscinetto Ø31,7mm (solo per la fresa Ø89mm)



Seconda passata con cuscinetto Ø16mm

Profilo	D mm	T ₁ mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi			
A	89	19 - 20,6	78,1	990.524.11	890.524.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	990.527.11	890.527.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	990.534.11	890.534.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00
B ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	990.537.11	890.537.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00

Ricambi
 541.515.00 Distanziale spessore 0,1mm
 541.516.00 Distanziale spessore 0,3mm

541.518.00 Distanziale spessore 1,0mm
 990.407.00 Molla a tazza

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Frese per pannelli, montanti e traverse

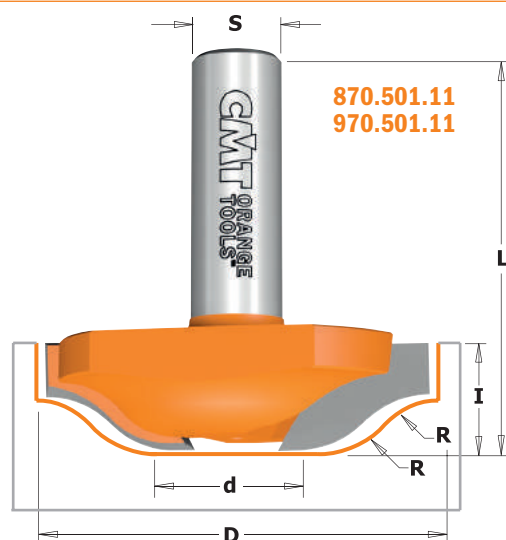


8/970



Queste frese posso essere utilizzate per decorare pannelli in legno solido e materiali in MDF. Utilizzatele in un unico passaggio oppure in combinazione con le frese per profili più complessi ma molto eleganti. Disponendo di diametri di tagli di grandi dimensioni e disponibili nei profili più popolari, queste frese garantiscono performance eccellenti sia su legno massiccio che materiali in MDF.

FRESE PER PANNELLI



870.501.11
970.501.11

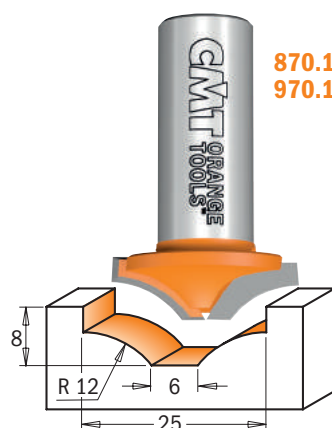


870.502.11
970.502.11

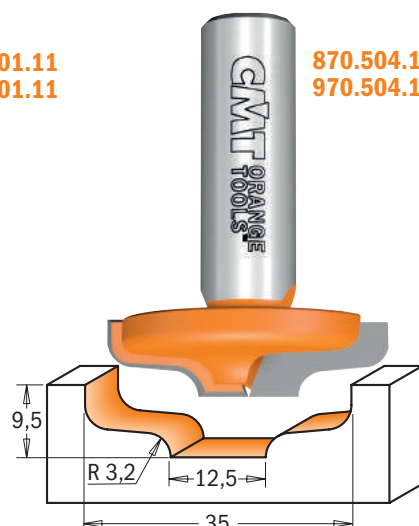


870.503.11
970.503.11

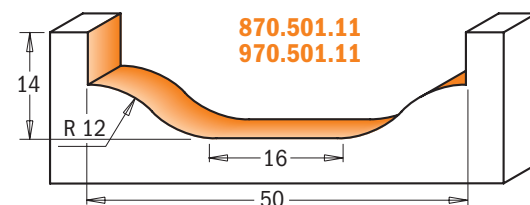
FRESE PER MONTANTI E TRAVERGE



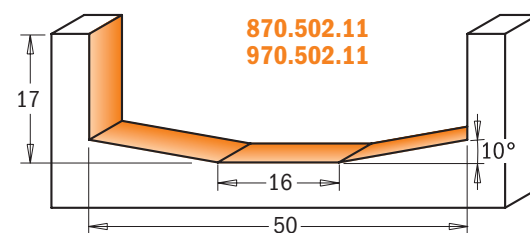
870.101.11
970.101.11



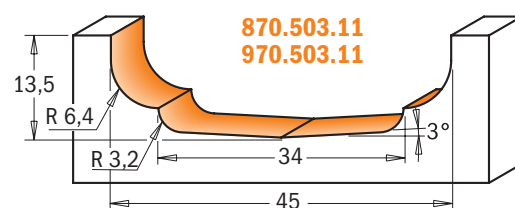
870.504.11
970.504.11



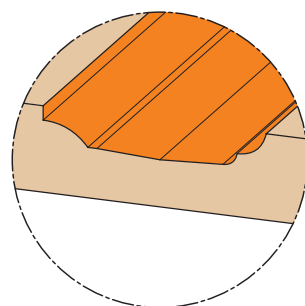
870.501.11
970.501.11



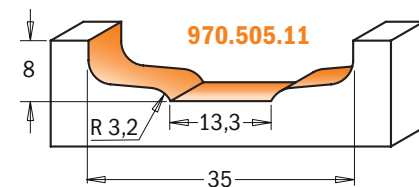
870.502.11
970.502.11



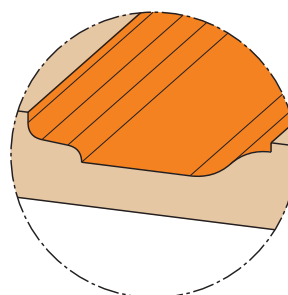
870.503.11
970.503.11



8/970.503.11
+
8/970.101.11



970.505.11



8/970.501.11
+
8/970.504.11

D mm	d mm	I mm	R mm	A	L mm		CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
25	6	8	12		39,8		970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1			970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1			970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6			970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6			970.504.11	870.504.11
35	13,3	8	3,2		46			970.505.11	

new

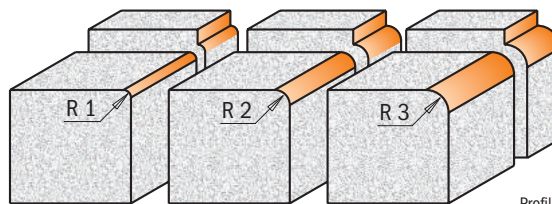
Frese a raggio concavo per materiali compositi

CMT ORANGE TOOLS™

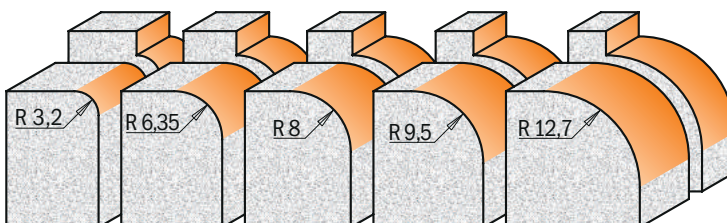


7/8/938 - 8/980.5

Utilizzate queste frese per arrotondare i bordi dei top in materiali compositi "solid surface". Lo speciale cuscinetto rivestito in Delrin® vi permetterà di guidare l'utensile evitando qualsiasi tipo di danno durante la lavorazione. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fresatrici da banco.



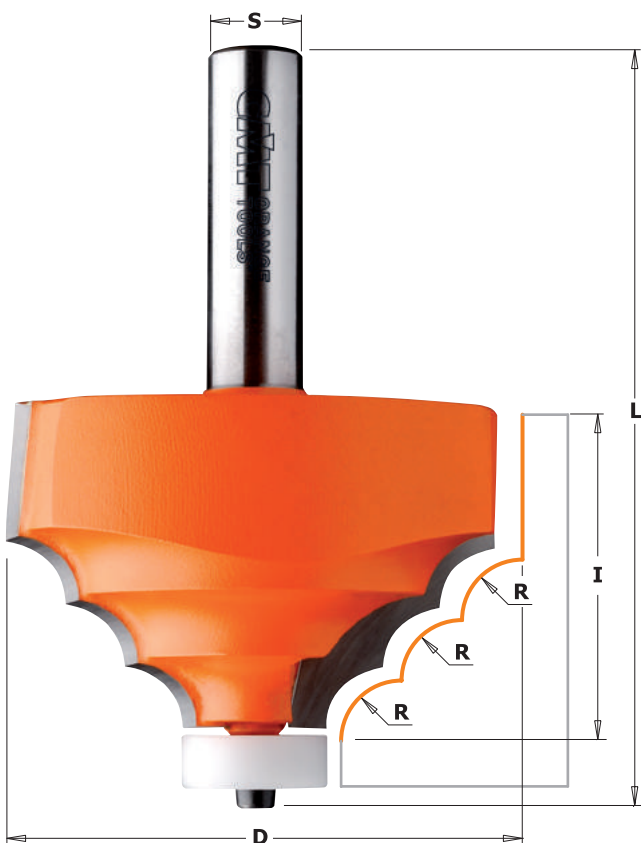
Profili in scala 1:1



R mm	D mm	I mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
1	14,7	10	51		838.147.11	938.147.11					
2	16,7	12,7	52,5	738.167.11		938.167.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3	18,7	12,7	54	738.187.11		938.187.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3,2	19,05	12,7	59,5				980.501.11	880.501.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
6,35	25,4	12,7	59,5				980.502.11	880.502.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
8	28,7	15	62,5				980.505.11	880.505.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
9,5	31,75	14	61				980.503.11	880.503.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
12,7	38,1	19,05	66				980.504.11	880.504.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00

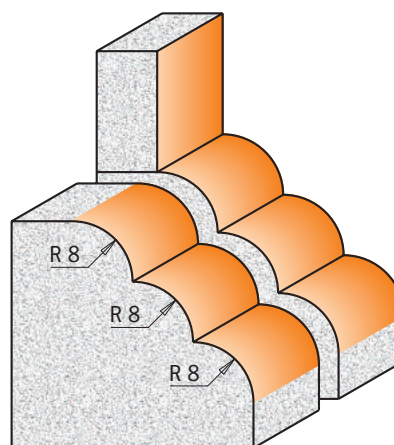
Ricambi 991.057.00 Chiave esagonale 3/32"

Frese triplo raggio per materiali compositi



8/980.521

Create ripiani eleganti ed impeccabili con la fresa a raggio multiplo. Queste frese dispongono del cuscinetto rivestito in Delrin® per proteggere le vostre superfici durante le fasi di lavorazione. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e fresatrici da banco.



Profili in scala 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
66,7	41,3	8	89,8	980.521.11	880.521.11			
						791.046.00	990.058.00	991.057.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

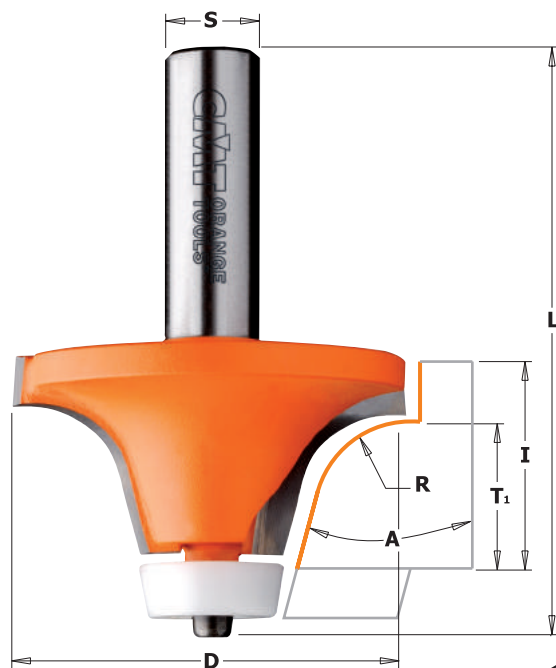
Frese per smussare a raggio concavo per materiali compositi

CMT ORANGE TOOLS™

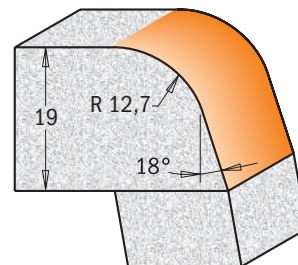


8/966.601/602
8/980.541

Queste frese sono state progettate per smussare e rifinire i bordi dei vostri ripiani. Possono essere utilizzate con le frese per smussare 8/980.551.11 per rifinire la superficie tra il top ed il suo frontalino. Da utilizzare su elettrofresatrici portabili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in Delrin® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

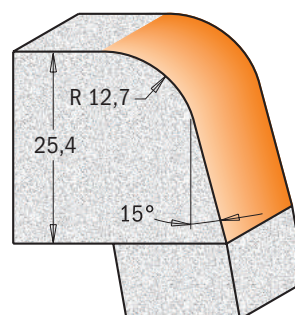
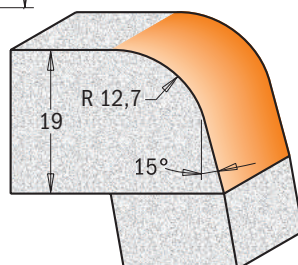


880.541.11
980.541.11



Profili in scala 1:1

966.601.11
866.601.11



966.602.11
866.602.11

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	966.601.11	866.601.11
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	966.602.11	866.602.11
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	980.541.11	880.541.11

Ricambi

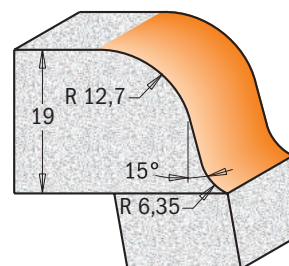
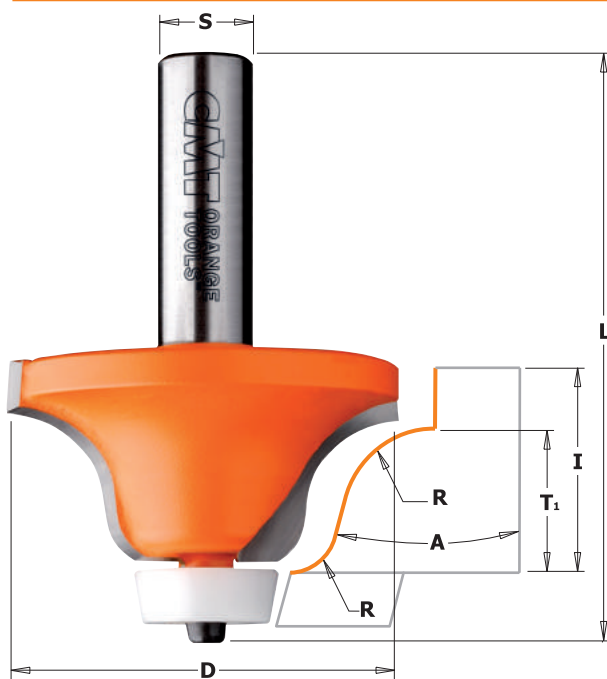
791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00
791.041.00	990.058.00	991.057.00

Frese per smussare profilate per materiale compositi

8/980.542



Queste frese sono state progettate per smussare e rifinire i bordi dei vostri ripiani. Possono essere utilizzate con le frese per smussare 8/980.551.11 per rifinire la superficie tra il top ed il suo frontalino. Da utilizzare su elettrofresatrici portabili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in Delrin® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.

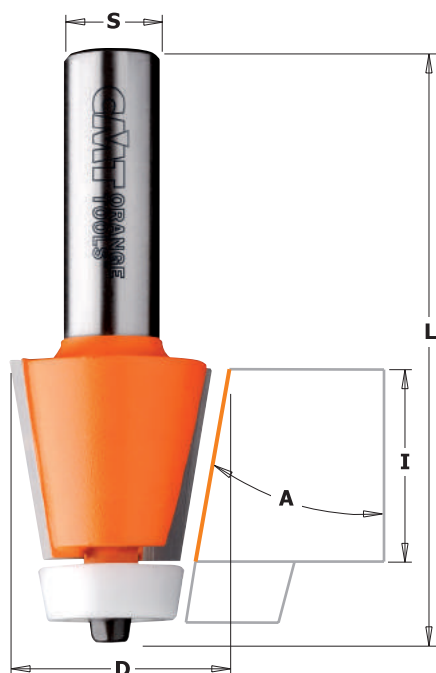


Profilo in scala 1:1

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	980.542.11	880.542.11

Ricambi

791.041.00	990.058.00	991.057.00

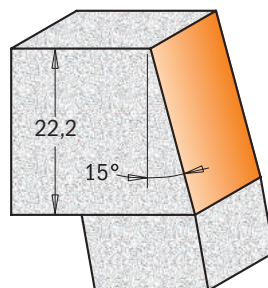


8/966.501 - 8/980.551

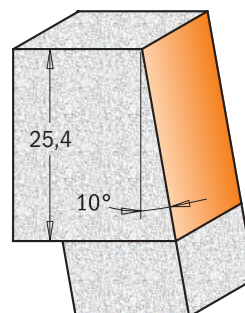


Queste frese sono progettate per lavorazioni su banco per unioni di top con lavello e lavandini con bordo smussato. Possono essere utilizzate con le frese 8/980.541.11 e 8/980.542.11 sempre applicate su banchi da lavoro.

Da utilizzare con elettrofresatrici portatili e da banco, queste frese montano il cuscinetto rivestito in Delrin® per proteggere i bordi durante le fasi di lavoro.



866.501.11
966.501.11

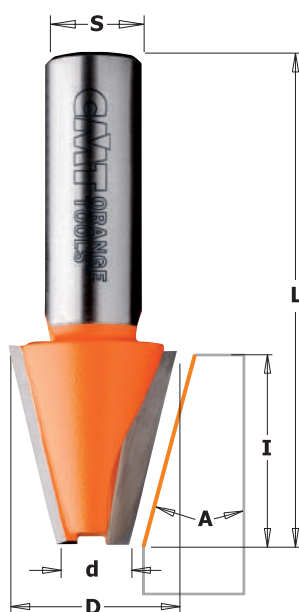


880.551.11
980.551.11

Profili in scala 1:1

A	D mm	I mm	L mm		CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
15°	31,7	22,2	72		966.501.11	866.501.11			
10°	28,5	25,4	77		980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
							791.041.00	990.058.00	991.057.00

Frese per smussare materiali compositi

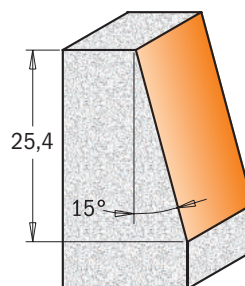


8/981.521



Questa fresa per profili vi permetterà di realizzare smussi di 15° su materiali compositi "solid surface". Può anche essere utilizzata per smussi su unioni di top con lavelli e lavandini.

Da utilizzare con elettrofresatrici portatili e da banco.



Profili in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	A	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
23	9,52	25,4	15°	63,5			981.521.11	881.521.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Set di frese per riparazioni su materiali compositi

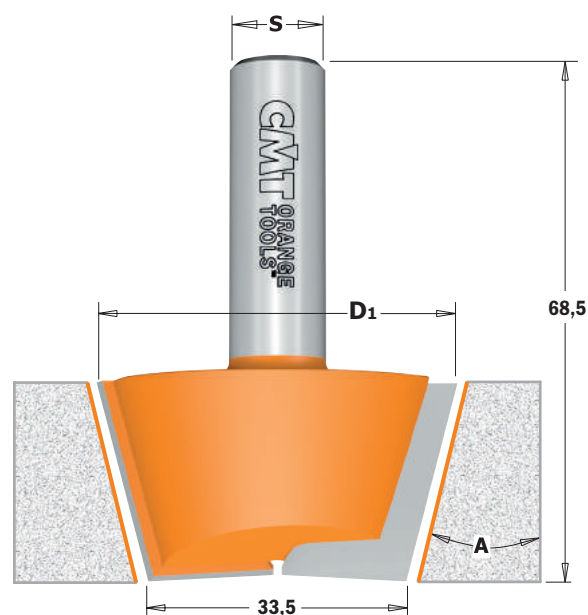
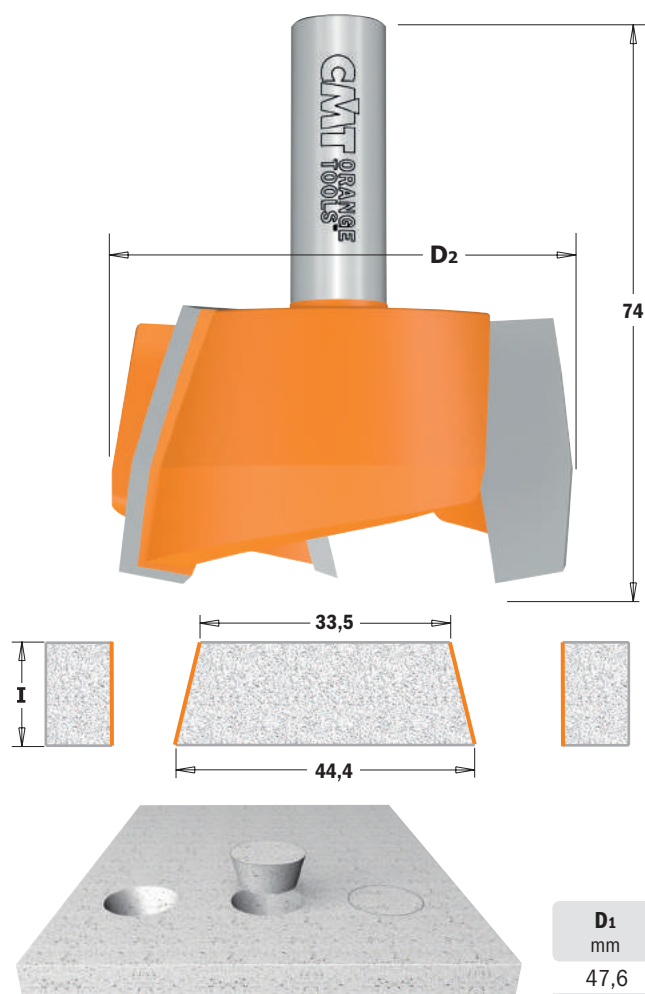
new

CMT ORANGE TOOLS™

HW α^* Z2 Z3 RH

9/881.541

Realizzate in metallo duro di alta qualità, queste frese vi consentono di riparare le vostre superfici in materiali compositi in maniera semplice ed efficace. Una fresa vi consente di realizzare i perni, mentre l'altra vi permette di realizzare i fori sui vostri materiali. Le vostre superfici sembreranno nuove. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili o pantografi a CNC.



D1 mm	D2 mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
47,6	63,5	20	15°	68,5-74	981.541.11	881.541.11

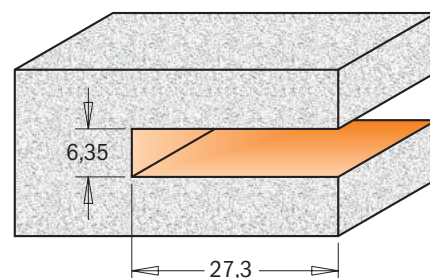
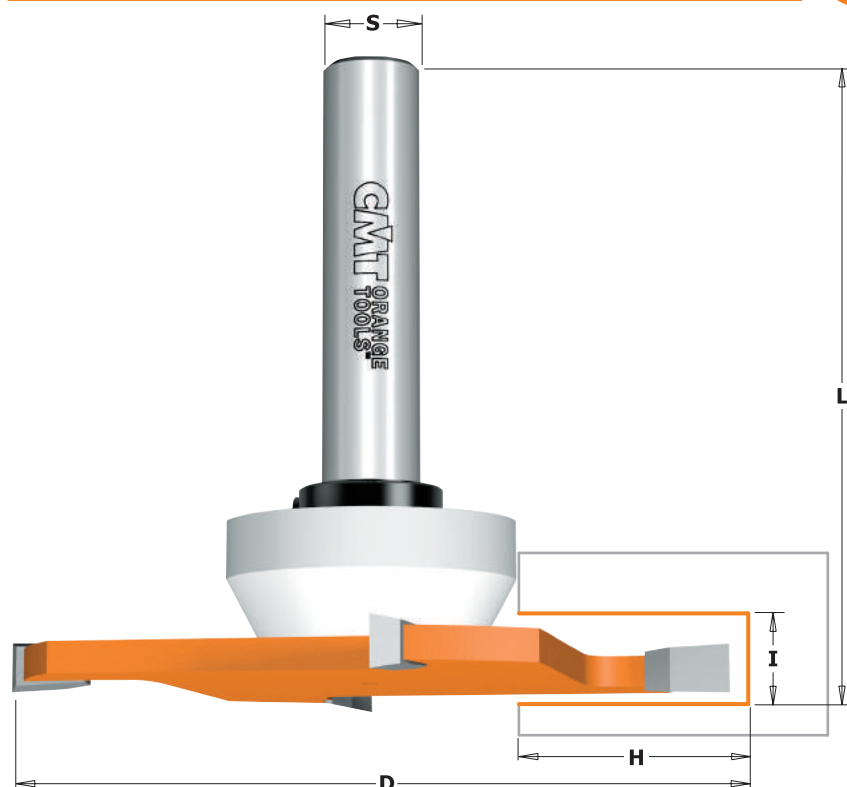
Frese a disco per rimozione su materiali compositi

new

8/922.033B

HW Z4 RH

Frese con 2 taglienti in metallo duro di alta qualità per la rimozione veloce di materiali compositi su grandi superfici. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili. Le frese montano un cuscinetto rivestito in Delrin® per evitare il danneggiamento dei materiali durante la lavorazione.



Profilo in scala 1:1

D mm	I mm	H mm	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
92	6,35	27,3	82,5	922.033.11B	822.033.11B

Ricambi



541.553.00 791.047.00 541.002.00 991.056.00

www.cmtutensili.com

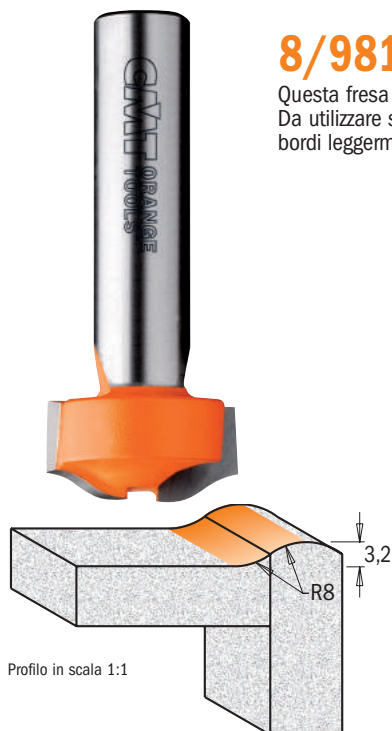
Frese per bordo salvagoccia su materiali compositi

CMT ORANGE TOOLS™

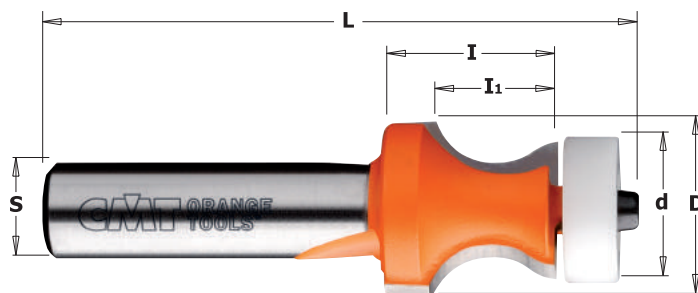


8/981.501

Questa fresa è stata progettata per realizzare bordi salva goccia per i top delle cucine e bagni in un solo passaggio. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco. Inoltre questo utensile è capace di realizzare profili interni ed esterni creando bordi leggermente rialzati per evitare la fuoriuscita di eventuali liquidi.

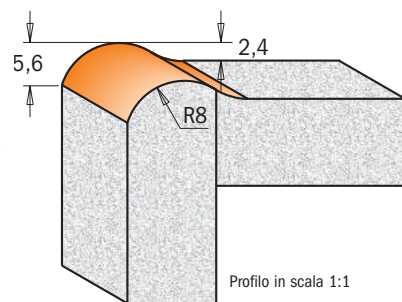


Profilo in scala 1:1



8/980.531

Questa fresa vi permetterà di realizzare robuste unioni su tutti i tipi di materiali compositi grazie alla maggior superficie di contatto della colla.



Profilo in scala 1:1

D mm	d mm	I mm	I ₁ mm	R mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	
25,4		12,7	3,2	8	63,5			981.501.11	881.501.11	
25,4	19	22,2	15,87	8	77			980.531.11	880.531.11	

Ricambi

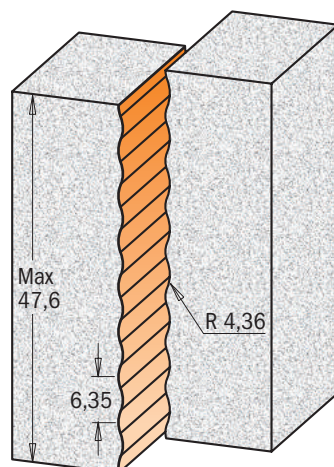
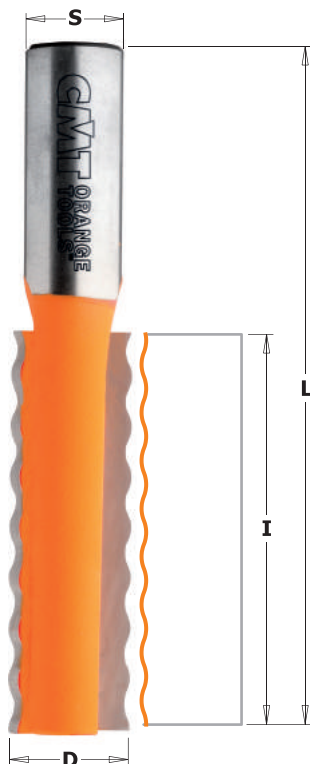


791.046.00 990.058.00 991.057.00

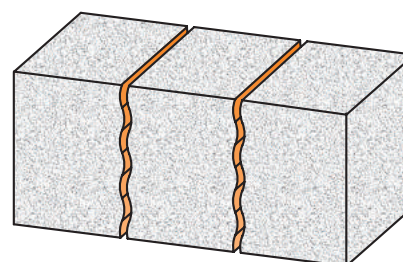
Frese per giunzioni su materiali compositi

8/981.531

Questa fresa vi permetterà di realizzare robuste unioni su tutti i tipi di materiali compositi grazie alla maggior superficie di contatto della colla.



Profili in scala 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm				CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
15,87	51,5	4,36	89				981.531.11	881.531.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

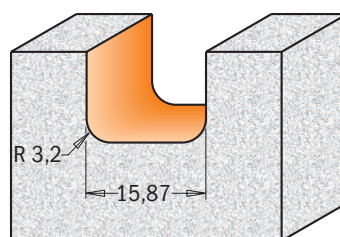
Frese per canali arrotondati su materiali compositi

CMT ORANGE TOOLS™

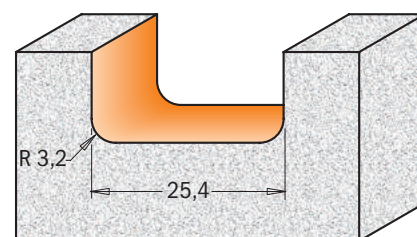


8/981.511-512

Questo utensile è ideale per creare canali arrotondati per materiali compositi avanzati "solid surface". Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco.



Profili in scala 1:1



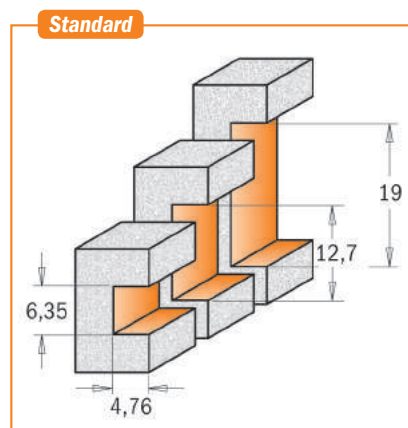
D mm	I mm	R mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
15,87	12,7	3,2	63,5			981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8			981.512.11	881.512.11

Frese per intarsi su materiali compositi

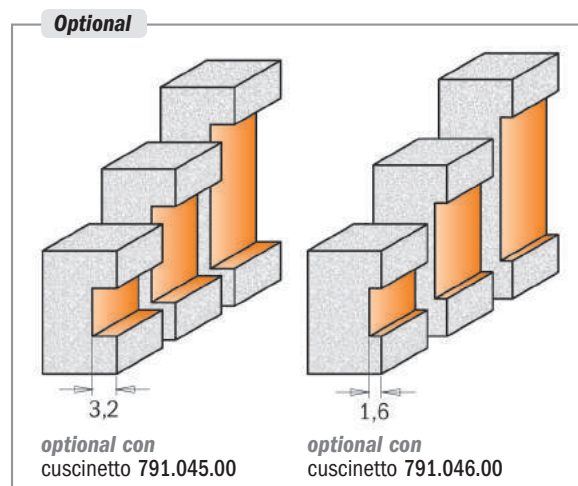
8/980.511-512-513



Realizzate i vostri intarsi decorativi sui materiali compositi "solid surface". Grazie allo speciale cuscinetto rivestito in Delrin® potete lavorare in totale sicurezza evitando di rovinare qualsiasi tipo di ripiano. Da utilizzare su elettrofresatrici portatili e da banco.



Profili in scala 1:1



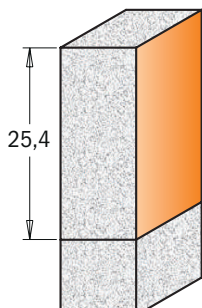
D mm	I mm	H mm	L mm			CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
22,2	6,35	4,76	77			980.511.11	880.511.11			
22,2	12,7	4,76	90			980.512.11	880.512.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90			980.513.11	880.513.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00



8/980.57

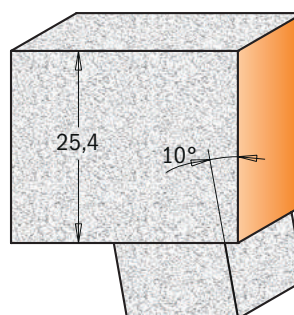
Rifilate i vostri lavandini utilizzando questi utensili in maniera combinata. Queste frese sono dotate di cuscinetto in Delrin® che si adatta all'inclinazione della parte inferiore del lavandino.

Una prima passata con le frese 8/980.572.11 servirà a rifilare il bordo, lasciando una leggera sporgenza e una seconda passata con le frese 8/980.571.11 completerà il lavoro.



880.571.11
980.571.11

Profili in scala 1:1

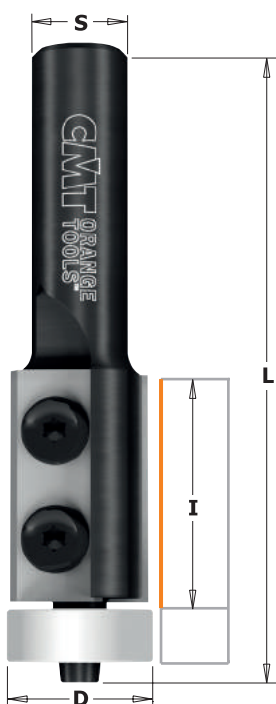


880.572.11
980.572.11



D mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi		
19,05	25,4		78	980.571.11	880.571.11			
22	25,4	10°	78	980.572.11	880.572.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00
						791.048.00	990.058.00	991.057.00

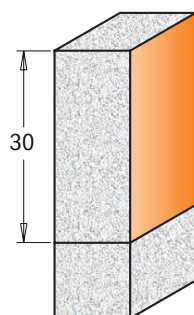
Frese con coltellini e cuscinetto in Delrin® per rifilare materiali compositi



8/980.56

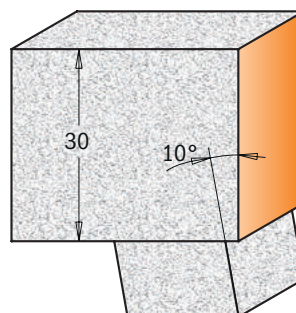
Rifilate i vostri lavandini utilizzando questi utensili in maniera combinata. Queste frese sono dotate di cuscinetto in Delrin® che si adatta all'inclinazione della parte inferiore del lavandino. Una prima passata con le frese 8/980.562.11 servirà a rifilare il bordo, lasciando una leggera sporgenza e una seconda passata con le frese 8/980.561.11 completerà il lavoro.

I coltelli, dotati di taglienti in metallo duro di lunga durata, sono affilati su entrambi i lati per una superiore durata di taglio.



880.561.11
980.561.11

Profili in scala 1:1



880.562.11
980.562.11



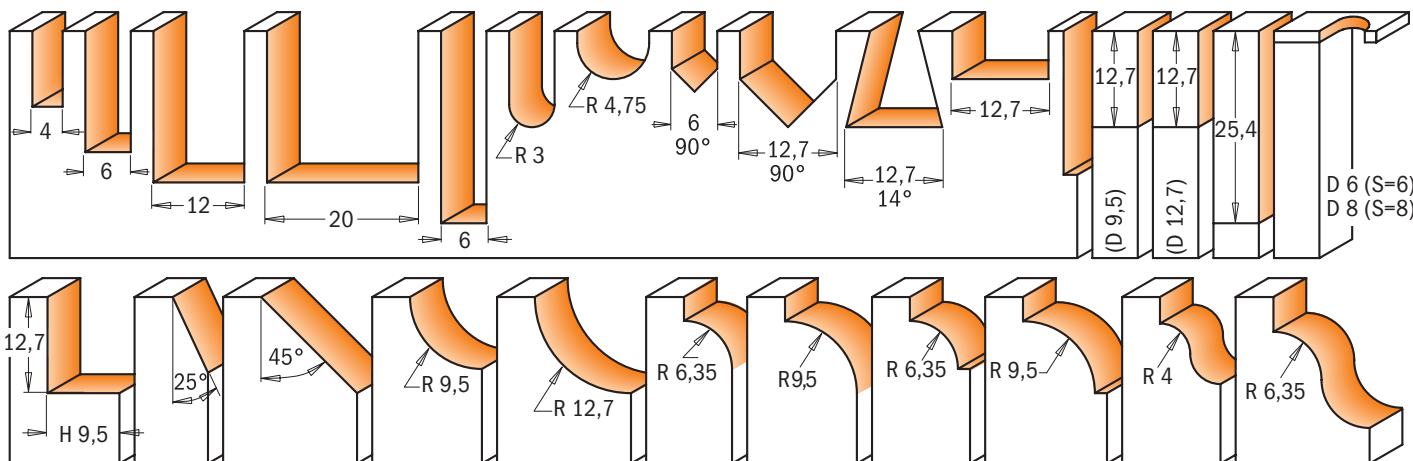
D mm	I mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi					
19,05	30		83	980.561.11	880.561.11						
22	30	10°	83	980.562.11	880.562.11	790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
						790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

Set di frese



7/900.003

Con questo set di ventisei pezzi non ci sono limiti alla creatività. Ogni fresa con riporti di carburo di tungsteno è ricoperta in resina fluorocarbonica PTFE colore arancio. La pratica cassetta in legno conserverà le frese quando non vengono utilizzate.



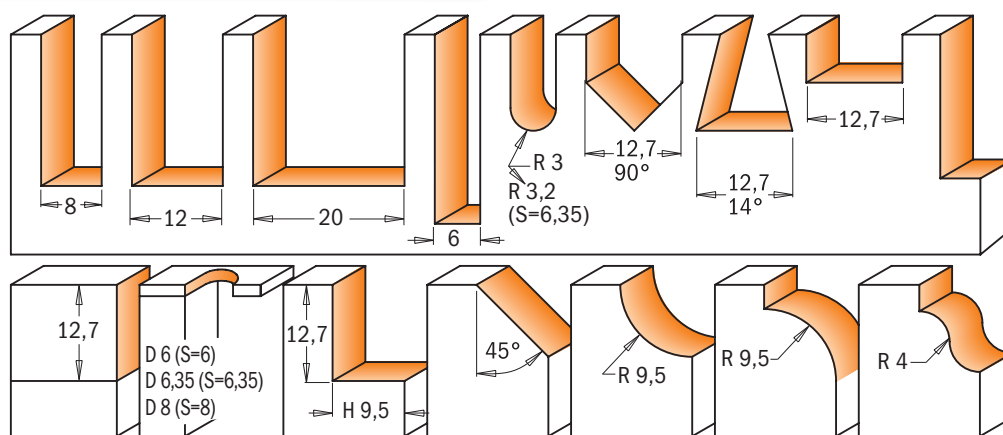
Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 26 frese	700.003.00	900.003.00



7/8/900.001

CMT ha qui selezionato 15 tra le frese più popolari e le ha suddivise in belle e pratiche confezioni di legno. L'assortimento comprende frese per mortasare, per canali e per profilati. Tutte le frese con riporti in carburo di tungsteno sono rivestite in resina PTFE colore arancio.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 15 frese	700.001.00	800.001.00	900.001.00

Set di 8 frese a coda di rondine e a taglienti diritti

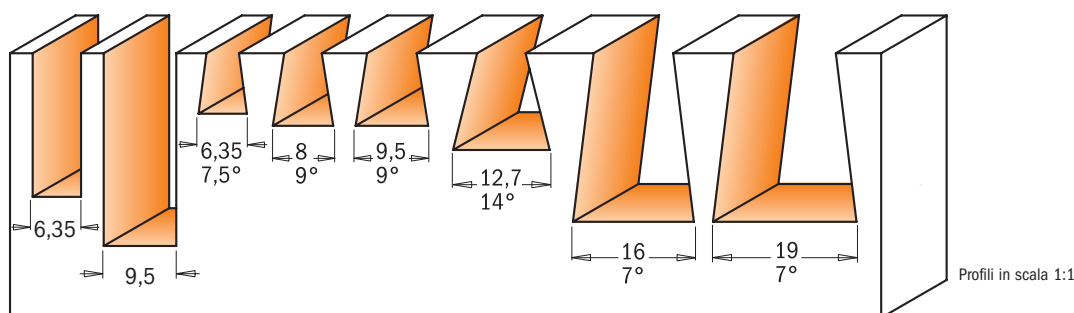
CMT ORANGE TOOLS™

BREVETTO NR. 7,703,605

800.500/501



Perfetto per l'artigiano con talento creativo, questo set di 8 frese a coda di rondine a taglienti diritti contiene le frese più utilizzate nella realizzazione di scatole, giunzioni e tante altre applicazioni. Vendute all'interno di un cofanetto in legno massiccio per la massima praticità, sono adatte ai sistemi di lavorazione più diffusi.
IDEALI PER I SISTEMI INCRA E JOINTECH.



DESCRIZIONE

Set di 8 frese a coda di rondine e a taglienti diritti

CODICE
S=Ø6,35mm
800.500.11

CODICE
S=Ø12,7mm
800.501.11

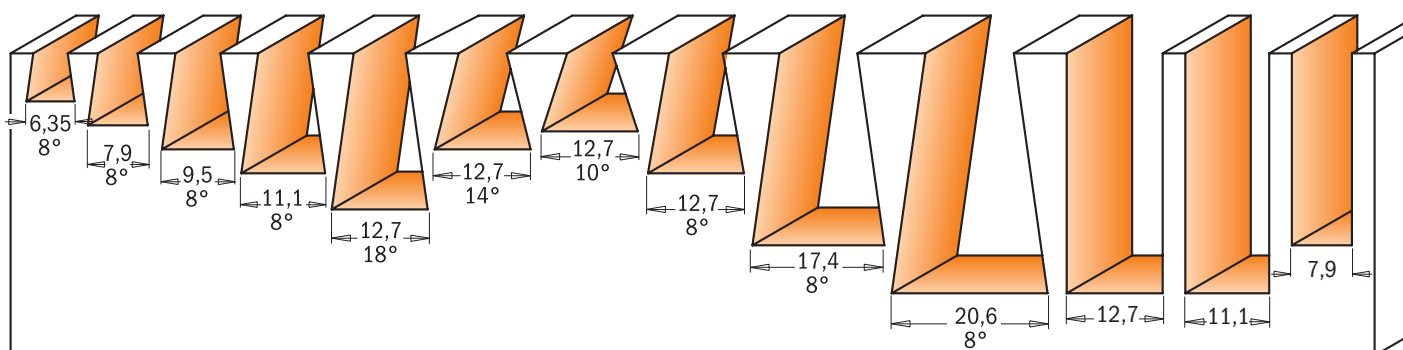
Set di 13 frese a coda di rondine e a taglienti diritti

BREVETTO NR. 7,703,605

800.519



Perfetto per l'artigiano con talento creativo, questo set di 13 frese a coda di rondine a taglienti diritti contiene le frese più utilizzate nella realizzazione di scatole, giunzioni e tante altre applicazioni. Vendute all'interno di un cofanetto in legno duro per la massima praticità, sono adatte ai sistemi di lavorazione più diffusi.
IDEALI PER I SISTEMI LEIGH D4



DESCRIZIONE

Set di 13 frese a coda di rondine e a taglienti diritti

CODICE
S=Ø6,35-12,7mm
800.519.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Set di 12 frese

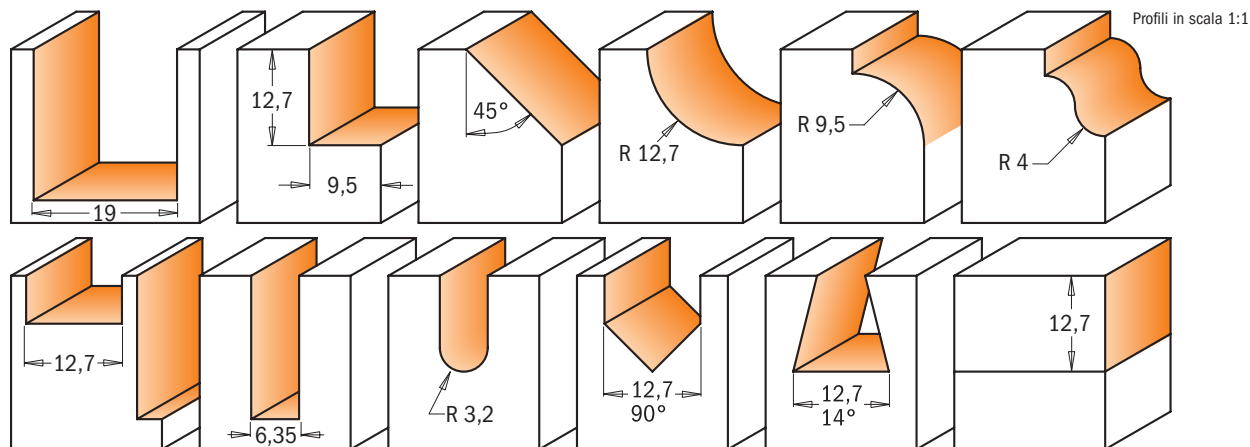
CMT ORANGE
TOOLS™



800.503



12 frese comuni con diametro d'attacco di 6,35mm vendute in un pratico e robusto cofanetto di legno. Design unico e ordinate in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.



DESCRIZIONE

CODICE
S=Ø6,35mm
800.503.11

Set di 12 frese

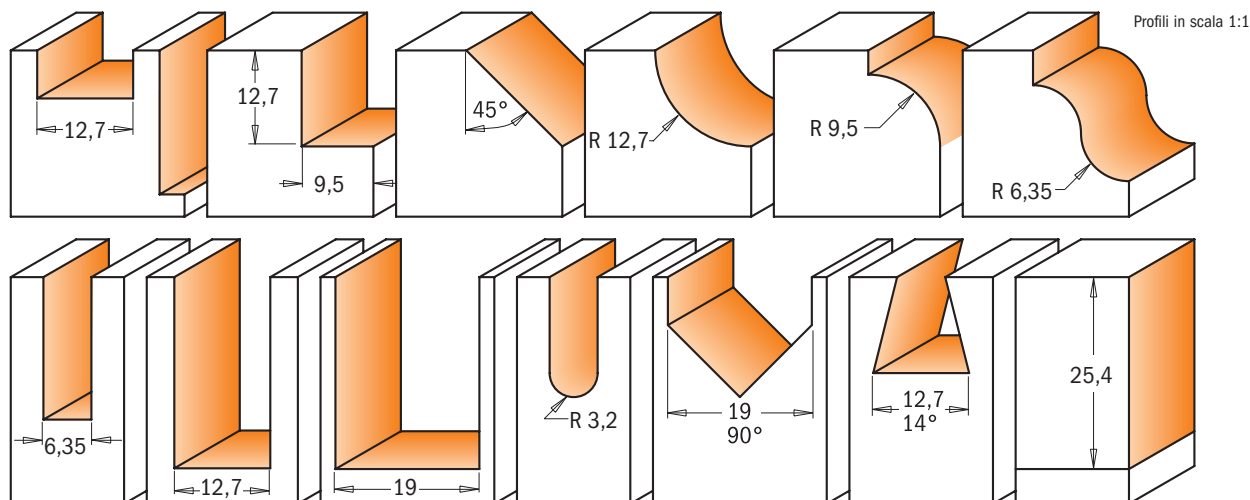
Set di 13 frese



800.505



13 frese comuni con diametro d'attacco di 12,7mm vendute in un pratico e robusto cofanetto di legno. Design unico e ordinato in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.



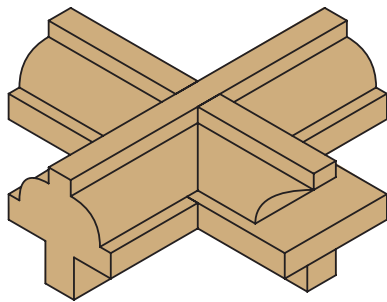
DESCRIZIONE

CODICE
S=Ø12,7mm
800.505.11

Set di 13 frese

Set di 3 frese per ante e porte in vetro

CMT ORANGE TOOLS™

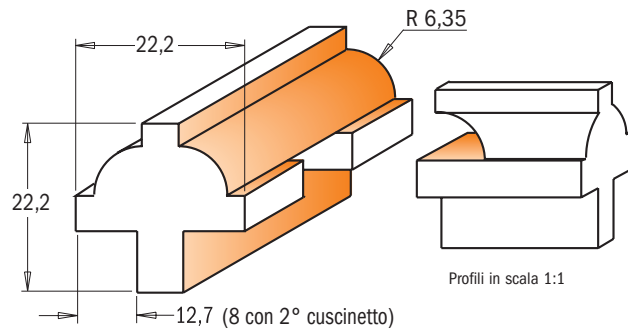


800.525 - 900.025



Un set ideale che vi consentirà di produrre decorazioni stile Inglese di grande pregio su porte e armadi. Al suo interno troverete due frese per produrre il motivo decorativo lungo il bordo esterno della cornice (fresa a raggio concavo) ed il corrispondente profilo ad incastro (fresa a raggio convesso) più una fresa a gradino per la realizzazione dell'alloggiamento del vetro. E poiché tutte queste frese possiedono cuscinetti di guida, non avrete problemi ad aggiungere decorazioni ad arco ed incurvate.

Il design unico della fresa a raggio convesso vi consentirà di utilizzare tenoni a tutta lunghezza per creare grate decorative veramente resistenti. Il set è concepito per realizzare ampie sezioni da 22,2mm come quelle di credenze ad angolo e simili.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 3 frese per ante e porte in vetro	900.025.11	800.525.11

Set di 3 frese per sede guarnizioni per serramenti



8/955.803

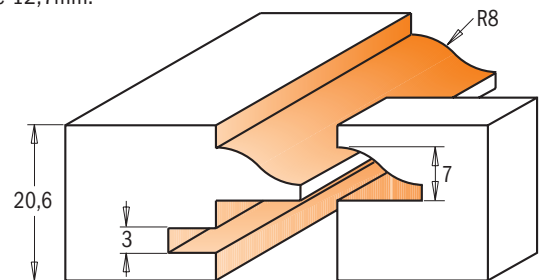


Un altro innovativo prodotto CMT: un set unico di frese per incastri maschio e femmina che vi consente di realizzare pannelli per porte a vetro con massima facilità. La coppia di frese ad incastri produce infatti una gola di 3mm nella parte interna della vostra porta.

Qui potrà essere alloggiato il vetro che verrà successivamente fissato con una normale guarnizione in gomma.

Lavorate tenendo gli utensili rivolti verso il basso e, successivamente, utilizzate la fresa a disco da 3mm per eseguire la scanalatura che accoglierà la guarnizione in gomma.

È possibile eseguire il taglio del canale sulla traversa per tutta la lunghezza del legno. Viceversa, sarà opportuno stabilire dei punti dove iniziare e dove finire la scanalatura lungo il montante; in questo modo infatti essa rimarrà nascosta alla vista sui bordi superiori ed inferiori della porta. Disponibile con attacco da Ø12mm e 12,7mm.

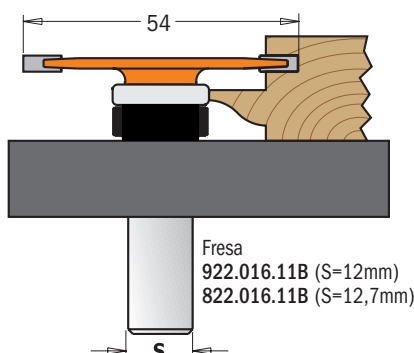


Profilo in scala 1:1

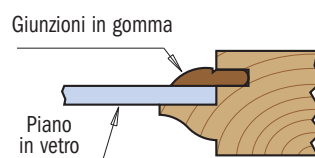
DESCRIZIONE	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12,7mm
Set di frese per sede guarnizioni per serramenti	955.803.11	855.803.11

Optional GLAS/RTBRN Guarnizione da 762cm.

GUARNIZIONI IN ROTOLO



Fresa
922.016.11B (S=12mm)
822.016.11B (S=12,7mm)



Giunzioni in gomma

Piano in vetro

GLAS/RTBRN



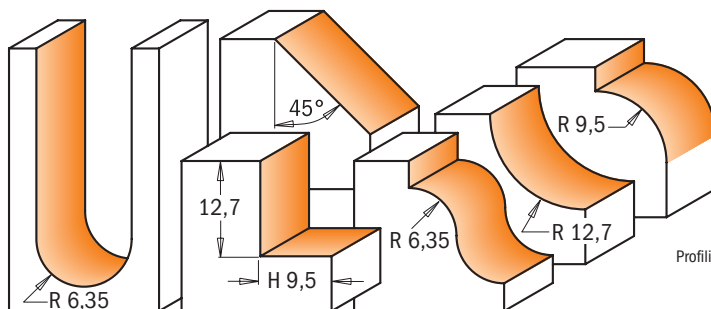
Le nostre guarnizioni fermavetro si incastrano perfettamente nelle scanalature e mantengono perfettamente il vetro all'interno della cornice. Lunghezza 762cm.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Set di 6 frese profilate



800.504



6 frese comuni con diametro d'attacco di 12,7mm vendute in un pratico e robusto cofanetto di legno. Design unico e ordinate in maniera tale da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.

DESCRIZIONE

Set di 6 frese profilate

CODICE
S=Ø12,7mm
800.504.11

Set di 3 frese per porte

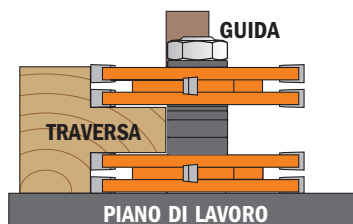


8/900.527



Questo set multifunzionale per la realizzazione di porte d'ingresso e di passaggio. Lavorando unitamente alle frese per incastri a maschio e femmina, **il set permette di produrre tenoni rinforzati fino a 27mm di lunghezza con il minimo sforzo. Inoltre queste frese possono essere utilizzate su mobili che richiedono qualsiasi tenone con spessore da 9,5mm a 16mm.**

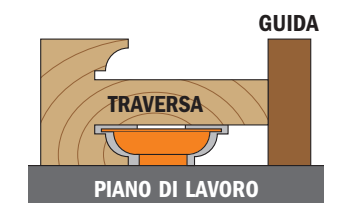
Costruire una porta - Facile!



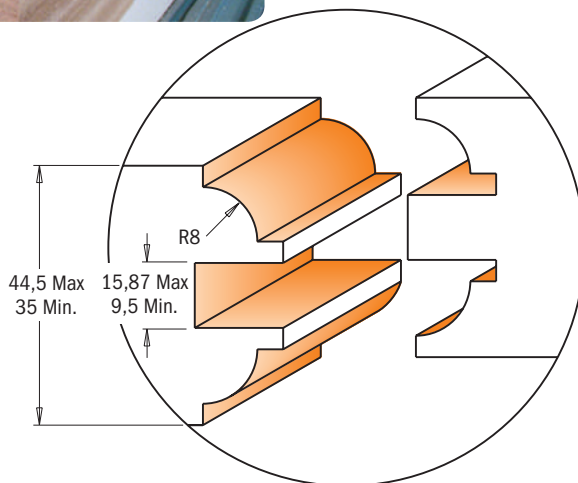
1. Fresate il tenone nella traversa



2. Eseguire la scanalatura e il profilo della porta su tutti i pezzi.



3. Fresate nella parte inferiore del tenone per realizzare la fine della traversa.



DESCRIZIONE

Set di 3 frese per porte

CODICE
S=Ø12mm
900.527.11

CODICE
S=Ø12,7mm
800.527.11

Set di frese per porte

CMT ORANGE TOOLS™

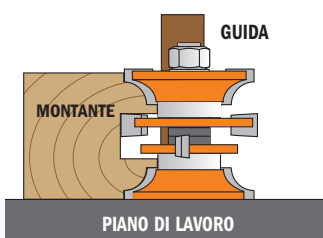


8/955.806

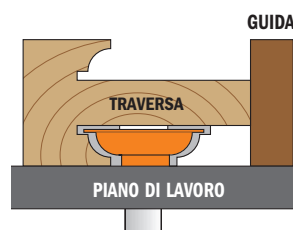
Questo set di due frese viene scelto da artigiani e carpentieri per la sua versatilità, infatti potrete costruire porte di ingresso e di passaggio in maniera del tutto semplice ed economica!



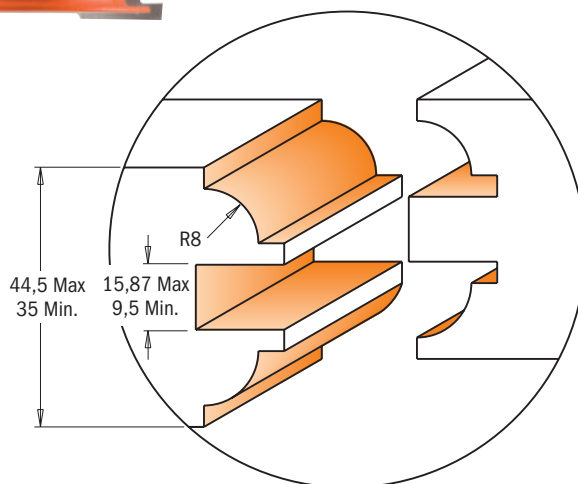
Costruire una porta - Facile!



1: Eseguire la scanalatura e il profilo della porta su tutti i pezzi.

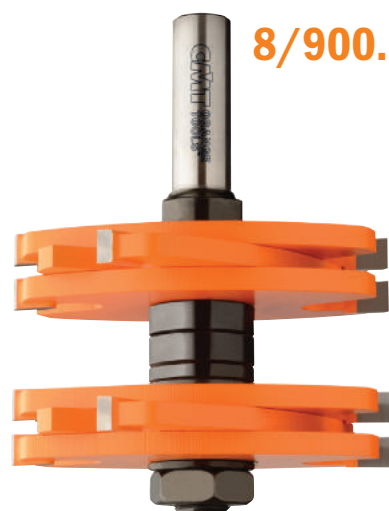


2: Fresate nella parte inferiore del tenone per realizzare la fine della traversa.



D mm	I mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi							
44,5-48	35-44,5	955.806.11	855.806.11								
				791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Set di frese a disco per tenoni e incastri



8/900.628

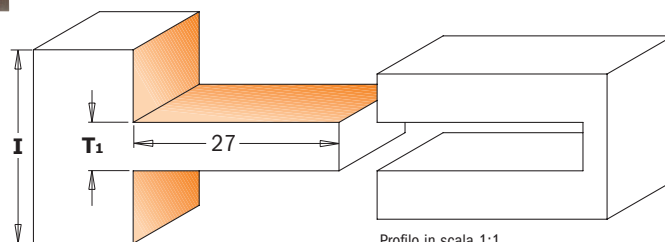


8/900.627



Questo set è la soluzione ideale per ottenere tenoni precisi su qualsiasi pannello, persino su quelli che variano leggermente in spessore. Regolate la distanza tra le frese a disco con i distanziali per produrre tenoni con spessore da 4,76mm a 15,8mm, lunghi fino a 27mm. Questi si adatteranno perfettamente alla mortasa per giunzioni di alta qualità.

Velocità di rotazione consigliata
MAX RPM 12.000



Profilo in scala 1:1

8-900.627

T1	Nr. Distanziali (mm)		
	6,35mm	3,2mm	1,6mm
4,76mm	1	0	0
6,35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9,5mm	1	1	1

D mm	I mm	T1 mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi						
75	34,9	4,76-9,5	900.627.11								
				800.627.11	924.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00
75	34,9	4,76-9,5			824.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00
75	44,5	9,5-15,8	900.628.11		924.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00
				800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Set completo CMT per cucina

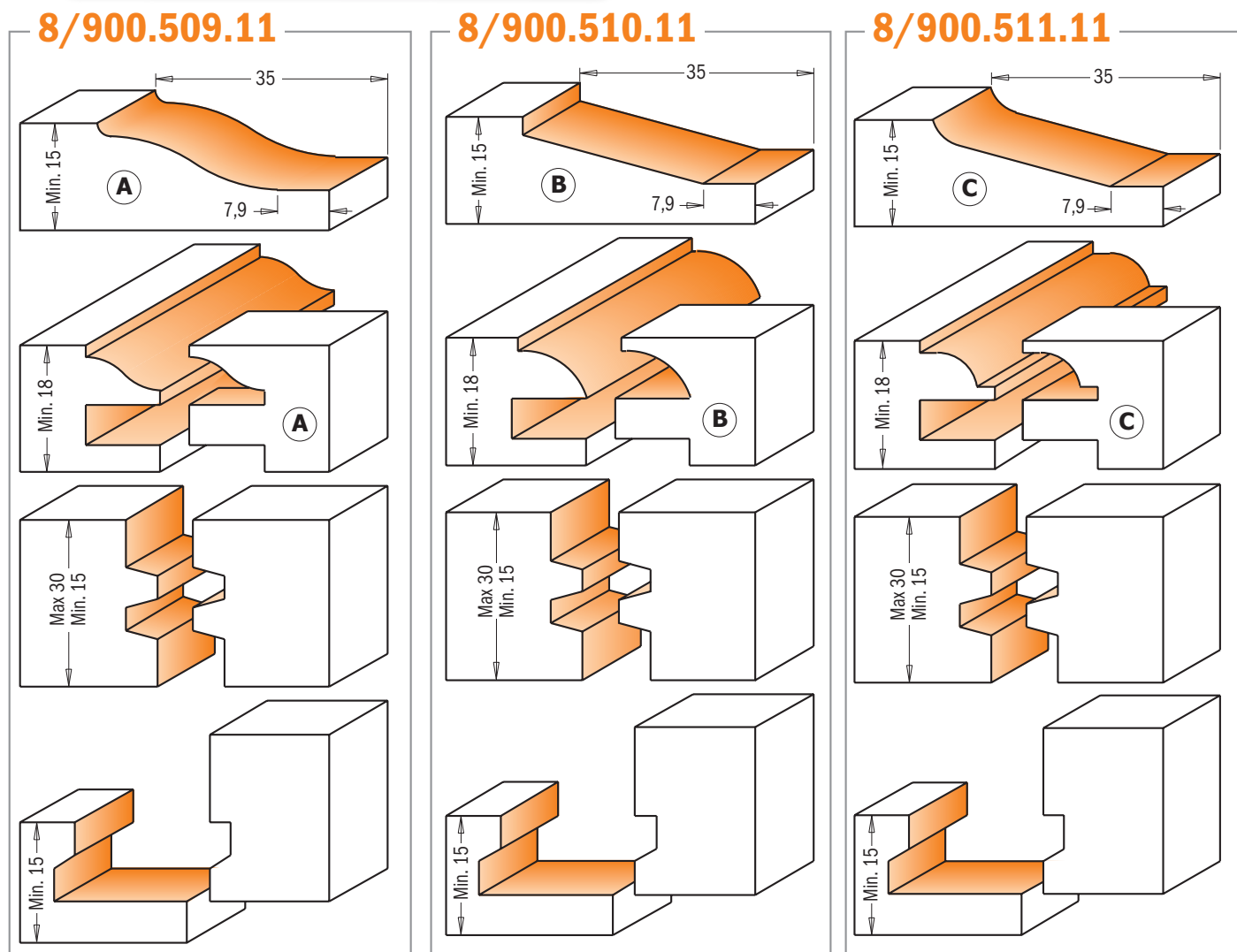
CMT ORANGE TOOLS™

BREVETTO NR. 7,703,605



Questi tre set di frese di altissima qualità sono stati concepiti per soddisfare le esigenze di ogni produttore di antine e cassettiere. Ogni set di cinque pezzi include una fresa per giunzioni parallele, una per cassetti, e a vostra scelta, una per antine con profilo orizzontale e una coppia di frese per incastri a maschio e femmina.

Profili in scala 1:1



DESCRIZIONE

Set completo CMT per cucina - Profilo A (5 HW pz.)
Set completo CMT per cucina - Profilo B (5 HW pz.)
Set completo CMT per cucina - Profilo C (5 HW pz.)

CODICE
S=Ø12mm

900.509.11
900.510.11
900.511.11

CODICE
S=Ø12,7mm

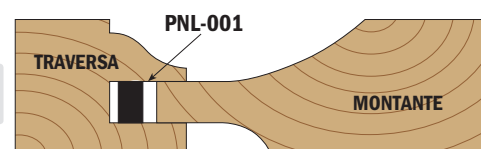
800.509.11
800.510.11
800.511.11

Guarnizioni per l'allineamento dei pannelli

Le antine possono essere rovinate da un imperfetto posizionamento dei pannelli. Vi consigliamo quindi di usare le nostre guarnizioni inserendole correttamente all'interno della traversa mantenendo così il pannello perfettamente centrato. Le porte standard richiedono da 4 a 8 strisce.

PNL

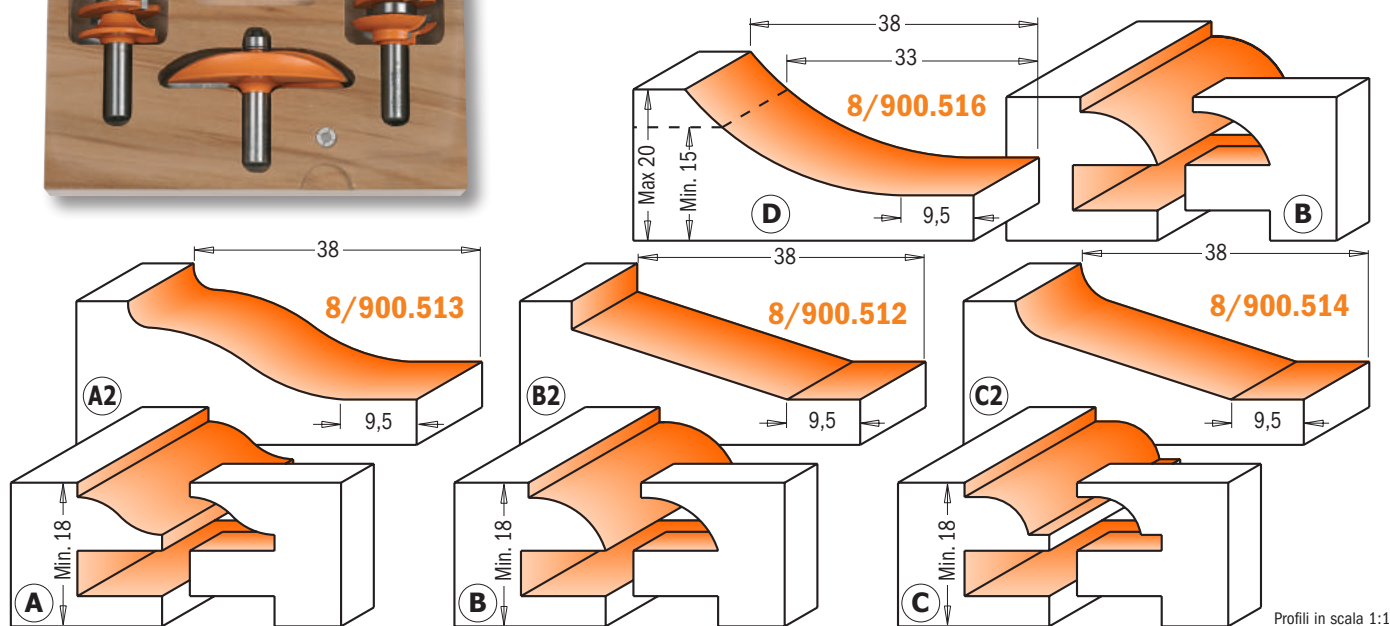
DESCRIZIONE	DIMENSIONI mm	Q.tà	CODICE
Guarnizioni per l'allineamento dei pannelli	27x7x7mm	200	PNL-001



Set di 3 frese per cucina



In alternativa al set completo per cucina abbiamo confezionato questi nuovi set che contengono le tre frese essenziali per la produzione di antine. Potrete scegliere fra quattro diversi tipi di profili, ognuno racchiuso in una solida ed elegante cassetta in legno serigrafata.



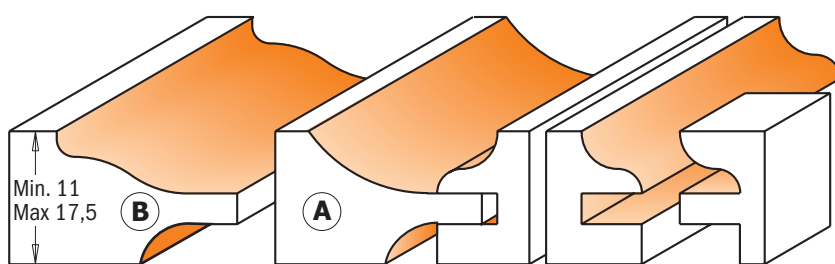
Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
Set di 3 frese per cucina - Profilo A+A ₂	900.513.11	800.513.11
Set di 3 frese per cucina - Profilo B+B ₂	900.512.11	800.512.11
Set di 3 frese per cucina - Profilo C+C ₂	900.514.11	800.514.11
Set di 3 frese per cucina - Profilo D+B	900.516.11	800.516.11

Set di frese per antine

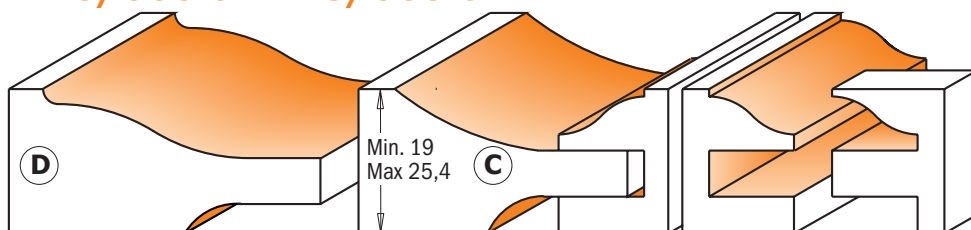


8/900.518 - 8/900.522



8/900.517 - 8/900.521

Profili in scala 1:1

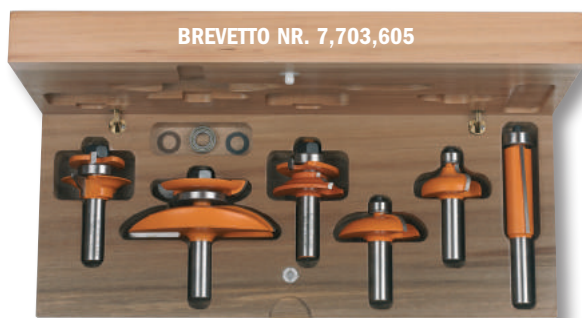


Il set include una coppia di frese per incastri maschio/femmina ed una fresa per antine con controprofilo offerti all'interno di una solida e pratica scatola di legno.

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
Set di 3 frese per antine - Profilo A (3 HW pz.) Ø63,5mm.	900.518.11	800.518.11
Set di 3 frese per antine - Profilo B (3 HW pz.) Ø63,5mm.	900.522.11	800.522.11
Set di 3 frese per antine - Profilo C (3 HW pz.) Ø89mm.	900.517.11	800.517.11
Set di 3 frese per antine - Profilo D (3 HW pz.) Ø89mm.	900.521.11	800.521.11

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Set di frese per antine



800.515 - 800.520

CMT ORANGE TOOLS™



Il nuovo set per cucina presenta 6 frese espressamente concepite per realizzare antine con profili ad arco e cassetti sagomati di alta qualità.

Il set include:

SET DI FRESE PER INCASTRI MASCHIO E FEMMINA:

due utensili perfettamente corrispondenti

FRESA PER ANTINE CON CONTROPROFILO:

utensile con Ø89mm che unisce due profili in uno

FRESA PER RIFILARE C/CUSCINETTO:

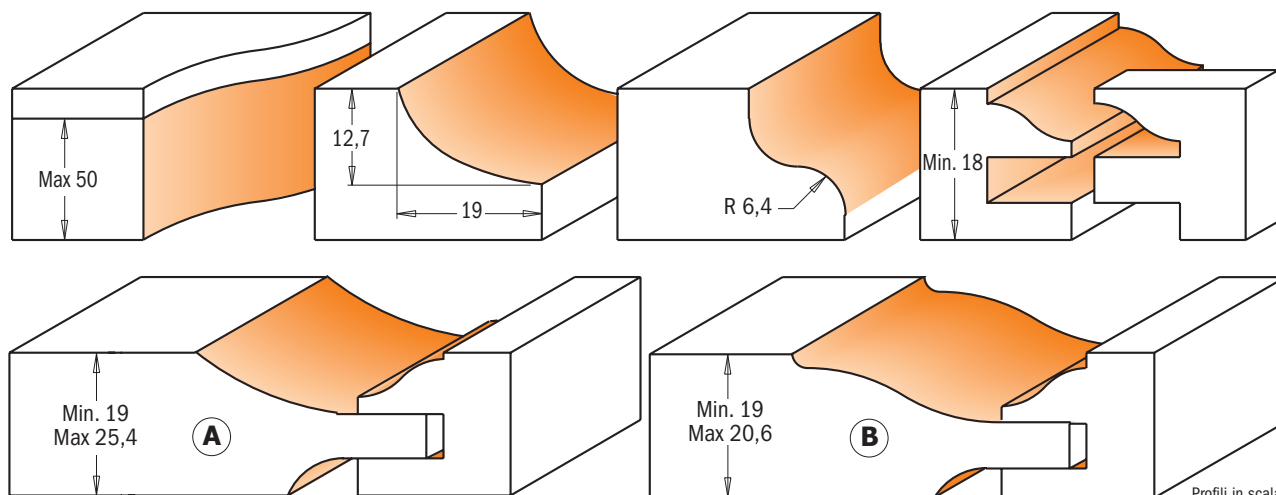
D=Ø19mm per una voluminosa esportazione di materiale

FRESA PROFILATA C/CUSCINETTO:

per realizzare modanature e profili sul margine dei battenti

FRESA DOPPIO RAGGIO CONVESSO:

per realizzare finiture sulla parte alta esterna dei cassetti



DESCRIZIONE

Set di frese per antine - Profilo A (6 HW pz.)
Set di frese per antine - Profilo B (6 HW pz.)

CODICE

S=Ø12,7mm

800.515.11

800.520.11

Set di frese per antine



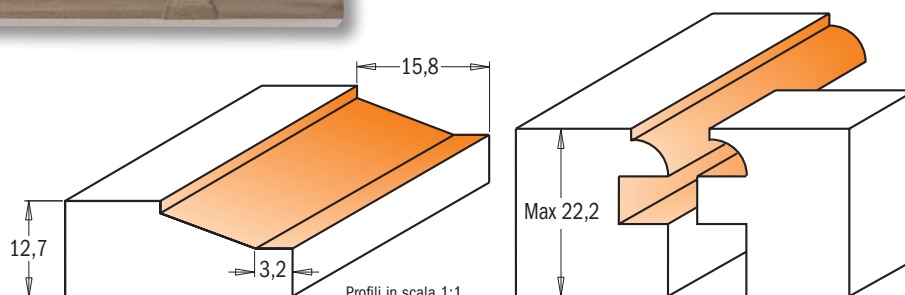
800.524 - 900.024



Questo set di tre frese rappresenta lo strumento ideale per la realizzazione di bellissime antine con profilo classico e leggermente smussato nonché di piccole cassette e armadietti. Concepito per un utilizzo su mobili di alta qualità, il set si compone di 2 frese per incastri per la produzione di cornici da 15,8 a 19mm di spessore con una modanatura decorativa ad ovolo di 4,7mm lungo il bordo esterno.

La fresa per antine orizzontali è stata progettata per operare su materiali di 12,7mm di spessore. Tutte le frese sono dotate di cuscinetto di guida che consentono di realizzare decorazioni sagomate come ad esempio antine ad arco per scrivanie con vano portalibri ed armadietti ad angolo. La singola fresa per antine può fabbricare graziosi coperchi per piccole scatole e frontali di cassetti.

Disponibile con attacco da 8 e 12,7mm.



DESCRIZIONE

Set di frese per antine (3 HW pz.)

CODICE

S=Ø8mm

900.024.11

CODICE

S=Ø12,7mm

800.524.11

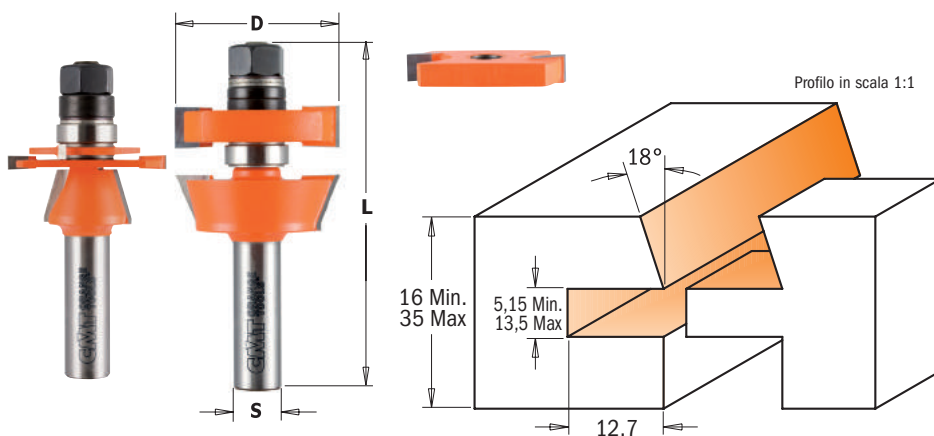
Set di frese regolabili per tenoni ed incastri

CMT ORANGE TOOLS™



8/900.624

Questi set di frese rappresentano la soluzione ottimale per creare giunzioni a tenone e mortasa con smusso, ideali per eliminare il rischio di incastri non perfetti. Fresate scanalature perfette in pannelli di legno compensato per realizzare incastri perfetti. Da utilizzare su fresatrici su tavolo. Evitare l'uso di fresatrici manuali.



D mm	T ₁ mm	A	L mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi						
41,2	16 - 35	18°	87	900.624.11	800.624.11	791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00	

Ricambi

541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm
541.516.00	Distanziale spessore 0,3mm
541.517.00	Distanziale spessore 0,5mm

541.518.00	Distanziale spessore 1mm
541.500.00	Distanziale spessore 3mm
541.519.00	Distanziale spessore 5,8mm

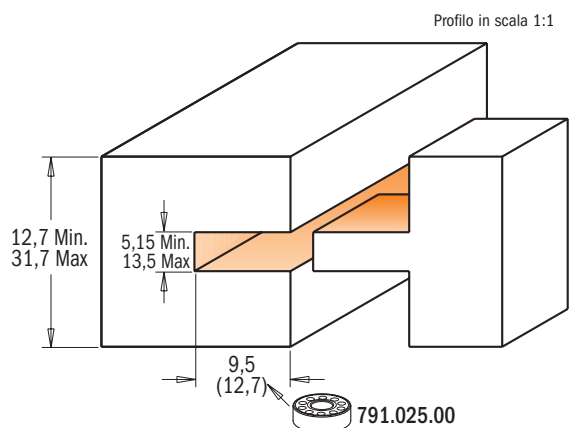
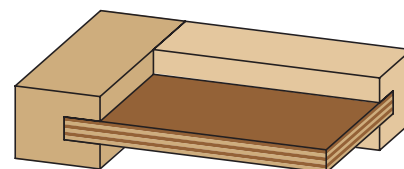
Set di frese regolabili per tenoni ed incastri



8/900.625

Questo set è l'ideale per la creazione di tenoni ed incastri di diversi spessori usati soprattutto per i pannelli per antine. Finiture perfette garantite su una grande varietà di materiali come legno compensato, tenero o massiccio. Da utilizzare su elettrofresatrici da banco. Evitare l'uso di elettrofresatrici manuali.

- micro regolazioni di 0,1mm;
- per altezza tenone da 5mm a 13,5mm;
- materiale con spessore da 12,7mm a 31,7mm;
- utensili in metallo duro di alta qualità per una lunga durata.



D mm	T ₁ mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi								
41,2	5,15-13,5	900.625.11		924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00		
41,2	5,15-13,5		800.625.11	824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00		

Ricambi

541.515.00	Distanziale spessore 0,1mm
541.516.00	Distanziale spessore 0,3mm
541.517.00	Distanziale spessore 0,5mm

541.518.00	Distanziale spessore 1mm
541.500.00	Distanziale spessore 3mm
541.519.00	Distanziale spessore 5,8mm

Set di 5 frese con coltellini reversibili

CMT ORANGE TOOLS™



600.005.01

INSERT
CARBIDE

Z1

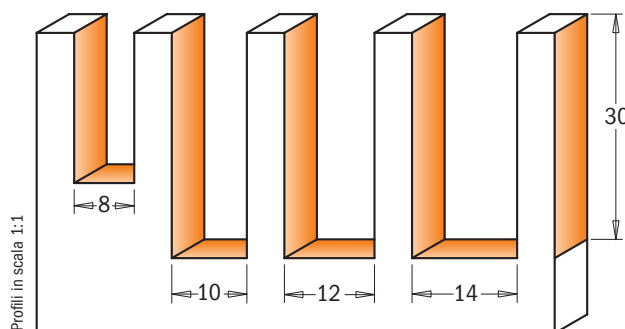
Z2

RH

2X

LONGER LIFE

Questo bellissimo set è l'accessorio ideale per l'artigiano CMT. Viene fornito con 5 frese, 10 coltellini reversibili e 2 chiavi Torx. Con questi prodotti potrete lavorare diversi materiali, legno massiccio e suoi derivati, laminati, MDF e plastica. Da utilizzare su fresatrice portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE

Set di 5 frese con coltellini reversibili

CODICE

S=Ø8mm

600.005.01

10 coltellini reversibili e 2 chiavi Torx inclusi.

IL SET CONTIENE	D mm	I mm	COLTELLI		CODICE S=Ø8mm
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1mm		651.080.11
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		651.100.11
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		651.120.11
Fresa a taglienti diritto con coltello HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		651.140.11
Fresa per rifilare con coi HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	791.007.00	657.191.11

Set di 5 frese elicoidali



191
Positiva

192
Negativa

Finitura migliore
Z2 negativa

Finitura migliore
Z2 positiva

191/192

HWM

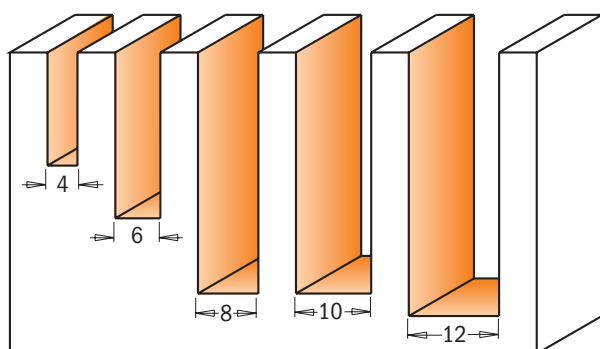
Z2

RH

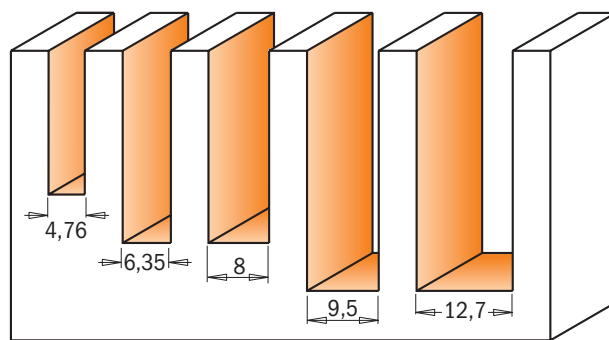
Un nuovo set di frese a taglienti elicoidali positivi e negativi disponibile nei seguenti diametri: 4-6-8-10-12mm.

Ideali per lavori di precisione, queste frese elicoidali consentono di ottenere tagli privi di quelle imperfezioni che si riscontrano generalmente con frese tradizionali a taglienti diritti, ad esempio superfici ondulate o strappate.

Da utilizzare su ogni tipo di legno duro e derivati, su laminati e materiali plastici.



Profili in scala 1:1



DESCRIZIONE	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø6,35-12,7mm
Set di 5 frese elicoidali Z2 positive (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	191.000.01	
Set di 5 frese elicoidali Z2 negative (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	192.000.01	
Set di 5 frese elicoidali Z2 positive (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)		191.000.02
Set di 5 frese elicoidali Z2 negative (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)		192.000.02

Set di frese a disco per scanalature

CMT ORANGE TOOLS™



8/923.001



Questo versatile set di frese a disco vi consente di realizzare effetti decorativi o incastri funzionali. Variando la combinazione delle frese a disco potrete produrre canali, gradini, incastri a maschio e femmina, incastri per biscotti in legno e sedi per guarnizioni.
Il set include 4 diversi cuscinetti per fresare diverse profondità di taglio: 8 - 9,5 - 12,8 e 14,3mm.

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA: non utilizzare mai il kit di frese a disco senza gli spessori tra i dischi. Lo spessore tra ogni disco può variare da un minimo di 1mm ad un massimo di 1,7mm. Gli spessori devono essere usati anche tra il cuscinetto e le frese a disco.

Esempi di montaggio e lavorazioni

924.081.10
S=8mm

824.121.10
S=12,7mm

924.082.10
S=8mm

824.122.10
S=12,7mm

924.080.10
S=8mm

824.127.10
S=12,7mm

924.083.10
S=8mm

824.128.10
S=12,7mm

Ricambi		
H mm		CODICE
14,3	8-19	791.033.00
12,7	8-22	791.005.00
9,5	8-28,5	791.030.00
8	8-31,5	791.033.00

DESCRIZIONE	CODICE S=Ø8mm	Ricambi									
Set	923.001.11	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10	

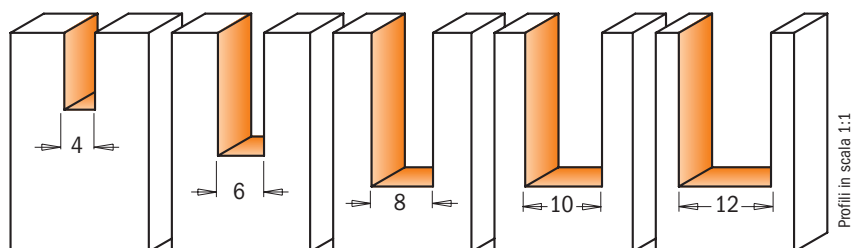
DESCRIZIONE	CODICE S=Ø12,7mm	Ricambi									
Set	823.001.11	822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10	

Set di 5 frese a taglienti diritti e profilate

Frese comuni con design unico e ordinate così da avere la fresa che cerchi sempre a portata di mano.
Vendute in una pratica e robusta confezione di plastica.

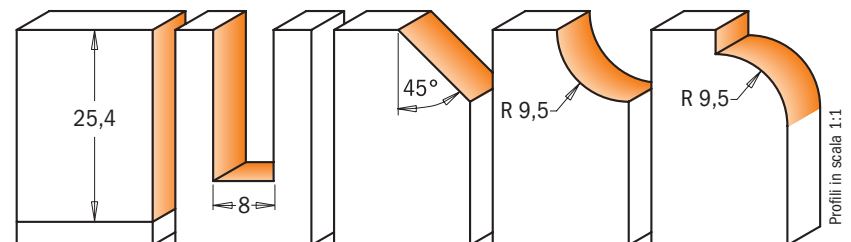


8/900.005.01



DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese a taglienti diritti	800.005.01	900.005.01

7/900.005.03



DESCRIZIONE	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø8mm
Set di 5 frese profilate	700.005.03	900.005.03

Che parametri di lavoro devo usare?

Rispondete a queste domande e avrete la risposta!

- **Che macchinari uso?** Usare un macchinario nuovo e di alta qualità non è come usare una vecchia macchina coi cuscinetti rotti! Le vibrazioni sono causa di usura degli utensili e portano a cattive finiture. La velocità di avanzamento dovrebbe essere scelta in modo da minimizzare le vibrazioni, ma spesso ad avanzamenti maggiori si associano finiture migliori.
- **In quali condizioni lavora la mia fresa?** Potenza del mandrino, rigidità ed eccentricità negli accoppiamenti, condizioni e qualità delle pinze, sistema di bloccaggio, affilatura dell'utensile, aspirazione e persino l'umidità relativa dell'ambiente di lavoro, sono tutti fattori che influiscono molto sulla finitura ottenibile!
- **Che fresa uso?** Numero di taglienti e diametro della fresa incidono molto sui parametri di lavoro. In generale, più taglienti ha la fresa e maggiore è il suo diametro e più aumenta la velocità di avanzamento.
- **Qual è la profondità di taglio che intendo eseguire?** In linea generale, per profondità di taglio maggiori occorrerà diminuire la velocità di avanzamento, viceversa per profondità minori.
- **A che velocità gira la mia macchina?** Aumentando i giri/min. la finitura della superficie migliora, ma aumenta anche l'attrito tra l'utensile e il pezzo da lavorare, per cui diminuirà la durata dell'utensile. In linea di principio l'obiettivo è quello di selezionare la velocità di rotazione più bassa possibile compatibilmente col grado di finitura che si vuole ottenere.
- **Che finitura voglio ottenere?** Fare un lavoro di sgrossatura o di alta qualità non è la stessa cosa! Sto puntando sulla qualità o sulla quantità? Per prolungare la vita dell'utensile è bene scegliere la più alta velocità di avanzamento possibile compatibilmente col grado di finitura che si vuole ottenere.
- **Ma soprattutto ... che materiale lavoro?** Il legno è un esempio di materiale composito naturale. È costituito principalmente da un materiale di natura fibrosa, elastico e flessibile (la cellulosa: lunghe molecole polimeriche orientate), tenuto insieme da una sostanza cementante molto più rigida (la lignina: un polimero reticolato) ed un elemento compatibilizzante (emicellulosa: un polisaccaride). È un materiale anisotropo, cioè dalle proprietà meccaniche diverse lungo varie direzioni. Quanti tipi di legno e suoi derivati conoscete? Non esistono due pezzi di legno uguali! Gli stessi parametri di lavoro su due legni diversi daranno due risultati completamente diversi! Come abbiamo visto, la velocità di avanzamento varia sensibilmente come risultato di una grande quantità di fattori, quelli evidenziati sono solo alcuni dei tanti! Occorre cercare di valutare tutti i parametri per scegliere la velocità di avanzamento in linea con i propri strumenti di lavoro e obiettivi. Diffidate da chi vi dice numeri senza conoscerli! CMT è sinonimo di qualità e per una lavorazione di qualità non si danno numeri a caso!

Ho capito ma... Da dove posso partire? Il metodo migliore di procedere rimane sempre quello per gradi, partendo da prove in sicurezza. Per raggiungere più velocemente il risultato più consono alle proprie esigenze potreste farvi aiutare dalla teoria! Un metodo empirico che potreste trovare utile, è quello di misurare con un semplice calibro lo spessore del truciolo (dove possibile; MDF e truciolari, ad esempio, tenderanno a polverizzarsi). Ricordate che con spessori di truciolo troppo elevati il legno si scheggia e la lavorazione è grossolana, con spessori di truciolo troppo bassi i denti della fresa, lavorando più per sfregamento che per asportazione, sono soggetti ad una rapida usura del filo tagliente. Vedete com'è il lavoro, misurate il truciolo, orientatevi verso uno spessore diverso tenendo conto di quanto detto sopra e con le semplici formule sotto trovate la velocità di avanzamento per la prossima prova. Questo vi aiuterà a raggiungere più in fretta il risultato desiderato e avrete dei dati utili per la prossima lavorazione!

PARAMETRI:

V = velocità di avanzamento (m/min)

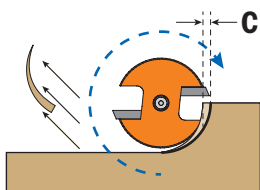
Z = numero dei taglienti

C = spessore del truciolo (mm)

FORMULA:

$V = (RPM \times Z \times C) / 1000$

$RPM = V \times 1000 / (Z \times C)$



ESEMPIO:

misurare con un calibro un truciolo ($C=0,2mm$).

$Z=2$

$RPM=18000$

$V = (RPM \times Z \times C) / 1000 = (18000 \times 2 \times 0,2) / 1000 = 7,2m/min$

RISOLUZIONE DEL PROBLEMA

PROBLEMA

Cattiva finitura
Usura del tagliente
La fresa brucia
Depositi sul filo tagliente
Vibrazioni
Rottura fresa

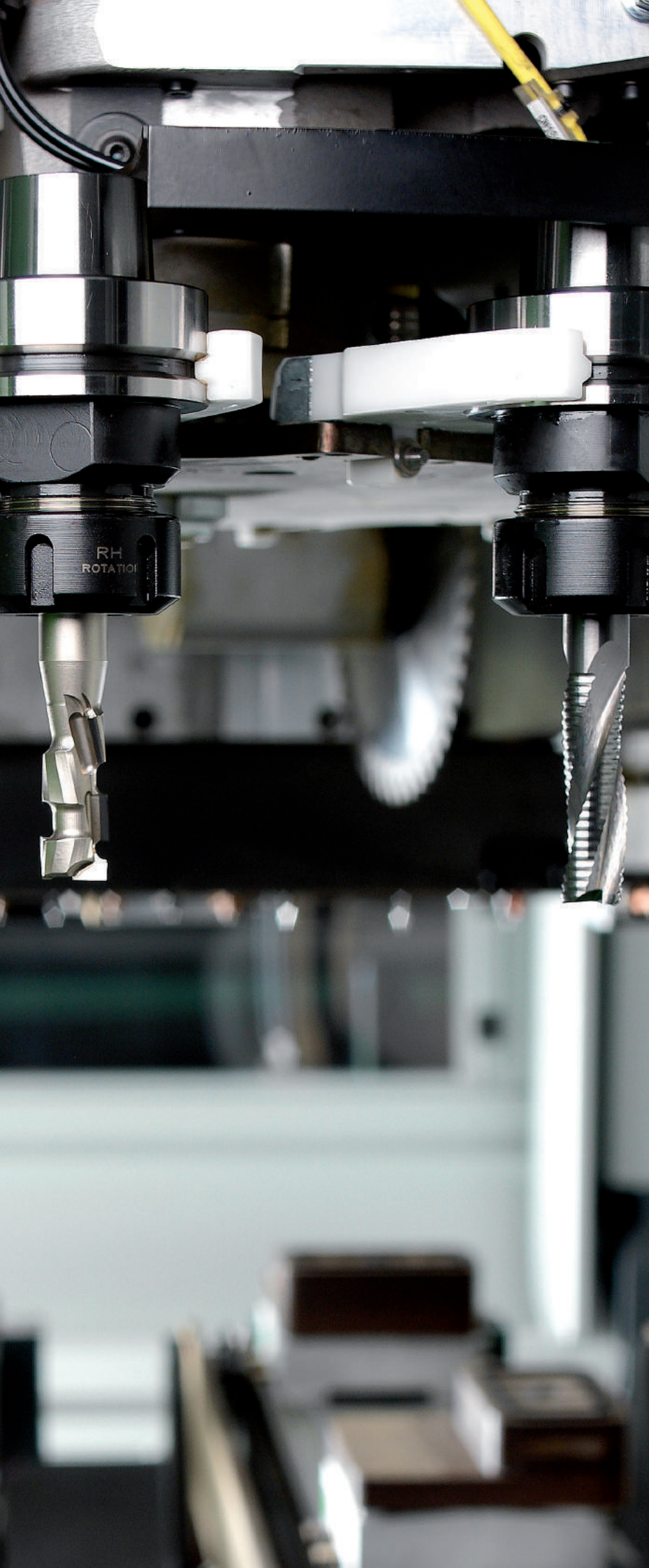
SOLUZIONE

• Profondità di taglio • Vibrazioni
• Velocità di rotazione • Vibrazioni
• Velocità di rotazione • Numero di taglienti
• Profondità di taglio
• Velocità di rotazione • Profondità di taglio
• Avanzamento • Profondità di taglio • Vibrazioni

AUMENTARE

• Velocità di rotazione • Aspirazione • Numero di taglienti • Serraggio fresa-mandrino
• Avanzamento
• Avanzamento
• Velocità di rotazione • Avanzamento • Aspirazione
• Stabilità macchina • Stabilità pezzo da lavorare
• Diametro attacco • Presa in pinza • Omogeneità materiale (passare ad una fresa integrale)

DIMINUIRE



FRESE & MANDRINI PER CNC

PRODOTTI	PAGINA
Kinetic Dust Extractor	214
Mandrini per CNC	215~218
Pinze elastiche	218-219
Mandrini portafresa	220-221
Smontaconi universale per mandrini	221
Mandrini a pinze biconiche MK2	221
Frese a taglienti elicoidali	222~232
Frese in policristallino	232~235
Frese a taglienti diritti e per CNC	236~240
Set completo per decorazioni	241~243
Punte per mortasare	244~250



LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Kinetic Dust Extractor

new

CMT ORANGE TOOLS™



FACILE DA UTILIZZARE!

Si installa e rimuove come una semplice ghiera di serraggio

- Per salute e sicurezza sul luogo di lavoro.
- Migliora la qualità del taglio.
- Aumenta la durata dell'utensile e riduce i costi di lavoro.
- Ideale per operazioni di Nesting e fresatura.
- Risparmio di tempo durante la lavorazione.
- Sostituisce la normale ghiera di serraggio.
- Indicato per ogni tipo di mandrino a pinza elastica per frese standard.
- Disponibile per pinze ER32-ER40-E0C25 (DIN6388).
- Lo spesso rivestimento in ceramica conferisce al KDE un'alta capacità anticorrosiva, anti attrito e antistatica.
- Corpo Utensile in lega leggera.
- Migliora la qualità dell'aria del luogo di lavoro.
- Leggero e silenzioso.
- Ottime prestazioni anche a bassi giri: da 6,000 a 20,000 RPM.
- Materiali: truciolare, truciolare rivestito, MDF, Corian®, cartongesso, stratificato, laminato HPL.



Scarica le istruzioni

Guarda il video su YouTube



Guarda il video

992 Rimuove polveri di MDF e truciolare durante la lavorazione

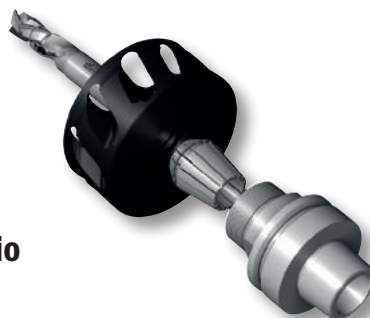
DESCRIZIONE	D mm	CODICE
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza DIN6388/E0C25	100	992.101.E0C25
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza ER32	100	992.101.ER32
Kinetic Dust Extractor per mandrini con pinza ER40	100	992.101.ER40

Ricambi 991.284.00 Chiave a settore 95-100mm

(Chiave non inclusa ma necessaria per il montaggio/smontaggio)



Optional



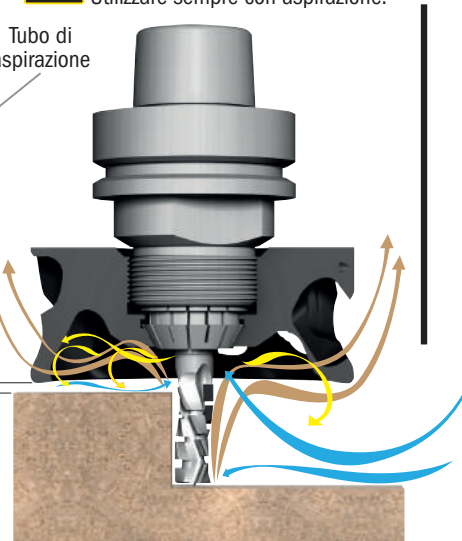
Utilizzare sempre con aspirazione.

Tubo di aspirazione



2-10mm

Posizionando più vicino al pannello, otterrete risultati migliori.



Aria compressa

Polvere

Vuoto d'aria

Lavorazione SENZA Kinetic Dust Extractor



Lavorazione CON Kinetic Dust Extractor



Mandrini a pinze elastiche "ER40" attacco conico HSK



183.310



S	DESCRIZIONE	Da utilizzare con pinza	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
HSK-F63	Ghiera senza cuscinetti	ER40	183.310.01	183.310.02
HSK-F63	Ghiera con cuscinetti	ER40	183.310.11*	

* Adatto anche per rotazione sinistra

Per macchine Homag, Eima, IMA da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli e Masterwood.



RIVESTIMENTO AL CROMO

- evita il surriscaldamento
- protegge dalla corrosione e ruggine
- riduce l'accumulo della resina
- migliora le prestazioni e la durata del mandrino.

Mandrini a pinze elastiche "ER40" attacco conico ISO30



995.200

183.201

RH

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra
ISO30	ER40	Ø12-8	183.201.01

For Biesse machines



995.201

183.211

RH

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra
ISO30	ER40	Ø13-9	183.211.01

Per macchine Biesse con motore Omlat engine, Bulleri, Busellato, CMS e IMA.



995.202

183.221

RH

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra
ISO30	ER40	Ø12,8-9	183.221.01

Per macchine Alberti e Masterwood.

Ghiera per mandrini a pinze elastiche "ER40"



992.383

RH LH

DESCRIZIONE	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
Ghiera senza cuscinetti a sfera		
Per mandrini 183.201/211/221/310	992.383.01	992.383.02
Ghiera con cuscinetti a sfera		
Per mandrini 183.201/211/221/310	992.383.11	

Chiave a impronta per ghiera "ER40"



991.184

DESCRIZIONE	CODICE
Chiave a impronta per ghiera "ER40"	991.184.00

Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico HSK



183.300

S	DESCRIZIONE	Da utilizzare con pinza	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
HSK-F63	Ghiera senza cuscinetti	ER32	183.300.01	183.300.02
HSK-F63	Ghiera con cuscinetti	ER32	183.300.11*	

* Adatto anche per rotazione sinistra

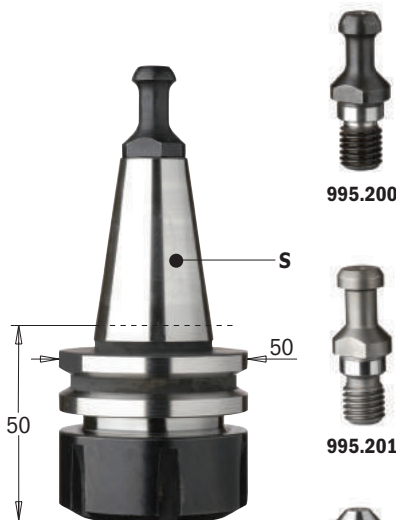
Per macchine Homag, Eima da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli e Masterwood.



RIVESTIMENTO AL CROMO

- evita il surriscaldamento
- protegge dalla corrosione e ruggine
- riduce l'accumulo della resina
- migliora le prestazioni e la durata del mandrino.

Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico ISO30



183.200

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
ISO 30	ER32	Ø12-8	183.200.01	183.200.02

Per macchine Biesse.



183.210

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
ISO 30	ER32	Ø13-9	183.210.01	183.210.02

Per macchine Biesse con motore Omlat, Bulleri, Busellato, CMS e IMA.

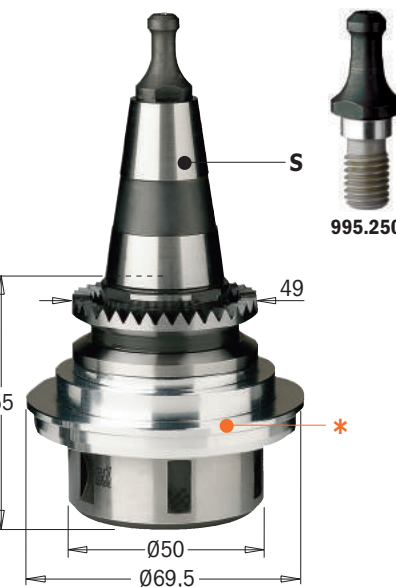


183.220

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
ISO 30	ER32	Ø12,8-9	183.220.01	183.220.02

Per macchine Alberti e Masterwood.

Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico ISO30



183.250 senza flangia di alluminio

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
ISO 30	ER32	Ø8,5	183.250.01	183.250.02

Per macchine Morbidelli e SCM.

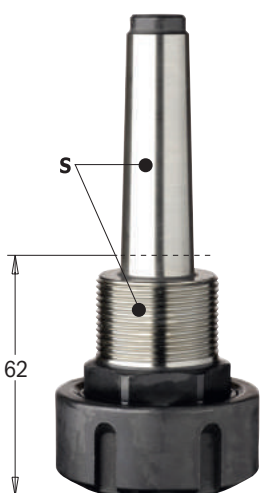
183.251 con flangia in alluminio Ø69,5mm già assemblata (*).

S	Da utilizzare con pinza	Tirante mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
ISO 30	ER32	Ø8,5	183.251.01	183.251.02

Ricambi 992.501.00 Ø69,5mm flangia in alluminio*

Per macchine Morbidelli e SCM.

Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico MK2/MK3



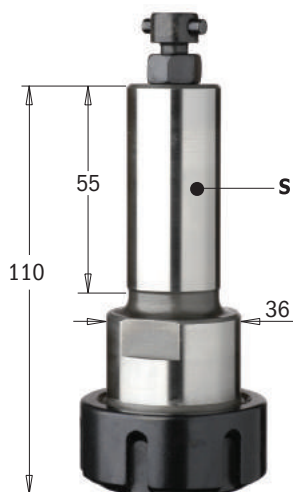
183.000/100

RH LH

S mm	Da utilizzare con pinza		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
MK2/M30x1,5	ER32		183.000.01	183.000.02
MK3/M30x1,5	ER32		183.100.01	

Attacco conico MK2/MK3

Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco cilindrico Ø25mm



995.400

183.400

RH

S mm	Da utilizzare con pinza	Tirante		CODICE Rotazione destra	
Ø25x55	ER32	PS LEUCO		183.400.01	

Per macchine con sistema PS Leuco

Ghiera per mandrini a pinze elastiche "ER32"



992.183

RH LH

DESCRIZIONE	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
Ghiera senza cuscinetti a sfera		
Ghiera per mandrini 183.000/100/200/250/300/400	992.183.01	992.183.02
Ghiera con cuscinetti a sfera		
Ghiera per mandrini 183.000/100/200/250/300/400	992.183.11	992.183.12

Chiave a impronta per ghiera "ER32"

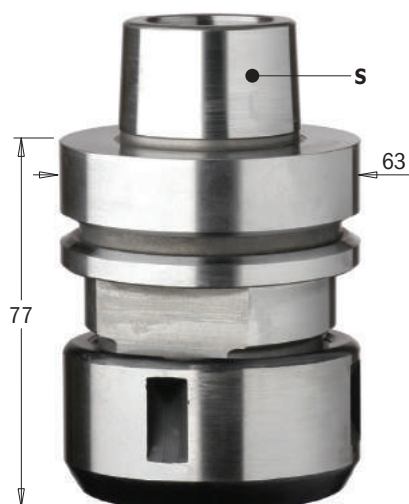


991.183

DESCRIZIONE	CODICE
Chiave a impronta per ghiera "ER32"	991.183.00

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Mandrini a pinze elastiche “DIN6388” attacco HSK-F63



183.320

RH

S	DESCRIZIONE	Da utilizzare con pinza	CODICE
HSK-F63	HSK Mandrino con ghiera cuscinetti	EOC-25	Rotazione destra 183.320.01*

Ricambi 992.283.11 Ghiera con cuscinetto

* Adatto anche per rotazione sinistra.

Per macchine Homag, Eima da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli & Masterwood.

Ghiera di serraggio pinza “DIN6388”



992.283

RH

DESCRIZIONE	CODICE
Ghiera senza cuscinetti per mandrino 183.320	Rotazione destra 992.283.01
Ghiera con cuscinetti per mandrino 183.320	992.283.11

Per mandrini 183.320.

Chiave a settore USAG per ghiera “DIN6388” e “ER40”



991.283

DESCRIZIONE	CODICE
Chiave a settore per USAG 58-62-65	991.283.00

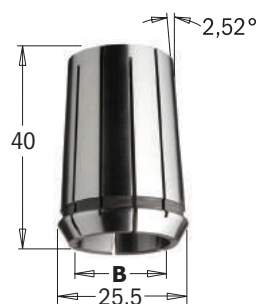
Pinza elastica biconica “DIN6388”



185 - EOC-25

B	CODICE	B	CODICE
mm pollici		mm pollici	
3	185.030.00	13 1/2	185.130.00
4	185.040.00	14	185.140.00
5	185.050.00	16 5/8	185.160.00
6	185.060.00	18	185.180.00
8 5/16	185.080.00	20	185.200.00
10	185.100.00	25	185.250.00
12	185.120.00		

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



185 - EOC-16

new

B	CODICE	B	CODICE
mm pollici		mm pollici	
6	185.060.16	12	185.120.16
8 5/16	185.080.16	14	185.140.16
10	185.100.16	16 5/8	185.160.16

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



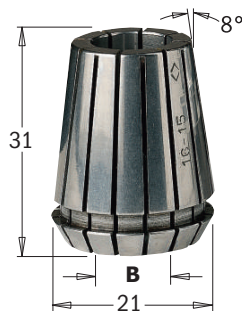
184 - ER11

B mm	CODICE
2	184.020.11
3	184.030.11
4	184.040.11
5	184.050.11
6	184.060.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze biconiche intercambiabili Std "ER11" (da 1 a 7mm) con intagli assiali intercalati e contrapposti per il serraggio cilindrico dell'utensile.
- Esteso campo di serraggio sotto il diametro nominale della pinza +0-0,7mm.
- Adattabile alla maggior parte dei mandrini conici.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



184 - ER20

B mm	CODICE
2	184.020.20
3	184.030.20
4	184.040.20
5	184.050.20
6	184.060.20
6,35	184.064.20
7	184.070.20
8	184.080.20
9	184.090.20
10	184.100.20
11	184.110.20
12	184.120.20
12,7	184.127.20
13	184.130.20

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze biconiche intercambiabili Std "ER20" (da 1 a 13mm) con intagli assiali intercalati e contrapposti per il serraggio cilindrico dell'utensile.
- Esteso campo di serraggio sotto il diametro nominale della pinza +0-0,7mm.
- Adattabile alla maggior parte dei mandrini conici.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



184 - ER32

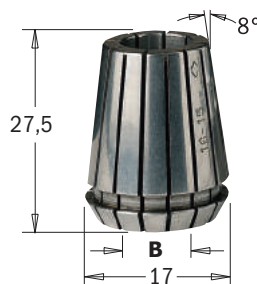
B mm	CODICE
3	184.030.00
4	184.040.00
5	184.050.00
6	184.060.00
6,35	184.065.00
7	184.070.00
8	184.080.00
9	184.090.00
9,52	184.095.00
10	184.100.00
11	184.110.00
12	184.120.00
13	184.130.00
14	184.140.00
15	184.150.00
16	184.160.00
17	184.170.00
18	184.180.00
19	184.190.00
20	184.200.00

Per mandrini
183.000/100/200/250/300/400

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze biconiche intercambiabili Std "ER32" (da 3 a 20mm) con intagli assiali intercalati e contrapposti per il serraggio cilindrico dell'utensile.
- Esteso campo di serraggio sotto il diametro nominale della pinza +0-0,7mm.
- Adattabile alla maggior parte dei mandrini conici.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



184 - ER16

B mm	CODICE
2	184.020.16
3	184.030.16
4	184.040.16
5	184.050.16
6	184.060.16
7	184.070.16
8	184.080.16
9	184.090.16
10	184.100.16

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze biconiche intercambiabili Std "ER16" (da 1 a 10mm) con intagli assiali intercalati e contrapposti per il serraggio cilindrico dell'utensile.
- Esteso campo di serraggio sotto il diametro nominale della pinza +0-0,7mm.
- Adattabile alla maggior parte dei mandrini conici.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



184 - ER25

B mm	CODICE
3	184.030.25
4	184.040.25
5	184.050.25
6	184.060.25
8	184.080.25
9	184.090.25
10	184.100.25
12	184.120.25
13	184.130.25
14	184.140.25
16	184.160.25

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze biconiche intercambiabili Std "ER25" (da 1 a 16mm) con intagli assiali intercalati e contrapposti per il serraggio cilindrico dell'utensile.
- Esteso campo di serraggio sotto il diametro nominale della pinza +0-0,7mm.
- Adattabile alla maggior parte dei mandrini conici.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.



184 - ER40

B mm	CODICE
3	184.032.00
4	184.042.00
5	184.052.00
6	184.062.00
7	184.072.00
8	184.082.00
9,52	184.096.00
10	184.102.00
12	184.122.00
13	184.132.00
14	184.142.00
16	184.162.00
18	184.182.00
19	184.192.00
20	184.202.00
25	184.252.00

Per mandrini
183.201/211/221/310

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze biconiche intercambiabili Std "ER40" (da 3 a 25mm) con intagli assiali intercalati e contrapposti per il serraggio cilindrico dell'utensile.
- Esteso campo di serraggio sotto il diametro nominale della pinza +0-0,7mm.
- Adattabile alla maggior parte dei mandrini conici.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Dadi di fissaggio per macchine punto/punto

RH LH

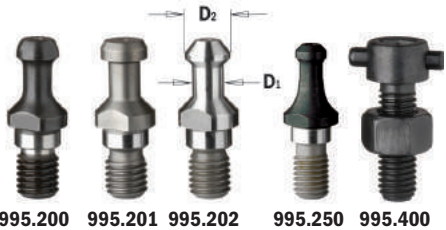


993.0

Filettatura utensile				CODICE	CODICE
Ø20x14Fx1"				Rotazione destra	Rotazione sinistra
M30x1,5				993.020.01	993.020.02
				993.030.01	993.030.02

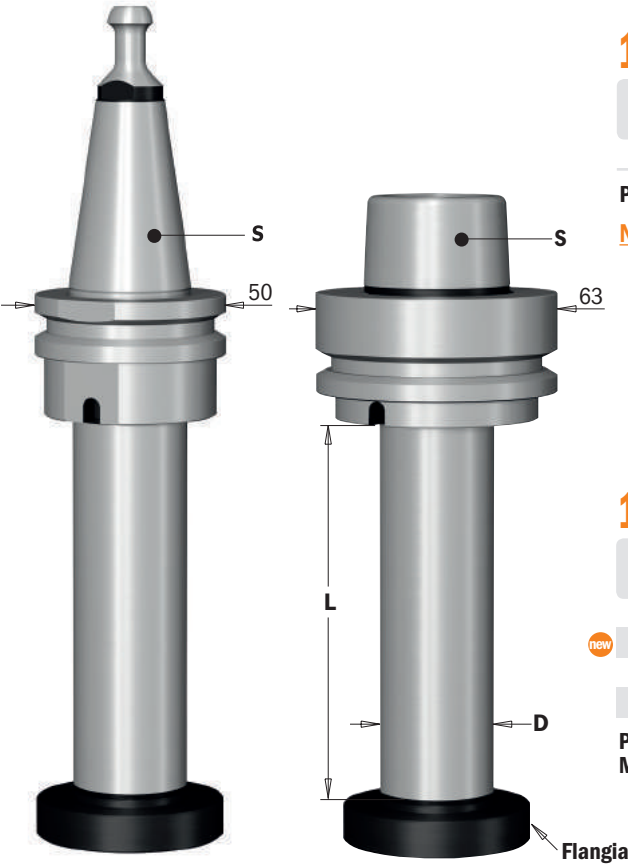
Per macchine con albero filettato M33x3.

Tirante per mandrini ISO30



DESCRIZIONE	D1 mm	D2 mm	CODICE
Tirante per mandrini 183.200/201 "Biesse"	8	12	995.200.00
Tirante per mandrini 183.210/211 "Biesse, Omlat, Bulleri, Busellato, Weeke, IMA"	9	13	995.201.00
Tirante per mandrini for 183.220/221 "Alberti-Masterwood"	9	12,8	995.202.00
Tirante per mandrini for 183.250/251 "SCM - Morbidelli"	6,5	8,5	995.250.00
Tirante per mandrini "PS-Leuco" 183.400	M8		995.400.00

Mandrini portafresa



183.260

RH LH

S	DESCRIZIONE	D x L mm	CODICE
ISO30	Mandrino portafresa con attacco ISO30	30x100	183.260.00

Per macchine Biesse.

NOTE: altre misure sono disponibili su richiesta.

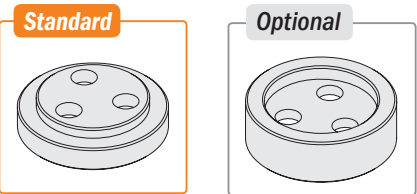
183.360

RH LH

S	DESCRIZIONE	D x L mm	CODICE
HSK-F63	Mandrino portafresa con attacco HSK	30x100	183.360.00
new HSK-F63	Mandrino portafresa con attacco HSK	30x150	183.360.10
HSK-F63	Mandrino portafresa con attacco HSK	35x100	183.361.00
HSK-F63	Mandrino portafresa con attacco HSK	40x100	183.362.00

Per macchine Homag, Eima da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli e Masterwood.

Ricambi per mandrini portafresa



DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
Vite M6x25 TCEI	990.098.00	Optional	
Flangia maschio Ø30mm	992.560.30M	Flangia femmina Ø30mm	992.560.30F
Flangia maschio Ø35mm	992.560.35M	Flangia femmina Ø35mm	992.560.35F
Flangia maschio Ø40mm	992.560.40M	Flangia femmina Ø40mm	992.560.40F

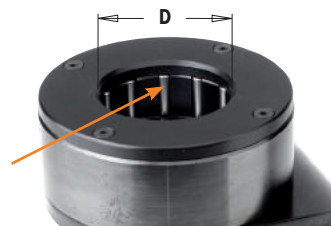


183

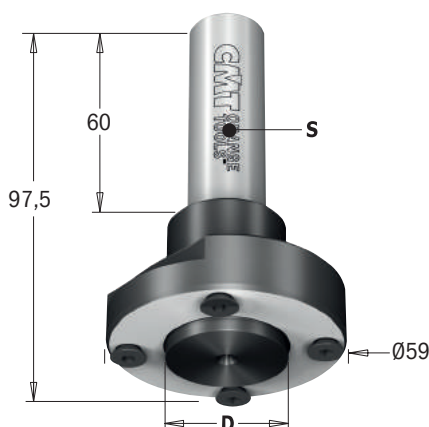
DESCRIZIONE	D mm	CODICE
Smontaconi universale per mandrini HSK-F63	63	183-HSK
Smontaconi universale per mandrini ISO30	50	183-ISO

Per mandrini HSK-F63 e ISO30

Un attrezzo pratico e indispensabile nella vostra officina per smontare i vostri mandrini HSK-F63 e ISO30 senza rovinare la superficie del mandrino. Infatti una speciale gabbia a rullini bidirezionale blocca il portautensili sulla flangia per consentire il montaggio e lo smontaggio degli utensili sul corpo mandrino. La speciale gabbia a rullini bidirezionale blocca il portautensili sulla flangia per consentire il montaggio e lo smontaggio degli utensili sul corpo mandrino.



Albero portalama con attacco cilindrico



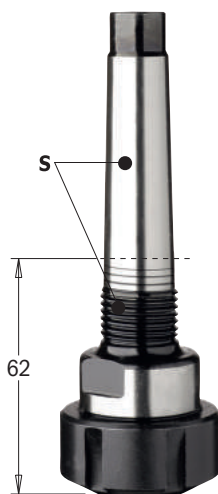
183.410

**RH
LH**

S mm	D mm	Fori trascinamento ⊕⊕⊕	L mm	CODICE
20	30	4/M6/48	97,5	183.410.30

Ricambi	990.083.00	Vite M6x10mm TCEI
	991.067.00	Chiave esagonale 3mm
	991.064.00	Chiave esagonale 4mm

Mandrini a pinze biconiche con attacco conico MK2



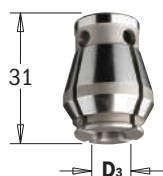
123

**RH
LH**

S	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
MK2/Ø20x14Fx1"	123.000.01	123.000.02

Ricambi	992.123.01	Ghiera serraggio pinza RH
	992.123.02	Ghiera serraggio pinza LH
	991.123.00	Chiave a settore 40-42 USAG

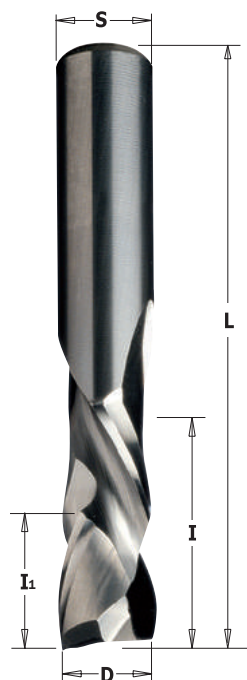
Pinze biconiche per mandrini 123



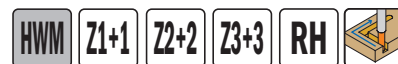
124

D ₃ mm	CODICE	D ₃ mm	CODICE
6	124.060.00	10	124.100.00
6,35	124.064.00	12	124.120.00
8	124.080.00	12,7	124.127.00
9,5	124.095.00	14	124.140.00

Frese a taglienti elicoidali positivi e negativi



190



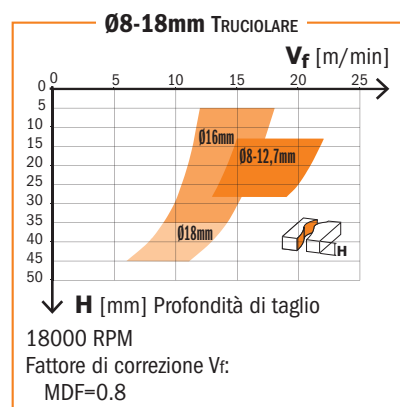
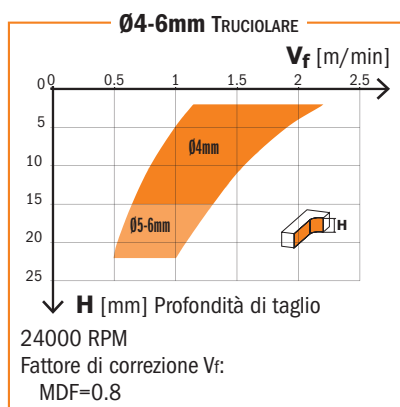
D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
4	15	7	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	190.121.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11
...positivi e negativi per mortasare						
9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11

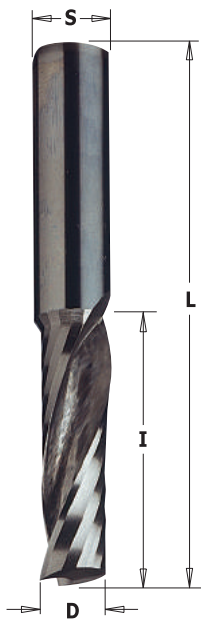
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti elicoidali positivi e 2 negativi HW [Z2+2]
- 3 taglienti elicoidali positivi e 3 negativi HW [Z3+3]
- Finitura ottimale sulla superficie lavorata
- **Ottima finitura su entrambi i lati del pannello.**

IMPIEGO:

per contornare, sezionare e sagomare a misura su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC.





198



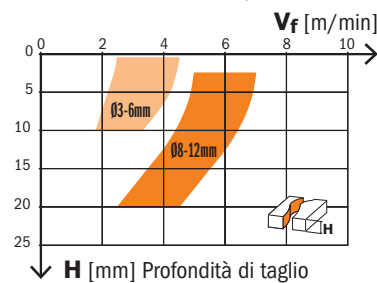
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE	Rotazione destra
3	12	50	3	198.030.11	
3,18	12,7	50,8	6,35	198.001.11	
4	15	50	4	198.040.11	
4,76	15,87	50,8	6,35	198.005.11	
5	17	50	5	198.050.11	
6	22	60	6	198.060.11	
6,35	19,05	50,8	6,35	198.007.11	
6,35	25,4	63,5	6,35	198.008.11	
8	22	70	8	198.080.11	
8	32	80	8	198.081.11	
9,52	28,57	76,2	9,52	198.504.11	
10	32	70	10	198.100.11	
10	42	80	10	198.101.11	
10	52	90	10	198.102.11	
12	32	83	12	198.120.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 1 tagliente elicoidale positivo HW [Z1]
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto

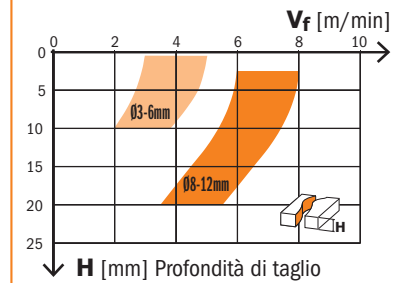
IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per i centri di lavoro, le macchine punto/punto, i pantografi a CNC.

Ø3-12mm PLASTICA, LAMINATI



16000~18000 RPM

Ø3-12mm LEGNO TENERO



18000~24000 RPM

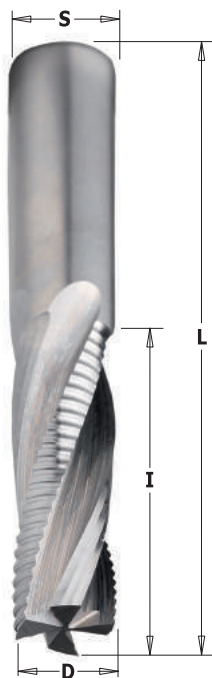
Fattore di correzione Vr:

Legno duro=0.9

Lavorazione a macchina trasverso vena=0.7

Truciolare=1.1

Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo



197

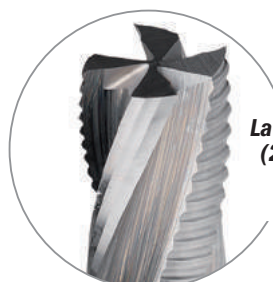


D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE	Rotazione destra
12	42	90	12	197.121.11	
14	50	110	14	197.140.11	
16	55	110	16	197.160.11	
16	35	90	16	197.161.11	
18	55	110	18	197.180.11	
20	60	120	20	197.200.11	
20	70	120	20	197.201.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 4 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo HW [Z2+2R]
- Rugosità max 0,1mm
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.



La speciale costruzione a 4 taglienti (2 di finitura e 2 di rompitruciolo) garantisce una eccellente finitura ad alti avanzamenti.

Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo

**195**

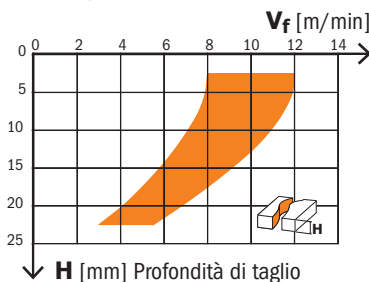
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	32	80	8	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	195.082.11	
10	32	80	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	195.101.11	
12	35	83	12	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	195.121.11	
12	52	100	12	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	195.506.11	
14	58	110	14	195.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	195.509.11	
16	55	110	16	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	195.161.11	
16	72	120	16	195.165.11	
18	55	110	18	195.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	195.511.11	
20	60	120	20	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	195.201.11	
20	102	165	20	195.202.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

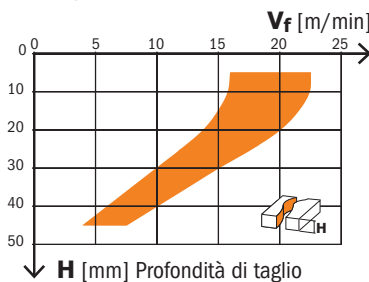
- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 3 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo HW [Z3R]
- Rugosità max 0,3mm
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento.

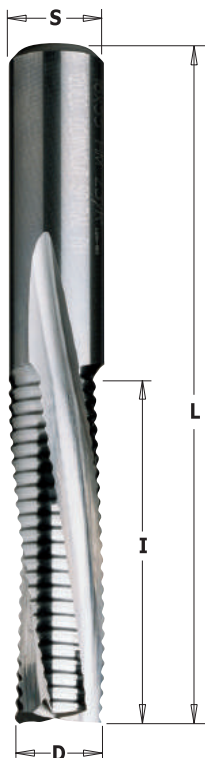
Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø8-10mm LEGNO TENERO

18000 RPM
Fattore di correzione Vr:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

Ø12-20mm LEGNO TENERO

18000 RPM
Fattore di correzione Vr:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3



196



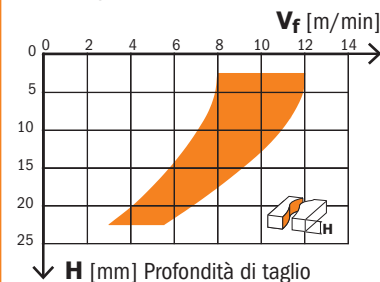
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	32	80	8	196.081.11	
10	42	90	10	196.101.11	
12	35	83	12	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	196.121.11	
12	52	100	12	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	196.506.11	
14	50	110	14	196.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	196.509.11	
16	55	110	16	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	196.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	196.511.11	
20	60	120	20	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	196.201.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 3 taglienti elicoidali negativi con rompitruciolo HW [Z3R]
- Rugosità max 0,3mm sulla superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso il basso

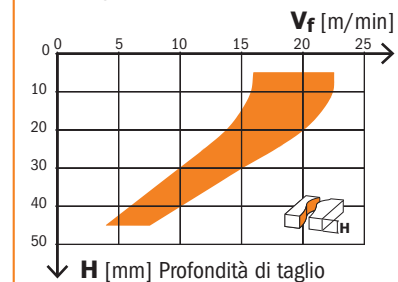
IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø8-10mm LEGNO TENERO



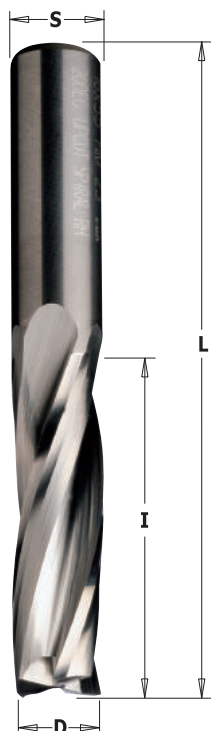
18000 RPM
Fattore di correzione Vr:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Fattore di correzione Vr:
Legno duro=0.8
Truciolare senza rivestimento=1.3

Frese a taglienti elicoidali positivi



193

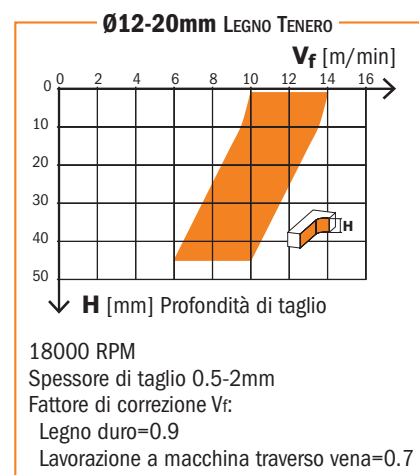
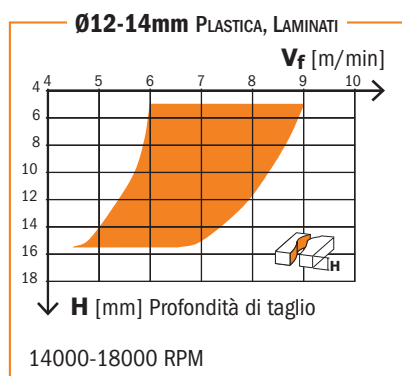


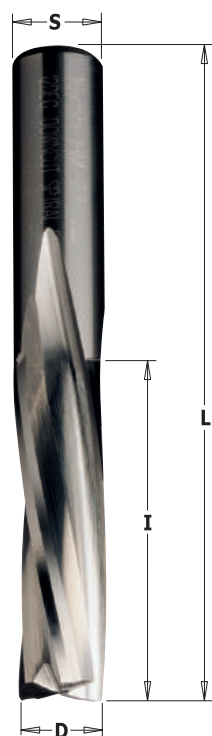
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	32	80	8	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	193.101.11	
12	35	83	12	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	193.121.11	
12	52	100	12	193.122.11	
14	58	110	14	193.140.11	
16	55	110	16	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	193.161.11	
16	72	120	16	193.165.11	
18	55	110	18	193.180.11	
20	60	120	20	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	193.201.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 3 taglienti elicoidali positivi HW [Z3]
- Finitura ottimale della superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.





194



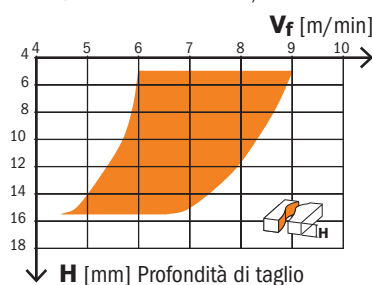
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
10	32	80	10	194.100.11	
10	42	90	10	194.101.11	
12	35	83	12	194.120.11	194.120.12
12	42	90	12	194.121.11	
14	50	110	14	194.140.11	
16	55	110	16	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	194.161.11	
18	55	110	18	194.180.11	
20	60	120	20	194.200.11	194.200.12
20	72	120	20	194.201.11	
20	102	165	20	194.202.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 3 taglienti elicoidali positivi HW [Z3]
- Finitura ottimale della superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

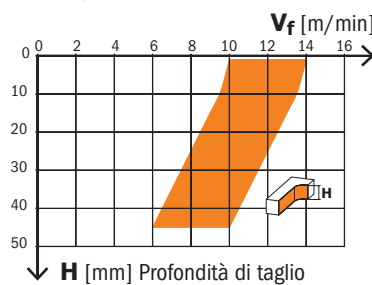
IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



14000-18000 RPM

Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM

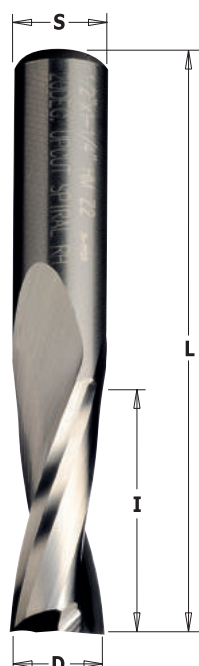
Spessore di taglio 0.5-2mm

Fattore di correzione Vr:

Legno duro=0.9

Lavorazione a macchina trasverso vena=0.7

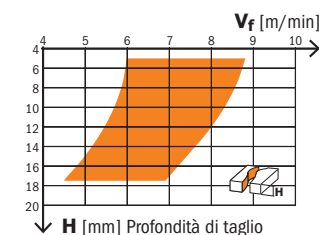
Frese a taglienti elicoidali positivi



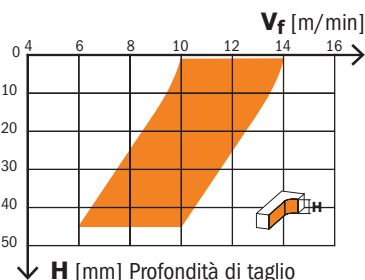
191

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
3	12	50	3	191.030.11	
3	12	60	6	191.630.11	
3	12	60	8	191.830.11	
3,18	12,7	50,8	6,35	191.001.11	
3,5	12	60	6	191.635.11	
3,97	12,7	50,8	6,35	191.003.11	
4	15	50	4	191.040.11	
4	15	60	6	191.640.11	
4	15	60	8	191.840.11	
4,76	19,05	50,8	6,35	191.005.11	
5	17	50	5	191.050.11	
5	17	60	6	191.650.11	
5	17	60	8	191.850.11	
6	27	70	6	191.060.11	
6	27	70	8	191.860.11	
6,35	19,05	50,8	6,35	191.007.11	
6,35	25,4	63,5	6,35	191.008.11	
7	32	80	8	191.870.11	
7,94	25,4	76,2	12,7	191.501.11	
8	22	70	8	191.080.11	
8	32	80	8	191.081.11	
8	42	90	8	191.082.11	
9	32	83	12	191.890.11	
9,52	31,75	76,2	12,7	191.503.11	
10	32	80	8	191.800.11	
10	32	80	10	191.100.11	
10	32	83	12	191.900.11	
10	42	90	10	191.101.11	
10	42	90	12	191.901.11	
12	35	83	8	191.820.11	
12	35	83	12	191.120.11	
12	42	90	12	191.121.11	
12	52	100	12	191.122.11	
12,7	31,75	76,2	12,7	191.505.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	191.506.11	
12,7	50,8	101,6	12,7	191.507.11	
14	50	110	14	191.140.11	
15,88	55	109,5	15,88	191.509.11	
16	55	110	16	191.160.11	
16	35	90	16	191.161.11	
16	72	120	16	191.165.11	
19,05	55	109,5	19,05	191.511.11	
20	72	120	20	191.200.11	

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM

Spessore di taglio 0.5-2mm

Fattore di correzione Vr:

Legno duro=0.9

Lavorazione a macchina trasverso vena=0.7

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2]
- Finitura ottimale della superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

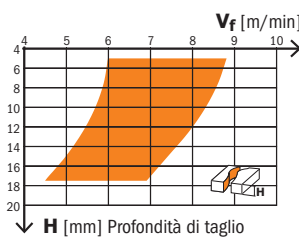


192

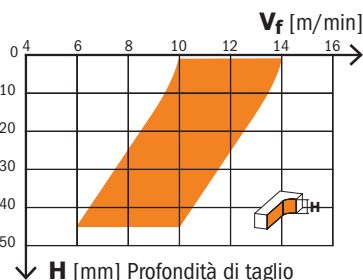


D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
3	12	50	3	192.030.11	
3	12	60	6	192.630.11	
3	12	60	8	192.830.11	
3,18	12,7	50,8	6,35	192.001.11	
3,97	12,7	50,8	6,35	192.003.11	
4	15	50	4	192.040.11	
4	15	60	6	192.640.11	
4	15	60	8	192.840.11	
4,76	19,05	50,8	6,35	192.005.11	
5	17	50	5	192.050.11	
5	17	60	6	192.650.11	
5	17	60	8	192.850.11	
6	27	70	6	192.060.11	
6	27	70	8	192.860.11	
6,35	19,05	50,8	6,35	192.007.11	
6,35	25,4	63,5	6,35	192.008.11	
7,94	25,4	76,2	12,7	192.501.11	
8	22	70	8	192.080.11	
8	32	80	8	192.081.11	
8	42	90	8	192.082.11	
9,52	31,75	76,2	12,7	192.503.11	
10	32	80	8	192.800.11	
10	32	80	10	192.100.11	
10	42	90	10	192.101.11	
10	32	83	12	192.900.11	
12	35	83	8	192.820.11	
12	35	83	12	192.120.11	
12,7	31,75	76,2	12,7	192.505.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	192.506.11	
12,7	50,8	101,6	12,7	192.507.11	
14	52	110	14	192.140.11	
16	55	110	16	192.160.11	

Ø12-14mm PLASTICA, LAMINATI



Ø12-20mm LEGNO TENERO



18000 RPM
Spessore di taglio 0.5-2mm
Fattore di correzione Vr:
Legno duro=0.9
Lavorazione a macchina trasverso vena=0.7

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti elicoidali negativi HW [Z2]
- Finitura ottimale della superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso il basso

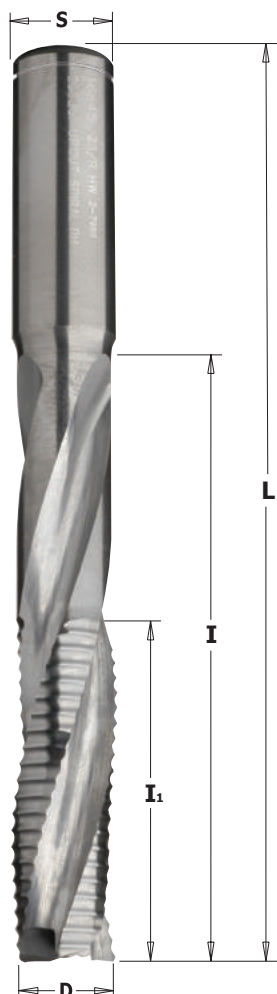
IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro.

Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese a taglienti elicoidali positivi per serrature

CMT ORANGE TOOLS™



195



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	CODICE	
con rompitruciolo						
14	95*	45	150	14	195.142.11	
14	125*	45	170	14	195.144.11	
16	95*	45	150	16	195.162.11	
16	120*	50	170	16	195.164.11	
18	95*	45	150	18	195.182.11	
senza rompitruciolo						
16	95*	45	150	16	193.162.11	

* La lunghezza di 95mm si ottiene in 2-3 passaggi.

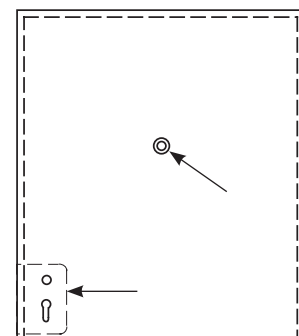
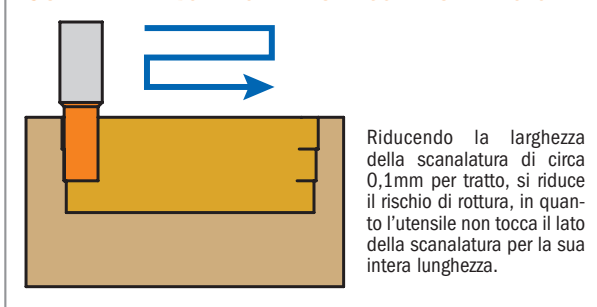
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 3 taglienti elicoidali con rompitruciolo [Z3R]
- Rugosità max 0,3mm
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto

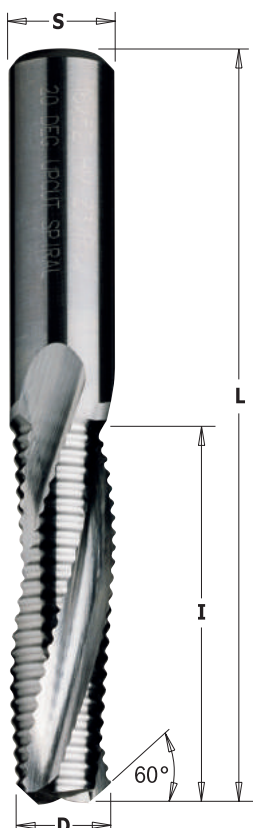
IMPIEGO:

per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

GUIDA ALLA LAVORAZIONE DI UNA SCALATURA PROFONDA



Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo, con smusso a 60° per serrature



195.143/163



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE	
Rotazione destra					
14	58	110	14	195.143.11	
16	55	110	16	195.163.11	

Frese a taglienti elicoidali positivi senza rompitruciolo, con smusso a 60° per serrature

191.143/163



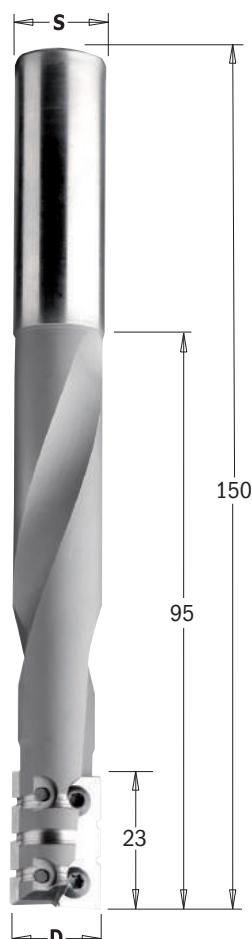
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE	
Rotazione destra					
14	50	110	14	191.143.11	
16	55	110	16	191.163.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 3 taglienti elicoidali [Z3]
- Rugosità max 0,3mm
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto

IMPIEGO:

per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.



662



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
16	23/95*	150	16	662.160.11

Ricambi	790.230.2R	Coltelli 23x7x1.5mm 2-RT HWM
	790.230.3R	Coltelli 23x7x1.5mm 3-RT HWM
	990.082.00	Vite Torx M3x4mm T9
	991.069.00	Chiave Torx T9

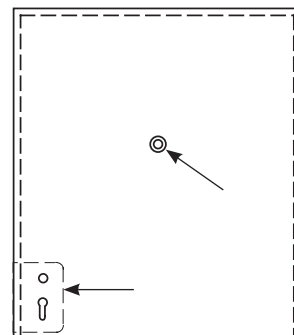
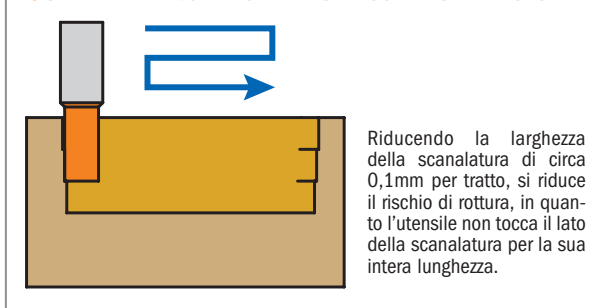
* La lunghezza di 95mm si ottiene in 4-5 passaggi.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

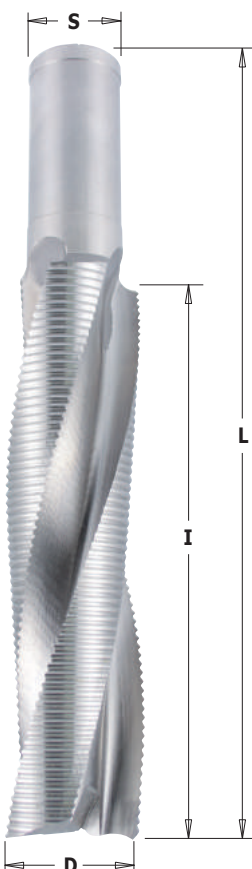
- Realizzata con acciaio speciale "pesante" ad alta resistenza alle vibrazioni
- 2 taglienti HW [Z2] con rompitruciolo

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC. Soluzione economicamente conveniente se confrontata con le frese saldo brasate e quelle elicoidali in metallo duro integrali.

GUIDA ALLA LAVORAZIONE DI UNA SCALATURA PROFONDA



Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo per travi lamellari



195



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
30	170	235	30	Y195.300.51
40	165	235	30	195.400.51
50	215	295	30	195.500.51

☐ Su richiesta

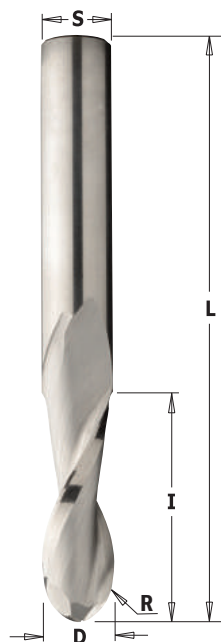
Si costruiscono su richiesta frese senza rompitruciolo, rotazione sinistra e dimensioni speciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Utensile in acciaio rapido al Cobalto;
- 3 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo [Z3R];
- Scarico dei trucioli verso l'alto.
- Velocità massima 6000~10000 RPM.
- Massima velocità di avanzamento 2m/minute.
- **Evacuazione dei trucioli verso l'alto**

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura travi lamellari in legno. Da utilizzare su macchine Hundegger.

Frese a taglienti elicoidali positivi a raggio convesso



199



D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	CODICE
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti elicoidali positivi HW [Z2]
- Finitura ottimale della superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto.

IMPIEGO: per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.



Frese in policristallino a tagliente assiale

new



141 (corpo in HWM)



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE
6	10	60	6	1 neg.	141.260.61
8	15	65	8	1 neg.	141.280.61
10	15	65	10	1 neg.	141.300.61
12	20	70	12	1 neg.	141.320.61

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con corpo in micrograna di carburo integrale di alta qualità
- Tagliente assiale negativo
- DP "H3" (policristallino)
- Tagliente riaffilabile (max 3/4 volte)
- Avanzamento su MDF 3-4m/minuto per fresa Ø6 e Ø8mm e 4-5m/minuto per fresa Ø10 e Ø12mm

IMPIEGO: per l'utilizzo su pantografi CNC per forare, contornare e sezionare su pannelli impiallacciati e derivati del legno. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

TAGliente NEGATIVO



Frese in policristallino a tagliente diritto



141



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE
6	8	65	12x40	1	141.060.61
8	12	65	12x40	1	141.080.61
*10	22	75	12x40	1+1	141.101.61

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Tagliente diritto
- DP "H2,5" (policristallino)
- Tagliente riaffilabile (max 3 volte)
- Velocità di avanzamento da 4m/minuto

IMPIEGO: per l'utilizzo su pantografi CNC per forare, contornare e sezionare su pannelli impiallacciati e derivati del legno. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

* COSTRUZIONE Z1+1
PER CODICE 141.101.61

Frese in policristallino a taglienti assiali



140



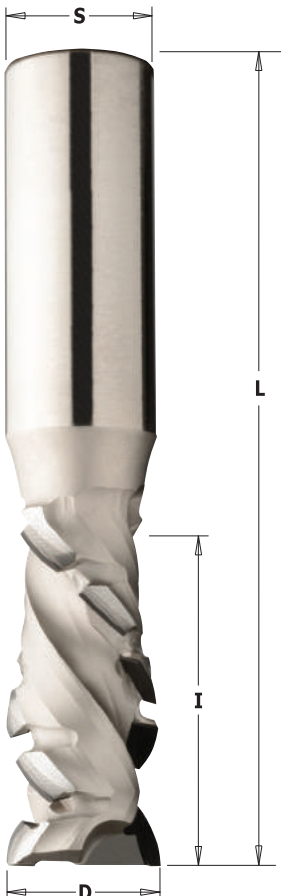
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
10	25	72	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.03956
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.120.61
12	35	85	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	140.121.61
12,7	27	75	12,7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.127.61
12,7	35	85	12,7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	140.128.61
15,87	27	85	15,87x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.158.61
15,87	45	103	15,87x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.159.61
16	27	85	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.160.61
16	35	93	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.161.61
18	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.180.61
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.181.61
18	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.182.61
19,05	27	85	19,05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.190.61
19,05	45	105	19,05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.192.61
20	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.200.61
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.201.61
20	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.202.61
20	55	115	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	140.203.61

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Taglienti assiali
- DP "H2,5" (policristallino)
- 1 tagliente HW a forare
- Taglienti riaffilabili (max 3 volte)
- Velocità massima di avanzamento 5m/minuto.

IMPIEGO: per contornare e sezionare materiali duri e abrasivi quali laminati, MDF e nobilitati. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Frese in policristallino a taglienti assiali 45°



140



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	140.720.61
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	140.721.61
20	45	105	20x50	1+1 (9 DP+1 HW)	140.722.61

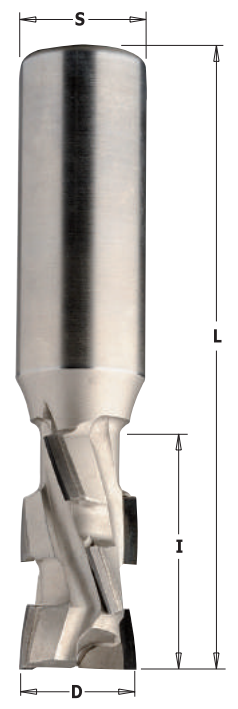
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Taglienti assiali 45°
- DP "H4" (policristallino)
- 1 tagliente HW a forare
- Taglienti riaffilabili (max 8-9 volte)
- Velocità massima di avanzamento 5m/minuto.

IMPIEGO: per contornare e sezionare materiali duri e abrasivi quali laminati, MDF e nobilitati. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese in policristallino a taglienti assiali



142

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	142.200.61
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	142.201.61
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	142.202.61
20	55	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	142.203.61
25	27	90	25x55	2+2 (6 DP+1 HW)	142.250.61
25	36	100	25x55	2+2 (8 DP+1 HW)	142.251.61
25	45	110	25x55	2+2 (10 DP+1 HW)	142.252.61
25	55	120	25x55	2+2 (12 DP+1 HW)	142.253.61

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Taglienti assiali
- DP "H2,5" (policristallino)
- Tagliente in HW a forare in interpolazione (Asse Z)
- Taglienti riaffilabili (max 3 volte)
- Velocità di avanzamento: max 10m/min

IMPIEGO:

per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.



Frese in policristallino a taglienti assiali 20°



142

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	142.720.61
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	142.721.61
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	142.722.61
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	142.723.61
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	142.724.61
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	142.725.61
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	142.726.61

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Taglienti assiali 20°
- DP "H4" (policristallino)
- Tagliente in HW a forare in interpolazione (Asse Z)
- Taglienti riaffilabili (max 8-10 volte)
- Velocità di avanzamento: max 20m/min

IMPIEGO:

per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.



Frese elicoidali in diamante policristallino per Nesting (corpo in Densimet®)



143

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
12	25	70	12x40	3 (9 DP)	143.120.61
12	31	80	12x40	3 (12 DP)	143.121.61

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo in Densimet® a basse vibrazioni.
- Taglienti assiali
- DP "H2,5" (policristallino)
- Taglienti riaffilabili (max 4 volte).
- Velocità di avanzamento 25m/minuto.

IMPIEGO:

da utilizzare su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati. Alte prestazioni su tutti i tipi di fessature.

Frese in policristallino a taglienti elicoidali



CMT ORANGE TOOLS™

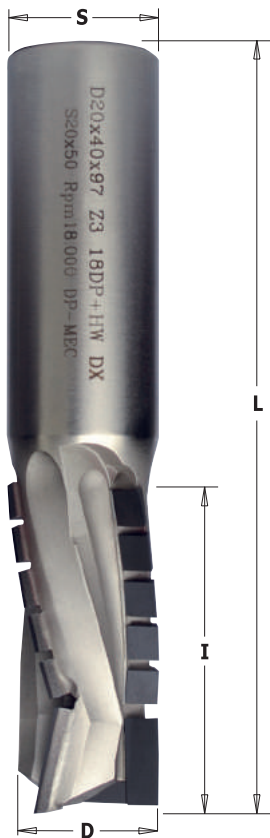
DP

Z3

RH



40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



143

	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
new	18	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	143.180.61
new	18	30	87	20x50	3 (13 DP+1 HW)	143.181.61
new	18	35	92	20x50	3 (15 DP+1 HW)	143.182.61
new	20	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	143.200.61
new	20	30	85	20x50	3 (13 DP+1 HW)	143.201.61
new	20	35	92,5	20x50	3 (15 DP+1 HW)	143.202.61
new	20	40	97	20x50	3 (18 DP+1 HW)	143.203.61
new	20	45	102	20x50	3 (21 DP+1 HW)	143.204.61
new	20	50	106,5	20x50	3 (24 DP+1 HW)	143.205.61
new	20	55	111	20x50	3 (27 DP+1 HW)	143.206.61
new	20	60	116,5	20x50	3 (30 DP+1 HW)	143.207.61
new	20	65	121,5	20x50	3 (31 DP+1 HW)	143.208.61
	22	30	92	25x50	3 (12 DP+1 HW)	143.220.61
	22	35	97	25x50	3 (15 DP+1 HW)	143.221.61
	22	40	102	25x50	3 (18 DP+1 HW)	143.222.61
	22	45	107	25x50	3 (20 DP+1 HW)	143.223.61
	22	50	112	25x50	3 (21 DP+1 HW)	143.224.61
	22	55	117	25x50	3 (24 DP+1 HW)	143.225.61
	22	60	122	25x50	3 (30 DP+1 HW)	143.226.61
	22	65	127	25x50	3 (31 DP+1 HW)	143.227.61
	22	70	132	25x50	3 (36 DP+1 HW)	143.228.61

☐ Su richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Taglienti assiali
- DP "H4" (policristallino)
- Tagliente in HW a forare in interpolazione (Asse Z)
- Taglienti riaffilabili (max 10 volte)
- Velocità di avanzamento: max 25m/min

IMPIEGO: per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.
Alte prestazioni su tutti i tipi di fresature.

Frese in policristallino a taglienti assiali 40° per sgrossatura



DP

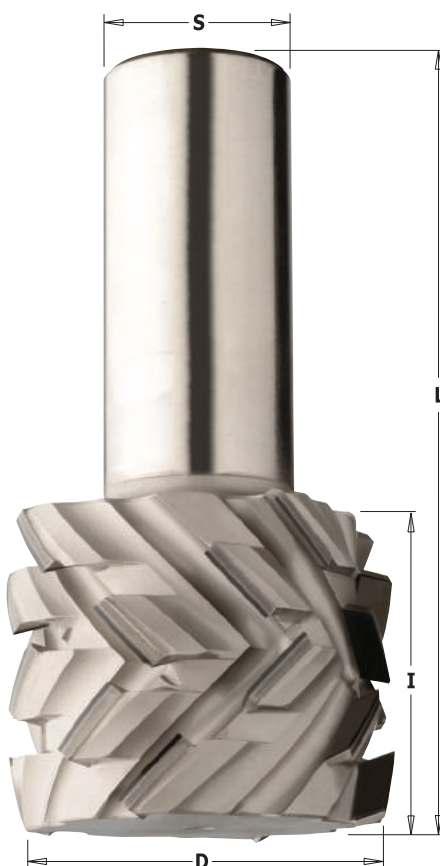
Z3+3

Z4+4

RH



40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



145

	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
	50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	145.501.61
	50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	145.511.61
	50	28	85	25x55	3+3 (12 DP)	145.502.61
	50	28	85	25x55	4+4 (16 DP)	145.512.61
	50	38	95	25x55	3+3 (18 DP)	145.503.61
	50	38	95	25x55	4+4 (24 DP)	145.513.61

☐ Su richiesta

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Taglienti assiali 40°
- DP "H4" (policristallino)
- Taglienti riaffilabili (max 10 volte)
- Velocità di avanzamento: max 30m/min

IMPIEGO: per l'utilizzo su tutti i pantografi CNC per effettuare giunzioni, battute, scanalature su melaminici, laminati, MDF, HPL e pannelli impiallacciati e nobilitati.
Alte prestazioni su tutti i tipi di fresature.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Frese a taglienti diritti per pantografo in HWM micrograna



174



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
3	10	55	8	174.030.11	
4	10	55	8	174.040.11	
5	12	55	8	174.050.11	
6	14	55	8	174.060.11	
7	20	55	8	174.070.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti con rettifica radiale [Z2]
- 1 tagliente HW [Z1] a forare

Frese a taglienti diritti per pantografo

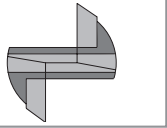


174



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
8	20	55	8	174.080.11	
8	30	70	8	174.081.11	
8	40	90	8	174.082.11	
9	20	55	8	174.090.11	
10	20	60	8	174.100.11	
10	30	70	8	174.102.11	
10	40	90	8	174.101.11	
11	20	60	8	174.110.11	
12	20	60	8	174.120.11	
12	30	70	8	174.122.11	
12	40	90	8	174.121.11	
13	20	60	8	174.130.11	
14	20	60	8	174.140.11	
14	30	70	8	174.142.11	
14	40	90	8	174.141.11	
15	20	60	8	174.150.11	
16	20	70	8	174.160.11	
16	30	70	8	174.162.11	
16	40	90	8	174.161.11	
18	20	70	8	174.180.11	
18	30	70	8	174.181.11	
18	40	80	8	174.182.11	
19	20	70	8	174.190.11	
20	20	70	8	174.200.11	
20	30	70	8	174.201.11	
20	40	90	8	174.202.11	
22	20	70	8	174.220.11	
22	30	70	8	174.221.11	
22	40	90	8	174.222.11	
24	20	70	8	174.240.11	
24	30	70	8	174.241.11	
24	40	90	8	174.242.11	
25	20	70	8	174.250.11	
26	20	70	8	174.260.11	
26	30	70	8	174.261.11	
28	20	70	8	174.280.11	
28	30	70	8	174.281.11	
29	20	70	8	174.290.11	
30	20	70	8	174.300.11	

Con tagliente HW
centrale a forare

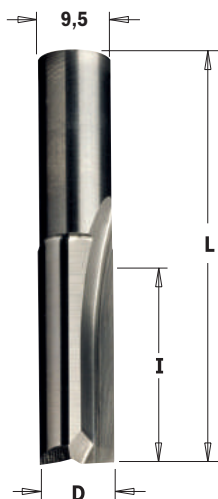


CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2] e 1 tagliente HW a forare

IMPIEGO: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

Frese a taglienti diritti per pantografo



Con tagliente HW
centrale a forare



112



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
3	10	48	9,5	112.030.11	
4	10	48	9,5	112.040.11	
5	12	39	9,5	112.050.11	
6	14	41	9,5	112.060.11	
7	16	43	9,5	112.070.11	
8	18	48	9,5	112.080.11	
8	30	60	9,5	112.081.11	
9	20	52	9,5	112.090.11	
10*	22	52	9,5	112.100.11	
10*	35	65	9,5	112.101.11	
11*	26	52	9,5	112.110.11	
12*	26	52	9,5	112.120.11	

* Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
2 taglienti HW [Z2]

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti con rettifica radiale HW [Z2]
- 1 tagliente HW [Z1] a forare

Frese a taglienti diritti per pantografo



Con tagliente HW
centrale a forare



113



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
12	26	52	12	113.120.11	
12	40	70	12	113.121.11	
13	26	52	12	113.130.11	
14	28	56	12	113.140.11	
14	40	72	12	113.141.11	
15	32	60	12	113.150.11	
16	32	60	12	113.160.11	
16	40	72	12	113.161.11	
17	35	64	12	113.170.11	
18	35	64	12	113.180.11	
19	38	68	12	113.190.11	
20	38	68	12	113.200.11	
22	40	72	12	113.220.11	
24	40	72	12	113.240.11	
25	40	72	12	113.250.11	
26	42	74	12	113.260.11	
28	42	74	12	113.280.11	
30	42	74	12	113.300.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 1 tagliente HW [Z1] a forare

IMPIEGO: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Frese a taglienti diritti per pantografo



175

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
• 4	10	65	10	175.040.11	
• 5	12	65	10	175.050.11	
• 6	14	65	10	175.060.11	
• 7	17	65	10	175.070.11	
8	20	65	10	175.080.11	
10	25	70	10	175.100.11	
12	25	70	10	175.120.11	
14	25	70	10	175.140.11	
15	25	70	10	175.150.11	
16	25	70	10	175.160.11	
18	25	70	10	175.180.11	
20	25	70	10	175.200.11	
22	25	70	10	175.220.11	
24	25	70	10	175.240.11	
25	25	70	10	175.250.11	
26	25	70	10	175.260.11	
30	25	70	10	175.300.11	
35	25	70	10	175.350.11	

• HWM

176



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
10	40	87	10	176.100.11	
12	40	87	10	176.120.11	
14	40	87	10	176.140.11	
15	40	87	10	176.150.11	
16	40	87	10	176.160.11	
18	40	87	10	176.180.11	
20	40	87	10	176.200.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 1 tagliente HW [Z1] a forare

IMPIEGO: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.



177



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	
10	35	90	12	177.100.11	
12	35	90	12	177.120.11	
12	50	100	12	177.121.11	
14	35	90	12	177.140.11	
16	35	90	12	177.160.11	
16	60	110	12	177.161.11	
18	35	90	12	177.180.11	
18	60	110	12	177.181.11	
20	35	90	12	177.200.11	
22	35	90	12	177.220.11	
24	35	90	12	177.240.11	
25	35	90	12	177.250.11	
26	35	90	12	177.260.11	
28	35	90	12	177.280.11	
30	35	90	12	177.300.11	
35	35	90	12	177.350.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 1 tagliente HW [Z1] a forare

IMPIEGO: per forare e contornare su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi CNC.

Con tagliente HW
centrale a forare



Frese a taglienti diritti con coltellini intercambiabili

CMT ORANGE TOOLS™



653

D mm	I mm	L mm	S mm	Coltelli		CODICE Rotazione destra
				laterale	a forare	
16	28,3	92	20	790.283.12	790.075.00	653.661.11
16	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	653.662.11
18	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	653.681.11
20	48,3	111,5	20	790.483.12	790.096.00	653.701.11

Ricambi	790.075.00	Coltelli 7,5x12x1,5mm
	790.096.00	Coltelli 9,6x12x1,5mm
	790.283.12	Coltelli 28,3x12x1,5mm
	790.483.12	Coltelli 48,3x12x1,5mm
	990.072.00	Vite Torx M3,5x3,5mm
	990.074.00	Vite Torx M4x3,5mm
	990.075.00	Vite Torx M4x6mm
	991.061.00	Chiave Torx T15

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti [Z1+1]

IMPIEGO: fresa a taglienti diritti di alta precisione con coltello inclinato intercambiabile e coltello laterale fissato tramite vite speciale Torx. Adatta per fresature e rifiniture, tagli inclinati e scanalature su pannelli (laminati in truciolare, MDF) e legno duro. Da utilizzare su fresatrici portatili e macchine punto/punto, pantografi a CNC.

Frese livellatrice con coltellini intercambiabili

new



663

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	Ricambi	
60	12	80	12x50	663.004.11	790.120.03	990.075.00
80	12	90	20x60	663.003.11	790.120.03	990.075.00

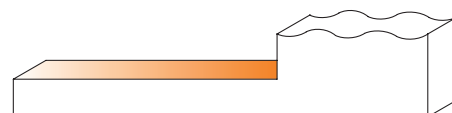
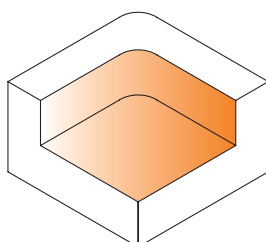
Ricambi	991.061.00	Chiave Torx T15
	990.036.00	Vite TE M8x25mm (solo per articolo 663.003.11)
	990.020.00	Dado esagonale per alberi filettati M8 (solo per articolo 663.003.11)

La vite 990.036.00 e il dado 990.020.00 (sull'attacco) sono indicati solo per l'articolo 663.003.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate in acciaio speciale ad alta resistenza
- 3 taglienti [Z3]

IMPIEGO: nuova fresa per pantografo a CNC, ideale la rimozione veloce di materiale su grandi superfici con buona finitura sul fondo del taglio. Da utilizzare con legni duri e teneri, truciolari e MDF. La fresa utilizza coltellini reversibili HWM a 4 taglienti. Soluzione economicamente conveniente se confrontata con le frese saldo brasate e quelle elicoidali in metallo duro integrali.



Profili in scala 1:2

Frese per smussare con coltellini intercambiabili

CMT ORANGE TOOLS™

INSERT
CARBIDE

Z2

RH

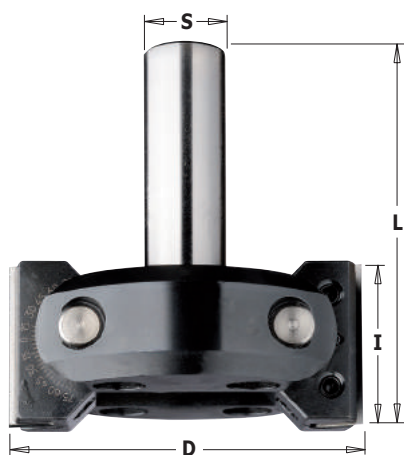
NO
HAND
TOOL

NO
HAND
TOOL

2X

LONGER LIFE

663.201.11



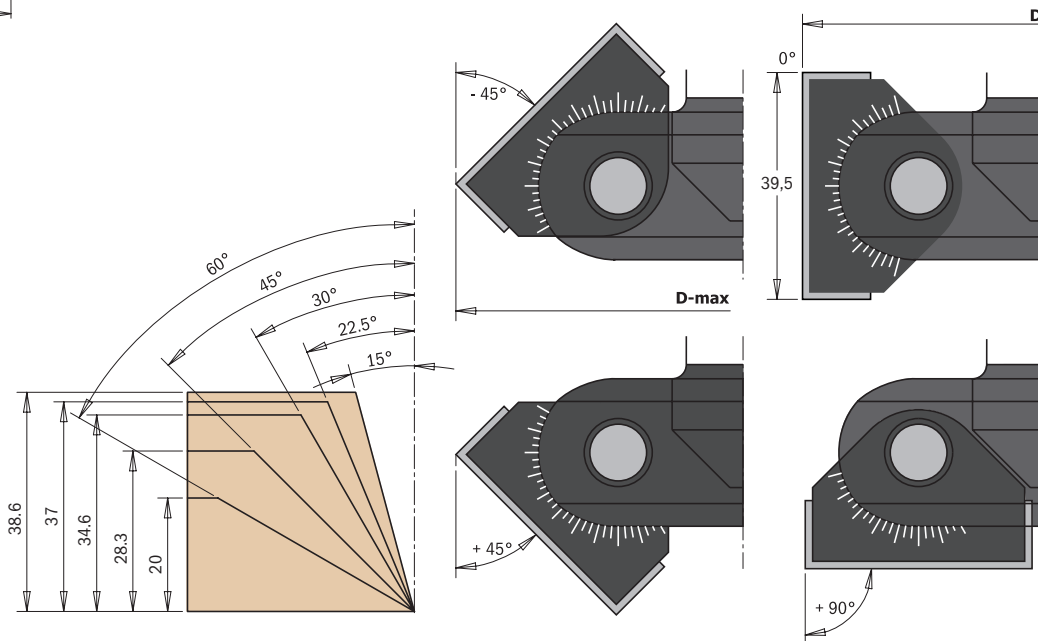
D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	CODICE
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	663.201.11

Ricambi	790.395.12	Coltelli 39,5x12x1,5mm
	663.999.01	Cuneo 38x6x12mm
	990.087.00	Vite STEI M6x8mm (con perno 4x2mm)
	991.067.00	Chiave esagonale 3mm
	663.999.02	kit 3 pz. (2 cunei + 1 vite) per blocco rotazione
	990.099.00	Vite TCEI M8x25mm
	990.023.00	Dado M8 (4mm)
	991.081.00	Chiave esagonale "T" 4mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- corpo in acciaio;
- 2 coltelli HWM (Z2);
- tagli periferici e su entrambi i lati;
- portacoltelli regolabili (0~45°alto, 0~90° basso);
- innumerevoli regolazioni ogni 7,5°.

IMPIEGO: per effettuare giunzioni, fresature a gradino e smussi su legno massiccio e pannelli. Adatto per pantografi a CNC con avanzamento meccanico o manuale. **Non effettuare alcun spostamento dell'angolo di smusso durante la sostituzione dei coltelli.**



Frese CNC per scanalature a V, decorazioni e folding

663.101.11

INSERT
CARBIDE

Z1

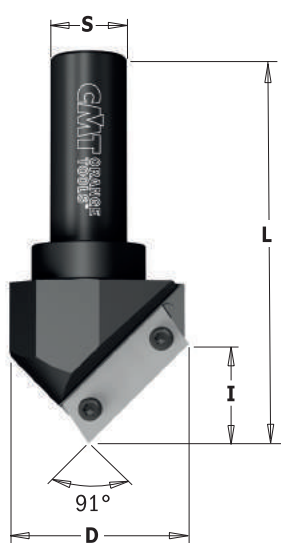
RH

NO
HAND
TOOL

NO
HAND
TOOL

2X

LONGER LIFE



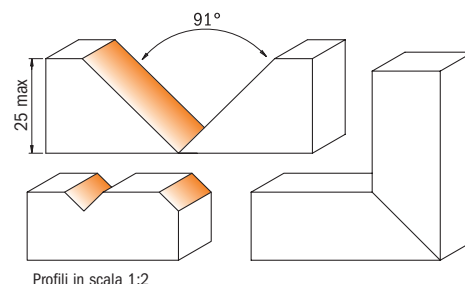
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE
52	25	100	20	663.101.11

Ricambi	790.360.01	Coltelli 36x12x1,5mm
	990.077.00	Vite Torx M3,5x7mm
	991.061.00	Chiave Torx T15
Optional	S790.360.03	Coltello sostituibile 36x12x1,5mm HW-SMG (4 taglienti 35°)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 1 tagliente [Z1] HW

IMPIEGO: questa innovativa fresa per pantografo CNC offre una gamma pressoché infinita di possibilità per la realizzazione di scanalature a V, folding, realizzazione di cartelli, di lettere e di bordi smussati. L'utensile monta un coltello HWM reversibile di elevata durezza ideale per la maggior parte delle lavorazioni su truciolare e compensato, ma sono disponibili su richiesta coltelli di maggior durezza per lavorazioni su laminati e MDF.

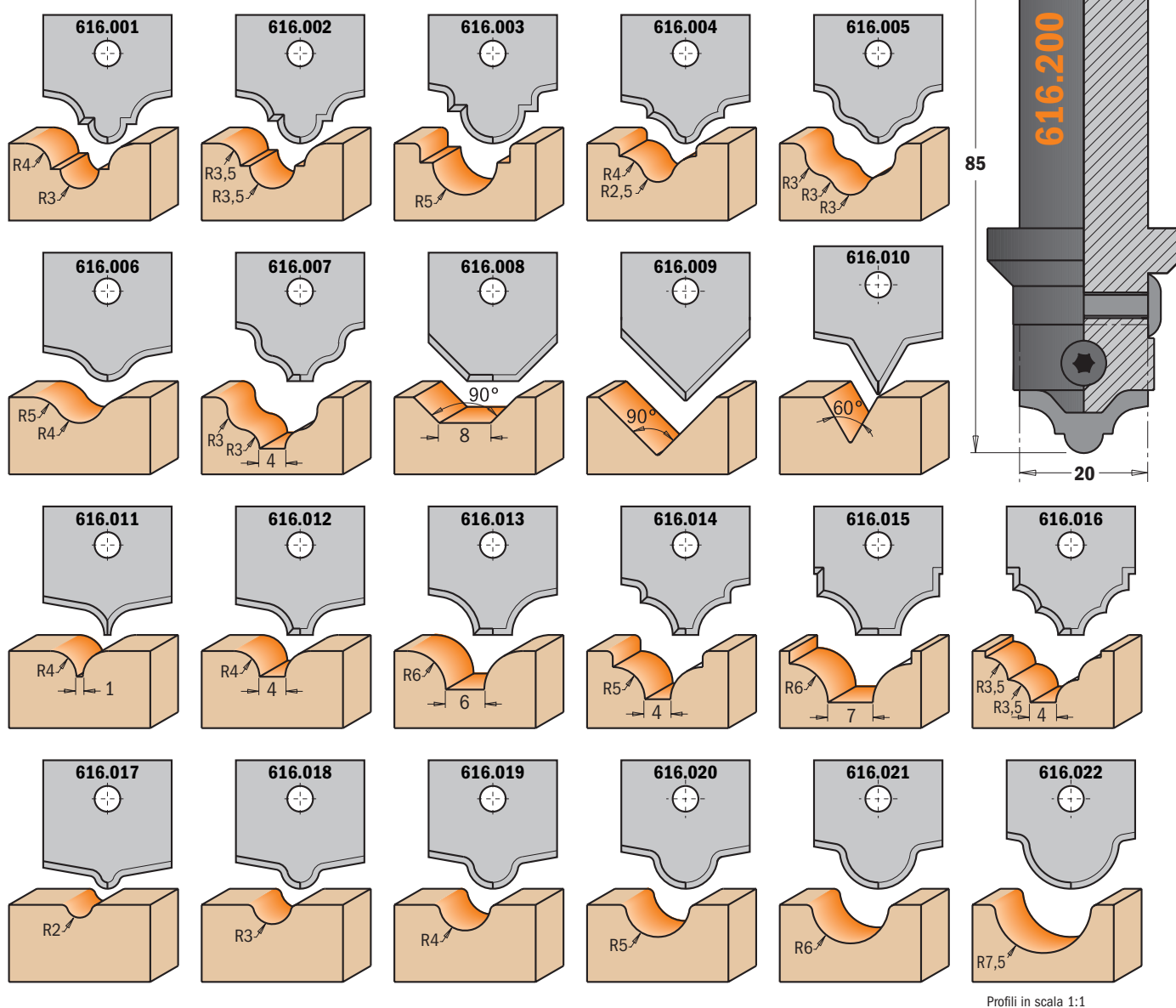


**616.000.01**

Progettato per diverse applicazioni su macchine CNC, questo set comprende corpo della fresa e 22 coltelli profilati. Ideale per MDF, laminati, legno impiallacciato, plastica e materiali compositi.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Coltelli 20x20x2mm
- Si raccomanda di riaffilare i coltelli sul profilo dei taglienti.



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	S mm	CODICE Rotazione destra	Ricambi		
Set completo per decorazioni su MDF	20	616.000.01	616.200	990.077.00	991.061.00
Corpo fresa con attacco 20mm (coltelli non inclusi)	20	616.200		990.077.00	991.061.00
Corpo fresa con attacco 12mm (coltelli non inclusi)	12	616.120		990.077.00	991.061.00

Nota: il corpo della fresa e i coltelli profilati vengono venduti anche singolarmente.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Set completo per antine in MDF

CMT ORANGE TOOLS™

INSERT
CARBIDE

Z2

RH

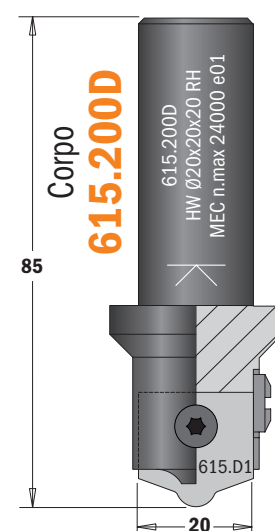
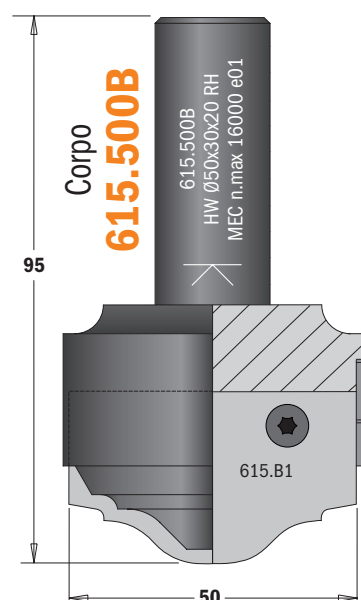
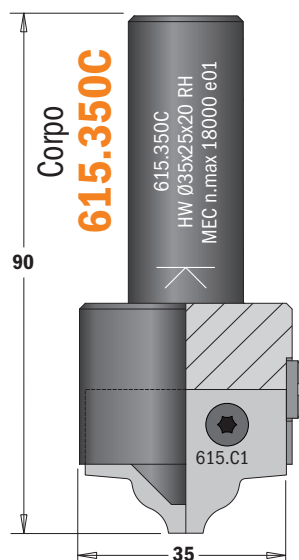
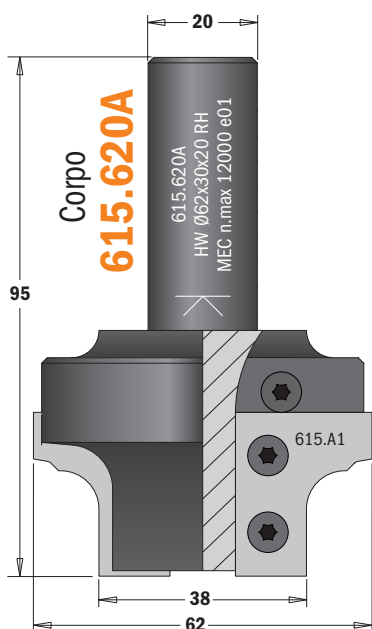


615.004.01

Il nostro nuovo set da 4 pezzi contiene tutto il necessario per eseguire i profili più popolari su antine in MDF per cucina e bagno. Ogni utensile si compone di corpo in acciaio ad alta resistenza e coltelli in metallo duro di elevatissima qualità. Su ogni corpo possono essere montati 5 diversi coltelli permettendovi di produrre in maniera facile ed economica antine con profili sempre nuovi. L'impiego dei migliori materiali e le strettissime tolleranze in fase di rettificazione, affilatura e bilanciatura vi garantiranno di ottenere il massimo dalla vostra macchina CNC.

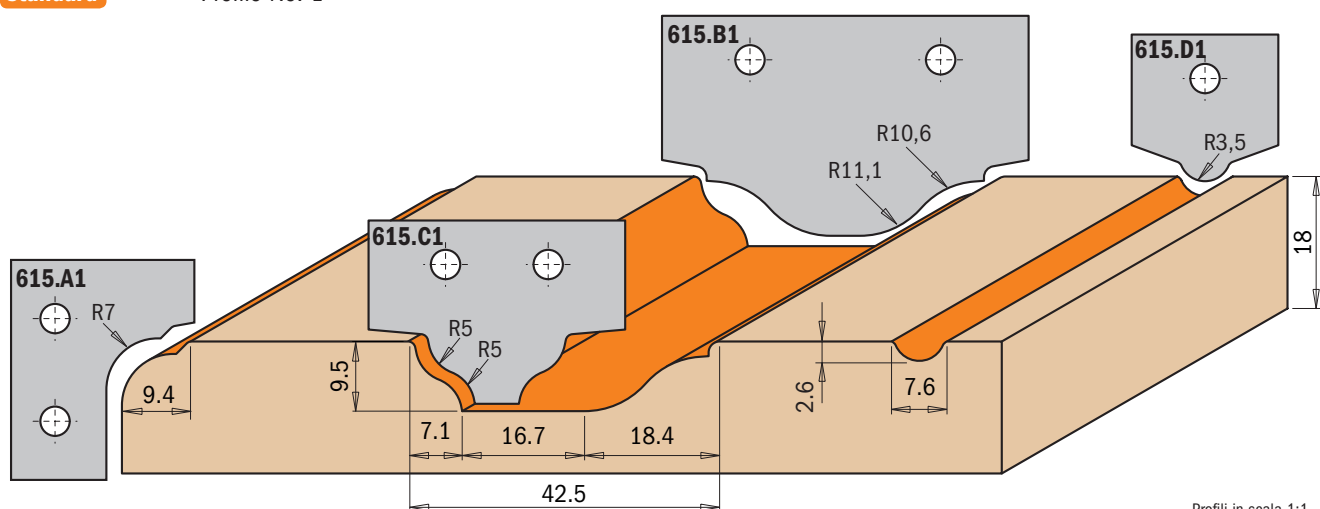
Ricambi

- 991.061.00 Chiave Tork T15
- 990.073.00 Vite Torx M3,5x5mm
- 990.075.00 Vite Torx M4x6mm
- 990.077.00 Vite Torx M3,5x7mm



Standard

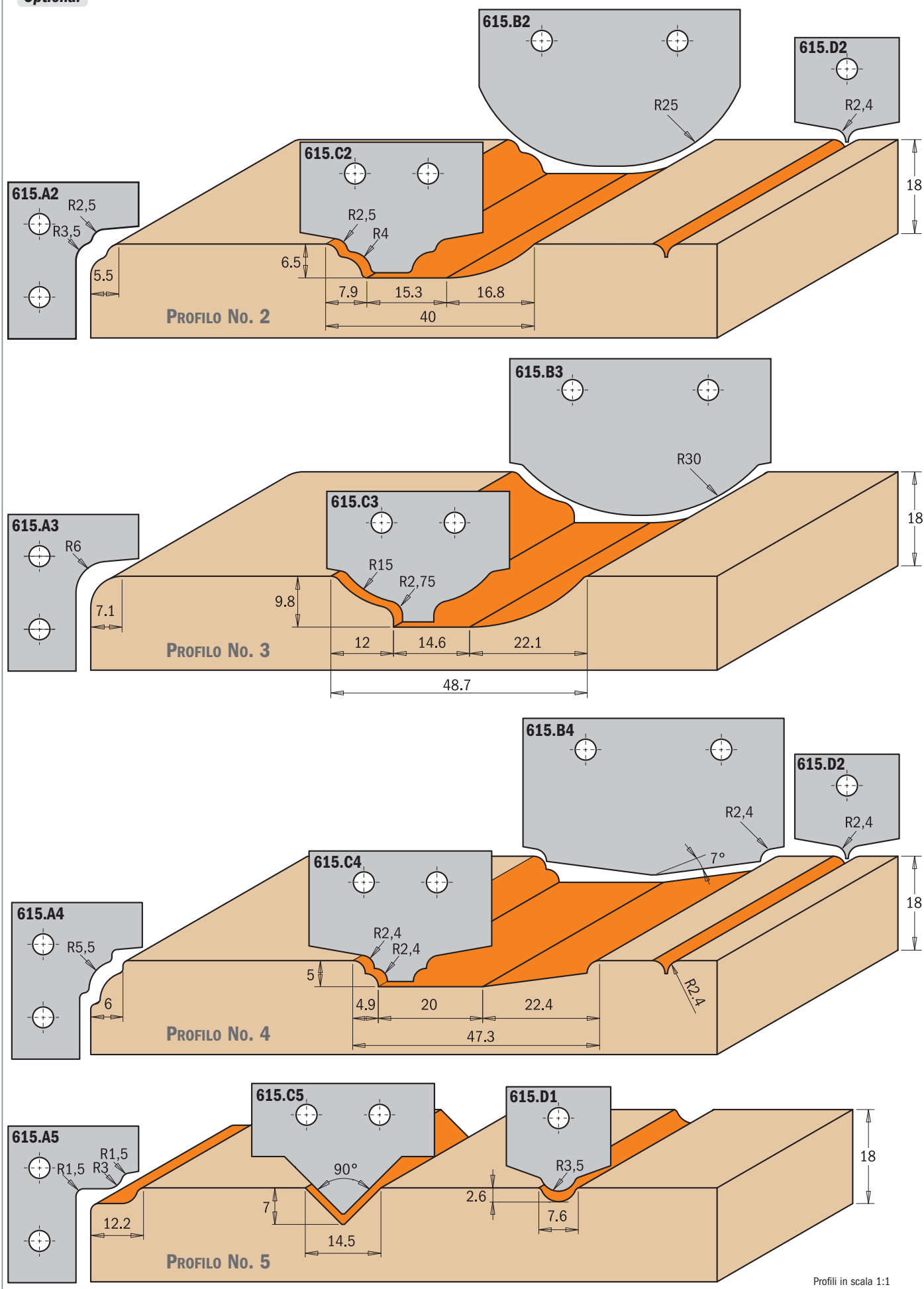
Profilo No. 1



Profili in scala 1:1

DESCRIZIONE	S mm	CODICE Rotazione destra
Set completo per antine in MDF (Profilo nr. 1 - coltellini inclusi)	20	615.004.01

Optional



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSTORI & RICAMBI

Corpo fresa coltelli profilati per macchine CNC

new

CMT ORANGE TOOLS™



663.301.11

SP Z2 RH  

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE
65	40-50	93	20	Rotazione destra 663.301.11

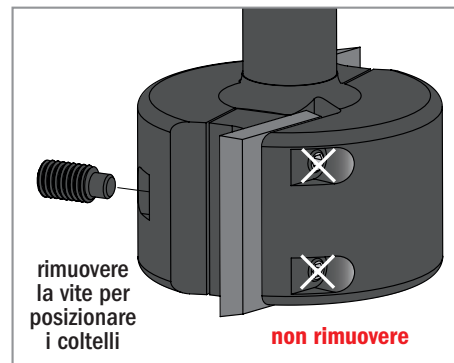
Ricambi

692.999.01	38x15x16mm cuneo di serraggio
990.068.00	Vite TCEI M5x5mm
991.064.00	Chiave esagonale 4mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

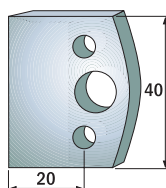
- Corpo in acciaio ad alta resistenza
- 2 taglienti [Z2]
- Coltelli 40x4mm e 50x4mm

IMPIEGO: profilatura universale di legno massello su macchine CNC. Per lunghezza di taglio di 40mm e 50mm (serie 690). I coltelli sagomati sono ordinabili e utilizzabili esclusivamente in coppia. Per fresatrici ad avanzamento meccanico

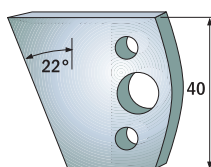


DA UTILIZZARE CON COLTELLI SERIE 690 (VEDERE PAG. 94~107)

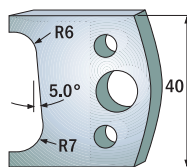
690.000



690.001

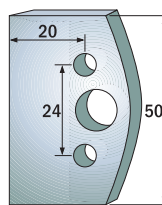


690.002

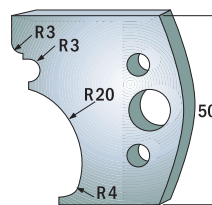


Coltelli sagomati, lunghezza di taglio=40mm (serie 690)

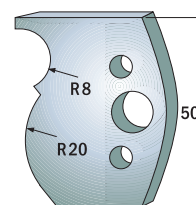
690.500



690.501



690.502



Coltelli sagomati, lunghezza di taglio=50mm (serie 690.5)

Punte a mortasare per cavatrici



163

HW Z2 RH 

D mm	L mm	S mm	CODICE
12	100	M12x1	Rotazione destra 163.120.11
14	100	M12x1	163.140.11
16	100	M12x1	163.160.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

163

HL Z2 RH 

D mm	L mm	S mm	CODICE
12	100	M12x1	Rotazione destra 163.120.31
14	100	M12x1	163.140.31
16	100	M12x1	163.160.31
18	100	M12x1	163.180.31

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 2 taglienti HL [Z2]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale e tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

Punte a forare per cavatrici



164



D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
18	100	M12x1	164.180.11
20	100	M12x1	164.200.11
22	100	M12x1	164.220.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2]

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

164



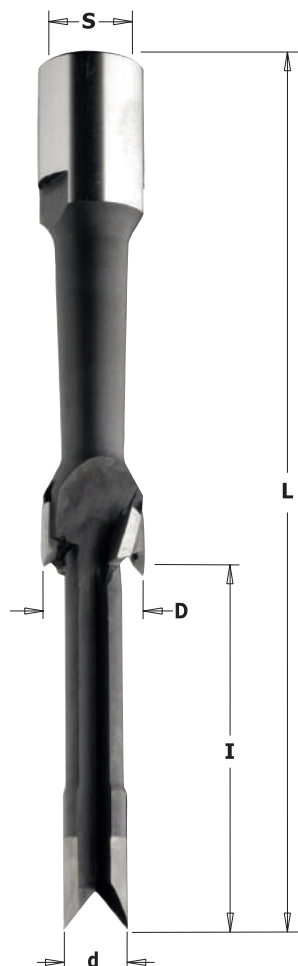
D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
15	100	M12x1	164.150.31
18	100	M12x1	164.180.31
20	100	M12x1	164.200.31
24	100	M12x1	164.240.31

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- Punta di centraggio
- 2 taglienti HL [Z2]
- 2 incisori [V2]

IMPIEGO: per fori ciechi su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

Punte a mortasare e forare per cavatrici



166-167



d mm	D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
11	19	62	155	M12x1	166.190.11
11	22	62	155	M12x1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	167.190.11
12	24	62	155	M12x1	167.240.11

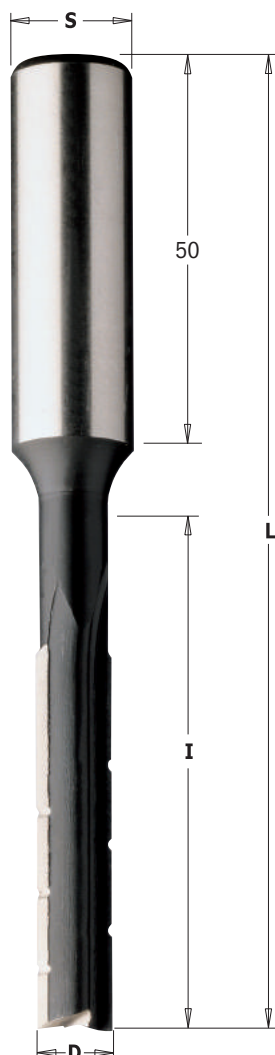
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

LAME CIRCULARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Punte a taglienti diritti per mortasare con rompitrucciolo



102

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
6	50	105	16	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	102.240.31	102.240.32

172

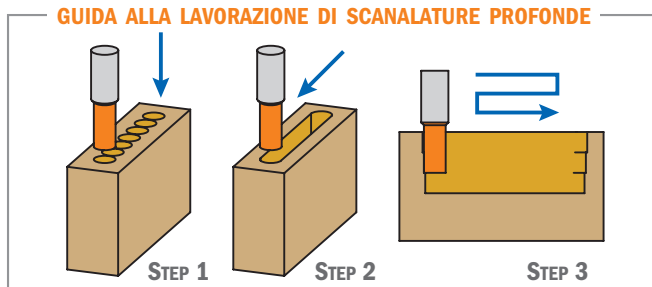
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
6	50	105	13	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	172.200.31	172.200.32

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 2 taglienti con rompitrucciolo HL [Z2R]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini nelle macchine combinate.

GUIDA ALLA LAVORAZIONE DI SCANALATURE PROFONDE



Set con 6 punte dritte per mortasare

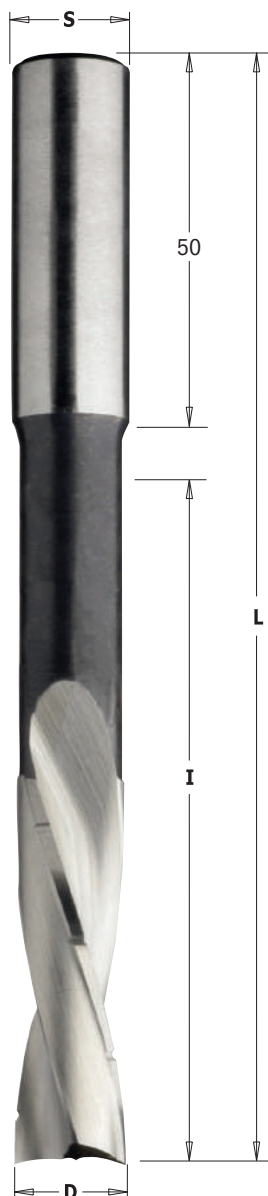
102-172



Il nostro classico set da 6 punte in acciaio ad alta resistenza con attacco Ø16mm o Ø13mm è lo strumento ideale per mortasare, l'unico capace di darvi un valido aiuto in ogni occasione.



S mm	D mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
16	6-8-10-12-14-16	102.001.00	102.001.10
13	6-8-10-12-14-16	172.001.00	172.001.10



161



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
6	60	120	16	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	161.160.31	161.160.32

160



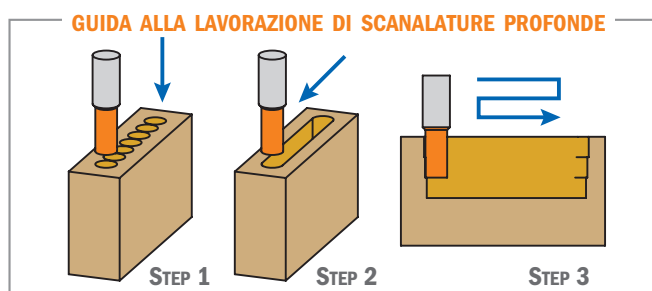
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
6	60	120	13	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	160.160.31	160.160.32

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 2 taglienti elicoidali con rompitruciolo HL [Z2R]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.

Da inserire su mandrini nelle macchine combinate.



Set con 6 punte elicoidali per mortasare



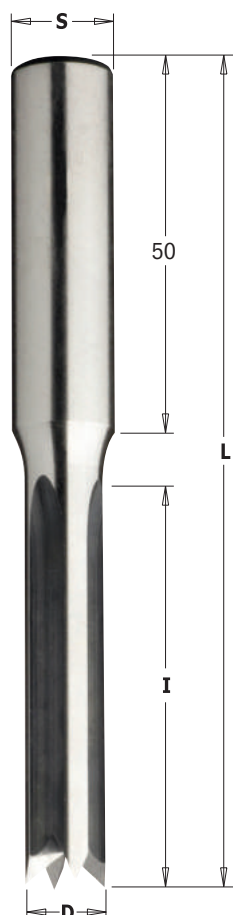
160-161



Il nostro classico set da 6 punte in acciaio ad alta resistenza con attacco Ø16mm o Ø13mm è lo strumento ideale per mortasare, l'unico capace di darvi un valido aiuto in ogni occasione.

S mm	D mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
16	6-8-10-12-14-16	161.001.00	161.001.10
13	6-8-10-12-14-16	160.001.00	160.001.10

Punte a taglienti diritti ambidestri per mortasare



104

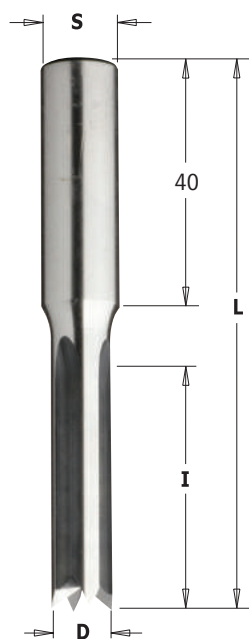
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra & sinistra
6	45	100	13	104.060.30
7	45	100	13	104.070.30
8	45	100	13	104.080.30
9	45	100	13	104.090.30
10	55	110	13	104.100.30
11	55	110	13	104.110.30
12	55	110	13	104.120.30
13	55	110	13	104.130.30
14	55	110	13	104.140.30
15	55	110	13	104.150.30
16	55	110	13	104.160.30

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 4 taglienti HL [Z4]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

Punte a taglienti diritti ambidestri per mortasare



105



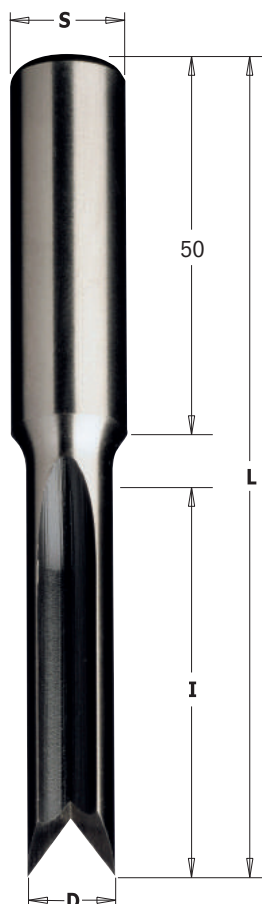
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra & sinistra
6	28	73	10	105.060.30
7	28	73	10	105.070.30
8	28	73	10	105.080.30
9	28	73	10	105.090.30
10	28	73	10	105.100.30
11	28	73	10	105.110.30
12	28	73	10	105.120.30
13	28	73	10	105.130.30
14	28	73	10	105.140.30
15	28	73	10	105.150.30
16	28	73	10	105.160.30

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 4 taglienti HL [Z4]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza.
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici.

Punte a taglienti diritti ambidestri per mortasare



103



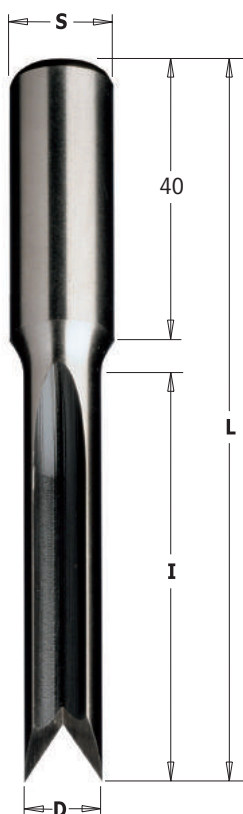
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra & sinistra
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 2 taglienti HL [Z2]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini o adattatori nelle macchine combinate.

Punte a taglienti diritti ambidestri per mortasare



179



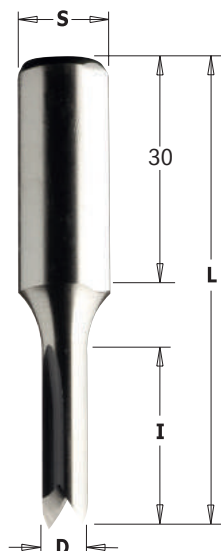
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra & sinistra
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 2 taglienti HS [Z2]

IMPIEGO: per scanalature profonde su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini o adattatori nelle macchine combinate.

Punte a taglienti diritti ambidestri per mortasare



106

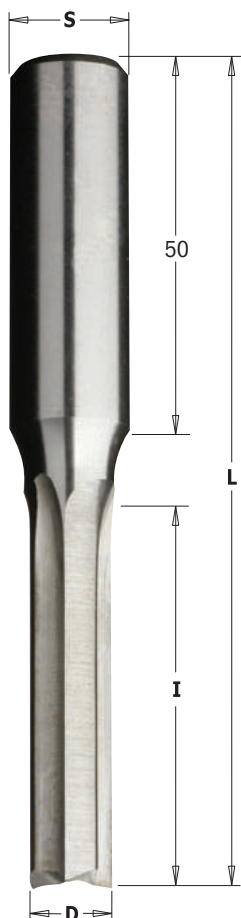


D mm	I mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra & sinistra
6	25	60	12	2	106.060.30
7	25	60	12	2	106.070.30
8	25	60	12	2	106.080.30
9	25	60	12	2	106.090.30
10	25	60	12	4	106.100.30
11	25	60	12	4	106.110.30
12	25	60	12	4	106.120.30
13	25	60	12	4	106.130.30
14	25	60	12	4	106.140.30
15	25	60	12	4	106.150.30

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- Taglienti in HL [Z2-Z4]

Punte a taglienti inclinati per mortasatrici oscillanti



107



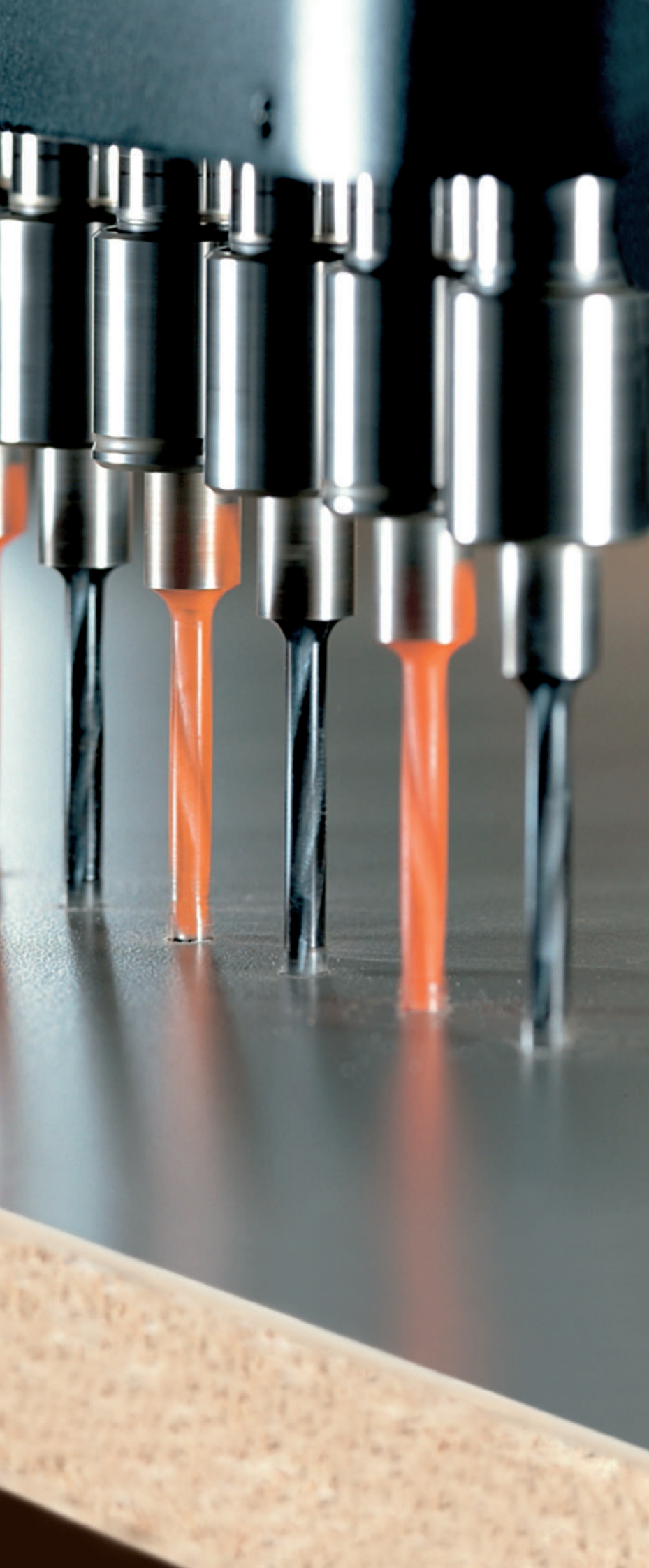
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
6	55	110	16	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	107.200.31	107.200.32

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 3 taglienti HL [Z3]

IMPIEGO: per scanalature su legno naturale tenero o di media durezza. Da inserire su mandrini nelle macchine combinate.

PUNTE PER FORATRICI



PRODOTTI	PAGINA
Mandrini per punte ad attacco rapido	252~254
Punte HWM XTreme per foratrici	255~257
Punte XTreme per foratrici	258-259
Punte elicoidali integrali	260-261
Punte per foratrice (2 gole)	262-263
Punte per foratrice (4 gole)	264~266
Punte con svasatore	267
Punte per fori passanti	268-269
Svasatori	270
Punte ad attacco rapido per cerniere	271-272
Punte ad attacco filettato	273~275



Mandrini per punte ad attacco rapido per macchine foratrici



301

RH LH

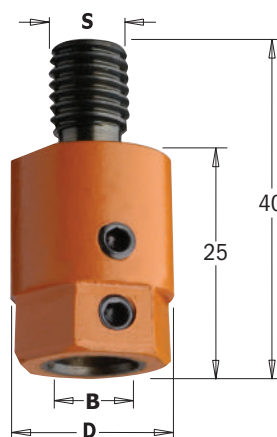
B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	16	M8		301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8		301.000.01	301.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Nottmeyer (precedente esecuzione).

Ricambi



990.006.00 991.062.00



302

RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	16	M10		302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10		302.000.01	302.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

Ricambi



990.006.00 991.062.00



303

RH LH

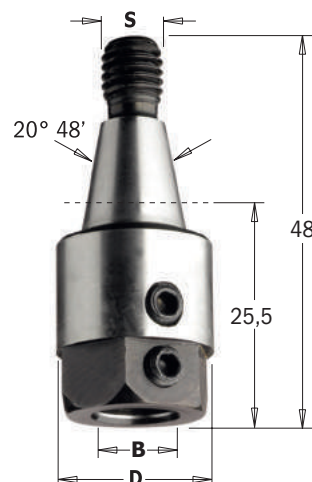
B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	16	M10/30°		303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°		303.000.01	303.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Alberti (precedente esecuzione).
Balestrini, Bilek, Busellato (precedente esecuzione).
Schleicher, Vitap (precedente esecuzione).

Ricambi



990.006.00 991.062.00



304

RH LH

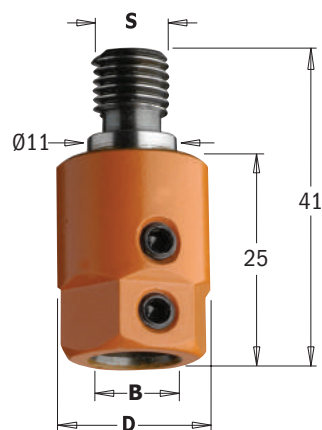
B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	16	M8/20° 48'		304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'		304.000.01	304.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Balestrini, Bilek.

Ricambi



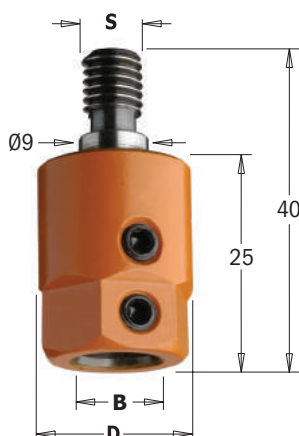
990.006.00 991.062.00


305
RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	16	M10/11		305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11		305.000.01	305.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:

Biesse (precedente esecuzione).
Masterwood (Zangheri & Boschetti).
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nuova esecuzione).
Weeke.

Ricambi

358
RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	16	M8/9		358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9		358.000.01	358.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:

Masterwood (Zangheri & Boschetti).
Morbidelli, Nottmeyer (nuova esecuzione).

Ricambi

359
RH LH

B mm	D mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
10	19,5	M10		359.000.01	359.000.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:

Scheer.

Ricambi

360.001
RH LH

B mm	D mm			CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
10	20			360.001.01	360.001.02

ADATTABILE ALLE MACCHINE:

Biesse con mandrini ad attacco rapido.

Ricambi


Mandrini per punte ad attacco rapido per macchine foratrici

**360.101**

B mm	D mm			CODICE Rotazione destra & sinistra
10	18			360.101.00

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Vitap.

Ricambi

990.015.00

991.062.00

**360.201**

B mm	D mm			CODICE Rotazione destra & sinistra
10	19,25			360.201.00

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Morbidelli.

Ricambi

990.009.00

991.067.00

**360.301**

B mm	D mm			CODICE Rotazione destra & sinistra
10	19,4			360.301.00

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Masterwood, Maggi, Griggio.

Ricambi

990.015.00

991.062.00

**360.401**

B mm	D mm			CODICE Rotazione destra & sinistra
10	20			360.401.00

ADATTABILE ALLE MACCHINE:
Weeke.

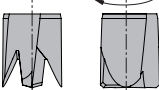
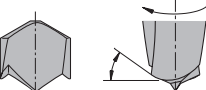
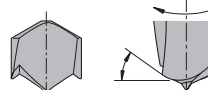
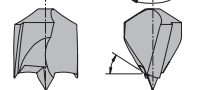
Ricambi

990.009.00

991.067.00

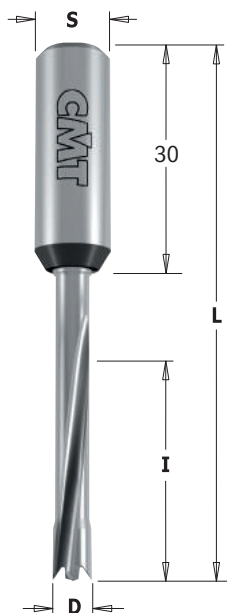
**990.088**

DESCRIPTION	CODICE Rotazione destra & sinistra
Adattatore per macchine Weeke	990.088.00

LINEA	XTREME FLAT	XTREME	XTREME	INDUSTRIAL
PRESTAZIONI	SUPERIORE ★★★★★	SUPERIORE ★★★★★	ECCELLENTE ★★★★★	OTTIMO ★★★
PUNTA				
DESCRIZIONE	Progettate per grandi industrie che necessitano alta affidabilità e lunghissima durata di taglio.	Progettate per grandi industrie che necessitano alta affidabilità e lunghissima durata di taglio.	Progettate per grandi/medie industrie che necessitano un prodotto affidabile e un'eccellente durata di taglio.	Progettate per medie e piccole industrie che necessitano un prodotto affidabile e una buona durata di taglio.
UTILIZZATORE	GRANDI INDUSTRIE	GRANDI INDUSTRIE	GRANDI/MEDIE INDUSTRIE	MEDIE/PICCOLE INDUSTRIE
USO	PRODUZIONI INDUSTRIALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI	PRODUZIONI INDUSTRIALI/ARTIGIANALI	PRODUZIONI ARTIGIANALI
MATERIALE	Ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati. Perfette per la foratura di pannelli di basso spessore vista l'assenza di sporgenza del centrino e degli incisori laterali.	Ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati.	Eccellente per legni duri e teneri. Ottimo per truciolari, MDF, HDF anche laminati.	Ottimo per legni duri e teneri. Buono per truciolari e MDF, anche laminati.
AFFILATURA	Affilatura piatta con incisori rinforzati che consente finiture perfette e un grandissimo numero di forature. 	Design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento. 	Design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento. 	Design standard con incisori negativi che consente buone finiture senza scheggiature. 
METALLO DURO	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO La punta è realizzata in una speciale formula di metallo duro al cromo integrale che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione degli angoli di affilatura e migliora sia la qualità di taglio, che la durata della punta. La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AL CROMO La punta è realizzata in una speciale formula di metallo duro al cromo integrale che rimane affilato più a lungo, riduce l'abrasione degli angoli di affilatura e migliora sia la qualità di taglio, che la durata della punta. La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.	MICROGRANA DI CARBURO INDUSTRIALE AD ALTA DENSITA' SINTERHIP La cuspidella della punta è realizzata in metallo duro ricavato mediante un processo denominato SINTERHIP (compattazione isostatica a caldo), tramite il quale viene lavorato ad altissime temperature e ad alte pressioni. Questo tipo di metallo duro garantisce un maggior numero di forature.	CARBURO INDUSTRIALE DI ALTA QUALITA' La cuspidella della punta è realizzata in metallo duro di media durezza e grana fine. Questo tipo di metallo duro garantisce un buon numero di forature.
RIVESTIMENTO	 METALLO DURO INTEGRALE	 METALLO DURO INTEGRALE	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E., che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.	RIVESTIMENTO PROTETTIVO ANTIADERENTE Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E., che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.
FASCIA DI PREZZO	ALTA	ALTA	MEDIA/ALTA	MEDIA

Punte ad attacco rapido in HWM micrograna per foratrici

new



311.71/72 **XTREME** FLAT SHARPENING



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	30	70	10x30	311.050.71	311.050.72
8	30	70	10x30	311.080.71	311.080.72

CARATTERISTICHE TECNICHE:

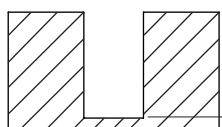
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza al cromo
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 2 taglienti [Z2] + 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.
- Velocità suggerita di avanzamento 1÷4m/minuto - RPM 6000

IMPIEGO:

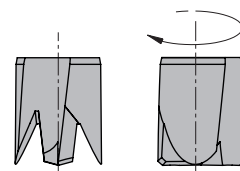
ideale per truciolari, MDF, HDF anche laminati. Perfette per la foratura di pannelli di basso spessore vista l'assenza di sporgenza del centrino e degli incisori laterali.

Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi	Optional
 990.003.00	 990.088.00



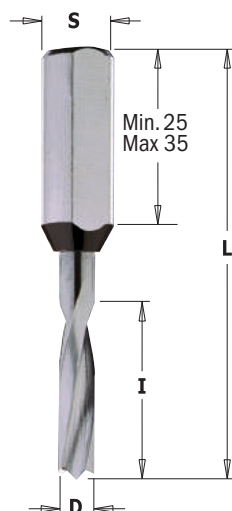
Affilatura piatta senza sporgenza di centrino ed incisori



Affilatura XTREME Flat

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

Punte ad attacco rapido in HWM micrograna per foratrici

CMT ORANGE TOOLS™

310.21/22 XTREME


D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22
new 10	22	57,5	10x25	310.100.21	310.100.22

* Punta ambidestra per la preforatura dei pannelli

Ricambi

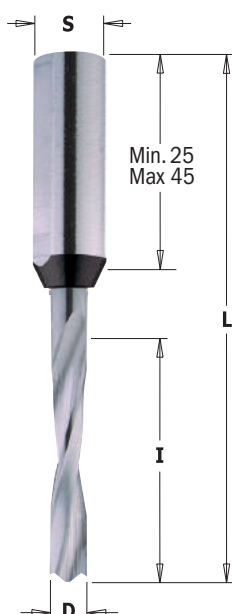


990.003.00

Optional



990.088.00


311.21/22 XTREME


D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x40	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x30	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x30	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22
new 10	35	70	10x25	311.100.21	311.100.22

* Punta ambidestra per la preforatura dei pannelli

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Punta di centraggio - 2 taglienti [Z2]
- 2+2 gole elicoidali
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



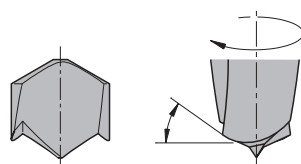
990.003.00

Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



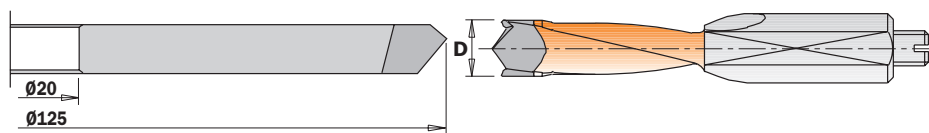
Affilatura XTreme

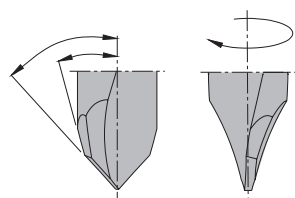
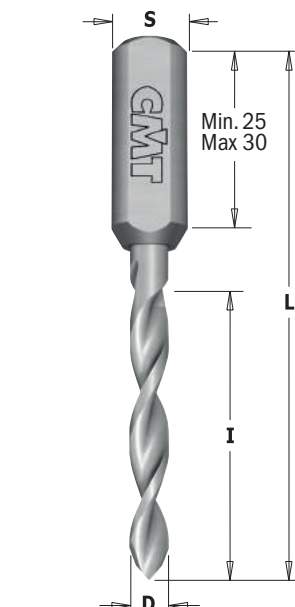
Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità!

Mola per affilatura punte con incisori rinforzati


01.02

D mm	DESCRIZIONE	DIMENSIONI mm	B mm	CODICE
Ø3 a 7	Mola per affilatura	Ø125x5,5	Ø20	01.02.0316
Ø8 a 10	Mola per affilatura	Ø125x7	Ø20	01.02.0317





Affilatura XTreme

314.21/22 X-TREME



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22
10	35	70	10x27	314.100.21	314.100.22

new

Per pannelli di spessore max 20-30mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

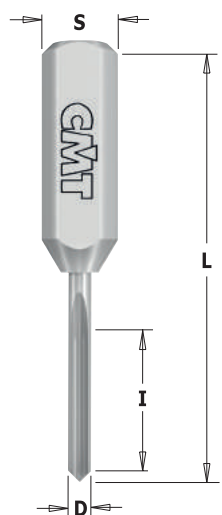
- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi	Optional
990.008.00	990.088.00

Punte per foratrici in HWM micrograna, ambidestre

new



382 X-TREME



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra & sinistra
2	12	57,5	10x30	382.2057
2	12	70	10x42,5	382.2070
2,5	16	57,5	10x24	382.2557
2,5	16	70	10x35	382.2570
3	15	57,5	10x26	382.3057
3	25	70	10x26	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	382.3557
3,5	18	70	10x36	382.3570
5	25	57,5	10x25	382.5057
5	35	70	10x25	382.5070

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Punta di centraggio.
- 1 tagliente [Z1]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, laminati, rivestimenti plastici e melaminici. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici, centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

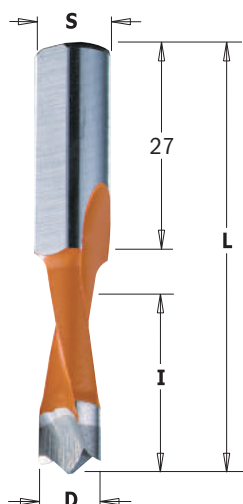
Ricambi	Optional
990.003.00	990.088.00



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA:

queste punte richiedono una maggior potenza rispetto alle punte tradizionali.
Il numero di punte usate in ciascuna macchina dipende dalla potenza della stessa.

Punte ad attacco rapido in HW micrograna per foratrici



310.41/42 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



990.003.00

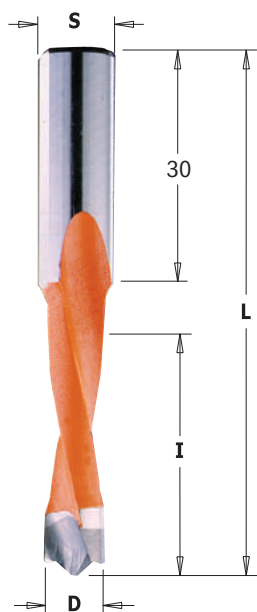
Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido in HW micrograna per foratrici



311.41/42 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



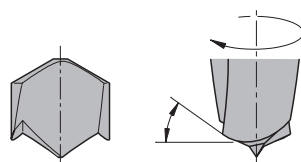
990.003.00

Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura XTreme

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

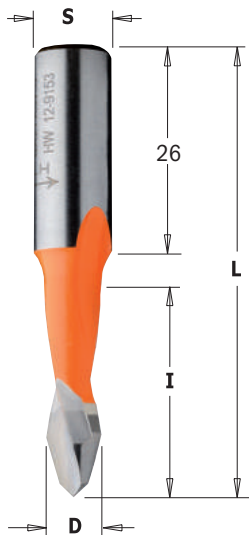
CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico. Queste le caratteristiche principali:

- Speciale metallo duro in micrograno di Ceratizit
- Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento
- La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.

Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici.

Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Punte ad attacco rapido per foratrici in HW micrograna per fori passanti



313.41/42

XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Per pannelli di spessore max 20mm.

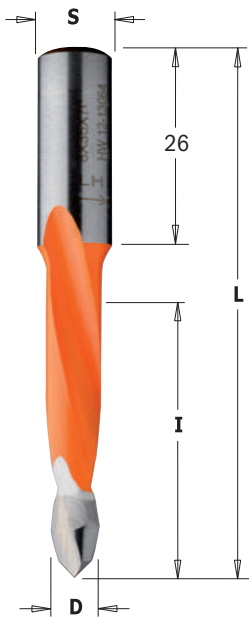
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi	Optional
 990.003.00	 990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici in HW micrograna per fori passanti



314.41/42

XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

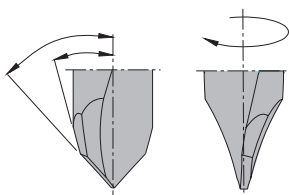
Per pannelli di spessore max 30mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi	Optional
 990.003.00	 990.088.00



Affilatura XTreme

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico. Queste le caratteristiche principali:

- Speciale metallo duro in micrograna di Ceratizit
- Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento
- La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.

Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici.

Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Mandrino ad attacco rapido per punte elicoidali



364

B mm	L mm	S mm		CODICE	
2	38	10x20		364.020.00	
2,5	38	10x20		364.025.00	
3	38	10x20		364.030.00	
3,2	38	10x20		364.032.00	
3,5	38	10x20		364.035.00	
4	38	10x20		364.040.00	
4,5	38	10x20		364.045.00	
5	38	10x20		364.050.00	

Da usare con i seguenti articoli: 363 HWM

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio ad alta resistenza
- Rettifica di precisione - Attacco con piano di fissaggio
- Rapidità e sicurezza nell'installazione della punta mediante una vite con estremità a coppa.

IMPIEGO: usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro del mandrino (S/Punta=D3/Mandrino). Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi



990.001.00

991.062.00

Boccola ad attacco rapido per punte elicoidali



365

B mm	L mm	S mm		CODICE	
2	23	10		365.020.00	
2,5	23	10		365.025.00	
3	23	10		365.030.00	
3,2	23	10		365.032.00	
3,5	23	10		365.035.00	
4	23	10		365.040.00	
4,5	23	10		365.045.00	
5	23	10		365.050.00	

Da usare con i seguenti articoli: 363 HWM

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio ad alta resistenza
- Rettifica di precisione
- Piano di fissaggio
- Tagli assiali per il serraggio cilindrico della punta.

IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro della boccola (S/Punta=D3/Mandrino). Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Esempio di montaggio



364
Mandrino

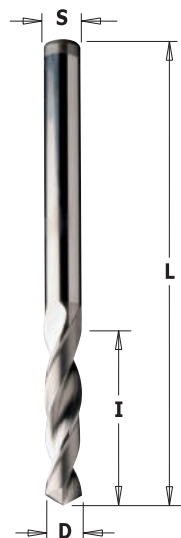
302-303-305
358-359-360
Mandrino

365
Boccola

363
Punta elicoidale

363
Punta elicoidale

Punte elicoidali per fori passanti 120°



Affilatura
120°

363

S=D mm	I mm	L mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12

Da usare con i seguenti articoli: 364-365

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte elicoidali per fori passanti 60°

new



Affilatura
60°

363

S=D mm	I mm	L mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
2,5	27	55	363.025.41	363.025.42
3	27	55	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	363.035.41	363.035.42
4	27	55	363.040.41	363.040.42

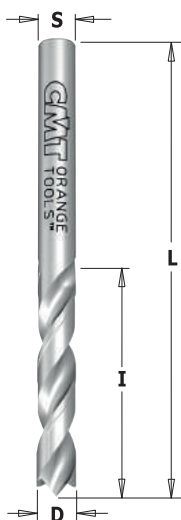
Da usare con i seguenti articoli: 364-365

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte elicoidali per fori ciechi



Affilatura
X-Treme

363

S=D mm	I mm	L mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22

Da usare con i seguenti articoli: 364-365

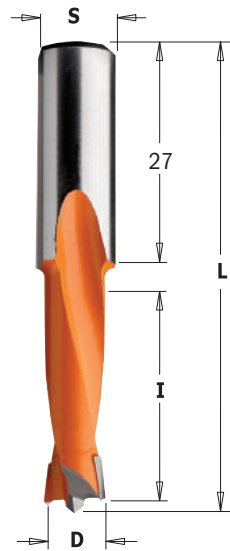
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSTORI
& RICAMBI

Punte ad attacco rapido per foratrici



310

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12

Ricambi



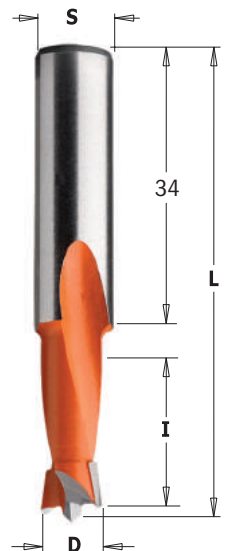
990.003.00

Optional



990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



361

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Ricambi



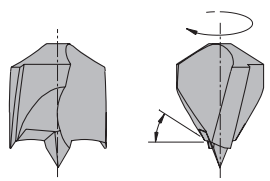
990.003.00

Optional

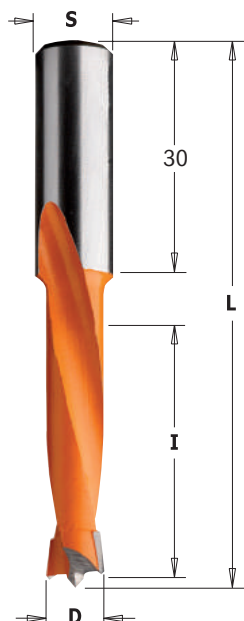


990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura con incisori negativi



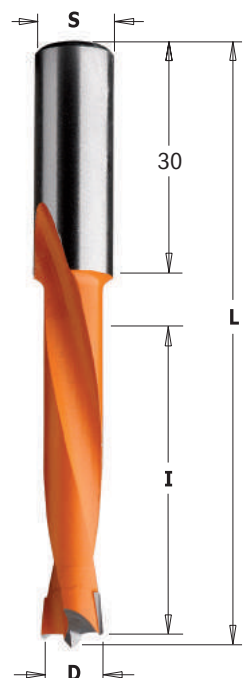
311

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12

Ricambi	Optional
	
990.003.00	990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



362

HW Z2 V2 RH LH

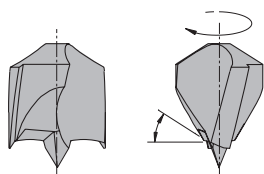
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

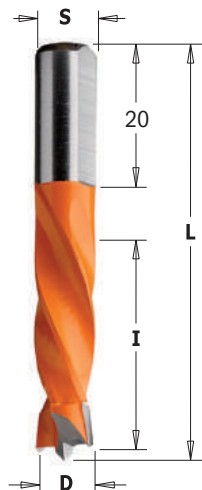
IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi	Optional
	
990.003.00	990.088.00



Affilatura con incisori negativi

Punte ad attacco rapido per foratrici



306

HW HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
• 3	18	55,5	8x20	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12

• HWM

Ricambi



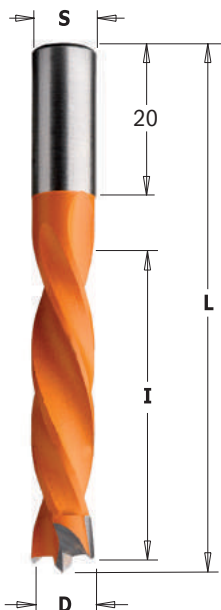
990.003.00

Optional



990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



307

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Ricambi



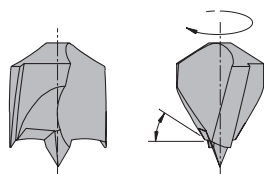
990.003.00

Optional



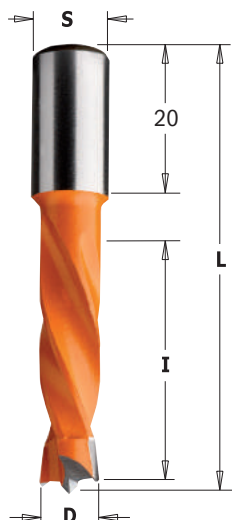
990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura con incisori negativi

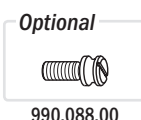
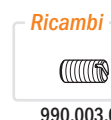
Punte ad attacco rapido per foratrici



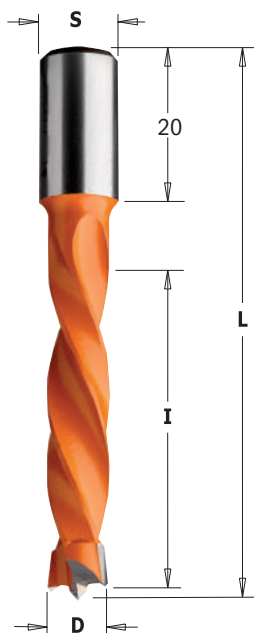
308

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12



Punte ad attacco rapido per foratrici



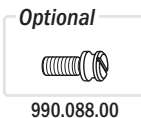
309

HW Z2 V2 RH LH

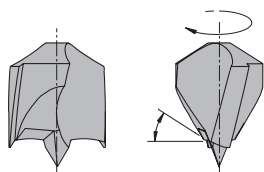
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio - 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

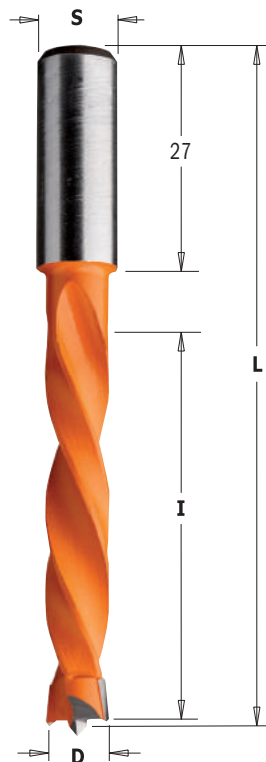


IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura con incisori negativi

Punte ad attacco rapido per foratrici



373

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, su laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi



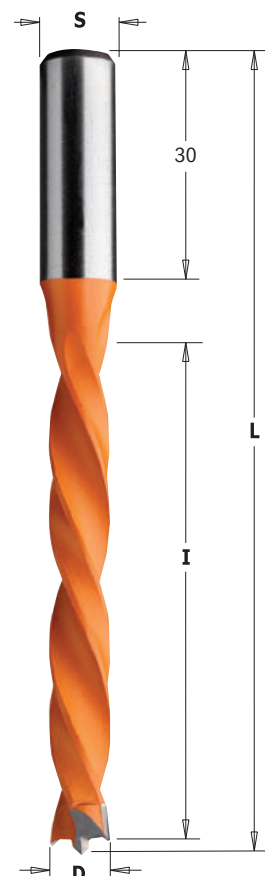
990.003.00

Optional



990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici



372

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HW
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, su laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi

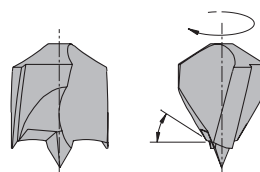


990.003.00

Optional

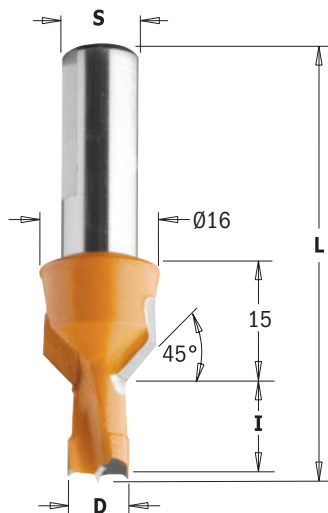


990.088.00



Affilatura con incisori negativi

Punte ad attacco rapido con svasatore per foratrici



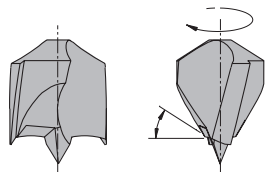
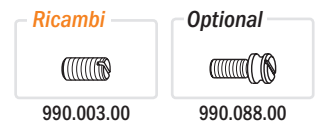
376-377



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

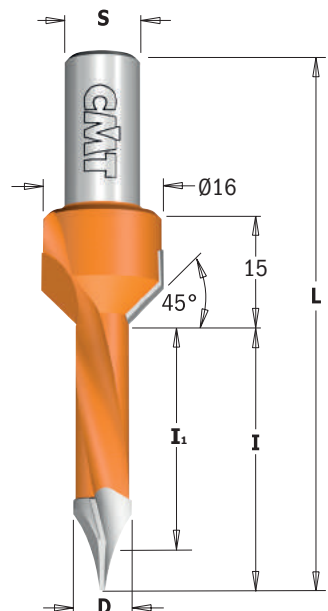
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.



Affilatura con incisori negativi

IMPIEGO: per forare e svasare su legno massiccio e suoi derivati, su laminati e materiale plastico. Per lavorare ad alta velocità di avanzamento su centri di lavoro dotati di mandrini o adattatori.

Punte ad attacco rapido con svasatore per fori passanti



378



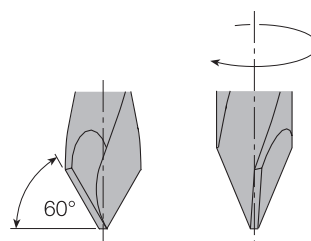
D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

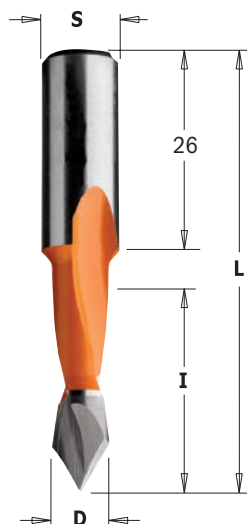


IMPIEGO: per forare e svasare su legno massiccio e suoi derivati, su laminati e materiale plastico. Per lavorare ad alta velocità di avanzamento su centri di lavoro dotati di mandrini o adattatori.



Affilatura passante a 60°

Punte ad attacco rapido per fori passanti per foratrici



313

HW **Z2** **RH** **LH**

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

Per pannelli di spessore max 20mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Ricambi



990.003.00

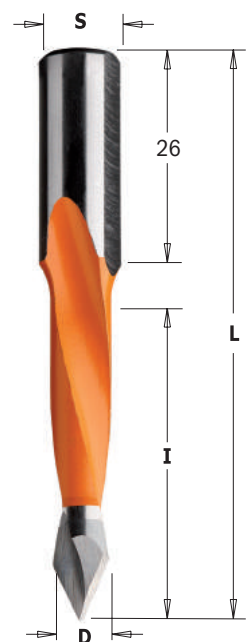
Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per fori passanti per foratrici



314

HW **Z2** **RH** **LH**

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12

Per pannelli di spessore max 25-30mm.

366

5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

Per pannelli di spessore max 30-40mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Ricambi



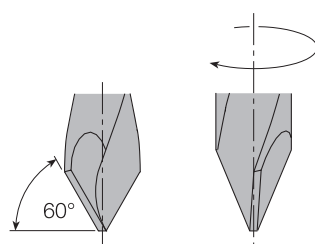
990.003.00

Optional

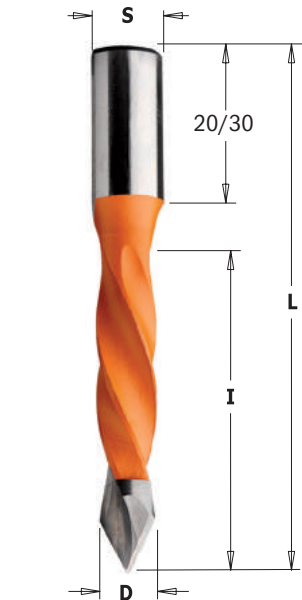


990.088.00

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.



Affilatura passante a 60°



Affilatura passante a 60°

374 Per pannelli di spessore max 20-25mm.



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

375 Per pannelli di spessore max 30-35mm.

new

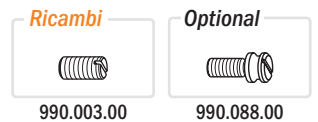
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	40	70	10x20	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

381 Per pannelli di spessore max 60-65mm.

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

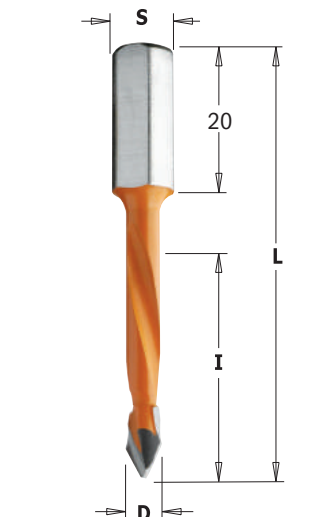
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazioni assiale.



IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per fori passanti per foratrici



Affilatura passante a 60°

367



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

Per pannelli di spessore max 20-25mm.

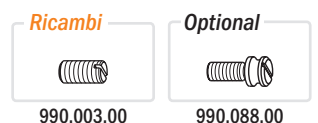
368

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12

Per pannelli di spessore max 35-40mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

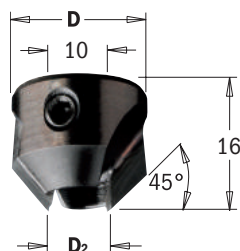
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazioni assiale



IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Svasatori per punte elicoidali



315

HW Z2 RH LH

D ₂ mm	D mm			CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5 ~ 10	20			315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22			315.220.11	315.220.12

Da installare sull'attacco della punta.

Da usare con i seguenti articoli: 310-311-361-362-313-314-366

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Estrema efficacia di fissaggio dello svasatore nell'attacco della punta mediante una vite con estremità conica.

IMPIEGO: per lamare-smussare fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

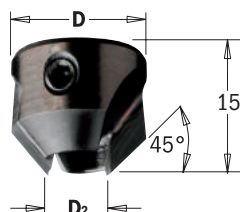
Ricambi



990.006.00

991.062.00

Svasatori per punte elicoidali



316

HW Z2 RH LH

D ₂ mm	D mm			CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
4	16			316.040.11	316.040.12
5	16			316.050.11	316.050.12
6	16			316.060.11	316.060.12
7	16			316.070.11	316.070.12
8	18			316.080.11	316.080.12
9	18			316.090.11	316.090.12
10	20			316.100.11	316.100.12
12	20			316.120.11	316.120.12

Da installare sull'elica della punta.

Profondità variabile

Da usare con i seguenti articoli:

306-307-308-309-372-373-374-375-338-339
340-341-342-343-344-346-352-353-381

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- centratura ottimale ed estrema efficacia di fissaggio dello svasatore nelle gole dell'elica della punta, mediante 2 viti contrapposte, con estremità a coppa.

IMPIEGO: per lamare-smussare fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ricambi



990.002.00

991.062.00

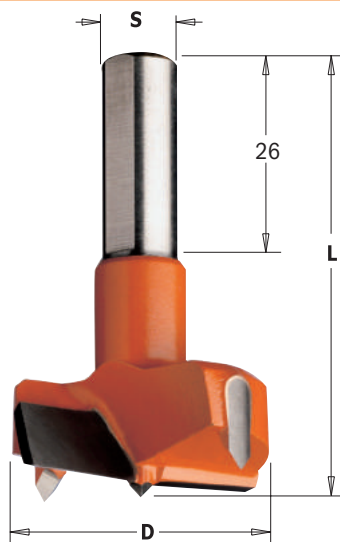
315 Esempio di montaggio



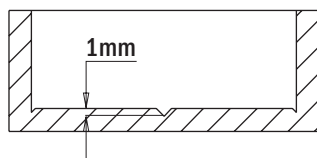
316 Esempio di montaggio



Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici



Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm



317

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
14	57,5	10x26	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	317.600.11	317.600.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW - 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



990.003.00

Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido in policristallino per cerniere



317-369

DP LONG LIFE Z2 V2 RH LH 20X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
15	57,5	10x26	317.150.61	317.150.62
35	57,5	10x26	317.350.61	317.350.62
15	70	10x26	369.150.61	369.150.62
35	70	10x26	369.350.61	369.350.62

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio DP (policristallino)
- 2 taglienti DP [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa DP [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



990.003.00

Optional



990.088.00

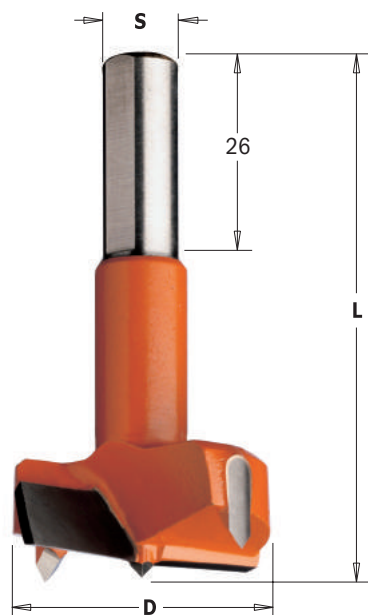
IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

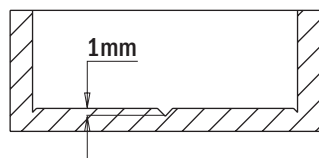
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

NOTA: altre misure disponibili su richiesta.

Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici

HW Z2 V2 RH LH


Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm



369

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12

370

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW - 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



990.003.00

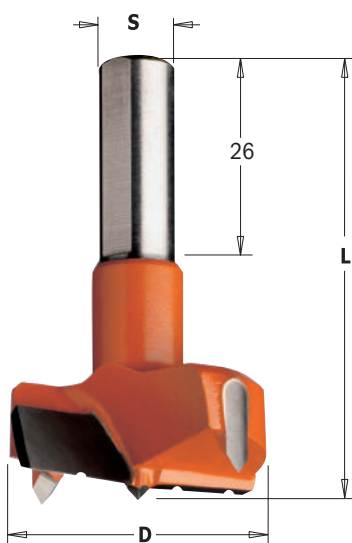
Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Ideale per creare sedi cerniere. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici con rompitruciolo



317C - 369C

HW Z2R V2 RH LH

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW - 2 taglienti con rompitruciolo [Z2R]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi



990.003.00

Optional



990.088.00

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio. **Ideale per creare sedi cerniere.** Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato con foratrici



344

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

ADATTABILI ALLE MACCHINE:

Nottmeyer (precedente esecuzione)

346

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

ADATTABILI ALLE MACCHINE:

Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato per foratrici



352-353

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12
5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

ADATTABILI ALLE MACCHINE:

Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidei, Nottmeyer (nuova esecuzione)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

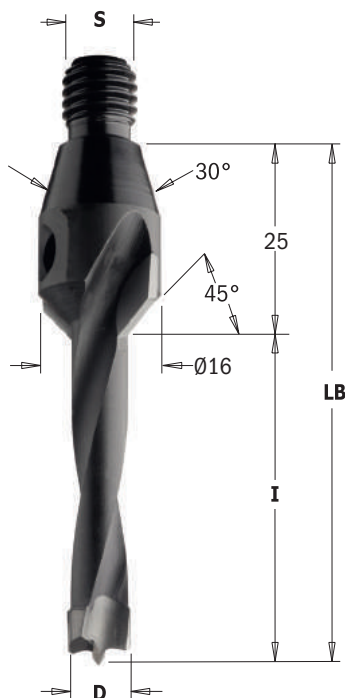
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

332-334-336-337



D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	20	45	M10/30°	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10/30°	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10/30°	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10/30°	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10/30°	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10/30°	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10/30°	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10/30°	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10/30°	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10/30°	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10/30°	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10/30°	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10/30°	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10/30°	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10/30°	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10/30°	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10/30°	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10/30°	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10/30°	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10/30°	337.120.11	337.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- Svasatore 2 taglienti HW [Z2]
- 2 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato per foratrici

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

341-342-343



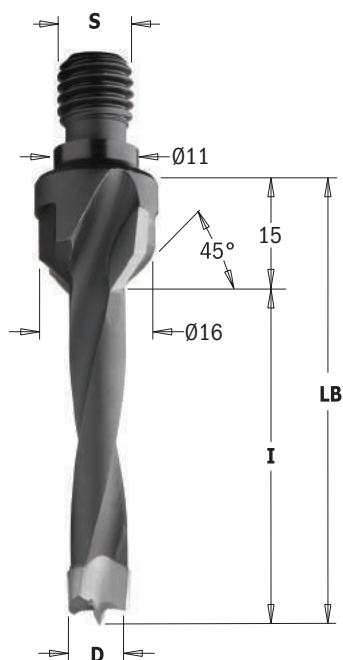
D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	30	55	M10/30°	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10/30°	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10/30°	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10/30°	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10/30°	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10/30°	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10/30°	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10/30°	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10/30°	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10/30°	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10/30°	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10/30°	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10/30°	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10/30°	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10/30°	343.120.11	343.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici



325-327-329-330



D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2] - 2 incisori [V2]
- Svasatore 2 taglienti HW [Z2]
- 2 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

Punte ad attacco filettato per foratrici



338-339-340



D mm	I mm	LB mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Punte elicoidali a più diametri



CARATTERISTICHE UTENSILE

MATERIALE

- ☐ HW ☐ Acciaio SP

QUANTITÀ E ROTAZIONE

Nr. Punte RH Nr. Punte LH

ATTACCO

- RAPIDO

- ☐ Ø8x20mm con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale
☐ Ø10x20mm con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

- FILETTATO

- ☐ M8
☐ M10
☐ M8 e cilindro di centratura Ø9x4mm
☐ M10 e cilindro di centratura Ø11x4mm
☐ M8 e cono di centratura 20°48'
☐ M10 e cono di centratura 30°

- CILINDRICO

- ☐ S x A =
(Specificare il diametro e la lunghezza dell'attacco)
☐
(Specificare altro tipo d'attacco)

CARATTERISTICHE DEL FORO

FORO DA ESEGUIRE

- ☐ Disegno 1 - Foro cieco a più diametri
☐ Disegno 2 - Foro cieco svasato
☐ Disegno 3 - Foro passante a più diametri
☐ Disegno 4 - Foro passante svasato

DIMENSIONI

d x C
(Specificare diametro e profondità primo foro)

D x B
(Specificare diametro e profondità secondo foro)



.....
(Specificare angolo svasatura) "standard 45°"

MATERIALE DA FORARE

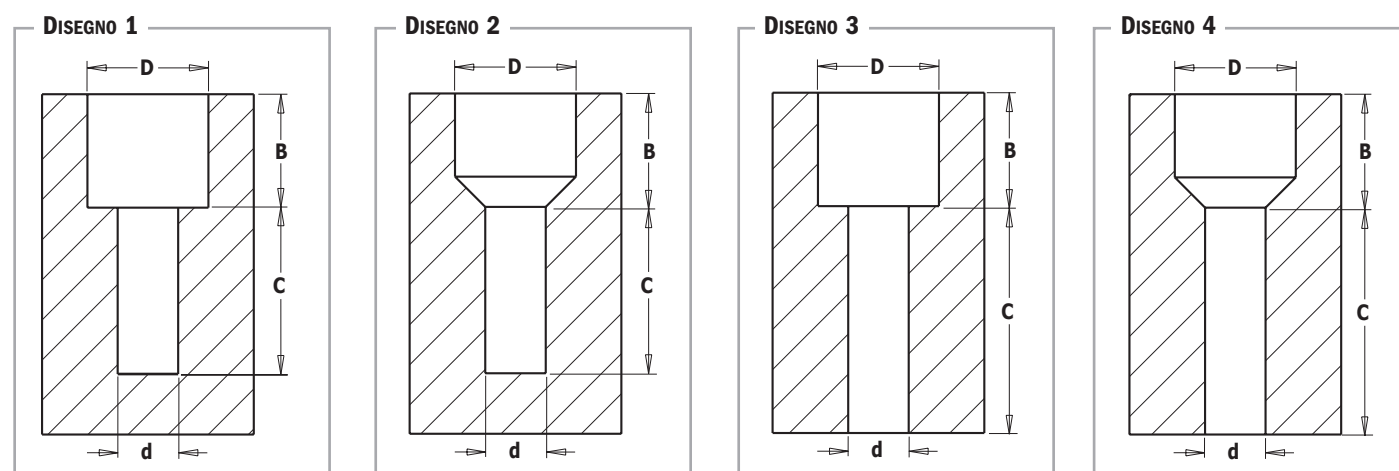
- ☐ Legno massiccio
☐ Pannelli MDF/con melamina nobilitati
☐ Pannelli truciolare e legni duri
☐
(Specificare altro materiale)

DATI RELATIVI AL TIPO DI MACCHINA

Marco/Modello

RPM

Avanzamento (metri/minuto)

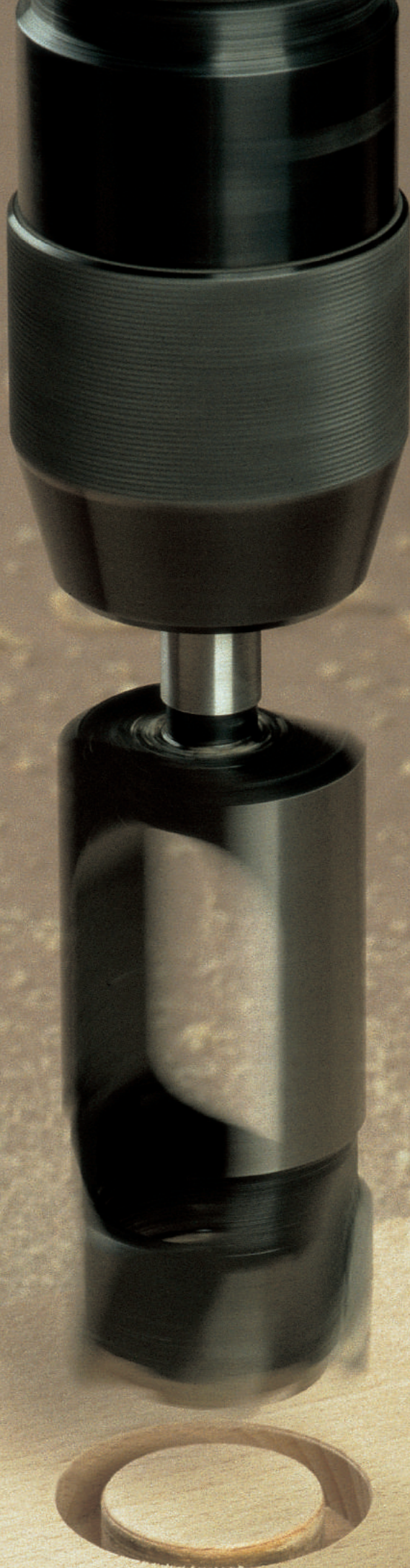


Per ordini, compilare e spedire via fax.

#39 0721 481021

C.M.T. Utensili S.p.A. - Via della Meccanica, s.n. - 61122 Pesaro, Fraz. Chiusa di Ginestreto - Italia

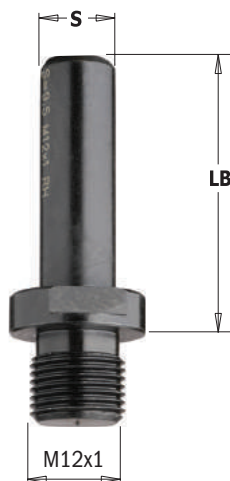
PUNTE PER ELETTROROUTENSILI



PRODOTTI	PAGINA
Attacchi per punte intercambiabili	278-279
Punte intercambiabili	279
Punte ad attacco cilindrico	280-283
Punte a mortasare per bedanatrici	283
Punte per perni & set	284-285
Punte tipo Forstner	286
Punte per rosoni	287
Punte elicoidali	288-291
Punte e frese per macchine Mafell® & Festool®	289
Svasatori & set per foratura	292-295



Attacchi cilindrici per punte intercambiabili



509-532-533

RH **LH**

S mm	LB mm			CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
8x30	35			532.080.01	
9,5x30	35			532.095.01	
10x50	60			533.100.01	533.100.02
12x30	35			532.120.01	
13x50	100			509.130.01	509.130.02
16x50	100			509.160.01	509.160.02

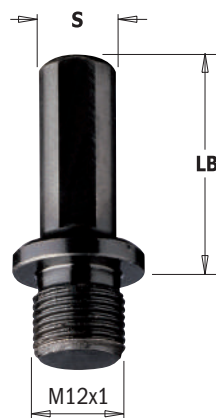
Da usare con l'articolo: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

IMPIEGO: da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Attacchi rapidi per punte intercambiabili



511

RH **LH**

S mm	LB mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
10x20 (con piano di fissaggio e vite)	27	511.270.01	511.270.02
10x35 (con piano di fissaggio e vite)	40	511.400.01	511.400.02

Da usare con l'articolo: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

IMPIEGO: da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi



990.003.00

Attacchi filettati per punte intercambiabili



506

RH **LH**

S mm	LB mm			CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
M10/11x4	15			506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25			506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35			506.350.01	506.350.02

Da usare con l'articolo: **501 HW**

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

IMPIEGO: da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Attacchi filettati per punte intercambiabili



503

RH LH

S mm	LB mm			CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
M10/30°	25			503.250.01	503.250.02
M10/30°	35			503.350.01	503.350.02
M10/30°	45			503.450.01	503.450.02

Da usare con l'articolo: 501 HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

IMPIEGO: da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Attacchi conici per punte intercambiabili



534

RH

S			CODICE Rotazione destra	
MK2/Ø20x14F.x1"			534.020.01	
MK2/M30x1,5			534.030.01	

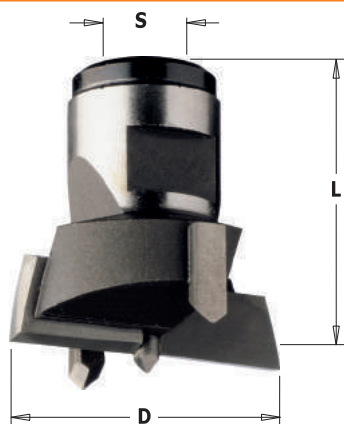
Da usare con l'articolo: 501 HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza

IMPIEGO: da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, pantografi a CNC o manuali.

Punte intercambiabili con attacco filettato



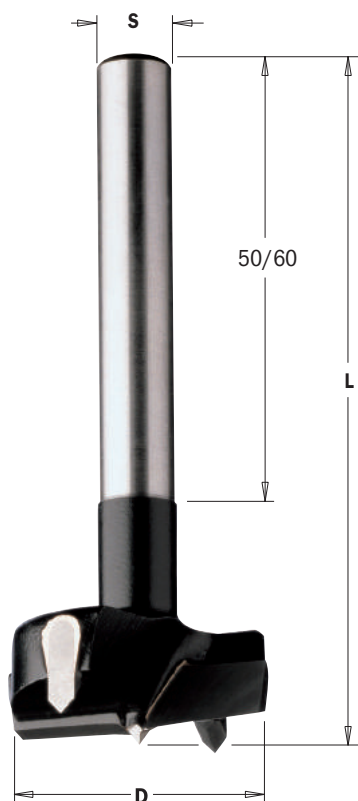
501

HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
20	30	M12x1		501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1		501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1		501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1		501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1		501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1		501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1		501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1		501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1		501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1		501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1		501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1		501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1		501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1		501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1		501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1		501.600.11	501.600.12

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Punte ad attacco cilindrico per cerniere



512

D mm	L mm	S mm	CODICE	Rotazione destra
14	90	10x60	512.140.11	
15	90	10x60	512.150.11	
16	90	10x60	512.160.11	
17	90	10x60	512.170.11	
18	90	10x60	512.180.11	
19	90	10x60	512.190.11	
20	90	10x60	512.200.11	
21	90	10x60	512.210.11	
22	90	10x60	512.220.11	
23	90	10x60	512.230.11	
24	90	10x60	512.240.11	
25	90	10x60	512.250.11	
26	90	10x60	512.260.11	
27	90	10x60	512.270.11	
28	90	10x60	512.280.11	
29	90	10x60	512.290.11	
30	90	10x60	512.300.11	
31	90	10x60	512.310.11	
32	90	10x60	512.320.11	
33	90	10x60	512.330.11	
34	90	10x60	512.340.11	
35	90	10x60	512.350.11	
38	90	10x60	512.380.11	
40	90	10x60	512.400.11	
42	90	10x60	512.420.11	
45	90	10x50	512.450.11	
48	90	10x50	512.480.11	
50	90	10x50	512.500.11	
55	90	10x50	512.550.11	
58	90	10x50	512.580.11	
60	90	10x50	512.600.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2]

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

Set 5 punte ad attacco cilindrico per cerniere



512

Questo set di punte ad attacco cilindrico è indispensabile per applicare le cerniere più diffuse. Ogni pezzo è in acciaio speciale ad alta resistenza, con taglienti in micrograna di carburo di tungsteno.

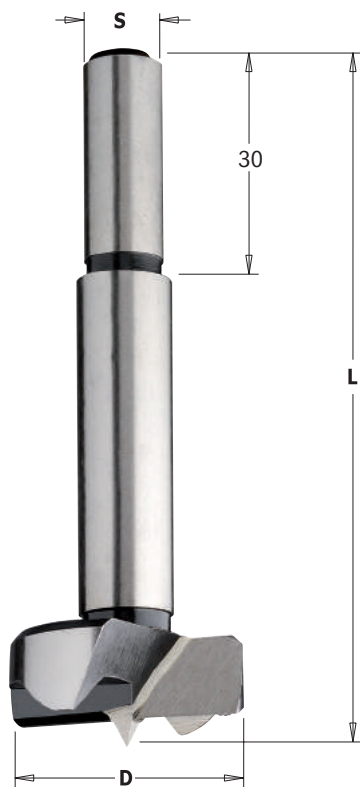
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2]

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

DESCRIZIONE	S mm	L mm	DIAMETRO PUNTE mm	CODICE Rotazione destra
5 punte ad attacco cilindrico per cerniere	10	90	15-20-25-30-35	512.001.01



512

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
8	90	10x30	512.081.31
10	90	10x30	512.101.31
12	90	10x30	512.121.31
14	90	10x30	512.141.31
15	90	10x30	512.151.31
16	90	10x30	512.161.31
18	90	10x30	512.181.31
20	90	10x30	512.201.31
22	90	10x30	512.221.31
24	90	10x30	512.241.31
25	90	10x30	512.251.31
26	90	10x30	512.261.31
28	90	10x30	512.281.31
30	90	10x30	512.301.31
32	90	10x30	512.321.31
34	90	10x30	512.341.31
35	90	10x30	512.351.31
38	90	10x30	512.381.31
40	90	10x30	512.401.31
45	90	10x30	512.451.31
50	90	10x30	512.501.31

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- Acciaio SP
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2].

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

Set 5 punte ad attacco cilindrico per cerniere



512

SP Z2 V2 RH

Un altro indispensabile strumento per l'applicazione di tutte le cerniere più popolari. Questo set di punte ad attacco cilindrico in acciaio ad alta resistenza vi sarà di grande aiuto per tutti i tipi di lavorazione più tradizionali.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

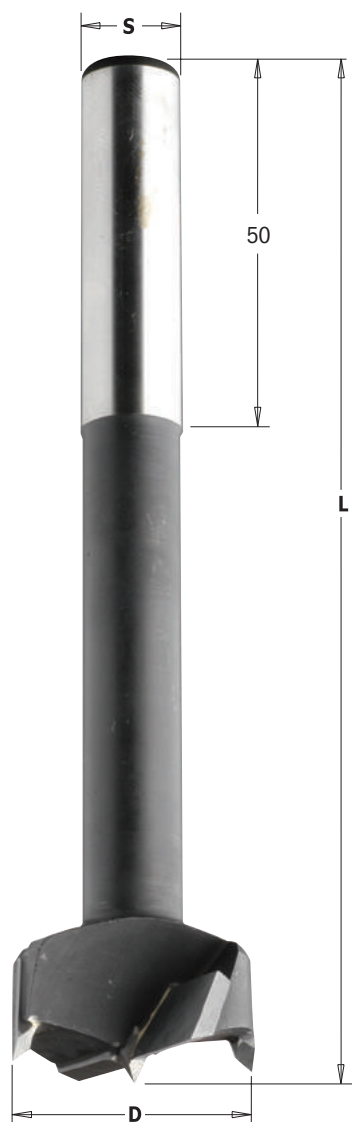
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- Acciaio SP
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2].

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

DESCRIZIONE	S mm	L mm	DIAMETRO PUNTE mm	CODICE Rotazione destra
5 punte ad attacco cilindrico per cerniere	10	90	15-20-25-30-35	512.001.00

Punte ad attacco cilindrico per cerniere



513

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione destra	
15	120	13		513.150.11	
16	120	13		513.160.11	
18	120	13		513.180.11	
20	120	13		513.200.11	
22	125	13		513.220.11	
25	125	13		513.250.11	
26	125	13		513.260.11	
28	130	13		513.280.11	
30	130	13		513.300.11	
35	130	13		513.350.11	
40	130	13		513.400.11	
45	130	13		513.450.11	
50	130	13		513.500.11	
55	140	13		513.550.11	
60	140	13		513.600.11	

514

D mm	L mm	S mm		CODICE Rotazione destra	
15	120	16		514.150.11	
16	120	16		514.160.11	
18	120	16		514.180.11	
20	120	16		514.200.11	
22	125	16		514.220.11	
25	125	16		514.250.11	
26	125	16		514.260.11	
28	130	16		514.280.11	
30	130	16		514.300.11	
32	130	16		514.320.11	
35	130	16		514.350.11	
40	130	16		514.400.11	
45	130	16		514.450.11	
50	130	16		514.500.11	
55	140	16		514.550.11	
60	140	16		514.600.11	

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2].

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.



392

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	CODICE
15	60	8	392.150.11
20	60	8	392.200.11
25	60	8	392.250.11
26	60	8	392.260.11
30	60	8	392.300.11
35	60	8	392.350.11
35	60	12,7	392.351.11
40	60	8	392.400.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio HW
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2].

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Ideale per creare sedi cerniere.

Punte a mortasare per bedanatrici



543

HSS Z1 RH

D mm	S mm	CODICE
6,35	19	543.064.51
8	19	543.079.51
9,5	19	543.095.51
12,7	19	543.127.51
15,8	19	543.158.51
19	19	543.190.51

È difficile fare meglio della vecchia giunzione mortasa e tenone per tenuta e precisione, malgrado la vasta disponibilità di giunzioni alternative nel settore della lavorazione del legno. Non è la giunzione più facile da realizzare, ma è certamente utile avere in laboratorio gli utensili della migliore qualità.

Questo è il motivo per cui abbiamo aggiunto una nuova scelta di set di punte per bedanatrici in tutte misure più diffuse, con diametri da 6,35 a 19mm.



Esempio di mortasatrice

Punte per perni

SP RH



529

d mm	D mm	L mm	S mm	Z	CODICE Rotazione destra
8	18	140	13	4	529.080.31
10	20	140	13	4	529.100.31
12	24	140	13	4	529.120.31
14	26	140	13	4	529.140.31
15	27	140	13	4	529.150.31
16	28	140	13	4	529.160.31
18	30	140	13	4	529.180.31
20	32	140	13	4	529.200.31
22	34	140	13	5	529.220.31
25	37	140	13	5	529.250.31
30	42	140	13	5	529.300.31
32	44	140	13	5	529.320.31
35	47	160	16	6	529.350.31
40	52	160	16	6	529.400.31
45	57	160	16	6	529.450.31
50	62	160	16	6	529.500.31

d pollici	D pollici	L pollici	S pollici	Z	CODICE Rotazione destra
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	529.508.31

Per tutte le punte ad attacco Ø13mm è disponibile una boccia per la maggiorazione a Ø16mm (CODICE 799.130.00 a pagina 303)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Altissima resistenza dei taglienti all'usura
- Acciaio SP - 4 taglienti

D mm	D pollici	Max RPM Legno tenero	Max RPM Legno massiccio
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

IMPIEGO: per realizzare perni in legno naturale tenero o di media durezza.

Punte per trafilare



530

HSS Z4 RH

D mm	S	CODICE Rotazione destra
6,2	Ø21x14F.1"	530.062.51
8	Ø21x14F.1"	530.080.51
8,2	Ø21x14F.1"	530.082.51
10	Ø21x14F.1"	530.100.51
10,2	Ø21x14F.1"	530.102.51
12	Ø21x14F.1"	530.120.51
12,2	Ø21x14F.1"	530.122.51

CARATTERISTICHE TECNICHE:

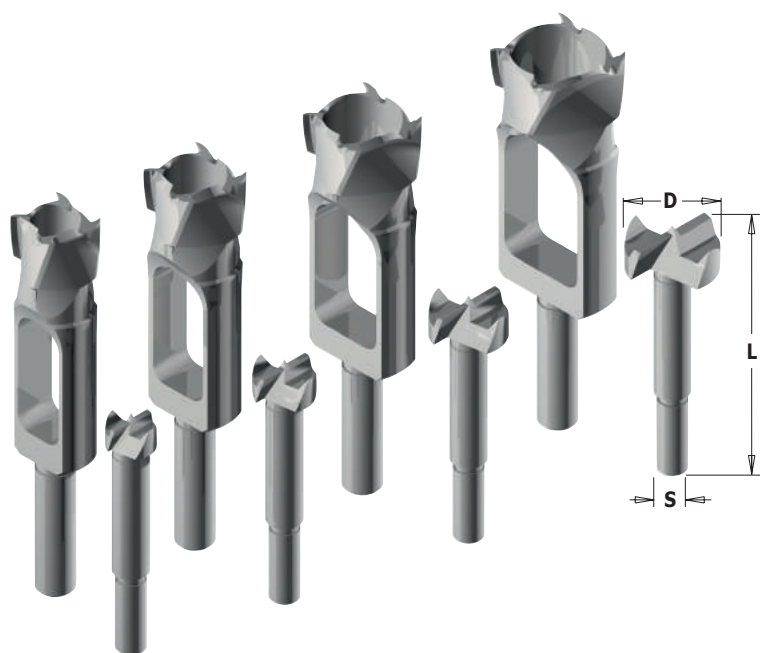
- Altissima resistenza dei taglienti all'usura
- Acciaio HS
- 4 taglienti [Z4]

IMPIEGO: per realizzare perni in legno naturale tenero o di media durezza.

NOTA: disponibile su richiesta.

500.001/02/03

Se dovete forare o eseguire perni su legno naturale tenero o di media durezza questo set è esattamente ciò di cui avete bisogno! Potrete scegliere fra 3 diversi set composti da utensili con i diametri più comuni.

**500.001.08** Set di 4 punte per cerniere e 4 punte per perni

IL SET CONTIENE	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
Punta ad attacco cilindrico	8	90	10	512.081.31
Punta ad attacco cilindrico	10	90	10	512.101.31
Punta ad attacco cilindrico	12	90	10	512.121.31
Punta ad attacco cilindrico	15	90	10	512.151.31
Punte per perni	8	140	13	529.080.31
Punte per perni	10	140	13	529.100.31
Punte per perni	12	140	13	529.120.31
Punte per perni	15	140	13	529.150.31

500.002.08 Set di 4 punte per cerniere e 4 punte per perni

IL SET CONTIENE	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
Punta ad attacco cilindrico	16	90	10	512.161.31
Punta ad attacco cilindrico	20	90	10	512.201.31
Punta ad attacco cilindrico	25	90	10	512.251.31
Punta ad attacco cilindrico	30	90	10	512.301.31
Punte per perni	16	140	13	529.160.31
Punte per perni	20	140	13	529.200.31
Punte per perni	25	140	13	529.250.31
Punte per perni	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Set di 4 punte per cerniere e 4 punte per perni

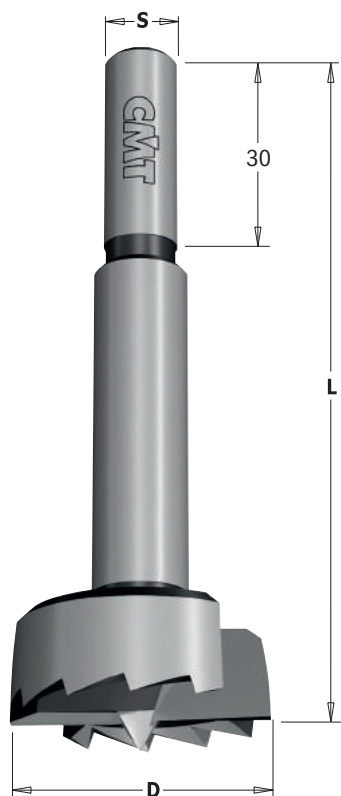
IL SET CONTIENE	D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
Punta ad attacco cilindrico	15	90	10	512.151.31
Punta ad attacco cilindrico	20	90	10	512.201.31
Punta ad attacco cilindrico	25	90	10	512.251.31
Punta ad attacco cilindrico	30	90	10	512.301.31
Punte per perni	15	140	13	529.150.31
Punte per perni	20	140	13	529.200.31
Punte per perni	25	140	13	529.250.31
Punte per perni	30	140	13	529.300.31

LAME CILINDRICHE
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

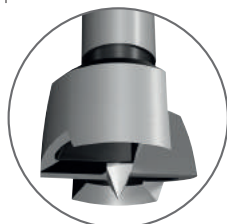
Punte ad attacco cilindrico tipo Forstner



SP Z2 V2 RH



Tagliante dentato $\geq \varnothing 25\text{mm}$



Tagliante standard $< \varnothing 25\text{mm}$

537

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
10	90	8	537.100.31
12	90	8	537.120.31
14	90	8	537.140.31
15	90	8	537.150.31
16	90	8	537.160.31
18	90	8	537.180.31
20	90	8	537.200.31
22	90	8	537.220.31
24	90	8	537.240.31
25	90	8	537.250.31
26	90	8	537.260.31
28	90	8	537.280.31
30	90	8	537.300.31
32	90	10	537.320.31
35	90	10	537.350.31
38	90	10	537.380.31
40	90	10	537.400.31
45	90	10	537.450.31
50	90	10	537.500.31
55	90	10	537.550.31
68	157	12,7	537.680.31

D pollici	L pollici	S pollici	CODICE Rotazione destra
1/4	3-35/64	3/8	537.064.31
3/8	3-35/64	3/8	537.095.31
1/2	3-35/64	3/8	537.127.31
5/8	3-35/64	3/8	537.158.31
3/4	3-35/64	3/8	537.190.31
7/8	3-35/64	3/8	537.222.31
1	3-35/64	3/8	537.254.31
1-1/8	3-35/64	3/8	537.285.31
1-1/4	3-35/64	3/8	537.317.31
1-3/8	3-35/64	3/8	537.349.31
1-1/2	3-35/64	3/8	537.381.31
1-5/8	3-35/64	3/8	537.413.31
1-3/4	3-35/64	3/8	537.445.31
1-7/8	3-35/64	3/8	537.476.31
2	3-35/64	3/8	537.508.31
2-1/8	3-35/64	3/8	537.540.31

TAGLIANTE DENTATO E STANDARD:

Un tagliante standard fornisce una guida migliore, ma ha la tendenza a surriscaldarsi. Per ovviare al problema del calore, i diametri maggiori ($\geq \varnothing 25\text{mm}$) sono appunto progettati con tagliante dentato.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Elevata resistenza dei taglianti all'usura
- Acciaio SP
- Punta di centraggio
- 2 taglianti [Z2]
- 2 incisori [V2]

IMPIEGO: esecuzione di fori precisi, a squadra e ben levigati, su legni teneri di ogni dimensione. Foratura con qualsiasi inclinazione per creare ovali od aperture ad arco. Esecuzione di nicchie per fissaggio di guide o supporti.

Set di punte ad attacco cilindrico tipo Forstner

Con il set di punte ad attacco cilindrico tipo Forstner, potrete eseguire fori precisi, a squadra e ben levigati su legni teneri di ogni dimensione, forature con qualsiasi inclinazione per creare ovali od aperture ad arco ed eseguire nicchie per il fissaggio di guide o supporti. Come mostrano le foto, i set sono disponibili nelle confezioni da 4, 5, 7, 12 e 16 punte.

SP Z2 V2 RH

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



DESCRIZIONE	ATTACCO	DIAMETRO PUNTA	CODICE Rotazione destra
Set di 5 punte tipo Forstner (in blister)	Ø8-10mm	Ø15-20-25-30-35mm	537.000.05
Set di 12 punte tipo Forstner (in blister)	Ø8-10mm	Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35mm	537.000.12
Set di 4 punte tipo Forstner (in blister)	Ø3/8"	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	537.000.04
Set di 7 punte tipo Forstner (in blister)	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	537.000.07
Set di 16 punte tipo Forstner (in valigetta)	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"	537.000.16


531


D mm	L mm	S mm	Max RPM	CODICE Rotazione destra	
54	73,5	9,5	1500	531.541	
54	71,3	9,5	1500	531.542	
54	67,3	9,5	1500	531.543	
54	72,3	9,5	1500	531.544	
70	76,5	9,5	1000	531.701	
70	74	9,5	1000	531.702	

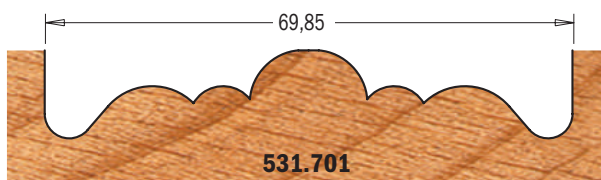
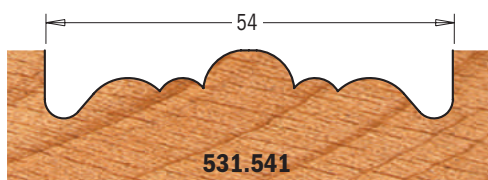
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata in acciaio HS ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Attacco esagonale
- Rotazione destra [RH]

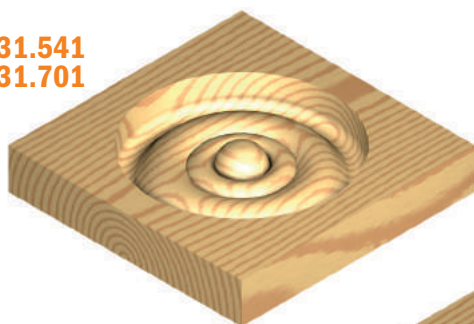
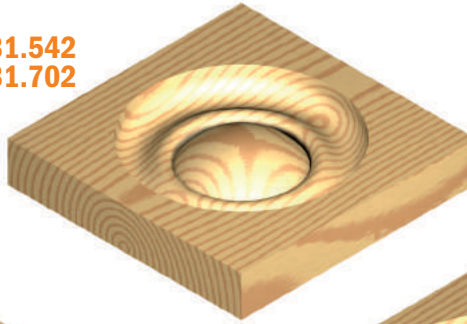
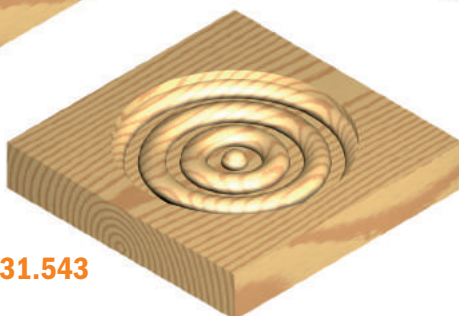
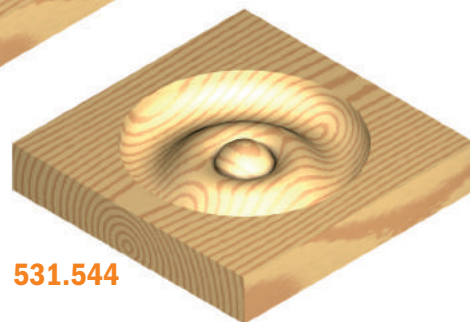
IMPIEGO: da utilizzare su trapani a colonna e trapani a bassa velocità di rotazione (vedere RPM in tabella). Si raccomanda di bloccare meccanicamente il pezzo da lavorare durante le operazioni di foratura.



Parte superiore
dell'attacco
esagonale



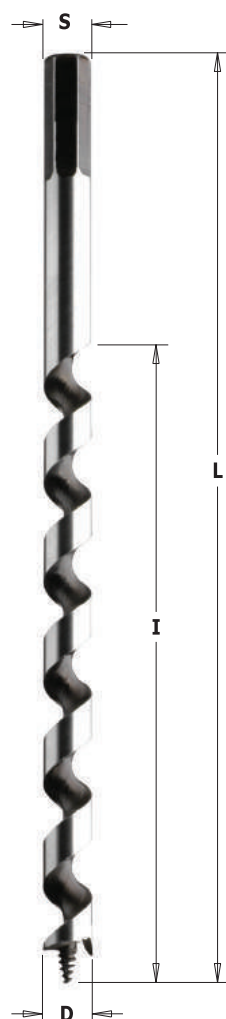
Profili in scala 1:1


531.541
531.701

531.542
531.702

531.543

531.544


LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Punte elicoidali ad attacco esagonale

HSS Z1 V1 RH



542-535

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	RPM max
6	155	230	6	542.060.51	800 ~ 1400
8	155	230	6,35	542.080.51	800 ~ 1400
10	155	230	9	542.100.51	600 ~ 1200
12	155	230	12	542.120.51	600 ~ 1100
14	155	230	12	542.140.51	600 ~ 1000
16	155	230	12	542.160.51	500 ~ 900
18	155	230	12	542.180.51	500 ~ 800
20	155	230	12	542.200.51	400 ~ 700
7	360	460	6,55	535.070.51	800 ~ 1000
8	360	460	6,55	535.080.51	800 ~ 1000
10	360	460	9	535.100.51	600 ~ 1000
12	360	460	12	535.120.51	600 ~ 1000
14	360	460	12	535.140.51	500 ~ 900
16	360	460	12	535.160.51	500 ~ 900
18	360	460	12	535.180.51	450 ~ 800
20	360	460	12	535.200.51	400 ~ 700

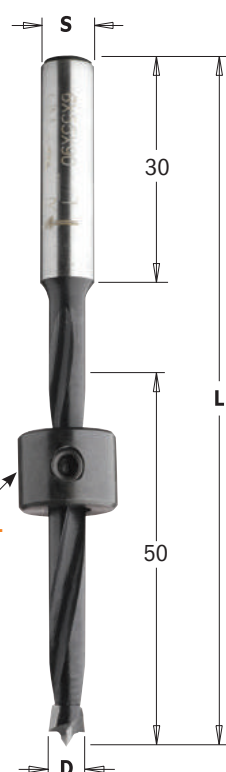
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Altissima resistenza dei taglienti all'usura
- Acciaio HS
- Punta di centraggio
- 1 tagliente [Z1]
- 1 incisore [V1]
- 1 gola elicoidale

IMPIEGO: per fori molto profondi su legno naturale o di media durezza.

Ideale per creare fori per mensole a scomparsa.

Punte elicoidali ad attacco cilindrico



540

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
5	90	8x30	540.050.11
6	90	8x30	540.060.11
8	90	8x30	540.080.11
10	90	8x30	540.100.11
12	90	8x30	540.120.11

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HW
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali

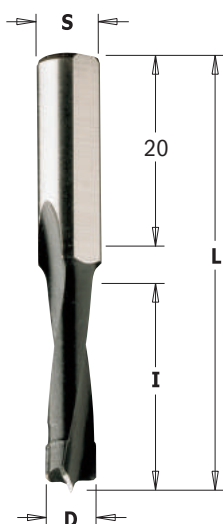
IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Da inserire su trapani manuali o a colonna.

541 Anelli di battuta

D mm	CODICE	Ricambi	
5	541.050.00	990.002.00	991.062.00
6	541.060.00	990.002.00	991.062.00
8	541.080.00	990.002.00	991.062.00
10	541.100.00	990.002.00	991.062.00
12	541.120.00	990.002.00	991.062.00

Anelli di battuta, limitatore della profondità di foratura. Realizzazione di precisione con vite di bloccaggio e chiave a corredo. Installazione facile ed efficace.

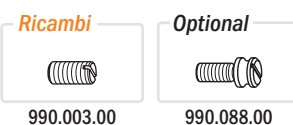


312



D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra
4	30	58	8	312.040.11
5	30	58	8	312.050.11
6	30	58	8	312.060.11
8	30	58	8	312.080.11
10	30	58	8	312.100.11
12	30	58	8	312.120.11
14	30	58	8	312.140.11
16	30	58	8	312.160.11

Queste punte foratrici sono realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza che permette lavorazioni ad elevate rotazioni. Sono l'ideale per eseguire fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati, **con elettrofresatrici e con macchine MAFELL® modello DD40.**



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. di colore nero
- Punta di centraggio HW - 2 taglienti HW [Z2]
- Senza incisori laterali
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

Frese per macchine Festool® modello Domino®



380



D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®	CODICE Rotazione destra
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	380.080.11
8	50	90	M8x1	DF700	380.081.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	380.100.11
10	70	90	M8x1	DF700	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	380.141.11

• HWM

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzate con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. di colore nero
- Cuspide in HWM [Z2]
- Senza incisori laterali
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 gole elicoidali

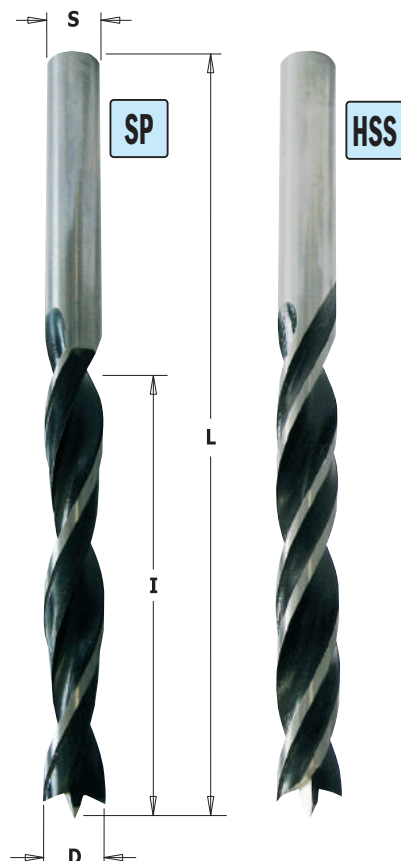
IMPIEGO: per creare sedi per giunzioni "Domino®".



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Punte elicoidali

SP HSS Z2 RH



517

D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	SP	CODICE Rotazione destra	HSS
3	33	61	3	517.030.31		517.030.51	
4	43	75	4	517.040.31		517.040.51	
5	52	86	5	517.050.31		517.050.51	
6	57	93	6	517.060.31		517.060.51	
7	69	109	7	517.070.31		517.070.51	
8	75	117	8	517.080.31		517.080.51	
9	80	120	9	517.090.31		517.090.51	
10	80	120	10	517.100.31		517.100.51	
11	89	142	8	517.110.31		517.110.51	
12	96	151	8	517.120.31		517.120.51	
13	96	151	8	517.130.31		517.130.51	
14	96	151	10	517.140.31		517.140.51	
15	100	160	10	517.150.31		517.150.51	
16	100	160	10	517.160.31		517.160.51	
18	130	180	10	517.180.31			
20	135	200	10	517.200.31			

SP

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza SP
- Punta di centraggio
- 2 taglienti SP [Z2]
- 2 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori su legno naturale.

HSS

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza HS
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- Punta di centraggio
- 2 taglienti HS [Z2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori su legno naturale, legno massiccio e suoi derivati.

Elevata durata di taglio!

Set di punte elicoidali

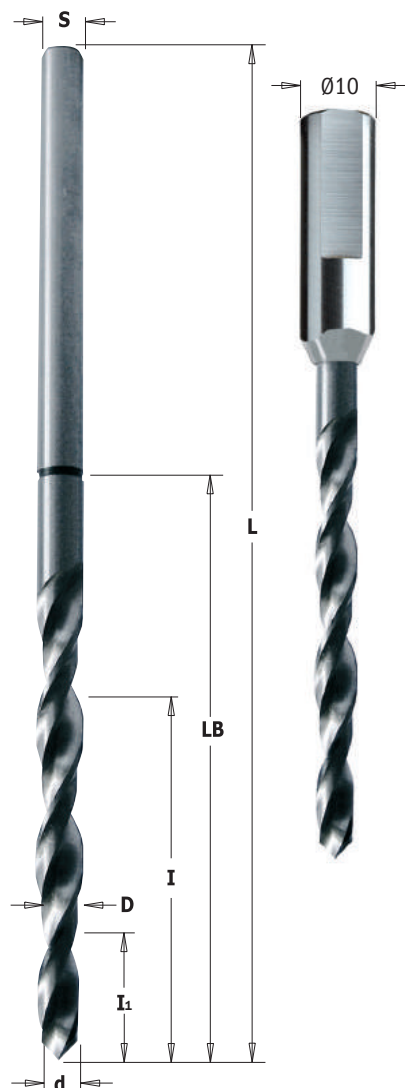
HSS SP Z2 RH



517

Abbiamo selezionato due set di punte per trapano, da cinque e da otto pezzi, che comprendono i diametri più utilizzati nella lavorazione del legno. La confezione richiudibile è molto pratica per tenere in ordine le punte. Ora disponibili in 2 diverse qualità di acciaio HS e SP.

DESCRIZIONE	Z	DIAMETRO PUNTA	CODICE Rotazione destra
Set di 5 punte HSS	4 gole elicoidali	(Ø4-5-6-8-10mm)	517.001.01
Set di 5 punte SP	2 gole elicoidali	(Ø4-5-6-8-10mm)	517.001.00
Set di 8 punte HSS	4 gole elicoidali	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	517.002.01
Set di 8 punte SP	2 gole elicoidali	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	517.002.00


515
HSS **Z2** **RH**

ANUBA® nr.	d mm	D-S mm	I ₁ mm	I mm	LB mm	L mm	CODICE Rotazione destra
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	515.200.51

Attacco con piano di fissaggio

ANUBA® nr.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm	CODICE Rotazione destra
9	3,8	5	20	40	10x35	75	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	515.201.51

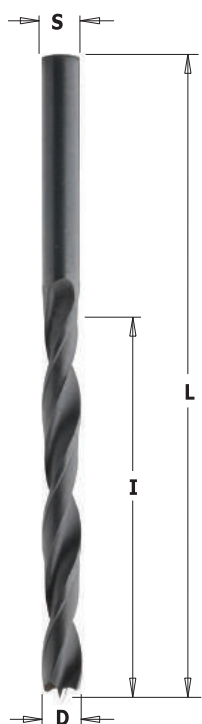
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza HS
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura
- 2 taglienti HS [Z2]
- 2 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori su legno naturale o di media durezza per inserimento di cerniere ANUBA®



Punte elicoidali


516
HSS **Z2** **RH** **LH**

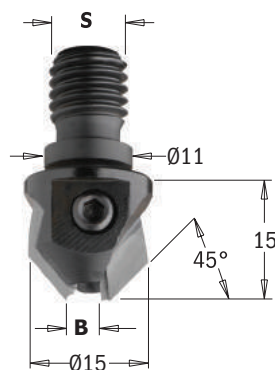
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
2	24	49	2	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	516.100.51	516.100.52

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Altissima resistenza dei taglienti all'usura
- Acciaio HSS
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

IMPIEGO: per fori ciechi su legno naturale tenero o di media durezza.

Svasatore portapunta ad attacco filettato



350

HW **Z2** **RH** **LH**

B mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
3	M10/Ø11x4		350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4		350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4		350.050.11	350.050.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Rapidità e sicurezza nell'installazione della punta mediante una vite con estremità a coppa.

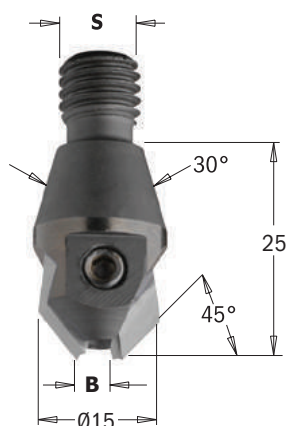
IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Ricambi



990.001.00

Svasatore portapunta ad attacco cilindrico



351

B mm	S mm		CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra
3	M10/30°		351.030.11	351.030.12
4	M10/30°		351.040.11	351.040.12
5	M10/30°		351.050.11	351.050.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Rapidità e sicurezza nell'installazione della punta mediante una vite con estremità a coppa.

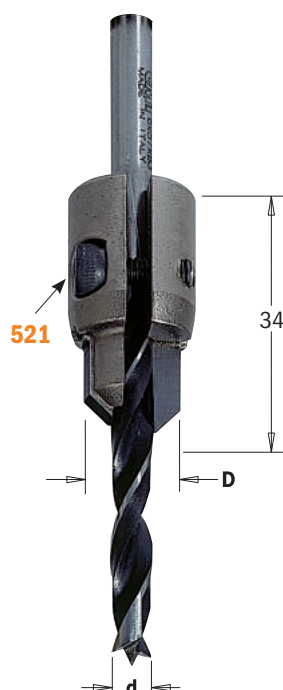
IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Ricambi



990.001.00

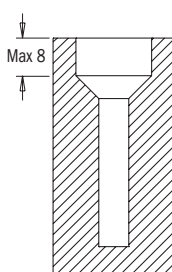
Svasatore portapunta regolabile



521.001

HW **Z2** **RH**

d mm	D mm	CODICE Rotazione destra	Ricambi
3 ~ 7	11 ~ 15	521.001.11	990.061.00 991.067.00



Punta elicoidale	Diametro esterno
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

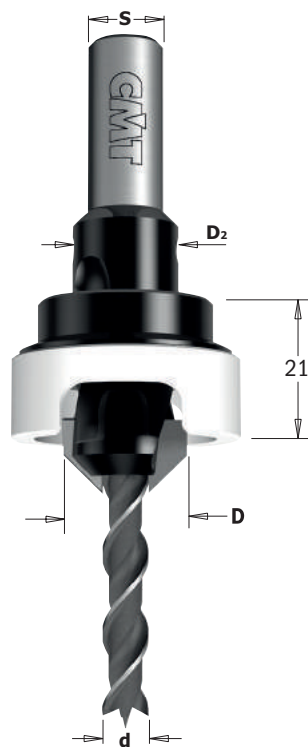
CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Rapidità e sicurezza nell'installazione della punta.

IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Punta non inclusa.

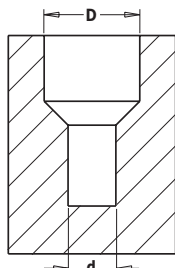
Set per foratura 45°



521A

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	CODICE Rotazione destra
3	12	10	45°	8	521.312.11A
4	12	10	45°	8	521.412.11A
5	16	14	45°	10	521.516.11A
6	16	14	45°	10	521.616.11A

Ricambi 990.014.00 Vite
991.060.00 Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio ad altissima resistenza
- Svasatura: 2 taglienti di precisione HW [Z2]

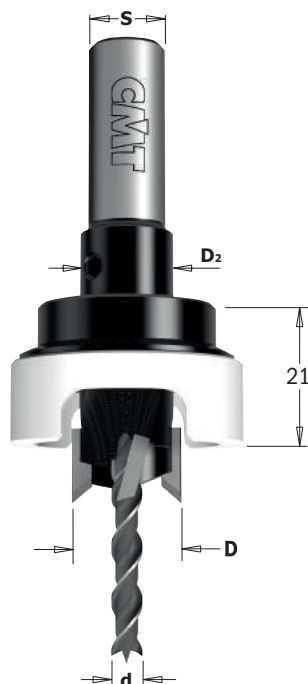
IMPIEGO: per fori svasati e ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su trapani manuali o a colonna.

Anelli di battuta, limitatore della profondità di foratura. Realizzazione di precisione con boccia in Delrin® a protezione del materiale da lavorare. Installazione facile ed efficace.

Ricambi

CODICE	CODICE	CODICE
521.312.11	517.030.51	541.101.00
521.412.11	517.040.51	541.101.00
521.516.11	517.050.51	541.141.00
521.616.11	517.060.51	541.141.00

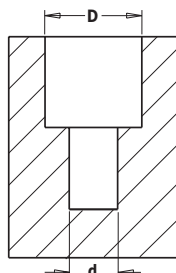
Set per foratura 90°



515A

d mm	D mm	D ₂ mm	S mm	CODICE Rotazione destra
4	12	10	10	515.412.11A
4	14	12	10	515.414.11A
5	15	14	10	515.515.11A
6	14	12	10	515.614.11A
6	15	14	10	515.615.11A

Ricambi 990.014.00 Vite
991.060.00 Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio ad altissima resistenza
- Svasatura: 2 taglienti di precisione HW [Z2]
- Svasatura: 2 incisori ad affilatura negativa [V2]

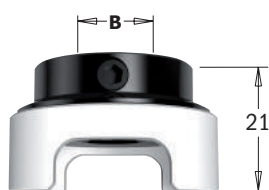
IMPIEGO: per fori svasati e ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su trapani manuali o a colonna.

Anelli di battuta, limitatore della profondità di foratura. Realizzazione di precisione con boccia in Delrin® a protezione del materiale da lavorare. Installazione facile ed efficace.

Ricambi

CODICE	CODICE	CODICE
515.412.11	517.040.51	541.101.00
515.414.11	517.040.51	541.121.00
515.515.11	517.050.51	541.141.00
515.614.11	517.060.51	541.121.00
515.615.11	517.060.51	541.141.00

Anelli di battuta Delrin®

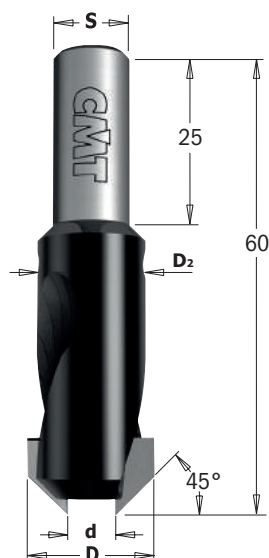


541

B mm	CODICE	CODICE
10	541.101.00	990.014.00 991.060.00
12	541.121.00	990.014.00 991.060.00
14	541.141.00	990.014.00 991.060.00

Anelli di battuta, limitatore della profondità di foratura. Realizzazione di precisione con boccia in Delrin® a protezione del materiale da lavorare. Installazione facile ed efficace.

Svasatore portapunta 45° ad attacco cilindrico

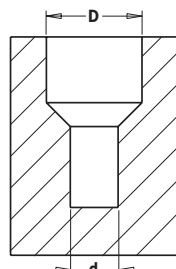


521

HW Z2 RH LH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra	Ricambi
3	12	10	45°	8	521.312.11	521.312.12	990.014.00
4	12	10	45°	8	521.412.11	521.412.12	990.014.00
5	16	14	45°	10	521.516.11	521.516.12	990.014.00
6	16	14	45°	10	521.616.11	521.616.12	990.014.00

Ricambi 991.060.00 2mm Chiave esagonale

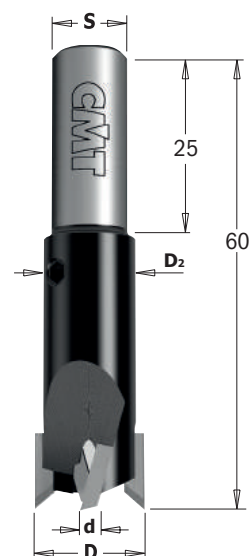


CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]

IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.

Svasatore portapunta piano ad attacco cilindrico

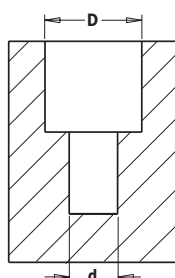


515

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	CODICE Rotazione destra	CODICE Rotazione sinistra	Ricambi
4	12	10	90°	10	515.412.11		990.014.00
4	14	12	90°	10	515.414.11		990.014.00
5	15	14	90°	10	515.515.11		990.014.00
6	14	12	90°	10	515.614.11		990.014.00
6	15	14	90°	10	515.615.11		990.014.00

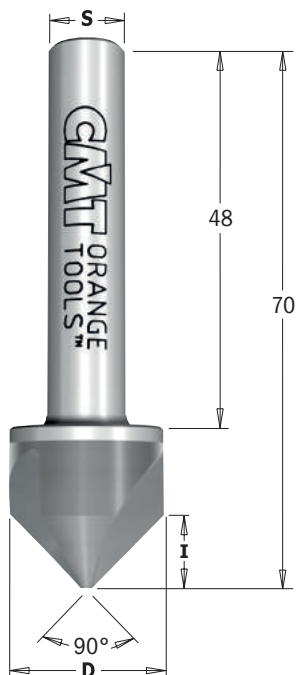
Ricambi 991.060.00 2mm Chiave esagonale



CARATTERISTICHE TECNICHE:

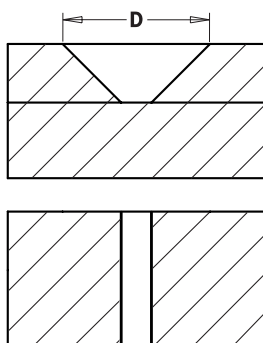
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa HW [V2].

IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro dello svasatore portapunta.



521

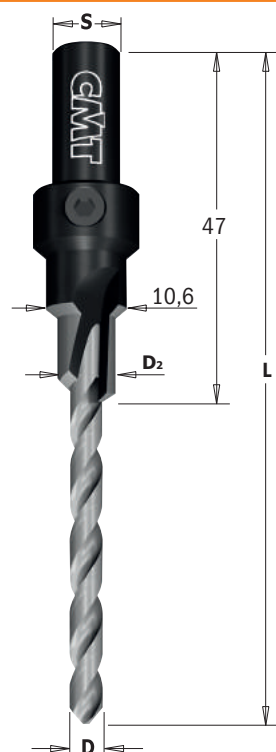
D mm	I mm	L mm	S mm	CODICE
19,5	9	70	10x48	521.002.11



Per la foratura usare le punte serie 516 o 517

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Per creare svasature a 90° per l'inserimento di viti a testa piana a filo con la superficie.
- 3 taglienti resistenti all'usura per un'eccezionale finitura su materiali ad elevata durezza.
- Interamente in metallo duro, più resistente rispetto all'acciaio HSS, per una maggiore durata a velocità di rotazione più elevate.
- Attacco cilindrico per inserimento nella maggior parte dei mandrini.
- Adatto per lavorazioni su legno, derivati, materiali non ferrosi e metallo.



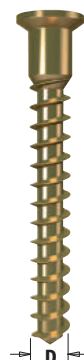
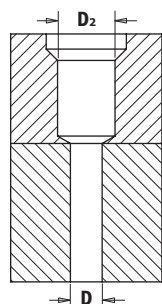
515

D mm	D2 mm	L mm	S mm	CODICE
4,2	7,6	87	9	515.042.31
5	7,6	93,7	9	515.050.31

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Acciaio speciale ad alta resistenza SP
- Elevata resistenza dei taglienti all'usura.
- 1 tagliente SP [Z1].
- 1 gola elicoidale.

IMPIEGO: per realizzare fori ciechi su legno tenero e duro.



SISTEMA FASTX4® LA RIVOLUZIONE NELLE SEGHE A TAZZA!

L'innovativo design CMT offre grandi vantaggi a tutti i professionisti.

new

X1 SERRAGGIO RAPIDO

TUTTO IN UN CLICK!

Abbiamo sviluppato un sistema unico e brevettato per cambiare rapidamente tipo e dimensione dell'utensile in pochi secondi! È l'unico sistema che vi consente di cambiare sega a tazza e punta di centraggio senza utilizzare altri utensili.

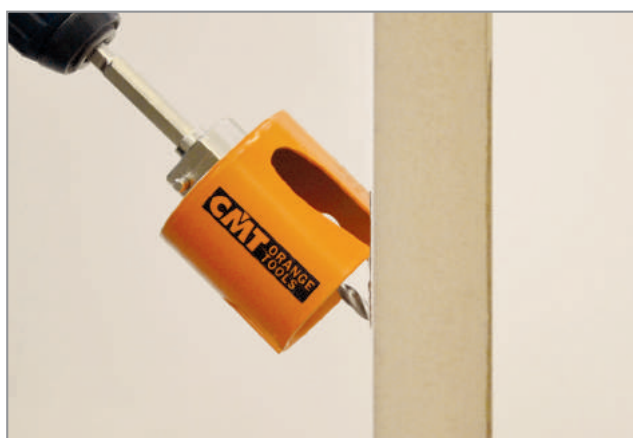


X2 FORATURA RAPIDA

FORATURA RAPIDA IN QUALSIASI CONDIZIONE!

Le nostre seghe a tazza presentano una geometria del corpo e un'affilatura dei denti uniche per consentire forature rapide e precise con inclinazioni estreme!

- Preforare con l'inclinazione desiderata.
- Spingere la sega a tazza nella sede e completare il foro.



X3 ALLARGAMENTO RAPIDO DEL FORO

UNA GENIALE SOLUZIONE

PER L'ALLARGAMENTO DEL FORO!

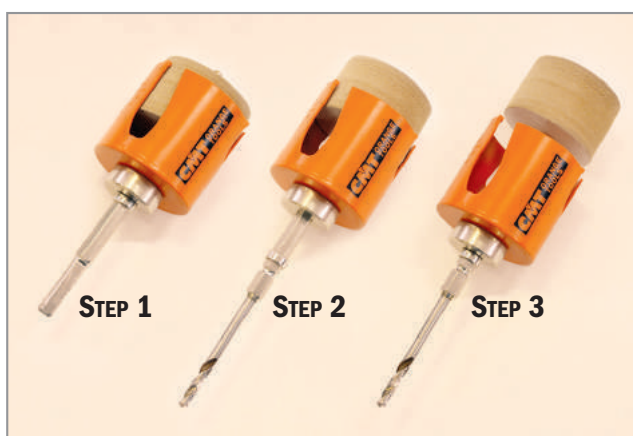
L'innovativa punta di centraggio permette l'inserimento di due seghe a tazza, permettendovi di allargare il vostro foro in pochi secondi.

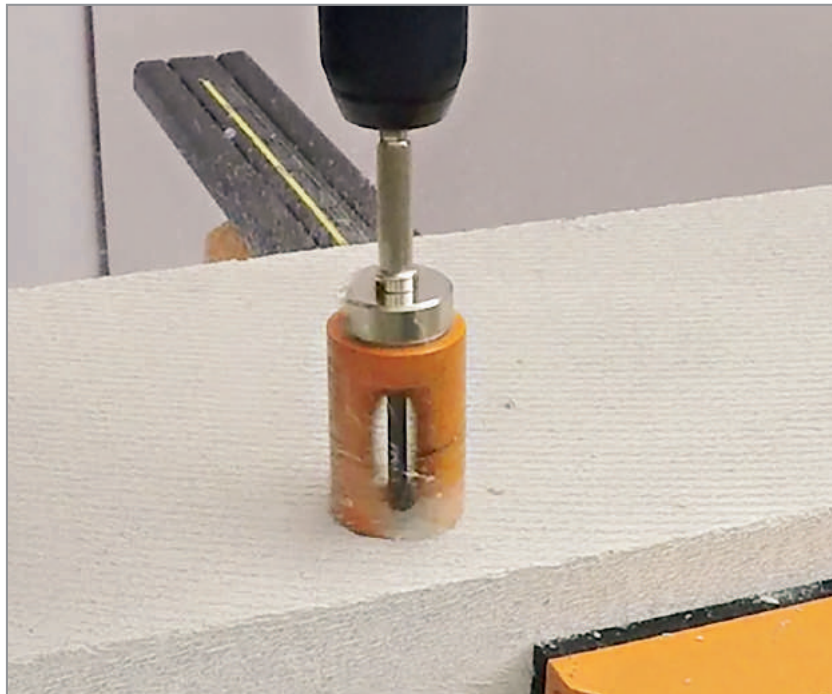


X4 RIMOZIONE RAPIDA DEL MATERIALE

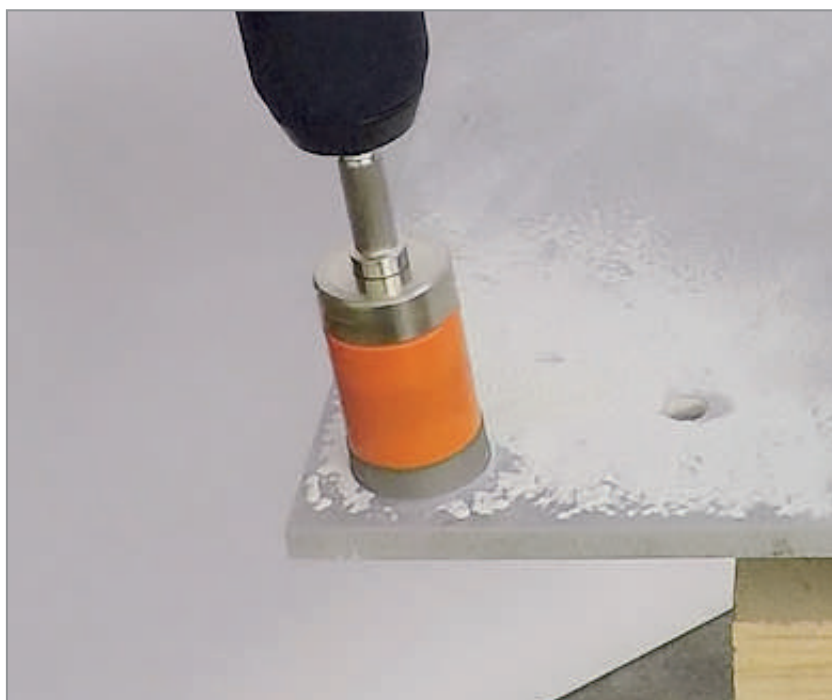
RIMOZIONE DEL MATERIALE IN UN CLICK!

Non sono più necessari cacciaviti o utensili! I residui vengono rimossi senza alcuno sforzo invertendo e spingendo la punta di centraggio.





SEGHE A TAZZA



PRODOTTI	PAGINA
Seghe a tazza multiuso in metallo duro	300-301
Seghe a tazza multiuso in metallo duro, serie lunga	302
Seghe a tazza multiuso con svasatori per bordi	303
Seghe a tazza con denti in bimetallo 8% Cobalto	304-305
Seghe a tazza diamantate	306-307
Set seghe a tazza	308

Iscriviti al nostro canale



e guarda i video tutorial
sulle seghe a tazza.



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

SISTEMA **FASTX4** LA RIVOLUZIONE NELLE SEGHE A TAZZA!

Il nuovo sistema brevettato **FASTX4**® rende obsoleto l'albero tradizionale delle seghe a tazza. Questi utensili sono stati progettati per assicurare la massima durata e prestazioni eccellenti su tutti i materiali. CMT offre un'ampia gamma di seghe a tazza professionali per elettricisti, falegnami, costruttori, installatori di cucine, tecnici ed idraulici.

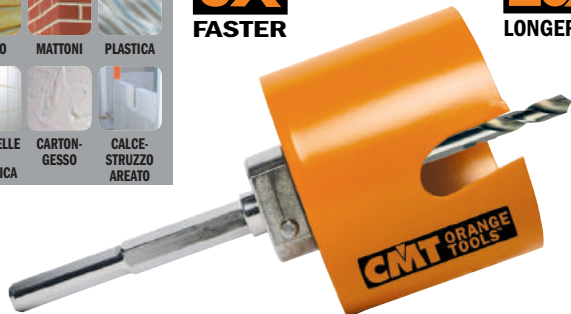
new

SERIES 550 IN METALLO DURO SERIES 553 LUNGA IN METALLO DURO



5X
FASTER

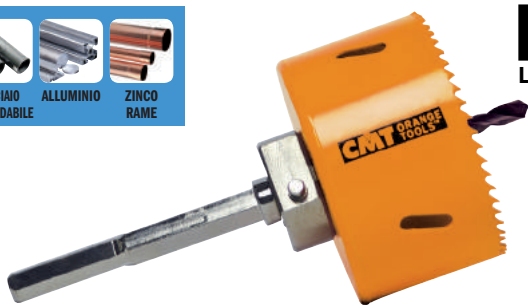
10X
LONGER LIFE



SERIES 551 IN BIMETALLO CON 8% DI COBALTO



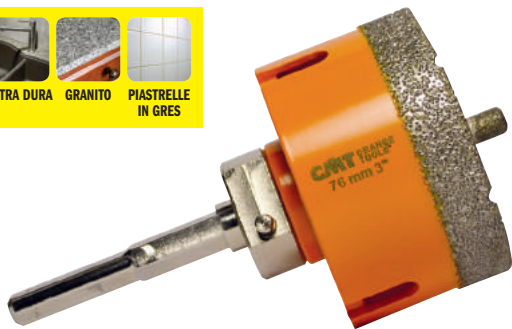
2X
LONGER LIFE



SERIES 552 DIAMANTATE



10X
LONGER LIFE



METALLO DURO DI LUNGA DURATA PER L'EDILIZIA
I denti sono realizzati in metallo duro con una speciale formula che garantisce una durata di vita 10 volte superiore.

Seghe a tazza multiuso con denti in metallo duro progettate per essere utilizzate su molti materiali come legno tenero e duro, truciolare, compensato, MDF, plastica, gesso/cartongesso, piastrelle, mattoni pieni e forati, blocchi di calcestruzzo aerato, blocchi di aggregati leggeri e blocchi brezza, blocchi da costruzioni in calce arenaria (massimo 30 N/mm² di durezza).



BIMETALLO CON 8% DI COBALTO
I denti in bimetallo con 8% di cobalto garantiscono prestazioni di alto livello ed una durata di vita superiore fino al 50% rispetto alla concorrenza.

La speciale geometria del dente a passo regolare garantisce un taglio più liscio, una migliore evacuazione del truciolo, impedendo l'intasamento o il surriscaldamento degli utensili. I denti sono alternati, con linea di taglio stradata, per minimizzare l'attrito ed aumentare la velocità di foratura, richiedendo meno pressione nell'avanzamento. Ideali per acciaio dolce (fino a 1000 N/mm² di durezza), acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, alluminio, ghisa, rame e zinco.



DIAMANTE DI PRIMA QUALITÀ
Diamante con cristalli cubo-ottaedrico estremamente forti e resistenti per garantire tagli rapidi e puliti ed una durata fino a 10 volte superiore.

Le seghe a tazza diamantate sono state sviluppate per professionisti che necessitano di forare su materiali duri come piastrelle in ceramica (porcellana, gres, piastrelle in ardesia, granito, pietra dura), fibra di vetro, gesso/cartongesso, fibrocemento, Perspex®, sui quali sarebbe difficile forare adoperando seghe a tazza tradizionali. Queste seghe a tazza garantiscono prestazioni eccellenti ed una durata di vita superiore anche sui materiali più duri.

CONFEZIONE PRATICA, NON INGOMBRANTE



03.01.0297 (confezione vuota)



03.01.0296 (confezione vuota)



Denti protetti da pellicola termoretraibile

Materiale		Serie 550-553 	Serie 551 	Serie 552 	Suggerimenti
Legno tenero e duro		>500 fori	<30 fori		
Compensato, top		>500 fori	<30 fori		
MDF, truciolare, impiallacciato		>500 fori	<30 fori		
Laminati, Trespa®, HPL		>500 fori	<10 fori		
Gesso e cartongesso		>500 fori	<50 fori	<20 fori	
Tavole in fibrocemento, Eternit®		>50 fori	<10 fori	<20 fori	
Pannelli in sandwich			50~75 fori		
Plastica		>100 fori	<20 fori		
Fibra di vetro		50~100 fori			
Acrilico		>100 fori			Utilizzare olio refrigerante
Tegole		>50 fori			Non adatto per piastrelle in ceramica
Mattoni pieni, muratura		>50 fori		<20 fori	
Mattoni forati		>50 fori		<20 fori	
Mattoni in calce		>50 fori			
Calcestruzzo poroso e leggero		>500 fori	<20 fori		
Metalli e lastre sottili			10~40 fori		Utilizzare olio refrigerante
Metalli non ferrosi			50~75 fori		Utilizzare olio refrigerante
Alluminio			50~75 fori		Utilizzare olio refrigerante Velocità ridotta
Acciaio inossidabile			30~50 fori		Utilizzare olio refrigerante
Ghisa			5~10 fori		Utilizzare olio refrigerante
Rame, zinco, ottone			50~75 fori		Utilizzare olio refrigerante
Piastrelle (porcellana, gres, piastrelle in ardesia)				10~50 fori	
Pietra dura (granito, marmo), Okite				10~50 fori	

Il numero di fori è approssimativo. Il tipo di materiale, lo spessore e la velocità di lavorazione possono incidere sulla prestazione.

Applicazioni per diametro e utilizzatore (può cambiare da stato a stato)

Diametro in mm	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152	
Applicazioni																								Utilizzatore
Plafoniera	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Elettricista
Scatola per passaggio cavi				•	•							•						•						
Scatole interruttori													•											
Prese di corrente														•										
Scatole di deviazione															•	•								
Scatole di distribuzione																	•	•						Idraulico e impiantisti
Tubi per aria condizionata																				•	•			
Tubazioni igienico sanitarie e per riscaldamento	•		•	•	•																			
Tubazioni igienico sanitarie per acqua e per fognature (isolate)						•	•	•																

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

FASTX4[®] Seghe a tazza multiuso

new

CMT ORANGE TOOLS[™]



METALLO DURO DI LUNGA DURATA PER L'EDILIZIA
I denti sono realizzati in metallo duro con una speciale formula che garantisce una durata di vita superiore.



TECNOLOGIA DENTE ANCORATO
I denti sono ancorati al corpo dell'utensile per impedire rotture durante l'impatto con i materiali più duri.

10X 5X
LONGER LIFE FASTER



I residui vengono rimossi senz'alcuno sforzo grazie alle innovative fessure.

MATERIALI

- Legno tenero, duro e compensato
- Compensato, MDF, impiallacciato, laminato e top
(preferare il laminato/melaminico utilizzando la rotazione sinistra per una finitura precisa)
- Gesso/cartongesso, pannelli in fibrocemento, Eternit[®]
- Plastica (PVC, nylon, Trespa[®], poliestere)
- Fibra di vetro e vetro acrilico
- Piastrelle, mattoni pieni e forati, blocchi di calcestruzzo aerato, blocchi di aggregati leggeri e blocchi brezza, blocchi da costruzioni in calce arenaria (massimo 30 N/mm² di durezza); per durezza superiori a 30N/mm² utilizzare seghe a tazza diamantate.



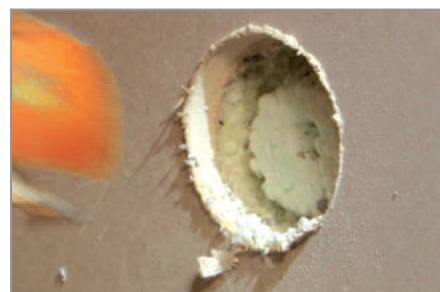
Piastrelle in ceramica



Legno e MDF



Trespa[®] e plastica



Cartongesso



Mattoni



Mattoni in calce



Utilizzare le velocità suggerite per una durata ottimale degli utensili.
La velocità incide sulla qualità della foratura. Preforare sempre con la punta di centraggio per ottenere risultati migliori. Disattivare il meccanismo a percussione quando si utilizzano queste seghe a tazza.



mm	D pollici	Z	Legno & MDF RPM	PVC & Fibra di vetro RPM	Muratura & Mattoni RPM	Piastrelle RPM	S	CODICE
19	3/4	1	1.600	1.000	1.000	640	Esagonale	550-019
20	13/16	1	1.600	1.000	1.000	640	Esagonale	550-020
22	7/8	1	1.460	1.000	1.000	580	Esagonale	550-022
25	1	1	1.280	1.000	1.000	510	Esagonale	550-025
29	1-1/8	1	1.100	940	940	440	Esagonale	550-029
30	1-3/16	1	1.070	910	910	430	Esagonale	550-030
32	1-1/4	1	1.000	850	850	400	Esagonale	550-032
35	1-3/8	1	920	780	780	370	Esagonale	550-035
38	1-1/2	2	840	720	720	340	Esagonale	550-038
40	1-9/16	2	800	680	680	320	Esagonale	550-040
44	1-3/4	2	730	620	620	290	Esagonale	550-044
51	2	3	630	540	540	250	Esagonale	550-051
52	2-1/16	3	620	530	530	250	Esagonale	550-052
54	2-1/8	3	590	510	510	240	Esagonale	550-054
56	2-3/16	3	570	490	490	230	Esagonale	550-056
57	2-1/4	3	560	480	480	220	Esagonale	550-057
60	2-3/8	3	530	460	460	210	Esagonale	550-060
64	2-1/2	3	500	430	430	200	Esagonale	550-064
65	2-9/16	3	500	430	430	200	Esagonale	550-065
68	2-11/16	3	470	400	400	190	Esagonale	550-068
70	2-3/4	3	460	390	390	180	Esagonale	550-070
73	2-7/8	3	440	370	370	180	Esagonale	550-073
76	3	3	420	360	360	170	Esagonale	550-076
79	3-1/8	3	410	350	350	160	Esagonale	550-079
80	3-5/32	3	400	340	340	160	Esagonale	550-080
82	3-15/64	3	390	330	330	160	Esagonale	550-082
83	3-1/4	3	390	330	330	150	Esagonale	550-083
89	3-1/2	3	360	310	310	140	Esagonale	550-089
92	3-5/8	3	350	300	300	140	Esagonale	550-092
102	4	5	310	270	270	130	Esagonale	550-102
105	4-1/8	5	310	260	260	120	Esagonale	550-105
108	4-1/4	5	300	250	250	120	Esagonale	550-108
111	4-3/8	5	290	250	250	120	Esagonale	550-111
114	4-1/2	5	280	240	240	110	Esagonale	550-114
118	4-5/8	5	280	240	240	110	Esagonale	550-118
127	5	5	250	220	220	100	Esagonale	550-127
133	5-1/4	5	240	210	210	100	Esagonale	550-133
152	6	5	210	180	180	80	Esagonale	550-152
168	6-5/8	5	200	150	150	120	Esagonale	550-168
210	8-1/4	5	200	150	150	120	Esagonale	550-210
225	8-7/8	5	160	120	120	95	Esagonale	550-225
260	10-1/4	5	150	110	110	80	Esagonale	550-260
270	10-5/8	5	140	100	100	70	Esagonale	550-270

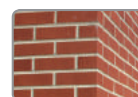
550-HS1

Per seghe a tazza multiuso **Ø20-30mm** (25/32" - 1-3/16").
Attacco esagonale da **10mm** (25/64") con punta di centraggio in acciaio HS, lunghezza totale 180mm (7-5/64").



550-HW1

Per seghe a tazza multiuso **Ø20-30mm** (25/32" - 1-3/16").
Attacco esagonale da **10mm** (25/64") con punta di centraggio in acciaio HS, lunghezza totale 180mm (7-5/64").



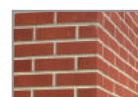
550-HS2

Per seghe a tazza multiuso **Ø32mm** (1-1/4") e oltre.
Attacco esagonale da **13mm** (1/2") con punta di centraggio in acciaio HS, lunghezza totale 180mm (7-5/64").



550-HW2

Per seghe a tazza multiuso **Ø32mm** (1-1/4") e oltre.
Attacco esagonale da **13mm** (1/2") con punta di centraggio in acciaio HS, lunghezza totale 180mm (7-5/64").



550-DB1

Punta di centraggio allargamento rapido del foro e rimozione residui, (per seghe a tazza con attacchi esagonali in differenti misure. Attacco esagonale da **13mm** (1/2").



* Allargamento foro: realizzabile tra tazze con differenza minima di 9mm tra diametro maggiore e minore.



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

FASTX4 Seghe a tazza multiuso serie lunga

new

CMT ORANGE TOOLS™

553

CORPO PERFETTAMENTE IN TOLLERANZA

CAMBIO RAPIDO E SEMPLICE

10X
LONGER LIFE

5X
FASTER



GRANDI TAGLI PER
L'EVACUAZIONE
DEI TRUCIOLI



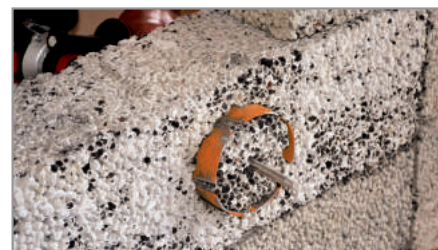
METALLO DURO DI LUNGA DURATA PER L'EDILIZIA

I denti sono realizzati in metallo duro con una speciale formula che garantisce una durata di vita superiore.



TECNOLOGIA DENTE ANCORATO

I denti sono ancorati al corpo dell'utensile per impedire rotture durante l'impatto con i materiali più duri.



	D	Z	Legno & MDF RPM	PVC & Fibra di vetro RPM	Muratura & Mattoni RPM	Piastrelle RPM	S	CODICE
mm	pollici							
32	1-1/4	1	800	600	600	400	Esagonale	553-032
45	1-3/4	2	600	450	450	350	Esagonale	553-045
51	2	3	600	450	450	350	Esagonale	553-051
60	2-3/8	3	500	350	350	300	Esagonale	553-060
65	2-9/16	3	500	350	350	300	Esagonale	553-065
68	2-11/16	3	500	350	350	300	Esagonale	553-068
70	2-3/4	3	500	350	350	300	Esagonale	553-070
76	3	3	500	350	350	300	Esagonale	553-076
80	3-1/8	3	300	250	250	200	Esagonale	553-080
83	3-1/4	3	300	250	250	200	Esagonale	553-083
86	3-3/8	3	300	250	250	200	Esagonale	553-086
92	3-5/8	3	300	250	250	200	Esagonale	553-092
102	4	5	300	250	250	200	Esagonale	553-102
105	4-1/8	5	300	250	250	200	Esagonale	553-105
111	4-3/8	5	200	150	150	120	Esagonale	553-111
114	4-1/2	5	200	150	150	120	Esagonale	553-114
121	4-3/4	5	200	150	150	120	Esagonale	553-121
127	5	5	200	150	150	120	Esagonale	553-127
130	5-1/8	5	200	150	150	120	Esagonale	553-130
133	5-1/4	5	200	150	150	120	Esagonale	553-133
140	5-1/2	5	200	150	150	120	Esagonale	553-140
152	6	5	200	150	150	120	Esagonale	553-152
160	6-5/16	7	200	150	150	120	Esagonale	553-160
177	7	7	200	150	150	120	Esagonale	553-177
190	7-1/2	7	200	150	150	120	Esagonale	553-190
210	8-1/4	7	200	150	150	120	Esagonale	553-210

542.100.51

Punta elicoidale Ø10mm (25/64") per preforare in maniera profonda legno e legnami. Attacco esagonale, lunghezza totale 200mm (7-7/8").



553-HW10

Punta in metallo duro Ø10mm (25/64") per pre-forare muratura in maniera profonda. Attacco esagonale, lunghezza totale 200mm (7-7/8").



553-CP2

Perno di centraggio Ø10mm (25/64"). Attacco esagonale, lunghezza totale 330mm (13").




APPLICAZIONI

in compensato, truciolare, MDF, gesso, cartongesso, pannelli di fibrocemento, Eternit®, plastica, mattoni e mattonelle, per creare fori su pareti per scatole di derivazione da incasso a filo.



esempi di scatole da incasso in commercio

mm	D pollici	Z	Legno & MDF RPM	PVC & Fibra di vetro RPM	Muratura & Mattoni RPM	Piastrelle RPM	S	CODICE
65	2-9/16	3	470	400	400	190	Esagonale	550-065CS
68	2-11/16	3	470	400	400	190	Esagonale	550-068CS

Accessori per seghe a tazza

550-HS2XL

Per Ø32mm (1-1/4") e oltre.

Long heavy duty attacco esagonale, punta di centraggio HSS, lunghezza totale 320mm (12-19/32").



550-HW2XL

Per Ø32mm (1-1/4") e oltre.

Long heavy duty attacco esagonale, punta di centraggio HW, lunghezza totale 320mm (12-19/32").



551-HS2XL

Per Ø32mm (1-1/4") e oltre.

Long heavy duty attacco esagonale, punta di centraggio HSS, lunghezza totale 320mm (12-19/32").



550-EX1 / 550-EX2

Estensione per punta

Per seghe a tazza multiuso serie 550 con profondità di taglio di 52mm e seghe a tazza HSS Bimetal serie 551.



S	mm	L pollici	Per mandrino mm	CODICE
Esagonale	300	11-13/16	10	550-EX1
Esagonale	300	11-13/16	13	550-EX2

550-SDS1 / 550-SDS2

SDS Adattatore per punta di centraggio

Per seghe a tazza multiuso serie 550 con profondità di taglio di 52mm e seghe a tazza HSS Bimetal serie 551.



S	mm	L pollici	Per mandrino mm	CODICE
SDS	95	3-3/4	10	550-SDS1
SDS	95	3-3/4	13	550-SDS2

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

FASTX4 Seghe a tazza con denti in bimetallo

new

CMT ORANGE TOOLS™



MATERIALI

- Metalli (fino a 1000 N/mm² di durezza)
- Acciaio dolce
- Acciaio inossidabile
- Metalli non ferrosi, alluminio
- Materiali in sandwich
- Ghisa
- Rame, zinco, ottone

BIM
8% Co

BIMETALLO CON 8% DI COBALTO

I denti in bimetallo con 8% di cobalto garantiscono prestazioni di alto livello ed una durata di vita superiore fino al 50% rispetto alla concorrenza.

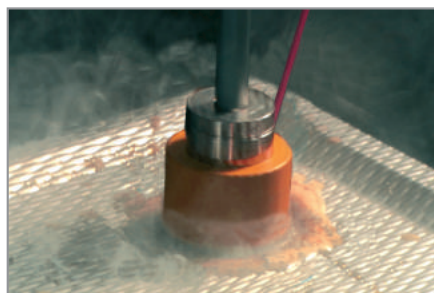
2X
LONGER LIFE

DENTI ALTERNATI LINEA DI TAGLIO STRADATA



GEOMETRIA DEL DENTE

La speciale geometria del dente a passo regolare garantisce un taglio più liscio, una migliore evacuazione del truciolo, impedendo l'intasamento o il surriscaldamento degli utensili. I denti sono alternati, con linea di taglio stradata, per minimizzare l'attrito ed aumentare la velocità di foratura, richiedendo meno pressione nell'avanzamento.



Acciaio inossidabile e ghisa



Zinco, alluminio e rame



SPEED KILLS!

Lavorare a velocità maggiori rispetto a quelle indicate riduce la durata di vita delle seghe a tazza e produce tagli di pessima qualità.



PRESSIONE D'AVANZAMENTO:

E' necessario considerare il materiale da lavorare ed il tipo di lavoro prima di operare. Applicare una buona pressione di avanzamento per favorire l'evacuazione del truciolo. Ridurre la pressione quando la sega a tazza si scalda o i denti si intasano all'interno del materiale. Una pressione insufficiente può consumare i denti prematuramente, mentre troppa pressione può distruggerli totalmente.



LIQUIDI DI RAFFREDDAMENTO:

Utilizzare olio da taglio durante le lavorazioni su metalli serve per più scopi:

- raffredda la sega e il pezzo da lavorare
- riduce calore e abrasioni, i quali possono ridurre la durata di taglio
- contribuisce a rimuovere i trucioli dalla superficie di taglio
- utilizzare un liquido di raffreddamento estende la durata di vita della sega a tazza del 500%.



Disattivare il meccanismo a percussione quando si utilizzano queste seghe a tazza.



D	Metallo	Acciaio inossidabile	Ghisa	Alluminio	S	CODICE
mm pollici	RPM	RPM	RPM	RPM		
16	550	270	370	800	Esagonale	551-016
19	470	230	310	670	Esagonale	551-019
20	440	220	290	640	Esagonale	551-020
22	400	200	270	580	Esagonale	551-022
25	350	170	230	510	Esagonale	551-025
27	330	160	220	470	Esagonale	551-027
29	310	150	200	440	Esagonale	551-029
30	300	140	190	430	Esagonale	551-030
32	280	140	180	400	Esagonale	551-032
35	250	120	170	370	Esagonale	551-035
38	230	110	150	340	Esagonale	551-038
40	220	110	150	320	Esagonale	551-040
43	210	100	140	300	Esagonale	551-043
44	200	100	130	290	Esagonale	551-044
48	180	90	120	270	Esagonale	551-048
51	170	85	110	250	Esagonale	551-051
52	160	80	110	240	Esagonale	551-052
54	160	80	110	240	Esagonale	551-054
57	160	75	100	220	Esagonale	551-057
60	150	70	95	210	Esagonale	551-060
64	140	70	90	205	Esagonale	551-064
65	140	70	90	205	Esagonale	551-065
68	130	65	80	185	Esagonale	551-068
70	130	60	80	185	Esagonale	551-070
73	120	60	80	180	Esagonale	551-073
76	120	55	75	170	Esagonale	551-076
79	110	55	70	165	Esagonale	551-079
83	105	50	70	155	Esagonale	551-083
86	105	50	65	150	Esagonale	551-086
89	100	50	65	145	Esagonale	551-089
92	95	45	60	140	Esagonale	551-092
102	85	45	55	130	Esagonale	551-102
105	80	40	55	120	Esagonale	551-105
108	80	40	55	120	Esagonale	551-108
114	80	40	55	120	Esagonale	551-114
127	70	35	45	90	Esagonale	551-127
133	65	35	45	90	Esagonale	551-133
140	65	30	40	85	Esagonale	551-140
152	55	25	35	75	Esagonale	551-152
168	55	25	35	75	Esagonale	551-168

Raffreddamento

Olio da taglio
Olio da taglio
A secco
Trementina


551-HS1

Per seghe a tazza con denti in bimetallo da **Ø16-30mm** (5/8" - 1-3/16").
 Attacco esagonale da **10mm** (25/64") con punta di centraggio in acciaio HS, lunghezza totale 160mm (6-5/16").

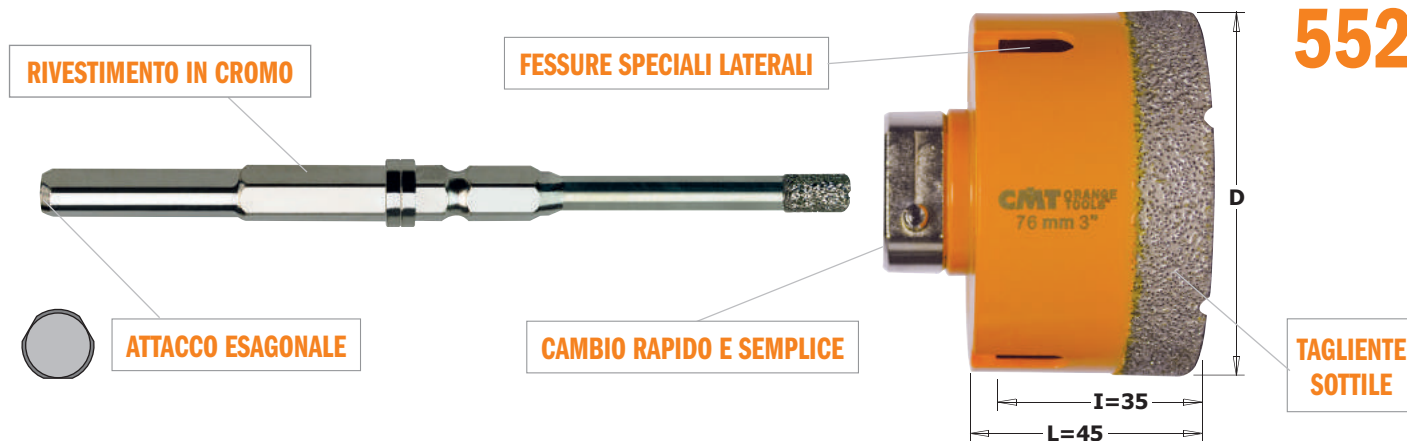


551-HS2

Per seghe a tazza con denti in bimetallo da **Ø32** (1-1/4") and above.
 Attacco esagonale da **13mm** (1/2") con punta di centraggio in acciaio HS, lunghezza totale 160mm (6-5/16").



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI



MATERIALI

- Piastrelle per pavimenti (porcellana, gres, piastrelle in ardesia)
- Rivestimenti per muri (porcellana, gres, piastrelle in ardesia)
- Pietra dura (granito, marmo), Okite
- Mattoni pieni
- Muratura
- Gesso/cartongesso
- Tavole in fibrocemento
- Fibra di vetro



DIAMANTE DI PRIMA QUALITÀ

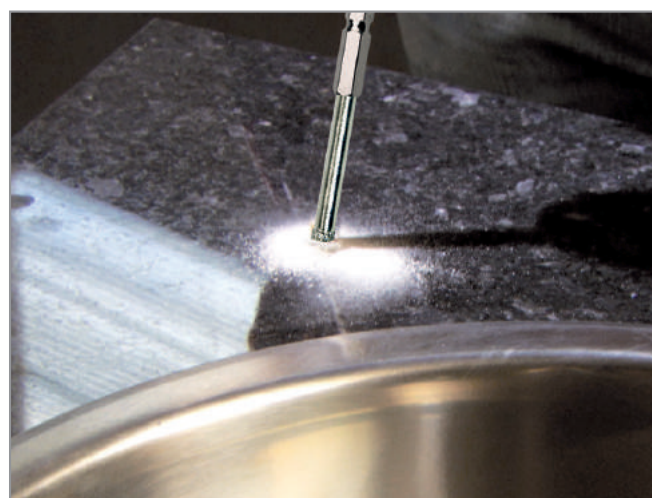
Diamante con cristalli cubo-ottaedrici estremamente forti e resistenti per garantire tagli rapidi e puliti ed una durata fino a 10 volte superiore.

10X
LONGER LIFE

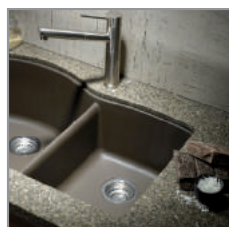
Le seghe a tazza diamantate sono state sviluppate per professionisti che necessitano di forare su materiali duri, sui quali sarebbe difficile forare adoperando seghe a tazza tradizionali. Queste seghe a tazza garantiscono prestazioni eccellenti ed una durata di vita superiore!



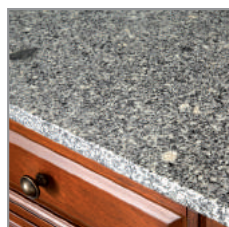
Gres, porcellana e piastrelle in ceramica



Granito e marmo



PIETRA DURA



GRANITO



PIASTRELLE
IN GRES



Disattivare il meccanismo a percussione quando si utilizzano queste seghe a tazza. Non è necessaria una smerigliatrice angolare, ma solamente un trapano ad alta velocità (raccomandiamo come minimo 14V).

Preforare sempre con la punta di centraggio per ottenere risultati migliori. Posizionamento preciso della punta. La punta di centraggio riduce il rischio di slittamento.





D		Piastrille (ceramica e gres) Pietra dura, mattoni, muratura	S	CODICE
mm	pollici			
5	13/64	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-005
6	1/4	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-006
8	5/16	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-008
10	3/8	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-010
12	15/32	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-012
14	9/16	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-014
16	5/8	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-016

Riempita con cera refrigerante



D		Piastrille (ceramica e gres) Pietra dura, mattoni, muratura	S	CODICE
mm	pollici			
18	45/64	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-018
20	13/16	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-020
25	1	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-025
32	1-1/4	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-032
35	1-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-035
38	1-1/2	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-038
51	2	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-051
55	2-3/16	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-055
68	2-11/16	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-068
76	3	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-076
111	4-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Esagonale	552-111



Riempita con cera refrigerante

552-DD1

Per seghe a tazza diamantate con diametro minore o uguale a $\leq \varnothing 30\text{mm}$ (1-3/16").

Attacco esagonale da **10mm** (25/64") con punta di centraggio in diamante da 8mm, lunghezza totale 143mm (5-5/8").



Riempita con cera refrigerante

552-DD2

Per seghe a tazza diamantate con diametro uguale o maggiore a $\geq \varnothing 32\text{mm}$ (1-1/4").

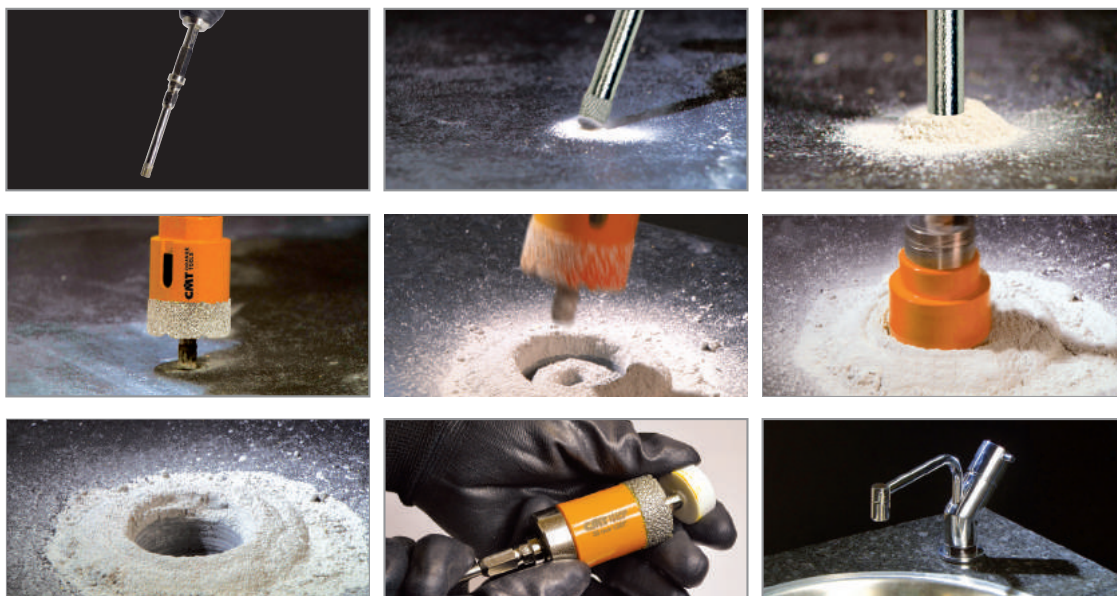
Attacco esagonale da **13mm** (1/2") con punta di centraggio in diamante da 10mm, lunghezza totale 143mm (5-5/8").



552-WAX

Barattolo da **100ml. (3.4oz)**. Cera per un perfetto raffreddamento e una perfetta lubrificazione.

**Le seghe
a tazza
diamantate
passo a passo**



**SENZ'ACQUA,
MENO SPORCO!**

OFFERTA!!

ACQUISTANDO QUESTA COMPOSIZIONE DI SEGHE A TAZZA+ATTACCHI RICEVERETE LA PRATICA VALIGIA IN OMAGGIO!

new



03.01.0297

La valigia grande viene fornita vuota, l'immagine è indicativa.



03.01.0296

La valigia piccola viene fornita vuota, l'immagine è indicativa.

HW

550 IN METALLO DURO

CODICE	Ø	CODICE	Ø	CODICE
550-020	20	550-056	56	550-HS2
550-022	22	550-060	60	550-HW2
550-025	25	550-064	64	550-HS1
550-029	29	550-068	68	550-HW1
550-030	30	550-070	70	
550-032	32	550-073	73	
550-035	35	550-076	76	
550-040	40	550-080	80	
550-044	44	550-102	102	
550-051	51	550-152	152	

20+4
pcs.

BIM
8% Co

551 IN BIMETALLO CON 8% DI COBALTO

CODICE	Ø	CODICE	Ø	CODICE
551-020	20	551-057	57	551-HS2
551-022	22	551-060	60	551-HS1
551-025	25	551-064	64	
551-027	27	551-068	68	
551-030	30	551-076	76	
551-035	35	551-079	79	
551-040	40	551-083	83	
551-043	43	551-089	89	
551-048	48	551-102	102	
551-051	51	551-108	108	

20+2
pcs.

HW

550 IN METALLO DURO

CODICE	Ø	CODICE	Ø	CODICE
550-025	25	550-060	60	550-HS2
550-032	32	550-064	64	550-HW2
550-035	35	550-068	68	550-HS1
550-040	40	550-080	80	550-HW1
550-051	51	550-102	102	

10+4
pcs.

BIM
8% Co

551 IN BIMETALLO CON 8% DI COBALTO

CODICE	Ø	CODICE	Ø	CODICE
551-020	20	551-040	40	551-HS2
551-022	22	551-043	43	551-HS1
551-025	25	551-051	51	
551-030	30	551-060	60	
551-035	35	551-079	79	

10+2
pcs.

GRIT

552 DIAMANTATE

CODICE	Ø	CODICE	Ø	CODICE
552-005	5	552-016	16	552-DD2
552-006	6	552-020	20	552-DD1
552-008	8	552-025	25	552-WAX
552-010	10	552-032	32	
552-012	12	552-035	35	

10+3
pcs.

STRUMENTI & ACCESSORI ESPOSITORI & RICAMBI



PRODOTTI	PAGINA
Elettrofresatrici	310-312
Multifunzione oscillante	313
Tavoli per elettrofresatrice	314-315
Morse professionali con riga graduata	316
Banco morsa da lavoro portatile	317
Sistema di giunzione universale	318-319
Sistema per archi ed ellissi	320
Sistema di giunzione per piani da cucina	321
Sistema di giunzione CMT-Enlock	322
Sistema di giunzione Pocket-Pro™	323
Sistemi per foratura universale	324~328
Sistemi di bordatura	329
Sistema per intagli 3D Carver	330~332
Organizer	332
Sistema di precisione regolabile per canale	333
Kit CMT per intarsi e Kit di boccole e guida	334
Dime per fresature	335
Misuratori & goniometro digitali	336-337
Pietre diamantate per affilatura	338
Preparato per la pulizia di lame, punte e frese	339
Sistema per vassoi	340
Espositori	341~347
Ricambi	348~352



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Elettrofresatrice 1010W con dotazione standard

CMT ORANGE TOOLS™

CMT8E

SOSTITUZIONE SPAZZOLE

rapida e semplice senza l'intervento del centro assistenza.



REGOLATORE ELETTRONICO DELLA VELOCITA'

8.000 - 20.000 RPM.

CUFFIA PROTETTIVA

fornisce la massima protezione dalla zona di lavorazione.

DISPOSITIVO BLOCCO INTERRUITORE

impedisce l'accensione accidentale dell'elettrofresatrice.

GUIDA MULTIFUNZIONE

per un eccellente controllo durante la lavorazione a mano e il taglio circolare.

PRESE D'ARIA LATERALI

evitano l'ingresso delle polveri all'interno del vano motore quando capovolto.

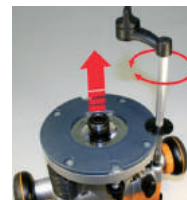
RAPIDO MONTAGGIO/SMONTAGGIO

della guida grazie alle pratiche spine.



REGOLAZIONE DELLA FRESATRICE

evitano l'ingresso delle polveri all'interno del vano motore quando capovolto.



Optional

Ghiere con pinze per CMT8E e CMT7E

DIAMETRO	CODICE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Optional



DESCRIZIONE	CODICE
Base preforata fresatrice per CMT7E e CMT8E	CMT300-SB
Boccola guida Ø30mm	899.007.00

DOTAZIONE STANDARD

- Guida parallela multi funzione
- Adattatore per tubo d'aspirazione
- Chiave di servizio per una rapida sostituzione della fresa
- Ø8 e Ø12mm pinze

- 1 anno di garanzia
- Manuale d'istruzione

Capillare rete di assistenza tecnica

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza assorbita..... 1.010 Watt
- N° di giri a vuoto 8.000-20.000 RPM
- Corsa supporto..... 0-59mm
- Attacco pinza da Ø6-12,7mm
- Peso (nella confezione)..... 4 Kg

DESCRIZIONE	CODICE
Elettrofresatrice completa con dotazione standard	CMT8E

Elettrofresatrice 2400W con dotazione standard

CMT ORANGE TOOLS™

CMT7E

MOLLA REMOVIBILE

si regola con facilità una volta posizionato sul tavolo da lavoro.



SOSTITUZIONE SPAZZOLE

rapida e semplice senza l'intervento del centro assistenza.



DISPOSITIVO BLOCCO INTERRUPTORE

per evitare l'accensione accidentale in modalità di cambio fresa.

PRESE D'ARIA LATERALI

evitano l'ingresso delle polveri all'interno del vano motore quando capovolto.

3 STOP

con scala graduata per preselezionare la profondità del taglio.



REGOLATORE ELETTRONICO DELLA VELOCITA'

8.000 - 20.000 RPM.

DA FRESATRICE MANUALE A FISSA

semplicemente premendo e rilasciando il pulsante.



CUFFIA PROTETTIVA

fornisce la massima protezione dalla zona di lavorazione.

GUIDA MULTI FUNZIONE

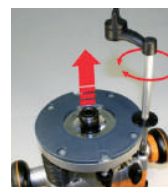
per un eccellente controllo durante la lavorazione a mano e il taglio circolare.

PERNI A INNESTO RAPIDO

per montaggio e smontaggio facilitato dalla guida.

REGOLAZIONE DELLA FRESATRICE

Tramite l'apposita manovella quando montata sul tavolo da lavoro (inclusa nella confezione).



DOTAZIONE STANDARD

- Guida parallela multi funzione
- Adattatore per tubo d'aspirazione
- Regolazione micrometrica di precisione
- Chiave di servizio per una rapida sostituzione della fresa
- Ø8 e Ø12mm pinze
- 1 anno di garanzia • Manuale d'istruzione

Capillare rete di assistenza tecnica

Optional

Ghiere con pinze per CMT8E e CMT7E

DIAMETRO	CODICE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Optional



DESCRIZIONE	CODICE
Base preforata fresatrice per CMT7E e CMT8E	CMT300-SB
Boccola guida Ø30mm	899.007.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza assorbita2.400 Watt
- N° di giri a vuoto8.000-20.000 RPM
- Corsa supporto0-68mm
- Attacco pinza daØ6-12,7mm
- Peso (nella confezione).....6 Kg

DESCRIZIONE

Elettrofresatrice completa con dotazione standard

CODICE

CMT7E

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Elettrofresatrice professionale 550W

new

CMT ORANGE
TOOLS™

CMT10

SOSTITUZIONE SPAZZOLE

rapida e semplice senza
l'intervento del centro
di assistenza

IMPUGNATURA ERGONOMICA

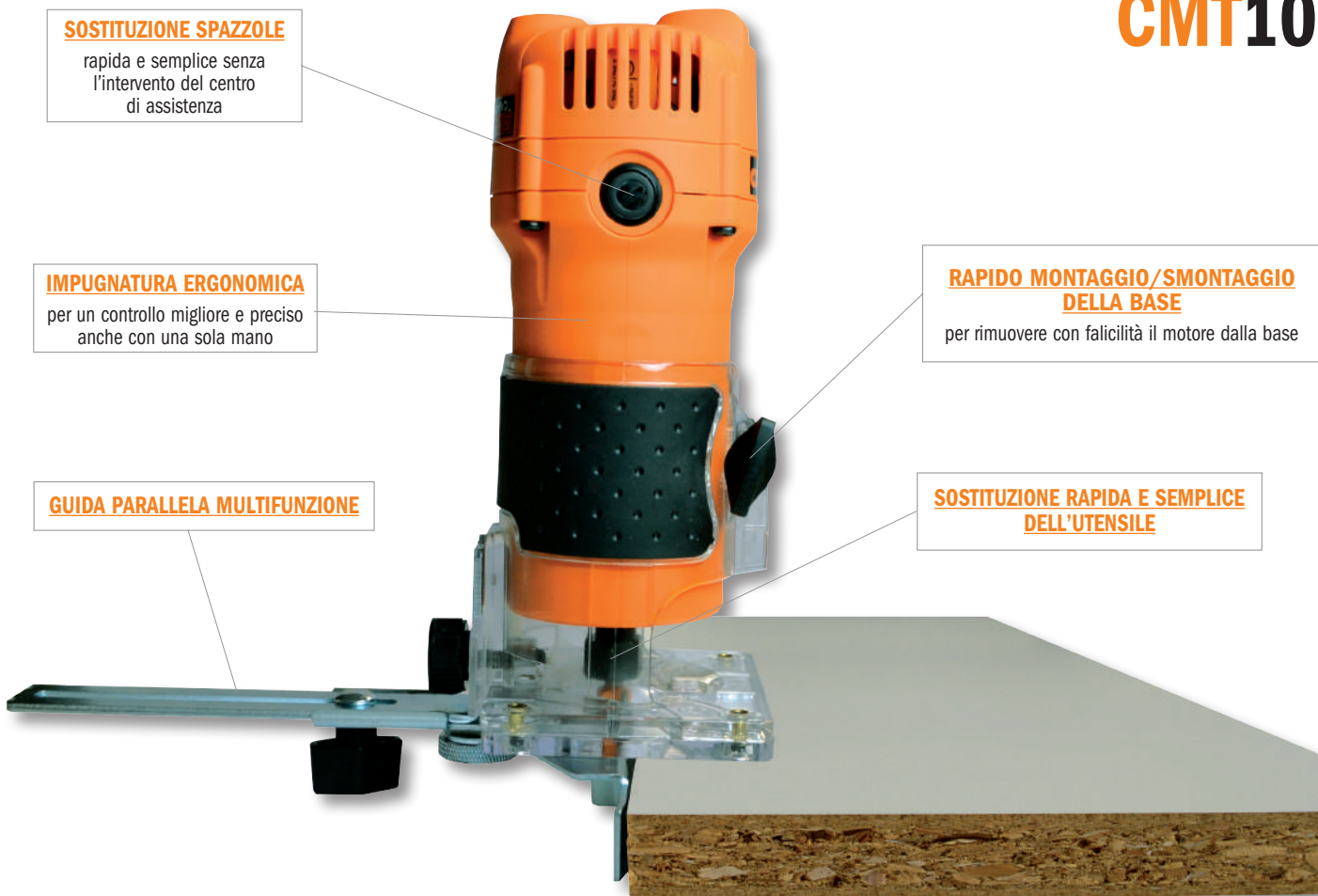
per un controllo migliore e preciso
anche con una sola mano

RAPIDO MONTAGGIO/SMONTAGGIO DELLA BASE

per rimuovere con facilità il motore dalla base

GUIDA PARALLELA MULTIFUNZIONE

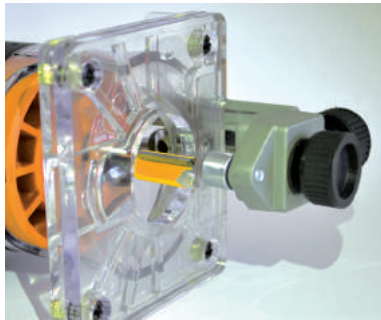
SOSTITUZIONE RAPIDA E SEMPLICE DELL'UTENSILE



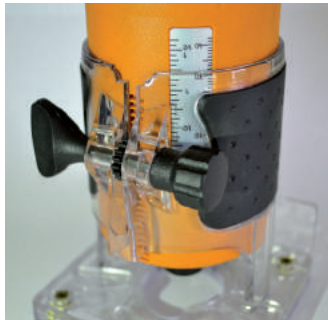
Dotazione standard



Scala incisa in alluminio
per impostare con precisione
la profondità di fresatura.



Dispositivo per copiatura in sagoma con guida
in Delrin® per evitare il danneggiamento
dei materiali durante la lavorazione.



Regolazione micrometrica
della profondità di fresatura.



CMT10-54
Boccola di guida Ø10mm

DOTAZIONE STANDARD

- Guida parallela multifunzione
- Guida del rifilatore
- Boccola di guida
- 2 chiavi per rapida e sostituzione della fresa
- Pinze da Ø6mm e Ø8mm
- 1 anno di garanzia
- Manuale d'istruzioni

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza assorbita..... 550 Watt
- N° di giri a vuoto 32.000 RPM
- Corsa supporto..... 0-24mm
- Attacco pinza da Ø6-8mm
- Peso (nella confezione).....1,8 Kg

Ricambi



CMT10-18 Pinza Ø6mm
CMT10-18A Pinza Ø6,35mm
CMT10-18B Pinza Ø8mm



CMT10-30
Coppia di spazzole
in carbone



CMT10-17
Ghiera di seraggio

Capillare rete di assistenza tecnica

DESCRIZIONE	CODICE
Elettrofresatrice professionale 550W	CMT10

CMT11

FAST
LOCK

MULTI MATERIALI ED APPLICAZIONI



- LEVIGARE
- SEGARE
- APRIRE GIUNTI
- TAGLIARE PLASTICA
- RIMUOVERE PAVIMENTAZIONE
- EFFETIATE TAGLI A IMMERSIONE
- SEGARE LEGNO
- SEGARE LAMINATO/PARQUET
- TAGLIARE TUBI
- TAGLIARE CHIODI



Dotazione standard



IMPUGNATURA

ACCESSORIO
DI ASPIRAZIONE

DOTAZIONE STANDARD

- 1 x Multifunzione oscillante
- 1 x manico
- 1 x tubo per aspirazione
- 1 x manuale
- 1 x valigetta plastica

Capillare rete di assistenza tecnica

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Potenza assorbita..... 300 Watt
- Voltaggio..... 220/230V
- Velocità a vuoto 11.000~21.000 RPM
- aw (vibrazioni)..... 19,7m/s² - K=1,5m/s²
- Peso 1,2 Kg

DESCRIZIONE

Multifunzione oscillante 300W

CODICE

CMT11



LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATRICI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Nuovo tavolo professionale per elettrofresatrice

new

CE

CMT ORANGE TOOLS™

999.110.00

Dimensioni del tavolo:
80x60x(h)90cm. - 26,5 kg. peso

Le nostre frese di qualità sono state sviluppate per voi, artigiani di grande professionalità, per permettervi di esprimere in totale tranquillità le vostre migliori capacità. Ora CMT vi offre ancora maggiori possibilità con il nostro tavolo professionale per elettrofresatrice: il mezzo ideale per aggiungere alle vostre capacità la nostra qualità. Il tavolo professionale per elettrofresatrice, alto 90cm, ha un piano di lavoro forte e robusto, delle gambe in acciaio e una superficie laminata che misura 80x60x2,5cm che permette agili spostamenti durante il lavoro. Il peso del tavolo è di 26,5 kg.
La piastra è preforata per l'elettrofresatrice CMT7E, ma è possibile utilizzare anche altri modelli e marche di fresatrici presenti sul mercato. Inoltre è possibile inserire qualsiasi tipo di fresa fino a 98mm di diametro, scegliete tra una gamma molto ampia di frese, comprese le frese multiprofilo, per modanature e anche i set di frese per cucina. Lavorate in maniera semplice e sicura su questo tavolo!



Optional

999.100.11
(obbligatorio per normativa CE)



ordinare separatamente

DESCRIZIONE	CODICE
Nuovo tavolo professionale per elettrofresatrice:	999.110.00
Comando elettrico di sicurezza (obbligatorio per normativa CE)	999.100.11
Elettrofresatrice CMT7E + 999.110.00 tavolo professionale + 999.100.11 comando elettrico di sicurezza	CMT7E-PRO
Accessori inclusi nel tavolo:	
1) Piastra (preforata per CMT7E) con anelli di riduzione	999.110.33
2) Cuffia protettiva in Lexan®	999.110.06
3) Pressori verticali	999.110.08
4) Pressore a pettine in ABS	999.110.09
5) Guida graduata trasversale	999.110.10
Optional:	
Piastra in PVC (235x170x8mm) con anelli Ø30-40mm, non forata (per fresatrici non CMT)	999.110.03

Tavolo Industrio per elettrofresatrice



CMT ha reso il tavolo Industrio per elettrofresatrici un efficiente strumento con nuovi accessori, come inserti in fenolico, scala di misurazione in alluminio integrale e una guida ulteriormente perfezionata.

Il tavolo comprende:

999.501.09

Piano in stratificato di fenolico

Piano con inserto 298x374mm realizzato in stratificato di fenolico spesso 12mm, molto più resistente alle deformazioni rispetto ai normali top in melaminico. Integrato con nuove righe metriche in alluminio per posizionare la guida di battuta.

Montaggio

e smontaggio frese più rapido e semplice.

Non è necessario rimuovere la fresatrice o arneggiare sotto il top per montare e smontare le vostre frese. La chiave a forchetta opzionale 991.006.00 consente la sostituzione della fresa direttamente dall'alto.

999.501.10

Guida di battuta con perno.

Da utilizzare come una tradizionale guida fissa oppure oscillante. Nuovi pomelli di serraggio permettono aggiustamenti rapidi. E' compresa una sottoguida con inserto sagomabile per uno scorrimento preciso.

999.501.03

Armadietto in melaminico.

Struttura in melaminico spessa 20mm, facile da assemblare grazie ad un sistema di viti e bulloni ed include un ripiano chiuso da antine dove riporre i vostri utensili.

Dimensioni del tavolo:
79x59x(h)93cm. - 55 kg. peso



999.100.11
Comando elettrico di sicurezza

999.500.01



999.501.07

Pressore universale a pettine in ABS



999.501.08 _Guida graduata trasversale

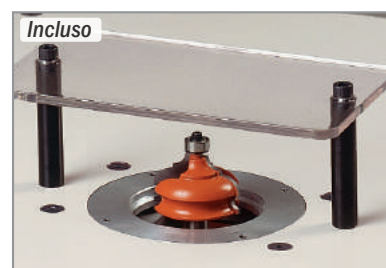


999.501.18 _Piastra in fenolico con anelli (Ø103-69,5mm) per CMT7E.



999.502.34

Perno di centraggio dell'elettrofresatrice



Optional

Chiavi per smontaggio fresa

17mm991.005.00

21mm991.002.00

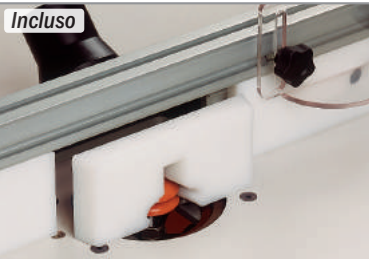
22,2mm991.004.00

23,8mm991.003.00

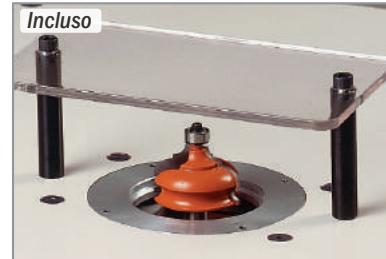
24mm991.006.00*

28,6mm991.001.00

* Per elettrofresatrici CMT7E e CMT8E



999.502.10 _Guida con inserto sagomabile in polipropilene



999.501.06 _Doppio puntello con protezione per lavorazioni a mano

DESCRIZIONE	CODICE
Tavolo Industrio con piastra preforata per CMT7E	999.500.01
Elettrofresatrice CMT7E + 999.110.00 tavolo professionale + 999.100.11 comando elettrico di sicurezza	CMT7E-IND
Comando elettrico di sicurezza (obbligatorio per normativa CE)	999.100.11
Optional:	
Piastra universale in fenolico con anelli non forata (per fresatrici non CMT)	999.501.26
Piastra in fenolico con anelli in alluminio per CMT8E	999.501.27
Coppia di anelli di riduzione (Ø103-69,5mm)	999.501.05N

Morse professionali con riga graduata

Queste morse professionali svolgono una duplice funzione, permettendovi sia di utilizzarle come guida sul vostro tavolo di lavoro, sia per serrare tavole di legno o qualsiasi altro oggetto. Disponibili in diverse lunghezze. Le morse vi permettono di effettuare tagli precisi e accurati, nonché di creare scanalature. La loro robustezza vi permette di serrare le vostre tavole in legno, evitando che si spostino durante la lavorazione. Potete inoltre aggiungere altre morse collocandole sopra quelle precedentemente installate e serrandole con le relative manopole per effettuare ulteriori operazioni.

Le caratteristiche principali:

- Realizzate in alluminio estruso per un comodo trasporto e una maggiore durevolezza.
- Leggere, ma più resistenti di qualsiasi altra morsa disponibile sul mercato.
- Riga graduata, comode ganasce per il serraggio, binari di guida sulla parte superiore che permettono l'inserimento e l'utilizzo di accessori.
- Da utilizzare singolarmente oppure utilizzando le giunzioni per il fissaggio su altre morse.

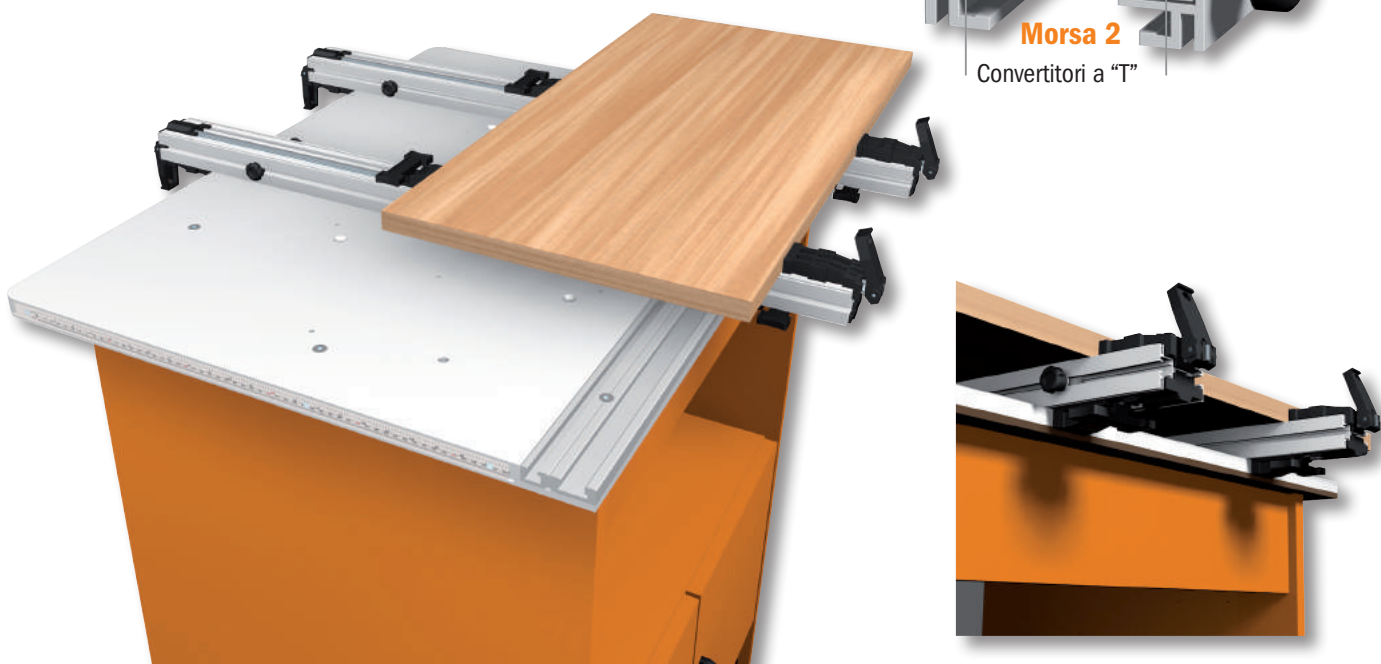
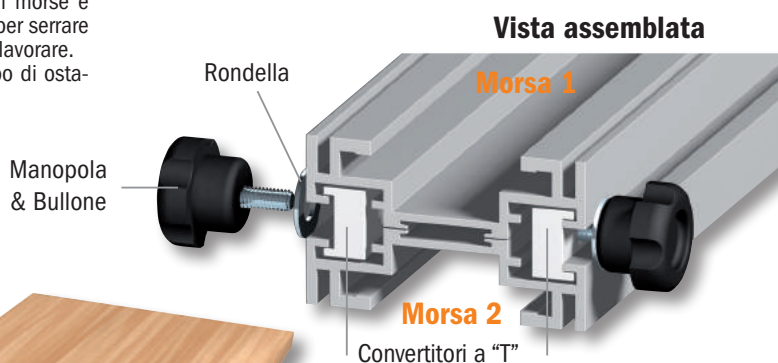
DESCRIZIONE	CODICE
Morse professionali con riga graduata 610mm	PGC-24
Morse professionali con riga graduata 915mm	PGC-36
Morse professionali con riga graduata 1270mm	PGC-50



Giunzioni per morse con riga graduata (optional)

Collocate 2 morse con riga graduata sul retro di un'altra coppia di morse e fissatele utilizzando le apposite giunzioni. Utilizzate le morse inferiori per serrare il tavolo da lavoro, mentre quelle superiori bloccheranno il pezzo da lavorare. Il design unico delle ganasce vi permette di lavorare senza alcun tipo di ostacolo.

DESCRIZIONE	CODICE
Giunzioni per morse con riga graduata (8 pz.)	PGC-B2B



CMT200

GANASCE IN URETANO

una presa sicura e antiscivolamento

PULSANTE PER BLOCCO/RILASCIO

permette un rilascio rapido dalle ganasce



SERRAGGIO CON PEDALE

permette di avere le mani libere durante la lavorazione



MORSE SCORREVOLI REVERSIBILI

Permettono 956mm extra di profondità di serraggio



COSTRUZIONE SOLIDA IN ACCIAIO CON VERNICIATURA A POLVERE

per garantire una lunga durata

MORSE CON RIVESTIMENTO IN POLIURETANO

permette di applicare una maggiore o minore pressione di serraggio a seconda della necessità



CMT200-05

COMODAMENTE PIEGHEVOLE PER IL TRASPORTO

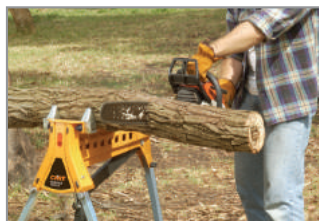


BASE A TREPIEDE

per una maggiore stabilità

Il banco morsa **CMT200** è ideale per lavorare comodamente in casa, all'aperto, in cantiere o in officina. Il sistema permette di serrare materiale fino a 956mm di spessore senza usare le mani ed esercita una pressione di serraggio fino a 1000 kg. Potete utilizzarlo per lavorazione di legno, componenti di automobili, biciclette, tubature ed innumerevoli applicazioni quotidiane.

Optional



CMT200-01

Sistema per tronchi

Serraggio di pali e tronchi per il taglio con motosega.



CMT200-03

Piedino di supporto

Aumentate la stabilità del vostro banco morsa!



CMT200-04

Vassoio di supporto

Tenete sempre i vostri utensili a portata di mano!

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Limite di serraggio 0 - 956mm
- Forza di serraggio fino a 1000kg
- Metodo di serraggio tramite pedale
- Morse standard poliuretano
- Carico massimo: 100kg circa
- Richiudibile in circa 20 secondi
- Dimensioni 275 x 775 x 295mm
- Dimensioni da aperto 980 x 1000 x 860mm
- Peso 16,5kg

DESCRIZIONE	CODICE
Banco morsa da lavoro portatile	CMT200
<i>Optional</i>	
Coppia di morse per tronchi per il taglio con motosega	CMT200-01
Piedino di supporto	CMT200-03
Vassoio di supporto	CMT200-04
Morse con rivestimento in poliuretano	CMT200-05

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Sistema di giunzione universale per incastri

Sia che siate un professionista, un operatore eccezionale o un hobbista con il nostro sistema di giunzione universale potrete creare facilmente e velocemente qualsiasi tipo di incastro. Il nostro sistema è adattabile su ogni tipo di elettrofresatrice grazie alla speciale base universale in PETG trasparente (fornita separatamente).



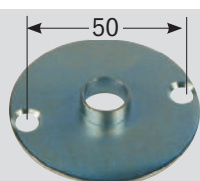
CMT300

Lunghezza massima 305mm
Spessore lavorazione 11~25mm



DOTAZIONE STANDARD

- Dima per incastri a coda di rondine CMT300-T128
- Guida di precisione Ø15,8x4mm 899.005.00



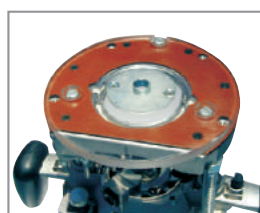
DESCRIZIONE	CODICE
Sistema di giunzione universale per incastri	CMT300

IMPORTANTE



FRESA A CODA DI RONDINE (non inclusa):

718.127.11	D=12,7mm	A=14°	S=6mm
818.128.11	D=12,7mm	A=14°	S=6,35mm
918.127.11	D=12,7mm	A=14°	S=8mm
818.628.11	D=12,7mm	A=14°	S=12,7mm

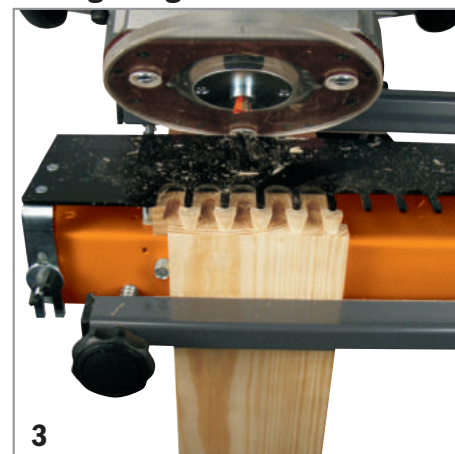
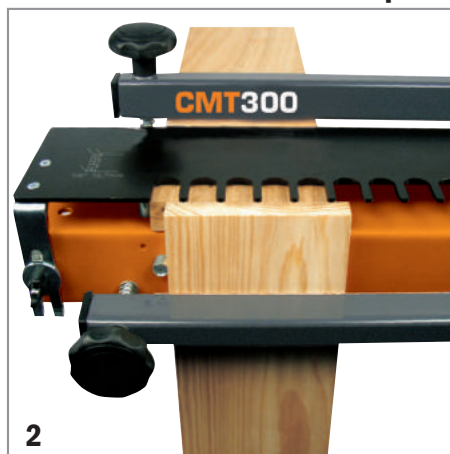


La guida in dotazione può essere montata sulla vostra elettrofresatrice?

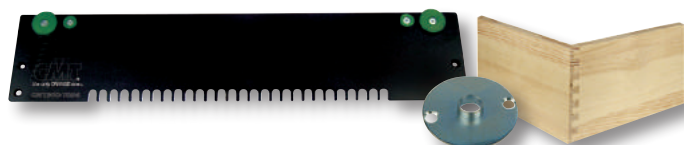
La guida standard è preforata con 2 fori interasse 50mm e tramite due viti viene fissata alla fresatrice. Tale foratura si adatta a molte delle fresatrici in commercio. Qualora la vostra fresatrice non fosse tra queste dovrete ordinare una delle seguenti basi universali:

DESCRIZIONE	CODICE
Base universale per attacco Ø8 e Ø12mm	CMT300-SB1
Base universale per attacco Ø6,35 e Ø12,7mm	CMT300-SB2
Base preforata per fresatrici CMT7E e CMT8E	CMT300-SB

Il sistema CMT300 produce velocemente e facilmente in 3 operazioni eleganti giunzioni ed incastri



Dima per mini incastri a coda di rondine **CMT300-T064**



Lunghezza dima mm	Dimensione incastro mm	Spessore materiale mm	Colore	CODICE
300	6,3	8 ~ 12	verde	CMT300-T064

Fornito con la guida di precisione Ø7,8x4mm

Da utilizzare con le frese a coda di rondine CMT:

Fresa Ø6x8mm HW (S=Ø6mm)

Fresa Ø6,35x8,3mm HW (S=Ø6,35mm)



899.003.00

718.060.11

818.064.11

Dima per unione a denti **CMT300-T080 - CMT300-T127**



Lunghezza dima mm	Dimensione incastro mm	Spessore materiale mm	Colore	CODICE
300	8	8 ~ 20	blu	CMT300-T080

Fornito con la guida di precisione Ø11,1x4mm

Da utilizzare con le frese a taglienti diritti CMT:

Fresa Ø8x25mm HW (S=Ø6,35mm)

Fresa Ø8x30mm HW (S=Ø8mm)



899.004.00

811.081.11

912.080.11

Lunghezza dima mm	Dimensione incastro mm	Spessore materiale mm	Colore	CODICE
300	12,7	8 ~ 20	rosso	CMT300-T127

Da utilizzare con le frese a taglienti diritti CMT:

Fresa Ø12,7x30mm HW (S=Ø6,35mm)

Fresa Ø12,7x30mm HW (S=Ø8mm)

Fresa Ø12,7x25mm HW (S=Ø12,7mm)

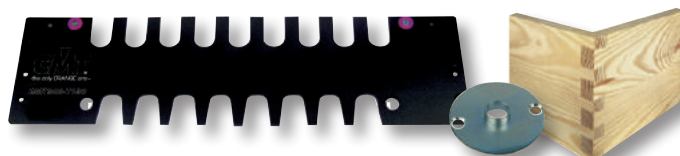


812.127.11

912.127.11

811.627.11

Dima per incastri a coda di rondine aperti **CMT300-T129 - CMT300-T190**



Lunghezza dima mm	Dimensione incastro mm	Spessore materiale mm	Colore	CODICE
300	12,7	8 ~ 20	marrone	CMT300-T129

Fornito con la guida di precisione Ø11,1x4mm

899.004.00

Da utilizzare con le frese a taglienti diritti CMT:

Fresa Ø8x25mm HW (S=Ø6,35mm)

Fresa Ø8x30mm HW (S=Ø8mm)



811.081.11

912.080.11

Da utilizzare con le frese a coda di rondine CMT:

Fresa Ø12,7x20mm HW (S=Ø6,3mm)

Fresa Ø12,7x20mm HW (S=Ø8mm)



818.129.11

918.129.11

Lunghezza dima mm	Dimensione incastro mm	Spessore materiale mm	Colore	CODICE
300	19	15 ~ 22	viola	CMT300-T190

Fornito con la guida di precisione Ø22x4mm

899.006.00

Da utilizzare con le frese a taglienti diritti CMT:

Fresa Ø12,7x30mm HW (S=Ø6,35mm)

Fresa Ø12,7x30mm HW (S=Ø8mm)

Fresa Ø12,7x25mm HW (S=Ø12,7mm)



812.127.11

912.127.11

811.627.11

Da utilizzare con le frese a coda di rondine CMT:

Fresa Ø19x22mm HW (S=Ø6mm)

Fresa Ø19x22mm HW (S=Ø6,35mm)

Fresa Ø19x22mm HW (S=Ø8mm)

Fresa Ø19x22mm HW (S=Ø12mm)

Fresa Ø19x22mm HW (S=Ø12,7mm)



718.190.11

818.190.11

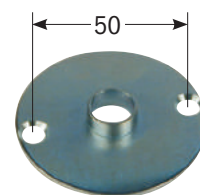
918.190.11

918.690.11

818.690.11

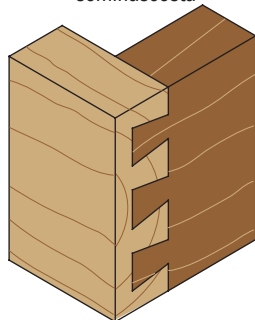
Guide di precisione:

DIMENSIONI	CODICE
7,8 x 4mm	899.003.00
11,1 x 4mm	899.004.00
15,8 x 4mm	899.005.00
22 x 4mm	899.006.00
27 x 6mm	899.008.00
30 x 6mm	899.007.00



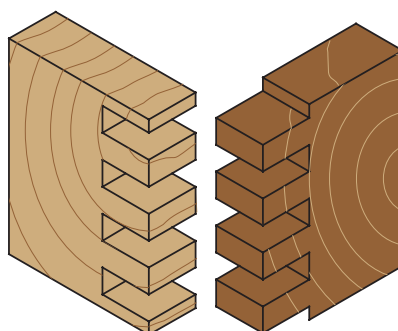
Questi sono alcuni esempi dei bellissimi incastri realizzabili con il sistema di giunzione e le frese CMT

Unione a coda di rondine
seminascosta



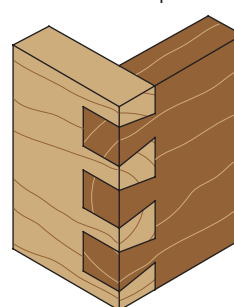
CMT300 - T064
CMT300 - T128 (INCLUSA con CMT300)

Unione a denti



CMT300 - T080
CMT300 - T127

Unione a coda di
rondine aperta



CMT300 - T129
CMT300 - T190

Sistema per archi ed ellissi

CMT ORANGE TOOLS™

CMT3000

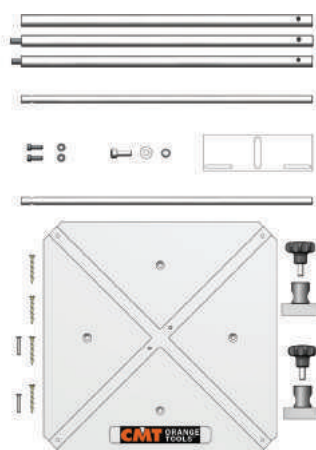
Sistema progettato per produrre tavoli e prolunghe, finestre e porte ad arco rotonde ed ellittiche, scrivanie e altre applicazioni con elettrofresatrice.

Grazie alle due guide scorrevoli all'interno delle scanalature a "T" potrete creare fresature ellittiche, mentre con una sola guida creerete fresature ad arco.



Guida scorrevole nella scanalature a T

Il sistema CMT3000 include



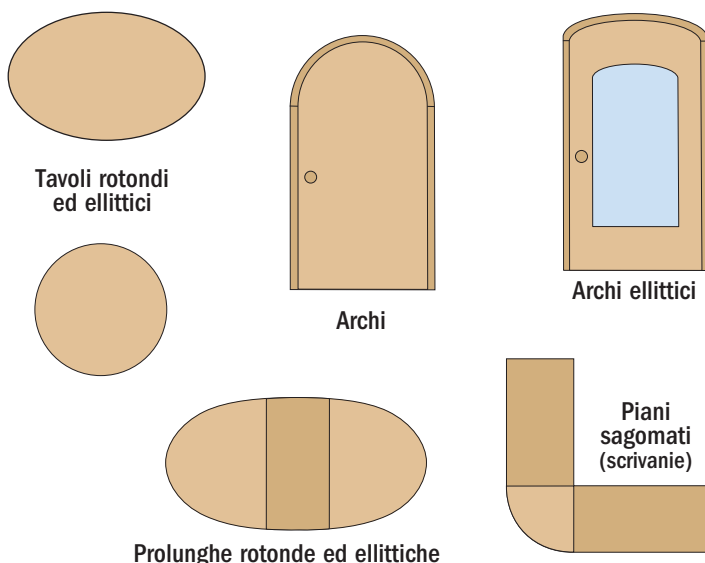
- 1 x Telaio con scanalature
- 2 x Guide scorrevoli
- 1 x Adattatore
- 3 x 400mm aste filettate
- 2 x Canotti Ø10mm
- 1 x Set con viteria
- 1 x Manuale d'istruzioni

Sistema per archi ed ellissi:

- Per creare semplicemente e rapidamente archi ed ellissi.
- Settaggio semplice e funzionale.
- Adattabile ad ogni tipo di elettrofresatrice.
- Telaio con scanalature a T costruito con plastica speciale ad alta resistenza.
- Scanalature a T di precisione con guide scorrevoli in acciaio.
- Parti metalliche zincate per protezione contro la ruggine.
- Imballato in scatola di cartone con manuale d'istruzioni.

Asse maggiore	Asse minore	
	Max	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
Raggio di fresatura Min/max		550/1500
Dimensioni imballo (mm)		405x360x54
Peso		6,6 kg.

Alcuni esempi realizzabili con il sistema CMT3000



Optional



CMT3000-SB1

Base Delrin® Ø170x15mm per CMT3000 con fresatrice CMT7E & CMT8E

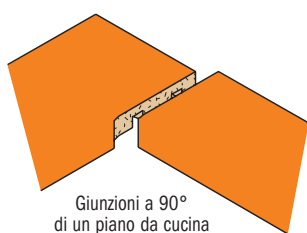
DESCRIZIONE	CODICE
Sistema per archi ed ellissi	CMT3000
Optional:	
Robusta asta filettata 400mm per elettrofresatrici	CMT3000-7
2 aste filettate Ø8 per piccole elettrofresatrici	CMT3000-8
Base Delrin® Ø170x15mm per CMT3000 con fresatrice CMT7E & CMT8E	CMT3000-SB1

Per piani da cucina larghi da 420mm a 650mm

CMT650 è stato progettato per fresare piani da cucina con elettrofresatrici manuali. Un codice di lettere identifica le diverse operazioni semplificando e velocizzando il lavoro.

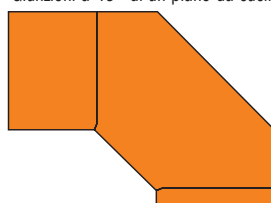


Giunzioni realizzate in 15 minuti! Inclusa la preparazione



Giunzioni a 90° di un piano da cucina

Giunzioni a 45° di un piano da cucina



IL SISTEMA INCLUDE:

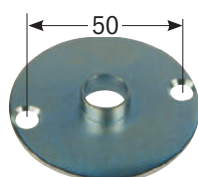
- Nr. 1 dima in fenolico
- Nr. 3 stop in acciaio zincato
- Nr. 1 punto di arresto regolabile
- Nr. 1 manuale di istruzioni

Optional

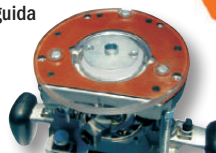
- Elettrofresatrice
- Guida Ø30mm*
- Fresa a taglienti diritti Ø12mm
- Due morsetti

* COMBINAZIONE FRESATRICE/ACCESSORI

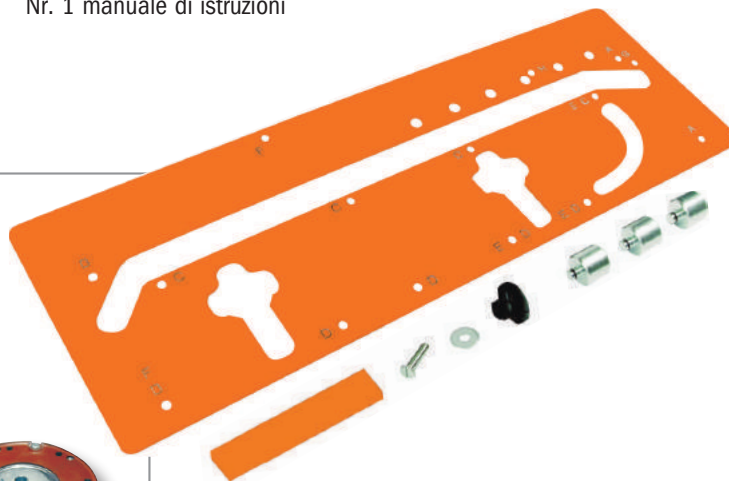
Fresatrice	Boccola di guida	Base per foratrice
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
CMT8E	899.007.00	CMT300-SB
NO-CMT	899.007.00	CMT300-SB1



Boccola di guida



Base per foratrice



652



8/912

Si raccomanda l'uso delle seguenti frese diritte da Ø12mm:

Si raccomanda l'uso delle seguenti frese diritte Ø12mm:

CODICE	DESCRIZIONE
912.120.11	Ø12x31,7 S=8mm
652.120.11	Ø12x28,3 S=8mm
912.621.11	Ø12x38,1 S=12mm
912.622.11	Ø12x50,8 S=12mm
812.620.11	Ø12x31,7 S=12,7mm
812.621.11	Ø12x38,1 S=12,7mm
652.121.11	Ø12x48,3 S=12mm
652.621.11	Ø12x48,3 S=12,7mm

CMT650 è progettata per le frese a taglienti diritti da Ø12mm

- Una dima di materiale stabile e rinforzato.
- Per giunzioni di 90° e 45°.
- Dime integrate per arrotondamento e smussatura degli angoli.
- Extra stop per piani larghi 600mm.
- Due dime integrate per la fresatura dei tiranti di giunzione.
- Fornito di un manuale chiaro e completo.

DESCRIZIONE	CODICE
Sistema di giunzione per piani da cucina	CMT650

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Sistema di giunzione CMT-Enlock

Sistema progettato per ottenere le migliori giunzioni a T, parallele e ad angolo retto utilizzando gli incastrì a coda di rondine brevettati E15 ed E10. È sufficiente bloccare il pezzo da lavorare nell'attrezzatura, impostare la profondità di taglio della fresa e si è subito pronti per la lavorazione!



CMT ORANGE TOOLS™

CMT-Enlock1

PCT/AU2006/000957

Larghezza del legno 30~75mm
Spessore materiali 19~35mm



Ecco alcune delle bellissime giunzioni che potrete realizzare con l'attrezzatura CMT-Enlock



Le vostre giunzioni pronte in pochi secondi!



Ordinate adesso!

DESCRIZIONE	L x A x H mm	CODICE
Sistema di giunzione completo		CMT-Enlock1
Optional		
Masterpack 50 incastrì Ø9,5mm	16 x 9,3 x 12	CMT-Enlock10
Masterpack 50 incastrì Ø12,7mm	22 x 12,5 x 18	CMT-Enlock15
Fresa per unione a coda di rondine Ø9,5mm (S=Ø6mm)		718.098.11B
Fresa per unione a coda di rondine Ø12,7mm (S=Ø6mm)		718.127.11B
Fresa per unione a coda di rondine Ø9,5mm (S=Ø6,35mm)		818.098.11B
Fresa per unione a coda di rondine Ø12,7mm (S=Ø6,35mm)		818.128.11B

Sistema di giunzione Pocket-Pro™

PPJ-002

Mai strumento fu più adatto del nuovo sistema di giunzione **Pocket-Pro™** per la costruzione rapida, semplice ed accurata di armadietti e mobili. Questo nuovo set vi consentirà di realizzare fori solidi come roccia su legni di spessore compreso tra i 12mm e i 40mm, con una velocità ed una precisione mai sperimentata prima.

Il cuore del sistema di giunzione **Pocket-Pro™** è rappresentato dalla nostra attrezzatura graduata con bocche di foratura rinforzate e design unico per la lavorazione di due pezzi da giuntare. Facendola semplicemente scorrere verso l'alto o verso il basso potrete predisporre lo spessore da lavorare in modo tale da ottenere incrementi di 1,6mm, senza dover eseguire inutili test o misurazioni preliminari!

Se avete già familiarità con altri strumenti di questo genere e con le loro potenzialità, resterete sorpresi dagli ulteriori vantaggi offerti dal nostro **Pocket-Pro™**.

Per esempio:

- alcuni prodotti richiedono l'aggiunta o la sostituzione di alcune parti dell'attrezzatura per la lavorazione dei diversi spessori. Non è il caso del **Pocket-Pro™**!, che consente di ottenere la realizzazione di incastri con spessore compreso tra 12,7 e 40mm attraverso la semplice regolazione verticale dello strumento stesso.

- talune attrezzature richiedono frequenti riposizionamenti dell'anello di regolazione della profondità di foratura; non con il **Pocket-Pro™**, dove la maggior parte delle regolazioni possono essere ottenute lasciando invariato l'anello di profondità.

- inoltre, con il **Pocket-Pro™** si potranno creare incastri notevolmente più resistenti grazie al maggiore spessore delle giunzioni ottenibili nonché alla possibilità di utilizzo di viti più lunghe, il tutto semplicemente correggendo la posizioni del **Pocket-Pro™** rispetto alla parte terminale del pezzo da lavorare.

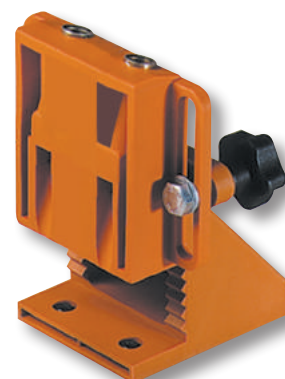
Accertatevi oggi stesso sulle possibilità del nostro sistema di giunzione **Pocket-Pro™**. Facile da utilizzare per il principiante, precisione professionale per l'esperto, il **Pocket-Pro™** offerto da CMT è l'articolo più versatile al mondo nella sua categoria.



515.001.51+541.095.00



999.505.05



999.505.10



990.101X30



999.505.08

DESCRIZIONE	CODICE
Sistema di giunzione PPJ	PPJ-002
Il kit include	
Sistema di giunzione PPJ	999.505.10
Pressore per PPJ	999.505.05
Punte elicoidali doppi fori 9,5mm	515.001.51
Anello di battuta zincato 9,5mm	541.095.00
Inserto avvitatore impronta quadra 152mm	999.505.08
Scatola da 30 viti 31,7mm	990.101X30

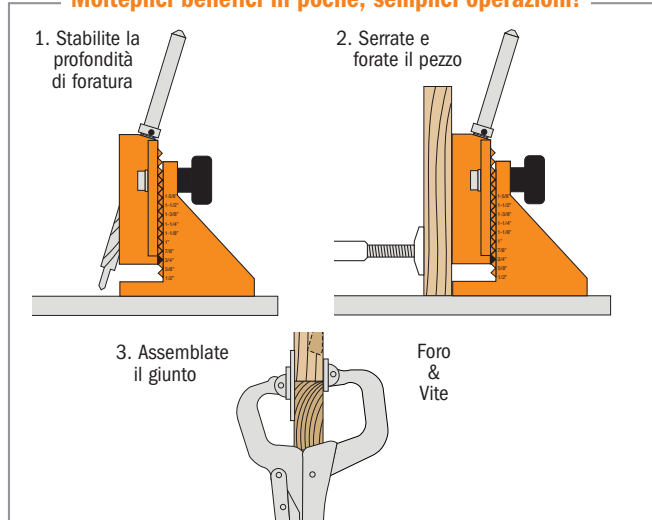
ACCESSORI OPTIONAL	CODICE
500 viti passo fine (31,7mm)	990.101X500
500 viti passo grosso (31,7mm)	990.102X500
500 viti passo fine (38,1mm)	990.103X500
500 passo grosso (38,1mm)	990.104X500
Pressore a pinza regolabile	999.505.06
Inserto per avvitatore ad impronta quadra 6mm	999.505.07

Optional

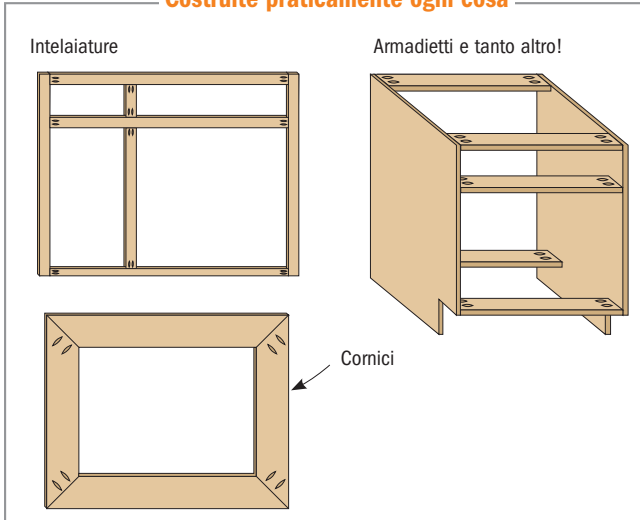


999.505.06
Pressore a pinza regolabile

Molteplici benefici in poche, semplici operazioni!



Costruite praticamente ogni cosa



LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

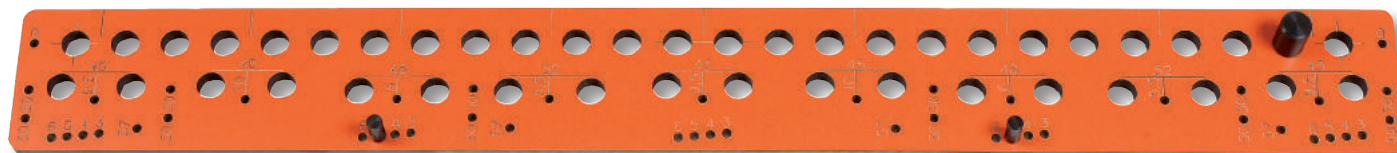
Dima per foratura universale



CMT900

La dima di foratura universale è progettata per una precisa tassellatura manuale sul piano, con aumento della produttività, di elementi per mobili con viti euro-system da 32mm, per la realizzazione di fori per supporti scaffali con diametro di 3 e 5mm e per la realizzazione e marcatura di fori per cerniere. La dima CMT900 consente di realizzare preforature per i tipi di cerniere maggiormente utilizzati.

Costruzione di giunzioni a perno o a vite nel piano • Foratura per reggiscaffali • Foratura per cerniere



Materiale fenolico laminato

Marcature chiare e comprensibili della dima

Finecorsa precisi



ADATTATORE PORTAPUNTA (non compreso):

- Adatto ad ogni tipo di foratrice
- Anello di battuta per regolazione profondità di foratura
- Corpo in duralluminio con fori per la rimozione dei trucioli
- Alloggiamento preciso e orizzontale per un allineamento adeguato

CODICE **CMT400-1**

Adattatore portapunta per sistemi di foratura **CMT656, CMT900 JIGS** da utilizzare con punte di profondità fino a 30mm:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11

FACILE E VELOCE:

CARATTERISTICHE TECNICHE:

CMT900

Larghezza max tavola con fissaggio:.....900mm
Larghezza max tavola:.....nessun limite
Spessore tavola:.....nessun limite
Per perni:.....Ø8mm
Distanza dei fori:.....32mm:
Numero dei fori:.....26
Per supporti, per scaffali:.....Ø3mm, Ø5mm
Per cerniere:.....Ø3mm viti da legno
Ø5mm per viti std



PUNTE FORO CIECO IN HM (non compreso):

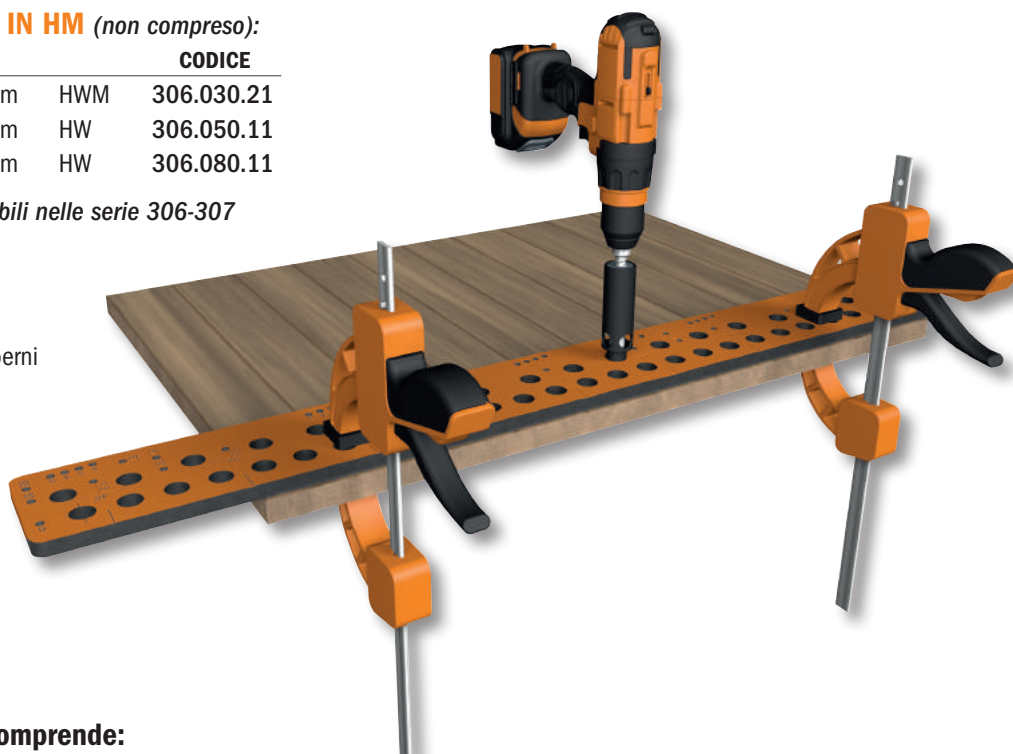
DESCRIZIONE			CODICE
D=3x18mm	S=8x20mm	HWM	306.030.21
D=5x30mm	S=8x20mm	HW	306.050.11
D=8x30mm	S=8x20mm	HW	306.080.11

Altre dimensioni disponibili nelle serie 306-307

Foratura del piano per giunzione con perni utilizzando la dima.

Realizzazione di fori con Ø3 e Ø5mm per supporti per scaffali.

Preforatura di fori per cerniere (base e pannello).



La dima di foratura CMT900 comprende:

- Dima di foratura in fenolico laminato
- Serie di finecorsa
- Serie di finecorsa per elementi di grandi dimensioni
- Perno di centraggio per fori cerniera

DESCRIZIONE

CODICE

Dima per foratura universale

CMT900

Sistema per foratura universale interasse 32mm

CMT ORANGE TOOLS™

Con questo sistema potrete ottenere forature con interasse 32mm per giunzioni mediante spine necessarie per l'assemblaggio dei mobili. Il sistema CMT656 aumenterà la vostra produttività! Da utilizzare con gli speciali adattatori CMT400-1 e CMT400-2.

CMT656

Per giunzioni di fianchi con spine

Forature di precisione

Finecorsa rimovibili

Volantini di serraggio ergonomici

Solida struttura in Duralumin

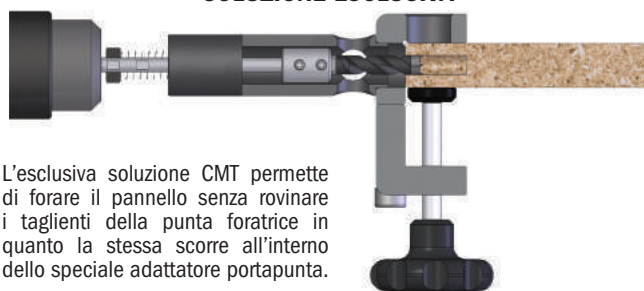


VOLANTINO DI SERRAGGIO (optional)

Necessario per velocizzare il lavoro per pannelli di diverse larghezze.

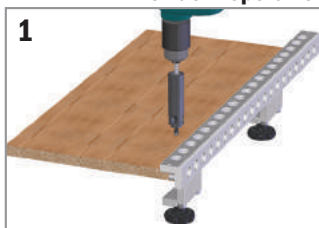
CODICE **CMT400-3**

SOLUZIONE ESCLUSIVA



L'esclusiva soluzione CMT permette di forare il pannello senza rovinare i taglienti della punta foratrice in quanto la stessa scorre all'interno dello speciale adattatore portapunta.

3 facili operazioni per le tue giunzioni



Posizionare il sistema di foratura sul pannello, settare i fincorsa e serrare il pezzo. Posizionare la profondità di foratura e serrare la punta all'adattatore che va montato sul trapano. Eseguire le forature verticali.



Fissare il sistema sull'altro pannello, settare i perni di arresto e posizionare la profondità di foratura. Eseguire le forature orizzontali.



Ora inserite semplicemente le spine, incollate e giuntate i due pezzi.



Oppure usate punte per fori passanti per giunzioni a mezzo di viti autofilettanti.

ADATTATORE PORTAPUNTA (non incluso):

- Punto di arresto per diverse profondità di foratura
- Adattabile per ogni tipo di trapano
- Corpo in Duralumin con fori per evacuazione truciolo
- Sede con pianetto per un allineamento di precisione

CODICE **CMT400-1**

Adattatore per sistemi **CMT656, CMT900 JIGS**

da usare con punte foratrici fino a 30mm di profondità:

306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

CODICE **CMT400-2** (per giunzioni con viti autofilettanti)

Adattatore per sistemi **CMT656, CMT900 JIGS**

da usare con punte foratrici: **307.050.11**

PUNTE FORO CIECO IN HM (non compreso):

DESCRIZIONE	CODICE
D=3x18mm S=8x20mm HWM	306.030.21
D=5x30mm S=8x20mm HW	306.050.11
D=8x30mm S=8x20mm HW	306.080.11
D=5x40mm S=8x20mm HW	307.050.11 for screw joints
D=7x40mm S=8x20mm HW	307.070.11 for screw joints

Altre dimensioni disponibili nelle serie 306-307

CARATTERISTICHE TECNICHE:

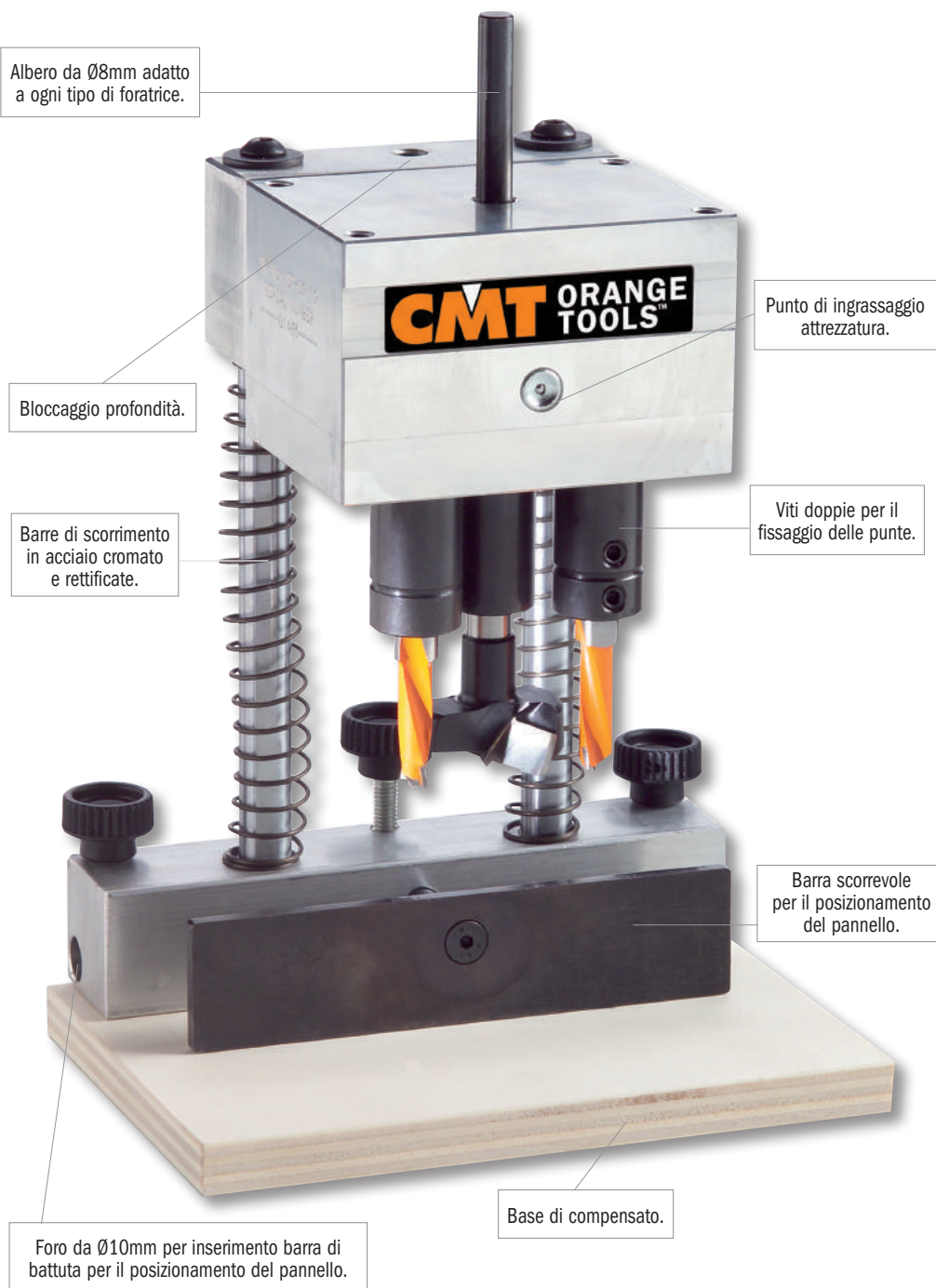
Larghezza max. tavola con un fissaggio:	656mm
Larghezza max. tavola:	nessun limite
Per perni:	Ø8mm
Per fori passanti:	Ø7mm
Distanza dei fori:	32mm
Numero di fori:	2x20
Spessore tavola:	16-40mm
Facetta (sporgenza elemento):	0,8mm

CMT656

DESCRIZIONE	CODICE
Sistema per foratura universale (656mm in un serraggio)	CMT656

Sistema universale per foratura cerniere e cremonesi

Questo sistema innovativo è dotato di una testina con tre mandrini che consente di realizzare fori per cerniere di qualsiasi marca, da Salice a Blum, da Hettich a Würth, da Mepla a Grass. La base universale modulare permette l'installazione di 5 diverse testine di foratura.



Utilizzo su trapano a colonna.



Utilizzo con trapano manuale.



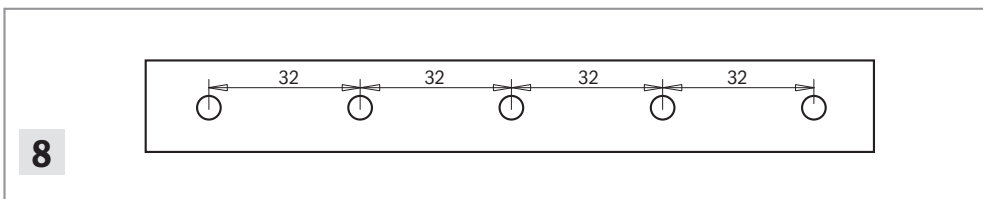
Utilizzo su Tavolo CMT Industri.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Componenti completamente antiruggine
- Alluminio rettificato (Avional)
- RPM Max 5000
- Sei cuscinetti radiali a sfera

AVVERTENZE DI SICUREZZA:

per la lubrificazione utilizzare grasso Mobil SHC100



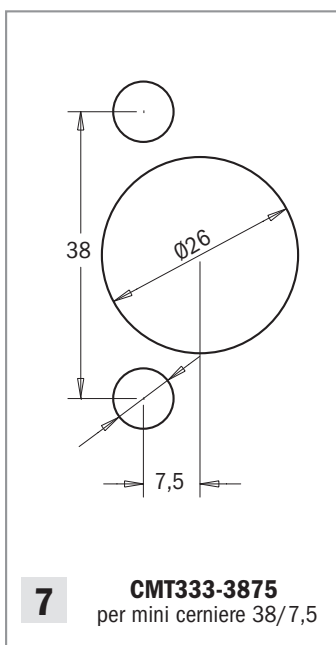
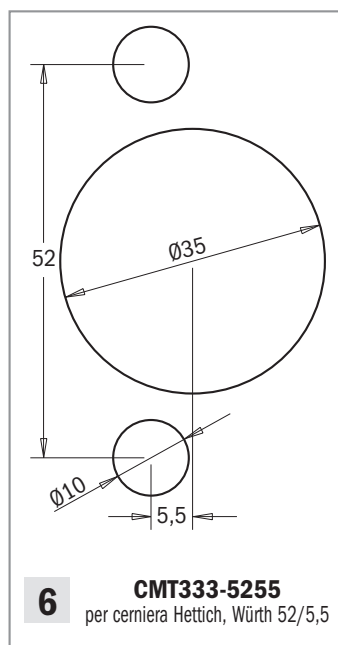
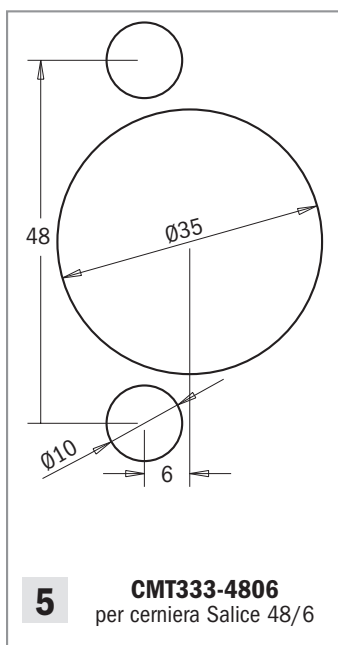
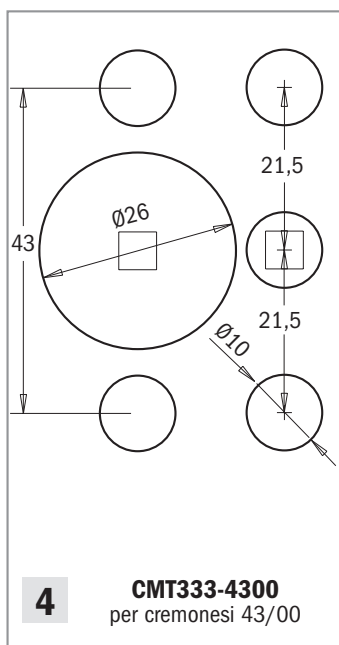
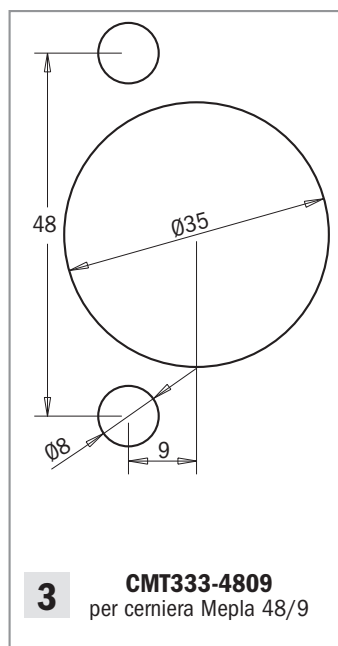
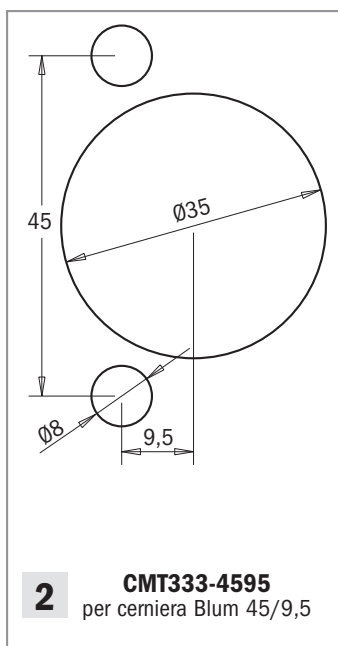
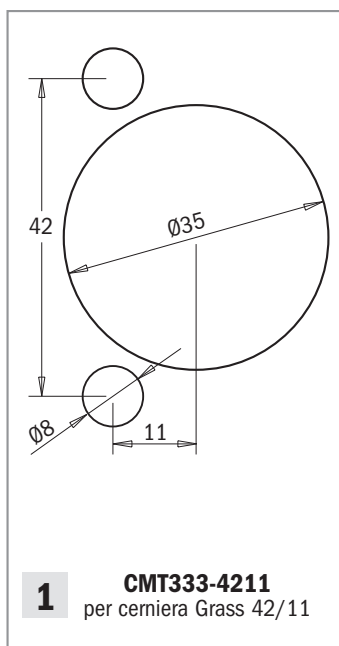
8 Testina a 5 portapunta interasse 32mm (da montare su CMT333)

CMT333-325

CMT333-325

Testina con 5 portapunta interasse 32





MASSIMA VERSATILITÀ PER TUTTE LE MARCHE

Preparare il set

Scegliere la cerniera

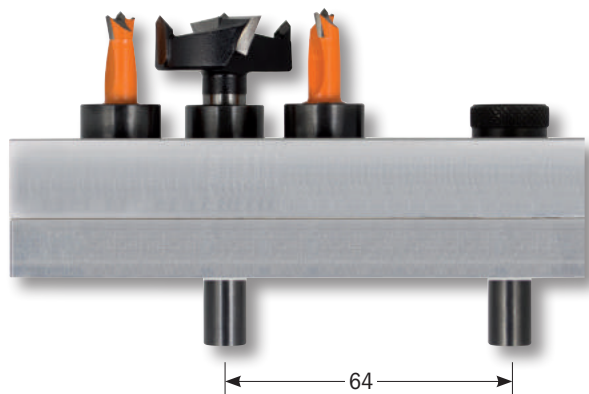
1	Grass	42/11
2	Blum	45/9,5
3	Mepla	48/9
4	Per cremonesi	43/00
5	Salice	48/6
6	Hettich, Würth	52/5,5
7	Mini cerniere	38/7,5

Base supporto testina	Testina portapunta	Punta foro cieco	Punte foro cerniera
CODICE	CODICE	CODICE Rotazione sinistra	CODICE Rotazione destra
CMT333	CMT333-4211	Grass	310.080.12 (2 pz.)
CMT333	CMT333-4595	Blum	310.080.12 (2 pz.)
CMT333	CMT333-4809	Mepla	310.080.12 (2 pz.)
CMT333	CMT333-4300	p/Cremonesi	310.100.12 (2 pz.)
CMT333	CMT333-4806	Salice	310.100.12 (2 pz.)
CMT333	CMT333-5255	Hettich	310.100.12 (2 pz.)
CMT333	CMT333-3875	mini cerniere	310 a scelta (2 pz.)
			317.350.11
			317.350.11
			317.350.11
			317.260.11
			317.350.11
			317.350.11
			317.260.11

Testina per cerniere per macchine foratrici

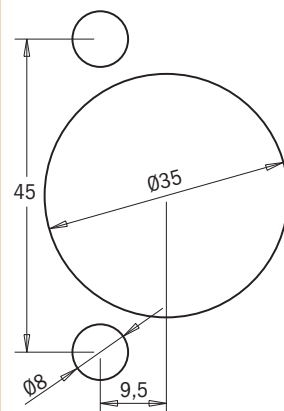
L'innovativo sistema **CMT334** è dotato di una testina con 3 mandrini che consente di realizzare fori di cerniere per le principali marche presenti sul mercato.

CMT334



Da utilizzare su macchine foratrici o punto a punto.

Standard



CMT334-4595

per cerniere Blum 45/9.5

DESCRIZIONE	CODICE
Testa per foro cerniera (punte non incluse)	CMT334-4595
Punta foratrice Ø35mm x 38,5mm. Rotazione destra	393.350.11
Punta foratrice per foro cieco Ø8mm x 38,5mm. Rotazione sinistra	393.080.12

Set di supporti per piani di lavoro

new

Supporti adatti per serrare i vostri pezzi da lavorare senza utilizzare morsetti. La superficie antiscivolo blocca il supporto al tavolo da lavoro e tiene comodamente serrato il pezzo da lavorare. Potrete innalzare così la vostra superficie di lavoro sfruttando lo spazio creato per utilizzare i vostri utensili.

Lunghezza: 75mm - Larghezza: 50mm - Altezza: 25mm

BBS-001



DESCRIZIONE	CODICE
Set di 4 supporti per piani di lavoro 75x50x25	BBS-001

Metro pieghevole

new

- Realizzato in fibra di vetro, resistente ad acqua e graffi.
- Resistente all'impatto, robusto e flessibile.
- Antiruggine.
- Qualità professionale garantita.
- Venduto in confezione da 12 pezzi.



FR2M

DESCRIZIONE	CODICE
Metro pieghevole (2 metri)	FR2M

Taglierina per laminati e impiallacciati

new

CMT ORANGE TOOLS™

Uno strumento utile e semplice per tagliare i vostri laminati e impiallacciati. Inserite il materiale nell'apposita guida e fate scorrere la taglierina lungo il lato del pannello. Le due lame circolari montate su cuscinetto tratteranno la linea di taglio. Utilizzate la manopola situata sulla parte superiore dell'utensile per impostare lo spessore di taglio, oppure regolate la larghezza utilizzando l'apposita scala graduata in millimetri e pollici. Allentate la manopola di blocco localizzata sulla scala graduata, muovete la guida fissata alla staffa in metallo e serratela nuovamente sulla misura di taglio desiderata.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Larghezza di taglio: 12~110mm.
- Spessore di taglio: 0~2mm.
- Peso: 1.2 kg.

DESCRIZIONE	CODICE
Taglierina per laminati e impiallacciati	DET-003



DET-003

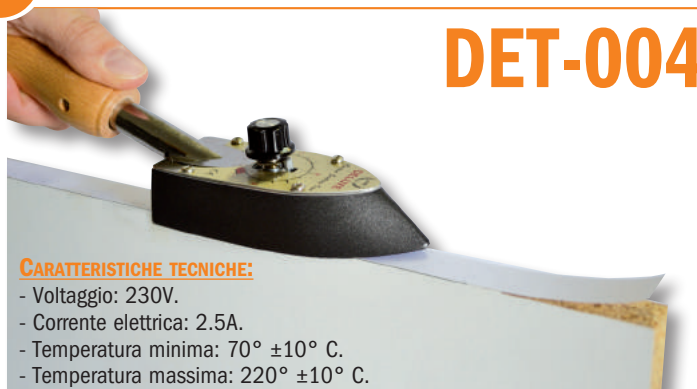
Ferro per bordatura/impiallacciatura pannelli

new

Applicate il nastro preincollato sul bordo del pannello e passate il ferro. La superficie antiaderente del prodotto consente un'applicazione rapida e semplice. Il termostato vi consente di preriscaldare il ferro prima dell'utilizzo per consentirvi di lavorare più velocemente. Nell'acquisto è compresa la base in metallo resistente al calore per appoggiare il ferro quando non utilizzato.

- Termostato compreso nell'acquisto.
- Superficie antiaderente.
- Bordi arrotondati.
- Base per appoggio.
- Cavo da 154cm, 230V.

DESCRIZIONE	CODICE
Ferro per bordatura/impiallacciatura pannelli	DET-004



DET-004

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Voltaggio: 230V.
- Corrente elettrica: 2.5A.
- Temperatura minima: 70° ±10° C.
- Temperatura massima: 220° ±10° C.

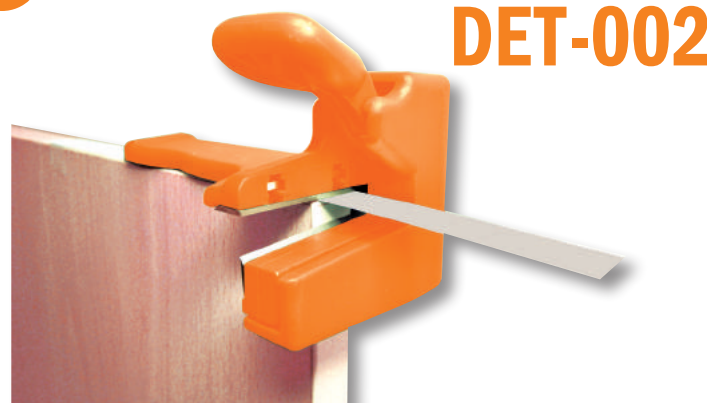
Intestatore per bordi

new

Un utensile indispensabile per il taglio del nastro in eccesso utilizzato per le operazioni di bordatura in maniera semplice e sicura. Posizionate l'utensile sulla parte di nastro in eccesso da rimuovere e premete sulla leva verso il basso per effettuare il taglio. I coltelli sono intercambiabili. Potete semplicemente sostituire il coltello usurato con l'altro in dotazione per una doppia durata di taglio. Da utilizzare per nastri con spessore fino a 0,5mm e con una larghezza massima di 54mm. L'utensile può essere accoppiato per l'utilizzo al rifilatore doppio per bordi DET-001. Ci raccomandiamo di utilizzare l'intestatore per bordi DET-002 prima del rifilatore doppio per bordi DET-001.

DESCRIZIONE	CODICE
Intestatore per bordi	DET-002

Ricambi DET-002K Coppia di coltelli di ricambio 55x13x1,5mm



DET-002

Rifilatore doppio per bordi

new

Incastrate il pezzo da lavorare all'interno della cavità del rifilatore. Premete su entrambi i lati e muovetevi nella direzione indicata dalla freccia per ottenere un taglio con spessore compreso tra 13mm e 25mm. Il primo coltello effettuerà un taglio dritto, mentre il secondo può essere regolato per un taglio con smusso. Entrambi i coltelli sono realizzati in acciaio temprato di alta qualità e possono essere facilmente sostituiti in caso di usura.

DESCRIZIONE	CODICE
Rifilatore doppio per bordi	DET-001

Ricambi DET-001K Coppia di coltelli di ricambio



DET-001

LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATORI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Sistema per intagli 3D Carver

Esclusivamente dal vostro rivenditore CMT!

Trasforma la tua fresa in un eccellente utensile per intagli e decorazioni.

E' veloce, facile da usare, divertente!

Chi ha detto che creare intagli su legno richieda un tocco da artista? Grazie a questo sistema brevettato è possibile creare figure e disegni fantasiosi in pochi minuti. Il segreto è nella fresa per intagli 3D, inserita in una guida conica a 45°, e le sue dime di lavorazione! La fresatura avviene con una regolazione di profondità della fresatrice sbloccata, permettendo alla punta di muoversi su e giù durante l'avanzamento della fresa.

Con l'ampliare della scanalatura la fresa si abbassa producendo un intaglio più profondo a "V".

Quando questa scanalatura si stringe la punta si alza producendo intagli più stretti e meno profondi.

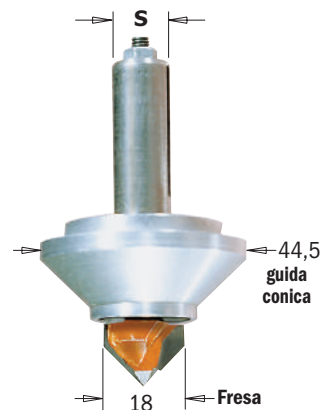
Sembra semplice... e lo è davvero! (ecco perché il sistema è brevettato in tutto il mondo).

Per ulteriori informazioni consultate i disegni qui in basso, o il nostro sito web per il video 3D Carver CMT.

Per incominciare avete bisogno di:

- Fresa per intagli 3D con guida conica
- Dima di intaglio a vostra scelta
- Cornice per le dime (elencate nelle istruzioni con la dima)
- Elettrofresatrice

Assicuratevi un'apertura della base dell'elettrofresatrice di almeno 47,6mm, altrimenti aggiungete un'ulteriore base che supporti il diametro della fresa.

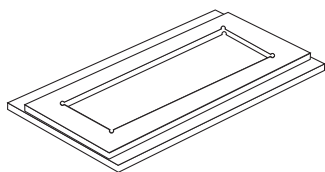


Fresa per intagli 3D compresa di guida conica

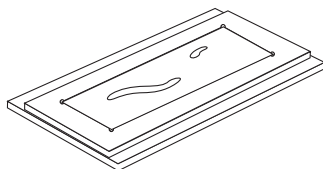
S mm	CODICE Rotazione destra	Ricambi						Optional
8	RCS-BIT8							
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD	RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8	RCS-SLEEVE8
		RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00	RCS-SLEEVE	RCS-SLEEVE

Istruzioni:

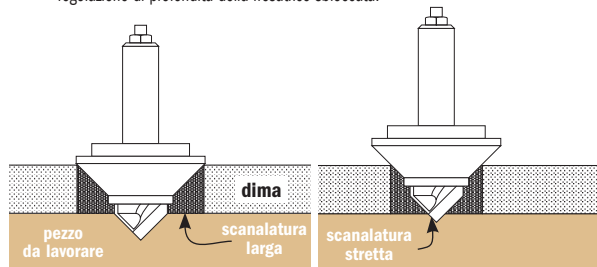
1. Fissate la cornice sul pezzo da lavorare.



2. Inserite la dima al suo interno.

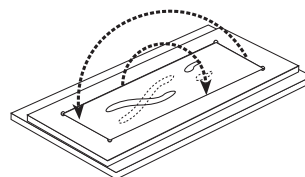


3. Posizionate la fresa all'interno della scanalatura di lavorazione e fresate con la regolazione di profondità della fresatrice sbloccata.

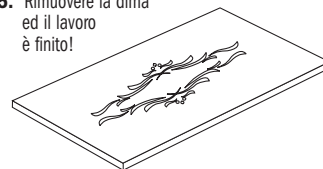


La corsa di profondità della fresatrice deve essere libera, così che si muova verso l'alto e verso il basso. Scanalature larghe producono intagli più profondi. Scanalature strette producono intagli meno profondi.

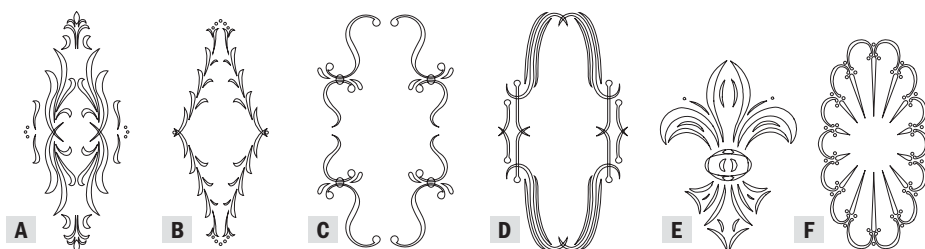
4. Con la cornice ancora posizionata, capovolgete la dima e fresate nuovamente. Con alcune guide i pezzi devono essere fresati da 2 a 4 volte secondo la complessità di lavorazione.



5. Rimuovere la dima ed il lavoro è finito!

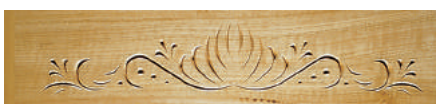


Decorazioni per porte e antine



Disegni ideali per porte, antine, caminetti, ecc. inoltre ci sono disegni per cassetti, montanti e angoli da integrare con le dime per antine e porte. Per effettuare gli intagli occorrono circa 5 minuti.

DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Classical "A"	440 x 185	2	RCS-302
Florentine "B"	415 x 170	2	RCS-304
Cascade "C"	365 x 210	1	RCS-305
Roma "D"	375 x 200	1	RCS-306
Fleur-de-Lys "E"	250 x 180	4	RCS-805
Spanish "F"	380 x 200	2	RCS-806
Cornice per supporto dime per porte e antine			RCS-003

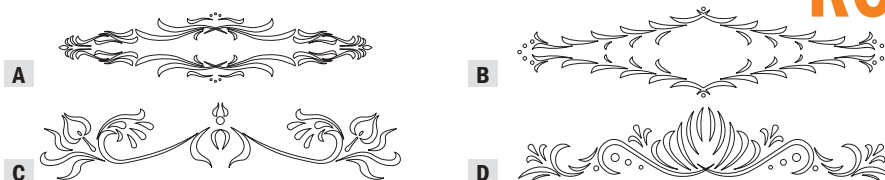


Suggerimento: molte decorazioni, come la "Florentine", possono essere migliorate con l'aggiunta di un rosone.



Decorazioni per pannelli e traverse

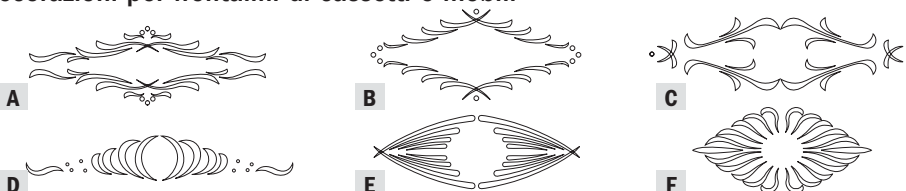
RCS



Disegni orizzontali, perfetti per montanti e traverse di porte, testiere e pannelli. Circa 4 minuti di lavoro.

DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Classical "A"	550 x 120	2	RCS-402
Florentine "B"	550 x 130	2	RCS-404
Cascade "C"	530 x 110	3	RCS-405
Folklore "D"	550 x 110	3	RCS-406
Cornice per supporto dime per montanti e traverse			RCS-004

Decorazioni per frontalini di cassetti e mobili



Disegni non solamente per cassetti, ma anche per altri progetti come porte piccole, parti laterali di antine per armadietti e mobili. Circa 4 minuti di lavoro.

DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Classical "A"	210 x 70	2	RCS-502
Florentine "B"	195 x 85	2	RCS-504
Cascade "C"	250 x 65	1	RCS-505
Folklore "D"	250 x 40	2	RCS-506
Roma "E"	190 x 65	2	RCS-507
Blaze "F"	250 x 110	2	RCS-510
Cornice per supporto dime per cassetti e mobili			RCS-005

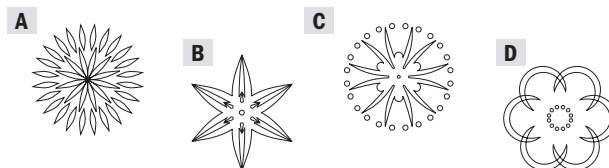
Decorazioni per angoli



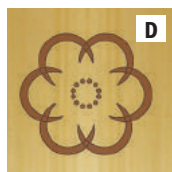
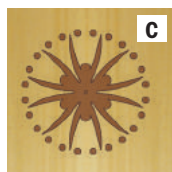
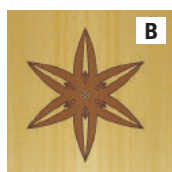
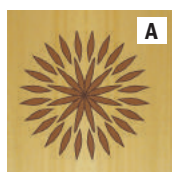
DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Classical "A"	155 x 40	3	RCS-602
Florentine "B"	120 x 30	3	RCS-604
Cascade "C"	190 x 40	3	RCS-605
Folklore "D"	150 x 45	3	RCS-606
Cornice per supporto dime per angoli			RCS-006

Decorazioni a rosone

Due disegni al prezzo di uno per produrre rosoni di due dimensioni.



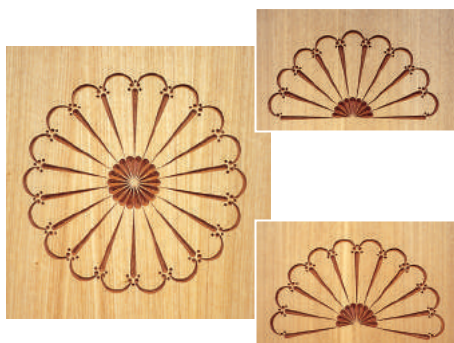
DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Rosone #1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Rosone #2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Rosone #3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Rosone #4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Cornice per supporto dime per cassetti e mobili			RCS-007



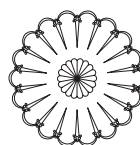
LAME CIRCOLARI
LAME PER SEGHE ALTERNATIVE
LAME PER SEGHE A GATTOCCIO
ACCESSORI PER MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI PER CNC
PUNTE PER FORATRICI
PUNTE PER ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI & ACCESSORI
ESPOSITORI & RICAMBI

Sistema per intagli 3D Carver

Decorazioni a rosone, tipo "Spanish"



Questi disegni popolari sono prodotti da un'unica forma ripetuta più volte. Entrambe le dimensioni possono essere fresate completamente circolari oppure solamente parzialmente secondo le esigenze del vostro progetto.



Fresate l'intero intaglio a rosone o parte di esso.



DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Grande	400	1	RCS-801
Piccolo	200	1	RCS-802
Cornice per supporto dima per rosone tipo "Spanish"			RCS-007

Per il vostro divertimento: decorazioni per gli amanti degli animali.



DESCRIZIONE	Dimensione degli intagli mm	Numero di dime	CODICE
Delfino - A	200 x 290	4	RCS-803
Aquila - B	178 x 298	4	RCS-804
Cervo - C	394 x 190	4	RCS-901
Cavallo - D	445 x 203	3	RCS-902
Bufalo - E	419 x 194	4	RCS-904
Orso - F	394 x 203	3	RCS-906
Cornice per supporto dime per porte e antine			RCS-003

Organizer

Il pratico organizzatore CMT per punte foratrici e frese contiene fino a 100 utensili in tutta sicurezza e facilmente estraibili. Quante volte avete cercato delle frese o delle punte che pensavate perse, per poi trovarle danneggiate in un cassetto o nella cassetta degli attrezzi. Concepito per risolvere tutti i problemi degli hobbysti e degli artigiani, ma anche delle grandi industrie e dei centri di affilatura che lavorano con centinaia di utensili al giorno e che hanno non pochi problemi di stoccaggio, l'Organizzatore CMT può contenere fino a 100 utensili di tutte le dimensioni; boccole intercambiabili disponibili nei diametri d'attacco 6 - 6,35 - 8 - 9,5 - 10 - 12 e 12,7mm terranno l'utensile serrato.

03.51



DESCRIZIONE	CODICE
Organizzatore per frese e punte foratrici (senza boccole)	03.51.0106
Boccole intercambiabili per attacco Ø6mm (20-pz.)	03.51.0046A
Boccole intercambiabili per attacco Ø6,35mm (20-pz.)	03.51.0047A
Boccole intercambiabili per attacco Ø8mm (20-pz.)	03.51.0048A
Boccole intercambiabili per attacco Ø9,5mm (20-pz.)	03.51.0057A
Boccole intercambiabili per attacco Ø10mm (20-pz.)	03.51.0058A
Boccole intercambiabili per attacco Ø12mm (20-pz.)	03.51.0059A
Boccole intercambiabili per attacco Ø12,7mm (20-pz.)	03.51.0049A

Sistema di precisione regolabile per canali

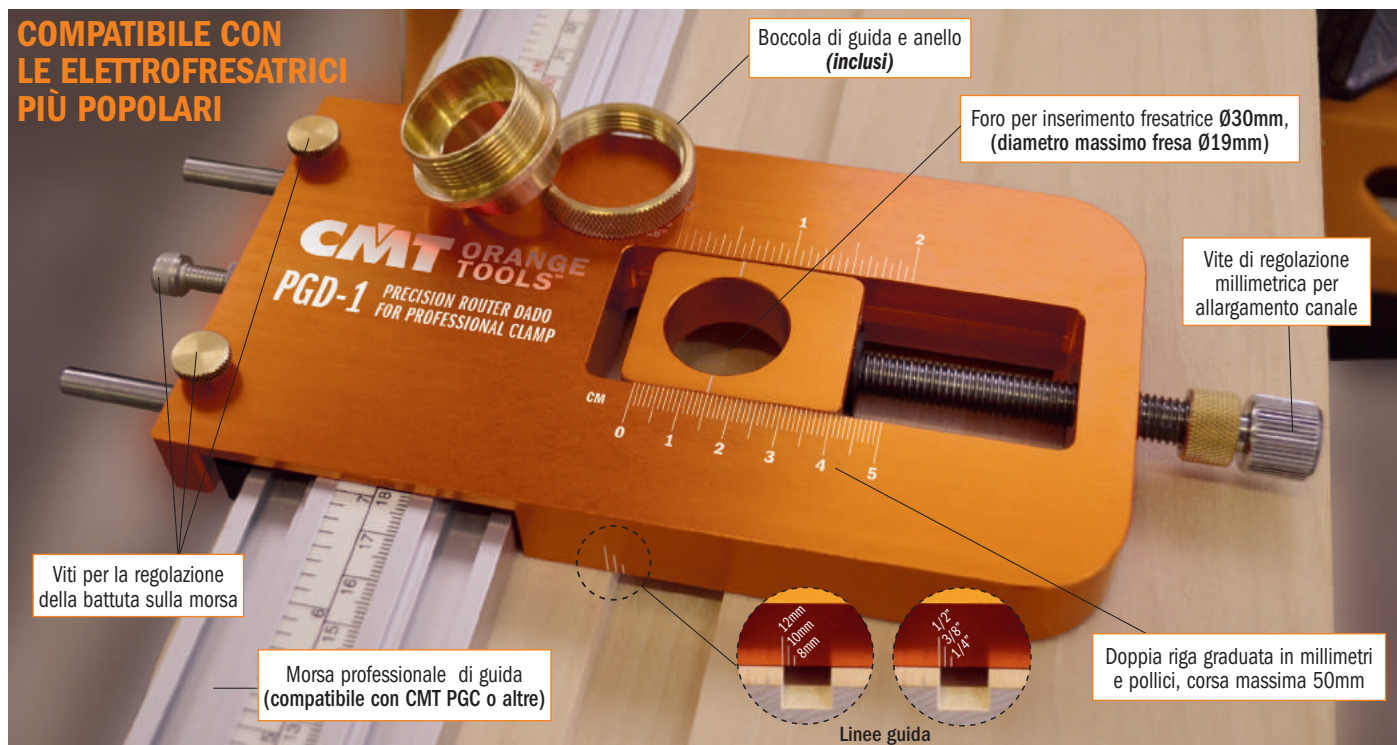
new

CMT ORANGE TOOLS™

PGD-1

Il sistema perfetto per canali, scanalature e incastri maschio/femmina. Semplice da utilizzare e completamente regolabile con la possibilità di ottenere canali di diverse dimensioni con un'unica fresa in più passate. Dotato di una robusta e solida struttura, può essere maneggiato con facilità grazie ai suoi cuscinetti di guida. Può essere utilizzato con ogni tipo di fresatrice manuale che dispone di canotto guida da 30mm o tramite la boccola di guida inclusa (base da acquistare separatamente). Garantisce un taglio preciso e di qualità su tutta la sua lunghezza.

**COMPATIBILE CON
LE ELETTROFRESATRICI
PIÙ POPOLARI**



Montate sulla base in plastica la boccola di guida (grazie al relativo anello), quindi assemblate la base alla vostra fresatrice. Posizionate la morsa sul pezzo da lavorare e il vostro PGD-1, tramite le viti per la regolazione della battuta lo vincolerete alla morsa.



Posizionate la fresatrice (completa di base) sul PGD-1 tramite il foro di inserimento.



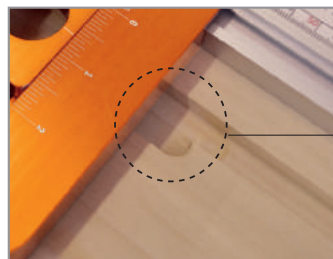
Verificate la profondità di taglio e il punto di inizio della fresatura con l'aiuto delle tre linee guida, che identificano il punto di inizio del canale, per i diametri delle frese più comuni (12-10-8mm sul fronte, 1/2"-3/8"-1/4" sul retro).



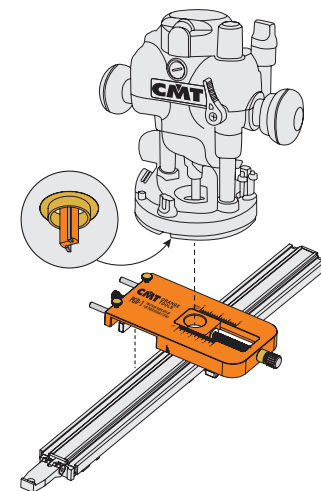
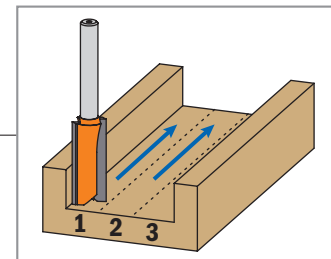
Iniziate la lavorazione spostandovi sulla morsa, tramite l'ausilio del vostro PGD-1. Otterrete un canale perfettamente lineare su tutta la lunghezza lavorata.



Se avete necessità di ottenere un canale più grande del diametro della fresa utilizzata, dovrete semplicemente spostare della misura desiderata, il foro di inserimento della fresatrice, tramite la vite di regolazione millimetrica.



Effettuate una seconda o più lavorazioni ed otterrete il canale più grande desiderato.



ARTICOLO NECESSARIO* (non incluso)

Base per elettrofresatrice:

899.000.01 universale

oppure

899.000.02 preforata per CMT7E/CMT8E

*non necessario se disponete di fresatrice con canotto guida da 30mm



ARTICOLO CONSIGLIATO (non incluso)

PGC Morsa professionale con riga graduata (pagina 316)

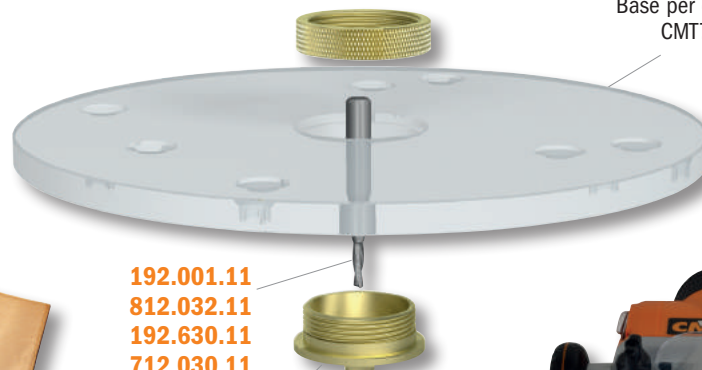
DESCRIZIONE	CODICE
Sistema di precisione regolabile per canali	PGD-1

Kit CMT per intarsi



Create intarsi eleganti con questo nuovo kit CMT. I componenti in ottone si accompagnano ad una fresa elicoidale o a taglienti diritti (vendute separatamente) con D=3mm e 3,2mm e S=6mm e 6,35mm rispettivamente. Rimuovete ed assemblate le boccole per creare la cavità sul vostro pezzo e ricavare l'intarsi. Realizzate giocattoli, puzzle e lettere. Consigliamo l'uso della fresa elicoidale su MDF e quella della fresa a taglienti diritti su legno naturale.

899



192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.001.00
Kit per intarsi

899.000.02
Base per elettrofresatrice
CMT7E/CMT8E



Istruzioni complete su come assemblare ed utilizzare il kit per intarsi CMT sono disponibili all'interno di ogni confezione del prodotto.

DESCRIZIONE	CODICE
Kit per intarsi con frese elicoidale 3,2mm (S=Ø6,35mm)	899.051.00
Kit per intarsi con fresa a tagli diritti Ø3,2mm (S=Ø6,35mm)	899.052.00
Kit completo di boccole in ottone per intarsi	899.001.00
Base universale in fenolico "neutra" per elettrofresatrice	899.000.01
Base preforata per CMT7E/CMT8E	899.000.02
Frese elicoidale 3,2mm HWM (S=Ø6,35mm)	192.001.11
Frese elicoidale 3,2mm HWM (S=Ø6,35mm)	812.032.11
Fresa a tagli diritti 3mm HWM (S=Ø6mm)	192.630.11
Fresa a tagli diritti 3mm HWM (S=Ø6mm)	712.030.11

Kit di boccole guida

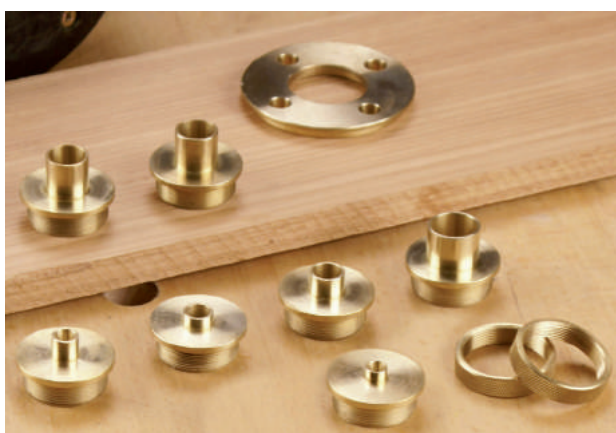
new

Un pratico kit in ottone di 7 boccole guida che vi permetterà di sfruttare al massimo la vostra elettrofresatrice.

Da utilizzare per operazioni con dima per fresature a coda di rondine, fresature per gradini, per corniere, per serrature, ecc.

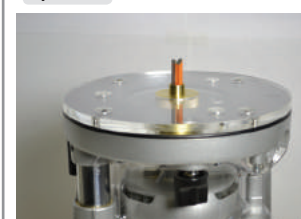
Le boccole possono essere utilizzate con qualsiasi elettrofresatrice con una base il cui foro misuri 30mm.

Da utilizzare sulle fresatrici più popolari.



CMT-TGA

Optional



DESCRIZIONE	CODICE
Base preforata fresatrice per CMT7E e CMT8E	899.000.02
Base neutra	899.000.01

Set contiene:

Quantità	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Diametro interno	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Dado di bloccaggio	Adattatore
Diametro esterno	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Dado di bloccaggio	
Altezza	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

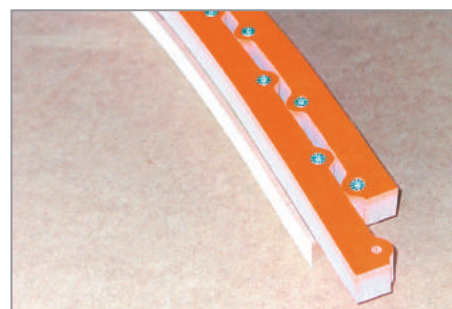
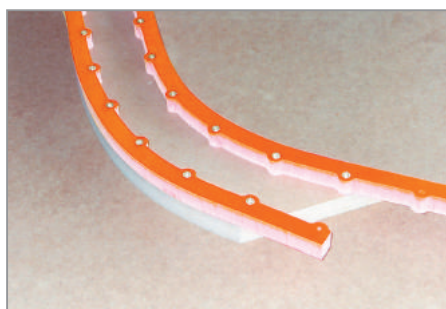
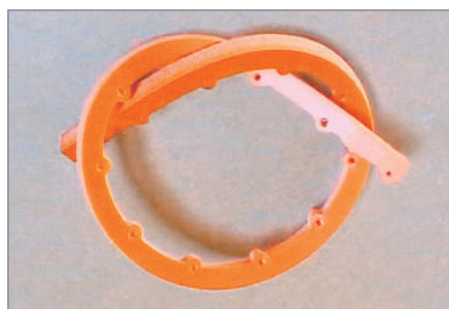
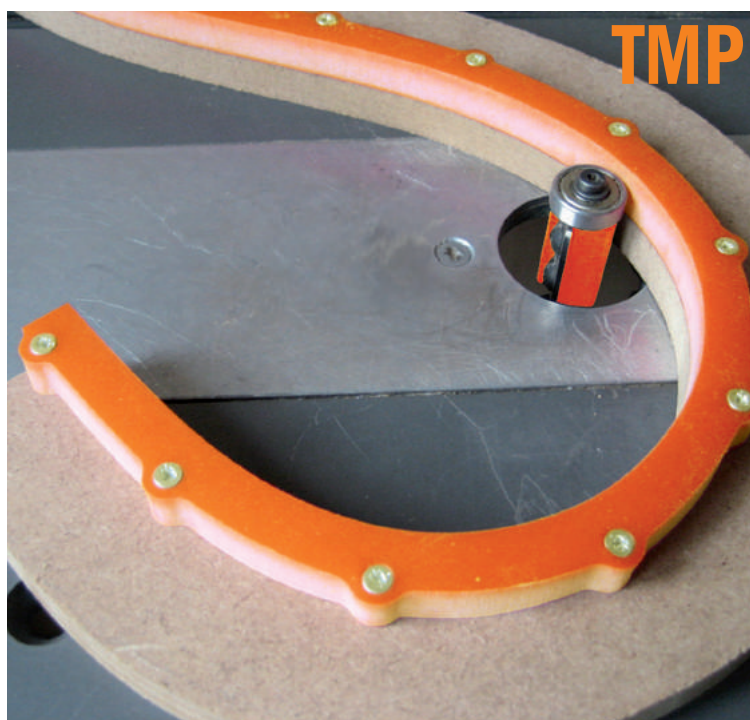
Dima flessibile per fresature curve e ad arco

La **dima flessibile** per fresatura **CMT** si fissa con viti su qualsiasi pannello di legno, MDF e truciolare per la creazione rapida e sicura di forme. Per il fissaggio si possono utilizzare viti tradizionali a testa svasata, ampiamente disponibili sul mercato. La **dima** è realizzata in plastica **altamente elastica e resistente**, la quale può essere **legata in nodi senz'alcun problema e senza perdere un minimo di flessibilità**. Quello che dovete fare è avvitare la dima sul bordo del pannello da seguire e fresarne il contorno sull'**anello di guida**. La dima pieghevole è adatta per **avanzamento manuale** su fresatrici, banchi da lavoro e macchine toupie. Potrete fresare in **maniera rapida, sicura e accurata** tante forme, compresi **archi, elementi curvi o forme ritagliate**. Delineate il contorno della forma in maniera precisa e fissatela con viti dalla parte inferiore di un pannello precedentemente collocato sotto di essa. Se fresate con un anello di guida montato su una macchina toupie, **le vostre mani saranno a distanza sicura dietro la dima**. Troverete **due profili in tre lunghezze**; notate che il profilo più piccolo ha il raggio più piccolo, mentre il profilo più grande presenta l'apertura più grande in caso di curve piane e lunghe.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata in una speciale plastica senza plastificante;
- Made in Germany;
- Durata superiore ai 10 anni!

DESCRIZIONE	L mm	CODICE
Dima flessibile per fresatura 18x18mm	1000	TMP-1000
Dima flessibile per fresatura 12x12mm	1200	TMP-1200
Dima flessibile per fresatura 18x18mm	2000	TMP-2000



Set di dime per fresature fino a 12 raggi (da 3mm a 25mm)

Questo pratico set comprende 3 dime in acrilico con spessore 8mm che vi permetteranno di realizzare fino a 12 raggi (4 per dima), utilizzando una fresa per rifilare o una fresa a taglienti diritti per rifilare (non incluse). Compresi nell'acquisto troverete anche 4 perni d'allineamento e 4 viti per legno. Utilizzate i perni per allineare la dima sul pezzo da lavorare, poi fissatela tramite le viti. Rimuovete i perni e passate la fresa per lavorare gli angoli del vostro pezzo e realizzare lo stesso raggio della dima.

DESCRIZIONE	CODICE
Set di dime per fresature	TMP-R12
Set contiene:	
12 raggi differenti (3 dime)	
4 perni d'allineamento	
4 viti per legno	

RAGGIO	
mm	pollici
3	1/8"
5	3/16"
6	1/4"
8	5/16"
10	3/8"
11	7/16"
12	1/2"
14	9/16"
16	5/8"
19	3/4"
22	7/8"
25	1"



LAME PER
SEGHE ALTERNATIVE

LAME PER
SEGHE A GATTOCCIO

ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE

TESTE & COLTELLI

FRESE & SET
PER CNC

FRESE & MANDRINI
PER CNC

PUNTE PER
FORATORI

PUNTE PER
ELETTROUTENSILI

SEGHE A TAZZA

STRUMENTI
& ACCESSORI

ESPOSTORI
& RICAMBI

Calibro digitale per utensili

CMT ORANGE TOOLS™

DHG-001



Misurazione orizzontale e verticale.

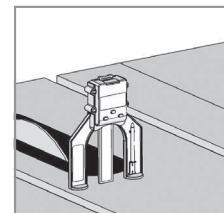
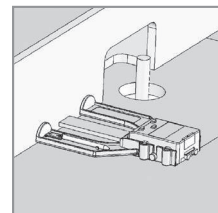
Da utilizzare per impostare altezze di taglio su tavoli da fresatura e per le relative guide.

Riga graduata con sistema metrico/pollici/frazioni e manopola di blocco.

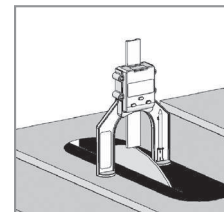
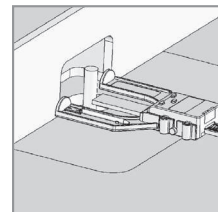
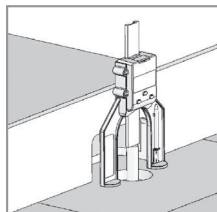
Manuale d'istruzioni.



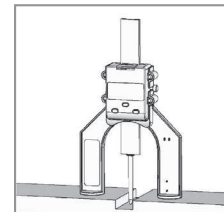
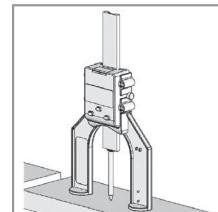
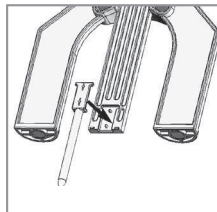
Posizionare lo strumento su una superficie piana e azzerarlo



Appoggiare il calibro sull'utensile



Inserire il perno di profondità e azzerare



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura: Scala: 0~80mm
Perno di profondità: 0~50mm.
- Risoluzione: 0.05mm.
- Precisione: ±0.1mm.
- Batteria: CR2032 3V, 1500 ore.



DESCRIZIONE

Calibro digitale per utensili

CODICE

DHG-001

Misuratore digitale di umidità

new

DMM-001



Il nuovo DMM-001 misura il grado di umidità presente nei materiali, utilizzando due spinotti sensore che ne calcolano la resistività elettrica. Il pratico display LCD mostra il risultato della misurazione in pochi secondi. L'apparecchio, a basso consumo, è leggero e facile da utilizzare.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Campo di misura su legno: 5~50%
- Campo di misura su materiali da costruzione: 1.5~33%
- Precisione di misurazione: ±2%
- Spegnimento display: Dopo circa 15 secondi
- Spegnimento apparecchio: Dopo 3 minuti di inattività
- Indicatore batteria scarica: <7V
- Batterie: una da 9V (6F22 o 6LR6)
- Consumo di corrente: <25mA
- Temperatura ambiente per l'uso: 0~50°C (32~122°F)
- Umidità ambiente per l'uso: <90%RH senza condensa
- Conservazione: -20~60°C (-4~140°F) ≤85% (senza batteria)
- Dimensioni: 145mm×62mm×27mm
- Peso: Circa 86g (senza batteria)



DESCRIZIONE

Misuratore digitale di umidità

CODICE

DMM-001



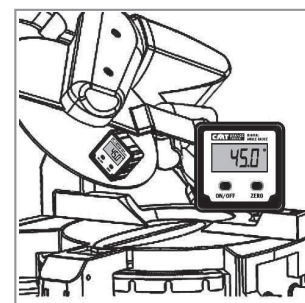
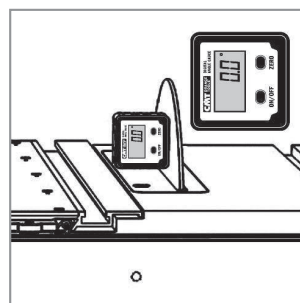
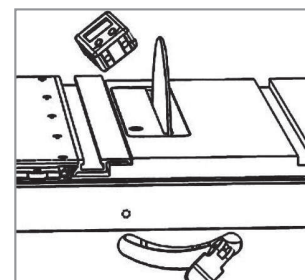
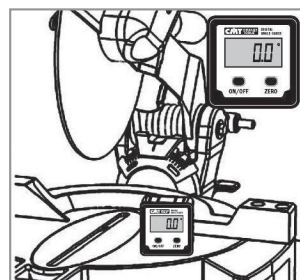
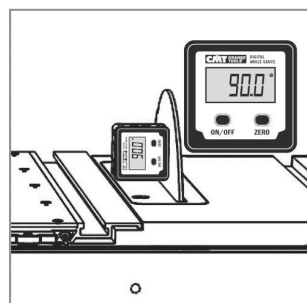
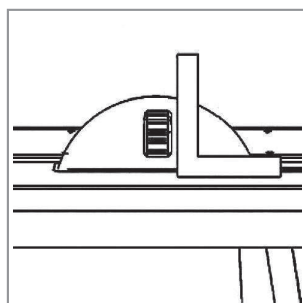
Un goniometro impermeabile con un campo di misura di $\pm 180^\circ$, livello di precisione di $0,1^\circ$ e auto spegnimento. Tascabile e dotato di un comodo schermo LCD, questo piccolo apparecchio dispone di un sistema magnetico per un perfetto e pratico posizionamento su tutte le superfici ferrose. Ideale per misurare con precisione qualsiasi angolo di inclinazione su utensili, banchi da lavoro, troncatrici portatili, da banco ed innumerevoli applicazioni diverse dalla lavorazione del legno. Batteria inclusa.

DAG-001

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- batteria: 3 volt, litio
- dimensioni: 51x51x33mm
- campo di misura: $\pm 180^\circ$
- livello di precisione: $0,1^\circ$
- Funzione di azzeramento.

DESCRIZIONE	CODICE
Goniometro digitale	DAG-001



Goniometro digitale

DAF-001



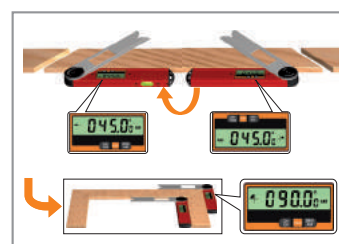
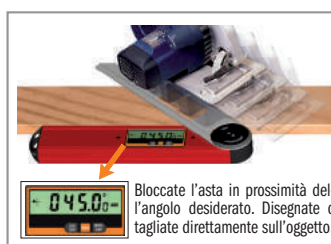
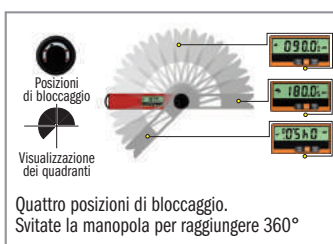
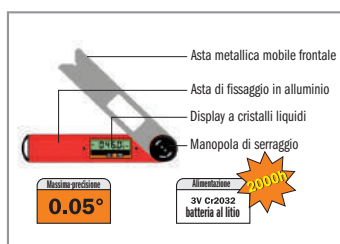
Il goniometro digitale DAF-001, oltre ad un display LCD dettagliato, è dotato di asta misuratrice per la ricerca di qualsiasi angolo di inclinazione i cui gradi vanno da 0 a 360° . Inoltre l'apparecchio è in grado di memorizzare l'ultima misurazione effettuata ed è provvisto di indicatore di batteria scarica e spegnimento automatico. Robusto, leggero e semplice da utilizzare, questo strumento è adatto per chiunque, principianti ed esperti. Batteria inclusa.

- Facile da utilizzare
- Misurazione angolare di precisione
- Lettura su pratico display LCD
- Robusta e leggera scocca in alluminio
- Misurazione 0 - 360° .

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- batteria: 3 volt, litio; 2000 ore
- dimensioni: 265x50x25/37mm
- campo di misura: 0- 360°
- livello di precisione: $0,05^\circ$

DESCRIZIONE	CODICE
Goniometro digitale	DAF-001



Pietre diamantate per affilatura

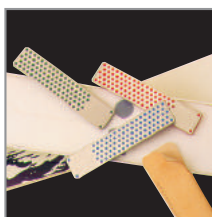
Per uso professionale, industriale e domestico

VELOCE: vero diamante di qualità, il materiale più duro conosciuto, riduce il tempo di affilatura dell'utensile.

FACILE: con poca pressione passate la lama sulla superficie

LUNGA DURATA: il diamante naturale utilizzato garantisce una lunga durata.

VERSATILE affila ogni tipo di materiale: acciaio, vetro, ceramica, carburo di tungsteno, ecc.


DSS

PER AFFILATURA, FINITURA E LAPPATURA

- asce
- punte per carpenteria
- baionette
- utensili per stampi e matrici
- teste saldobrasate
- lame da taglio
- tronchesi
- coltelli per piallatrici e lime
- taglienti in carburo di tungsteno
- potatori
- seghe a nastro
- seghe a catena
- frese
- ceselli
- lame
- equipaggiamento per alpinismo
- forbici
- utensili per incisioni
- cesoie
- utensili per giardinaggio

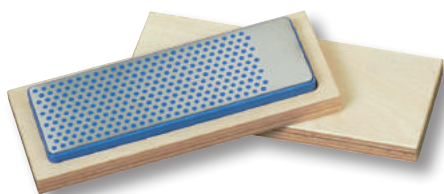
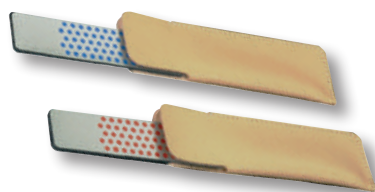
- lamine di sci e snowboard
- ami da pesca
- utensili appuntiti
- punte Forstner
- pattini da ghiaccio e da hockey
- coltelli
- utensili per intagliare il legno
- utensili per pietre tombali
- utensili per la tornitura del legno
- lame per tagliaerba

PER ABRASIONE DI MATERIALI DURI

- ceramica
- composti
- fibra di vetro
- vetro
- acciaio inossidabile
- pietra naturale
- titanio
- utensili in acciaio
- carburo di tungsteno

PER SPIANATURA

- parte posteriore dei ceselli
- teste del motore
- supporti delle macchine



Pietra diamantata universale in astuccio di pelle

Dimensioni mm	Durezza grano	Colore	CODICE
115 x 25 x 3	D15 extrafine	verde	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 fine	rossa	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 grosso	blu	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 extragrosso	nera	DSS-115G

Lima diamantata rotonda

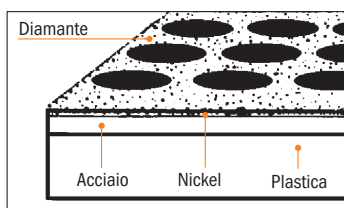
Dimensioni mm	Durezza grano	Colore	CODICE
100 Ø4,8	D54 grosso	blu	DSS-048M

Pietra diamantata universale in confezione di legno

Dimensioni mm	Durezza grano	Colore	CODICE
150 x 52 x 16	D15 extrafine	verde	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 fine	rossa	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 grosso	blu	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 extragrosso	nera	DSS-150G

Un processo produttivo unico garantisce una lunga durata

Una base di acciaio perforato viene fissata all'interno di una base in plastica utilizzando una forte pressione. L'acciaio viene poi ricoperto con diamante naturale incastrato in una lamina di nichel. La copertura di diamante assicura un'affilatura veloce mentre la dentellatura di plastica trattiene l'acqua che fluisce da lubrificante e disperde la polvere che i diamanti rimuovono durante il processo di affilatura.



Le pietre diamantate sono disponibili in quattro diverse durezza:

D15 EXTRA-FINE/VERDE (9 microns, durezza 1200)

Rifinisce e leviga i bordi affilati fino a renderli taglienti come un rasoio. Se non avete mai affilato prima o se non avete necessità che le vostre lame o bordi degli utensili siano il più affilati possibile, non si raccomanda l'uso di questo tipo di durezza. Ma se per voi non è mai abbastanza affilato, allora questo è ciò che stavate cercando.

D25 FINE/ROSSO (25 microns, durezza 600)

Restituisce bordi affilati a ogni coltello o utensile usurato. Molti dei nostri clienti considerano la durezza "fine" quella adatta a soddisfare ogni esigenza. Chef professionisti e cuochi in generale preferiscono questo modello. Per i falegnami e gli sportivi che si avvicinano all'affilatura questo è il passo che precede la micro-finitura e la lucidatura.

D46 GROSSO/BLU (45 microns, durezza 325)

Restituisce velocemente l'affilatura a un tagliente usurato. I clienti che desiderano un tagliente pronto all'uso e non si preoccupano della finitura usano i modelli di media durezza.

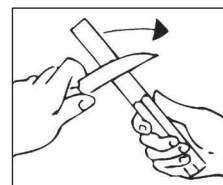
D76 EXTRA-GROSSO/NERO (60 microns, durezza 220)

Raccomandato per la rimozione aggressiva di metallo su utensili danneggiati o utilizzati all'aperto come asce e lame di tagliaerba. Utilizzato anche come primo passo per appiattire il retro dei ceselli e scalpelli o per la rimozione veloce di materiale da bordi scheggiati o gravemente danneggiati.

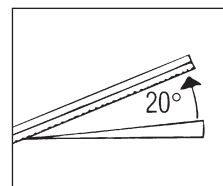
Istruzioni

Utilizzare l'acqua come lubrificante. Dopo l'uso lavare con acqua e asciugare

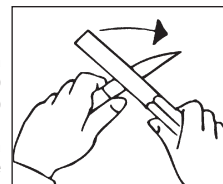
1. Tenere il coltello in modo tale che la lama sia opposta al corpo.



2. Bagnare leggermente la superficie della pietra e appoggiarvi la lama formando un angolo di 20°.



3. Con una leggera pressione e con movimenti lunghi passare la lama sulla superficie, dal manico verso la punta, alternando i due lati. Per gli utensili appuntiti utilizzare la superficie del diamante non perforata.



Formula 2050: preparato per la pulizia di lame, punte e frese

CMT ORANGE TOOLS™

Finalmente un preparato sicuro ed ecologico più efficace di qualsiasi prodotto chimico pericoloso usato per la pulitura di utensili da taglio.

I residui di pece e resina lasciati dal legno accorciano notevolmente la vita utile degli utensili. Dopo averlo provata, Formula 2050 è stata giudicata "fenomenale" e con altre espressioni positive! Molti prodotti per la pulizia degli utensili hanno azione solvente, ma sono necessarie sostanze chimiche forti per sciogliere i residui di legno e le sostanze adesive. Il nostro prodotto, sicuro e non tossico, penetra le microscopiche fessure nella resina e attacca il legame fra questa e le superfici in carburo o acciaio. Risultato? Formula 2050 mantiene gli utensili puliti e ne aumenta la durata!



Questo prodotto ha ricevuto una valutazione di prestazione a cinque stelle dalla rivista "Wood® Magazine"



998

DESCRIZIONE	CODICE
Flacone spray 0,500 lt.	998.001.01
Flacone in plastica 3,780 lt	998.001.03

- Rimuove residui di pece, resina e altre sostanze adesive da tutti gli utensili da taglio per il legno (lame circolari, frese, punte, coltelli, lame per piallatrici, ecc.).
- Completamente non tossica, non infiammabile e certificata biodegradabile. Formula 2050 è un prodotto sicuro ed ecologico.
- Non occorre risciacquare dopo la pulizia. Formula 2050 protegge contro ruggine e corrosione. Previene la formazione di ruggine anche sul piano del banco lame!
- Può essere applicato con il flacone spray o utilizzato in preparati per la pulitura ultrasonici e vasche d'immersione.

Scorilegno: evita l'adesione con la resina

- Evita l'adesione con la resina ed impedisce che i pezzi lavorati si incollino con trucioli e segatura.
- Per una pulizia efficace di manopole, bilancieri manuali, ecc.;
- Un prodotto efficace anti-corrosivo da applicare sui tavoli da lavoro dei macchinari;
- Anti-umidità

Istruzioni per l'uso:

utilizzate il prodotto sul vostro macchinario spruzzando o applicandolo con un pennello. Come risultato otterrete uno strato lubrificato che favorisce lo scivolamento dei pezzi di legno, evitando incollamenti e neutralizzando ogni tipo di adesione fisica e chimica.



**PRODOTTO INFIAMMABILE.
NON È POSSIBILE LA SPEDIZIONE AEREA.**

DESCRIZIONE	CODICE
Flacone spray 1 lt.	998.002.01
Flacone in plastica 5 lt.	998.002.03



998

Sistema per vassoi

BTS-002

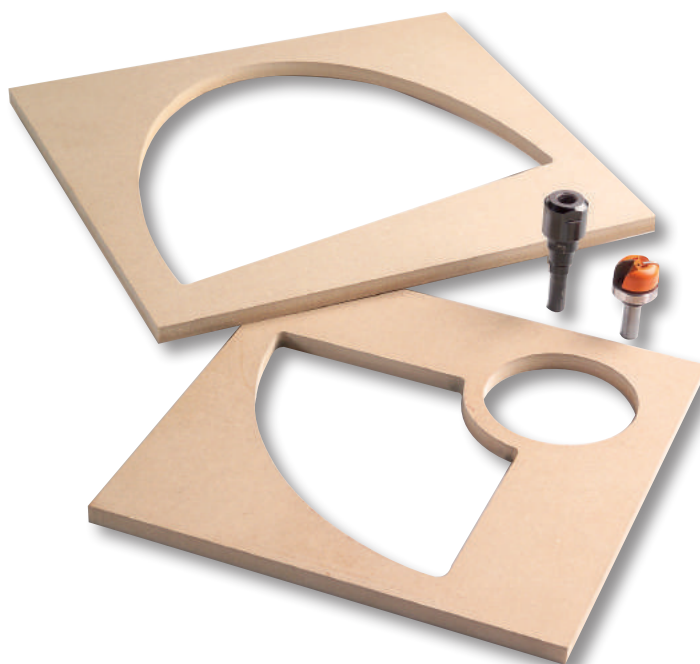
Questo sistema vi permette di creare regali molto eleganti in diverse essenze di legno ed in molteplici forme. Anche in assenza del tornio, questo kit vi permetterà di realizzare le vostre idee in maniera semplice e divertente. I vostri amici rimarranno stupiti dei prodotti realizzati da questo kit. Utilizzate legno residuo, incollate i pezzi e divertivi a creare tanti modelli colorati.



TMP-012
Dima MDF



TMP-011
Dima MDF



DESCRIZIONE	CODICE S=Ø12mm
Sistema per vassoi	BTS-002
<i>Il kit include</i>	
Fresa per creare vassoi	951.502.11B
Mandrino e pinza	796.002.00
Dima MDF	TMP-011
Dima MDF	TMP-012
Manuale istruzioni	



Tracciate la forma all'interno della dima.



Passate l'interno del vassoio con una punta Forstner da 50,8mm in un trapano a colonna.



Rifinite l'interno utilizzando la fresa per vassoi inserita in una mandrino.



Rifinite la parte esterna del vassoio utilizzando una sega a nastro.

Optional



TMP-101
Dima MDF
400x400mm.



TMP-103
Dima MDF
400x400mm.



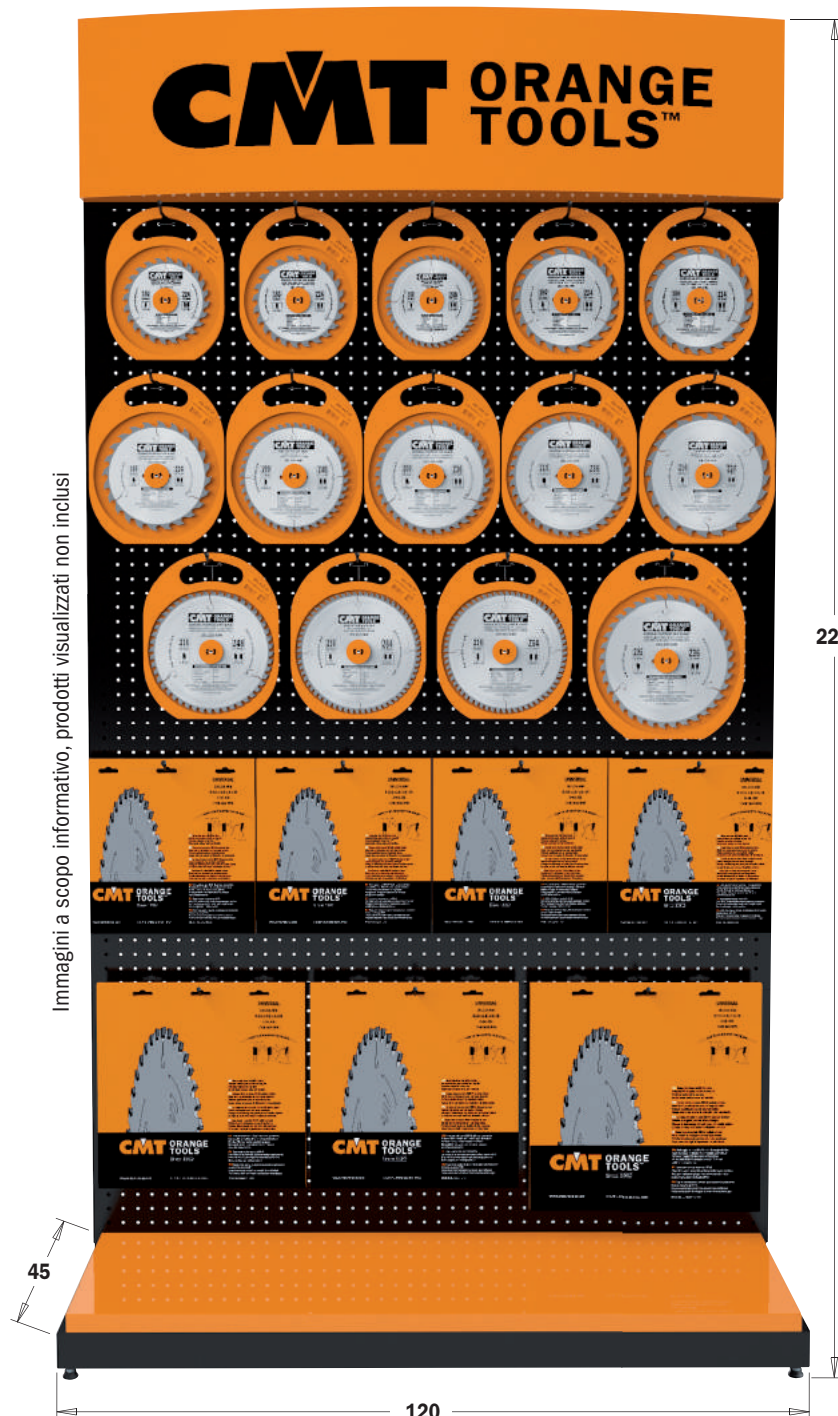
TMP-105
Dima MDF
330x300mm.

Espositore per lame circolari

Un robusto espositore in acciaio per lame circolari con sfondo illuminato per il punto vendita. Per differenti tipi di lame. Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. Lame non incluse. Dimensioni in cm.

CMT ORANGE TOOLS™

03.00.0038



223

03.00.0030



Ora disponibile anche un espositore di filo metallico da banco per luoghi dove lo spazio è molto prezioso, per lame fino a Ø350mm. Dimensioni in cm.

Adatto per ogni tipo di lama



03.53.0012-X24

**AUMENTA
LE TUE VENDITE!**

DESCRIZIONE	CODICE
Struttura espositore da banco (vuoto)	03.00.0030
Espositore lame retroilluminato 220V (vuoto) ganci non inclusi	03.00.0038
Ganci corti 50mm. (24 pezzi per confezione)	03.53.0012-X24
Insegna illuminata CMT ORANGE 220V (ricambi)	03.54.0084
Lampada per insegna espositore neon 220V (ricambi)	03.54.0087

LAME CIRCOLARI
LAME PER
SEGHETTI ALTERNATIVI
LAME PER
SEGHE A GATTUCCIO
ACCESSORI PER
MULTIFUNZIONE
TESTE & COLTELLI
FRESE & SET
FRESE & MANDRINI
PER CNC
PUNTE PER
FORATORI
PUNTE PER
ELETTROUTENSILI
SEGHE A TAZZA
STRUMENTI
& ACCESSORI
ESPOSITORI
& RICAMBI

Espositore per seghetti alternativi e seghe a gattuccio

new

CMT ORANGE TOOLS™

Un robusto espositore in acciaio per seghetti con sfondo illuminato per il punto vendita. Per differenti tipi di seghetti. Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. Lame non incluse. Dimensioni in cm.

IMBALLO143

03.00.0038

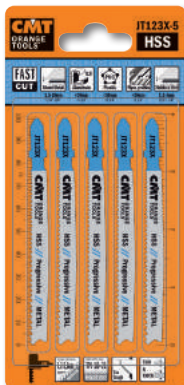
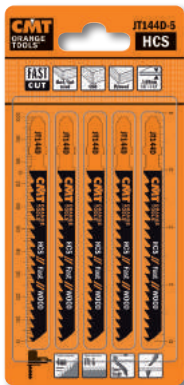


Questo pratico espositore in cartone può essere collocato ovunque all'interno del vostro negozio, ad esempio sul bancone cassa, tra scaffalature o all'interno dei pratici espositori CMT. Può contenere fino a 12 tipi di seghetti differenti, 10 confezioni per tipo, 120 confezioni in totale. Una soluzione pratica e semplice per mettere in luce i vostri prodotti e aumentare il vostro fatturato!



5-Pezzi MASTERPACK

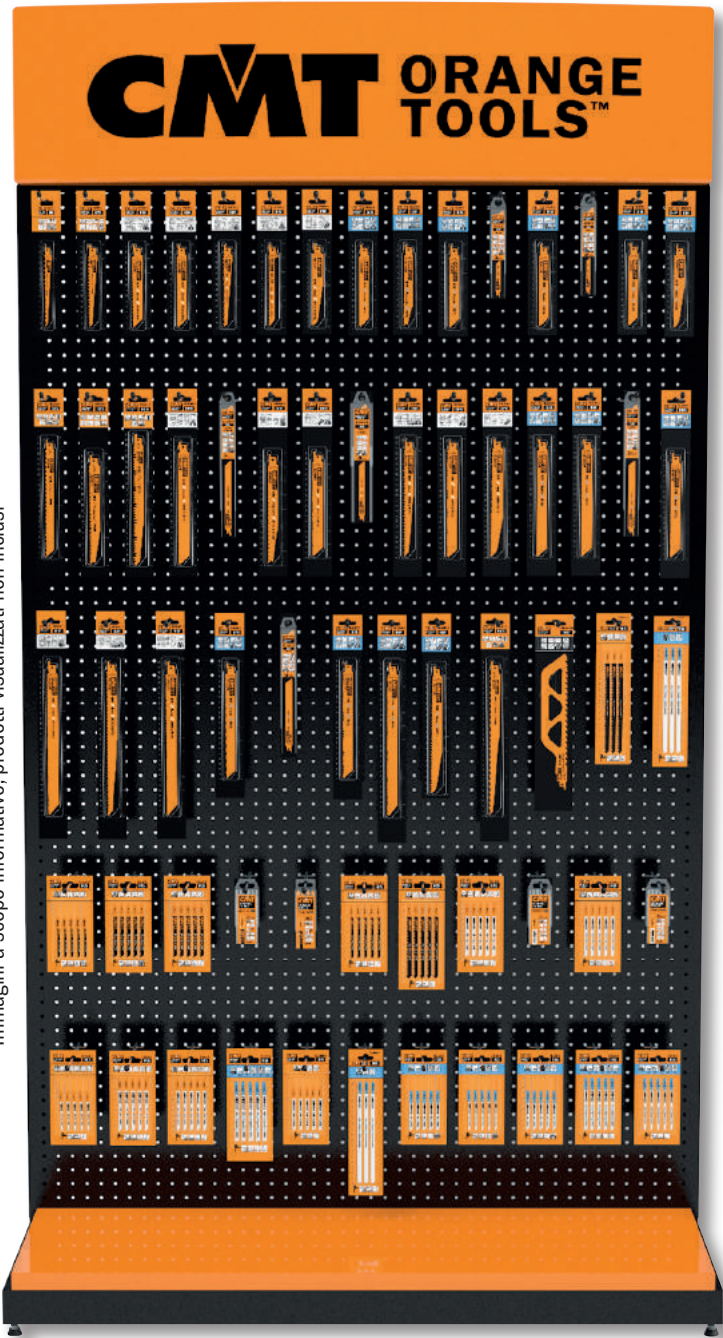
20-Pezzi MASTERPACK



5-Pezzi MASTERPACK

25-Pezzi MASTERPACK

Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi



Dimensioni: 120 x 45 x 223cm.



03.53.0012-X24

**AUMENTA
LE TUE VENDITE!**

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore da banco (vuoto)	IMBALLO143
Espositore seghetti retroilluminato 220V (vuoto) ganci non inclusi	03.00.0038
Ganci corti 50mm. (24 pezzi per confezione)	03.53.0012-X24
Insegna illuminata CMT ORANGE 220V (ricambi)	03.54.0084
Lampada per insegna espositore neon 220V (ricambi)	03.54.0087

Espositore per accessori multifunzione

new

CMT ORANGE TOOLS™

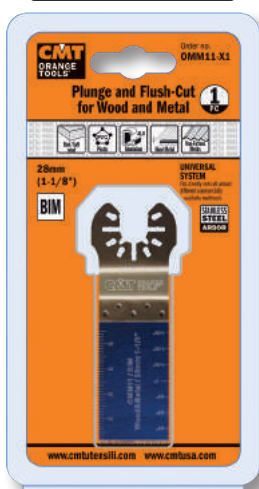
Un robusto espositore in acciaio per accessori multifunzione con sfondo illuminato per il punto vendita. Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. Utensili non inclusi.

03.00.0038

LEGNO



LEGNO&METALLO



MULTI-MATERIALI



MURATURA



1-Pezzi CLAMSHELL
5-Pezzi MASTERPACK



03.53.0012-X24
(ganci corti)



03.53.0013-X24
(ganci lunghi)

Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi



Dimensioni: 120 x 45 x 223cm.

**AUMENTA
LE TUE VENDITE!**

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore accessori multifunzione retroilluminato (220V) (vuoto), ganci non inclusi	03.00.0038
Ganci corti 50mm. (24 pezzi per confezione)	03.53.0012-X24
Ganci lunghi 200mm. (24 pezzi per confezione)	03.53.0013-X24
Insegna illuminata CMT ORANGE 220V (ricambi)	03.54.0084
Lampada per insegna espositore neon 220V (ricambi)	03.54.0087

Espositore per frese

Queste resistenti strutture di legno-acciaio e vetro temprato vi consentiranno una visibilità a 360° e, grazie alla loro versatilità, la possibilità di disporle in qualsiasi angolo del vostro negozio. La parte anteriore si compone di 2 sezioni. La parte superiore è progettata per contenere 141 tipi di frese tra le più vendute della linea CMT, corredate da 20 parti di ricambio, mentre la sezione inferiore è stata studiata per alloggiare 10 dei set in legno più richiesti o documentazione di vendita. Vetro di sicurezza con chiusura a chiave.

03.00.0042

WOOD MAGAZINE
Best Overall
ROUTER BITS

CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits



Vendute in elegante confezione



03.53.0010-X104
(ganci lunghi)



03.53.0011-X16
(ganci corti)



03.53.0017

Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi



Dimensioni: 120 x 45 x 223cm.

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore con: 240 frese HW (S=Ø6mm), 66 ricambi (lame a scelta), ganci inclusi	700.300.00L
Espositore con: 240 frese HW (S=Ø8mm), 66 ricambi (lame a scelta), ganci inclusi	900.300.00L
21 pz. frese HW con attacco Ø12mm per espositore (optional)	900.021.00
Espositore per frese/teste coltelli (vuoto) , ganci non inclusi	03.00.0042
Ganci lunghi 200mm. (104 pezzi per confezione)	03.53.0010-X104
Ganci corti 150mm. (16 pezzi per confezione)	03.53.0011-X16
Scaffale (270x209x1,5cm.) per espositore set di frese CMT 03.00.0042	03.53.0017
Lampada per insegna espositore neon 220V (ricambi)	03.54.0087
Set 2 led 220V per espositore (ricambi)	03.54.0089
Set 2 supporti metallici (RH-LH) per insegna luminosa (ricambi)	03.53.0109
Insegna illuminata CMT ORANGE 220V (ricambi)	03.54.0084

Espositori per frese e punte Forstner

CMT ORANGE TOOLS™

Questi espositori con capienza sufficiente ad offrire un vasto assortimento di frese, rappresentano un efficace strumento di vendita. CMT ha progettato questo espositore per mostrare al meglio l'ampia selezione di prodotti di qualità come frese e punte Forstner.

Realizzati in MDF e vetro trasparente, contengono le frese CMT più conosciute e più comunemente utilizzate sulle elettrofresatrici.

La schiena in legno permette un'ottimale disposizione delle frese in esposizione ed è dotata di chiusura frontale in vetro con chiave. Dimensioni in cm.

03.00.0002



03.00.0002



Indicato per punte trapani (a scelta)



Vendute in elegante confezione



Clamshell per punte

WOOD Magazine
CMT Overall Rating 10!
 Top Performing Router Bits



03.53.0011-X16

**AUMENTA
LE TUE VENDITE!**

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore: 76 frese HW (S=Ø6mm), 8 Ricambi (2 pz. ciascuno), ganci inclusi	700.084.00
Espositore: 76 frese HW (S=Ø8mm), 8 Ricambi (2 pz. ciascuno), ganci inclusi	900.084.00
Espositore per frese/punte per trapani (vuoto), ganci non inclusi	03.00.0002
Ganci aggiuntivi corti 150mm (16 pezzi per confezione)	03.53.0011-X16

new

CMT ORANGE
TOOLS™

Espositore per seghe a tazza

Un robusto espositore in acciaio per seghe a tazza con sfondo illuminato per il punto vendita. Per differenti tipi di seghe a tazza. Contatta il tuo agente CMT per una la composizione più adatta alla tua esposizione. Seghe a tazza non incluse. Dimensioni in cm.

NON CI SONO LIMITI con le seghe a tazza **FASTX4®** potete forare ogni tipo di materiale di qualsiasi durezza!

03.00.0038

SERIES 550 IN METALLO DURO
SERIES 553 LUNGA IN METALLO DURO

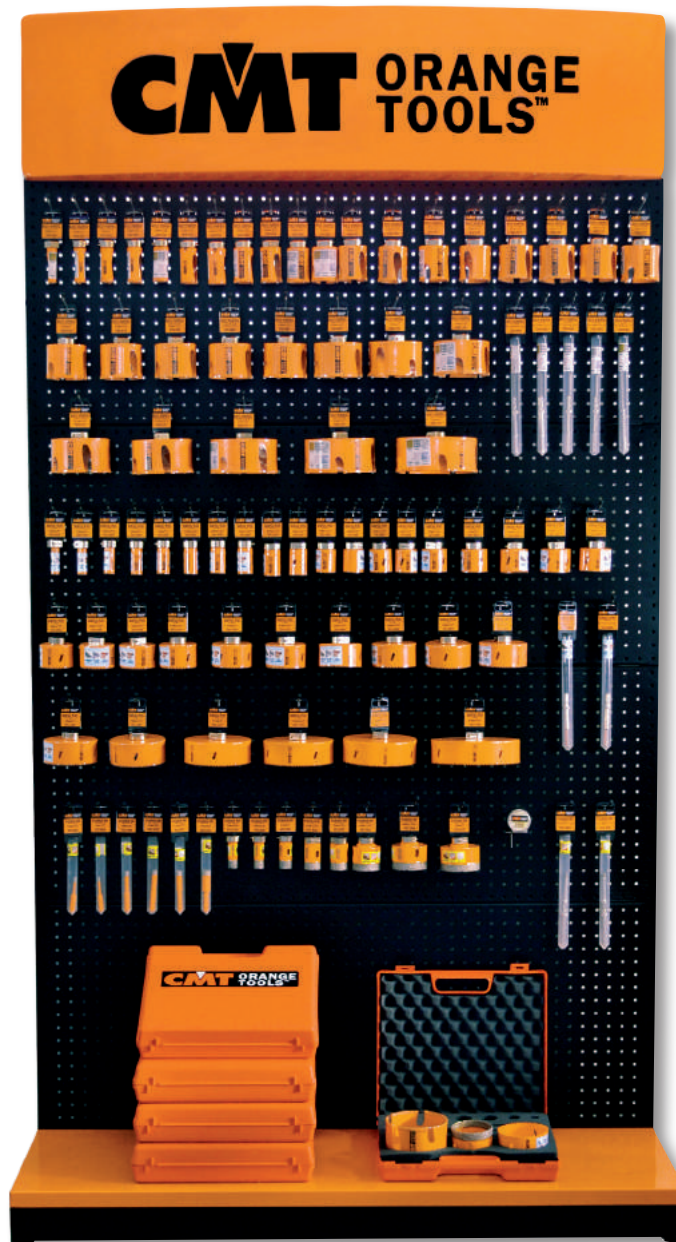
5X
 FASTER

10X
 LONGER LIFE

SERIES 551 IN BIMETALLO CON 8% DI COBALTO

2X
 LONGER LIFE

SERIES 552 DIAMANTATE

10X
 LONGER LIFE


Dimensioni: 120 x 45 x 223cm.

Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi


03.53.0012-X24
 (ganci corti)

03.53.0013-X24
 (ganci lunghi)

**AUMENTA
LE TUE VENDITE!**

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore seghe a tazza retroilluminato (vuoto), ganci non inclusi	03.00.0038
Ganci corti 50mm. (24 pezzi per confezione)	03.53.0012-X24
Ganci lunghi 200mm. (24 pezzi per confezione)	03.53.0013-X24
Insegna illuminata CMT ORANGE 220V (ricambi)	03.54.0084
Lampada per insegna espositore neon 220V (ricambi)	03.54.0087

03.00.0042

Organizzate il vostro magazzino con punte CMT, riceverete un espositore che vi permette di tenere il vostro magazzino di punte sotto controllo per avere sempre la giusta disponibilità di utensili e garantire un ottimo servizio alla vostra clientela. Contattateci subito, vi spiegheremo come è facile raggiungere questa soluzione, sarete voi stessi a scegliere gli utensili che preferite, in funzione della richiesta del vostro mercato.

- Fino a 120 prodotti Top Selling da esporre
- Fino a 20 articoli per tipologia
- Vetro frontale di sicurezza con chiave

X-TREME BORING BITS



Immagini a scopo informativo, prodotti visualizzati non inclusi



Dimensioni:
120 x 31 x 223cm.

**AUMENTA
LE TUE VENDITE!**

03.53.0017

Ripiano porta attrezzi in acciaio per punte ad attacco rapido e foratrici (**vuoto**). Può contenere fino a 40 ripiani.

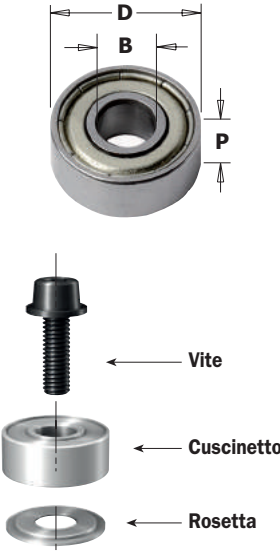
Dimensioni: 270 x 209 x 1,5mm.

DESCRIZIONE	CODICE
Espositore punte ad attacco rapido e foratrici (vuoto) ripiano porta utensili non incluso	03.00.0042
Ripiano porta attrezzi (270x209x1,5mm.) per espositore 03.00.0042 per punte attacco rapido e foratrici	03.53.0017
Lampada per insegna espositore neon 220V (ricambi)	03.54.0087
Set 2 led 220V per espositore (ricambi)	03.54.0089
Set 2 supporti metallici (RH-LH) per insegna luminosa (ricambi)	03.53.0109
Insegna illuminata CMT ORANGE 220V (ricambi)	03.54.0084

Ricambi & Accessori

791

Cuscinetti



RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA:
quando cambiate i cuscinetti fate molta attenzione al verso di posizionamento della rosetta salva cuscinetto. Questa non deve assolutamente venire a contatto con l'anello esterno del cuscinetto che ne provocherebbe lo svitamento.



*Cuscinetto conico 10° in Delrin®



**Cuscinetto triangolare Delrin®

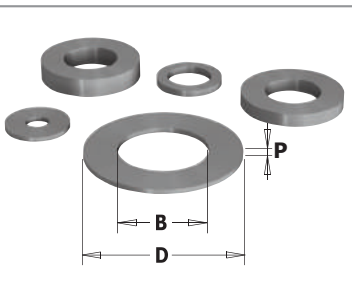


***Cuscinetto cilindrico in Delrin®

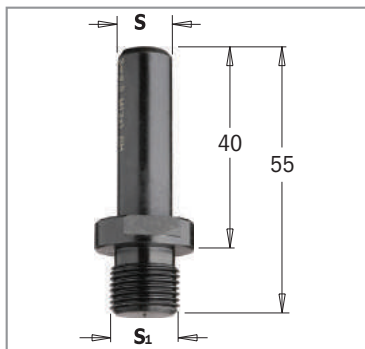
D		B		P	CODICE
mm	pollici	mm	pollici	mm	
6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	791.035.00
9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	791.002.00
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.003.00
12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	791.010.00
13		5		4	791.022.00
13		6		5	791.023.00
15		6		5	791.024.00
15,8	5/8	4,76	3/16	5	791.018.00
15,8	5/8	6,35	1/4	5	791.009.00
16		5		5	791.006.00
16		8		5	791.025.00
19	3/4	4,76	3/16	7,5	791.019.00
19		6		6	791.007.00
19	3/4	6,35	1/4	7	791.004.00
19		8		6	791.034.00
19	3/4	12,7	1/2	4	791.011.00
22		8		6	791.012.00
22		8		7	791.005.00
22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	791.017.00
22,2	7/8	9,52	3/8	7	791.021.00
22,2	7/8	12,7	1/2	7	791.013.00
24		8		8	791.036.00
28		12		8	791.026.00
28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	791.014.00
28,5	1-1/8	8		8,5	791.030.00
28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	791.027.00
31,7	1-1/4	8		5	791.033.00
31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	791.015.00
34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	791.016.00
34,9	1-3/8	8		11,6	791.031.00
34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	791.029.00
37		12		12	791.028.00
38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	791.020.00
62		30		16	791.051.00
62		35		14	791.052.00
80		40		18	791.054.00
80		50		16	791.053.00
Cuscinetto conico 10° in Delrin®					
19	3/4	4,76	3/16	6,8	791.041.00*
22	7/8	4,76	3/16	6,8	791.048.00*
Cuscinetto triangolare in Delrin®					
12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	791.042.00**
19	3/4	4,76	3/16	7	791.043.00**
Cuscinetto cilindrico in Delrin®					
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.044.00***
15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	791.045.00***
19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	791.046.00***
37,4		12,7	1/2	15,7	791.047.00***

Anelli distanziali

541



B	D	P	CODICE	B	D	P	CODICE
mm	mm	mm		mm	mm	mm	
3,25	9	1,6	541.550.00	8	14,7	5,8	541.519.00
3,25	15,8	2	541.552.00	12	20	2	541.512.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00	12	20	3	541.511.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00	12	21	0,1	541.513.00
8	14	0,1	541.515.00	12	21	0,3	541.520.00
8	14	0,3	541.516.00	12	21	1,59	541.521.00
8	14	0,5	541.517.00	12	21	3,18	541.522.00
8	14	1	541.518.00	12	21	6,16	541.523.00
8	14,7	3	541.500.00	12	21	1	541.524.00
8	14,7	4	541.501.00	12	21	0,5	541.525.00



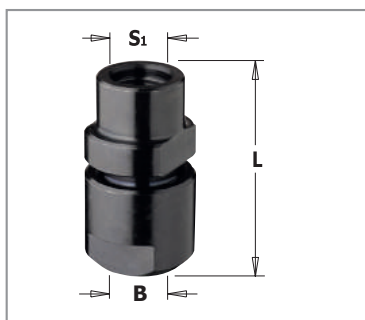
Riduzioni

797

S mm	S ₁ mm		CODICE
8	M10x1,5		797.580.00
10	M12x1		797.100.00
12	M12x1		797.120.00
12,7	M12x1		797.127.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.



Mandrini portafrese per elettrofresatrici

796

S ₁ mm	B mm	L mm	CODICE
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	796.121.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinze non incluse.



Mandrini portafrese per elettrofresatrici

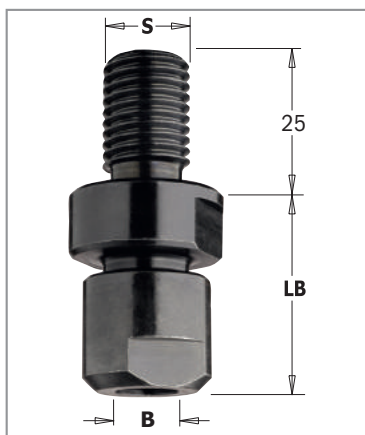
796.001/002

S mm	Pinza inclusa mm	Per pinza mm	L mm	CODICE
12	8	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	796.002.01
12	12	10 - 12 - 12,7	88	796.002.00
12,7	6,35	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	796.001.01
12,7	12,7	10 - 12 - 12,7	88	796.001.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinza inclusa nel mandrino



Mandrini portafrese per elettrofresatrici

796

S mm	Per pinza mm	LB mm	CODICE
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	796.161.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinze non incluse.

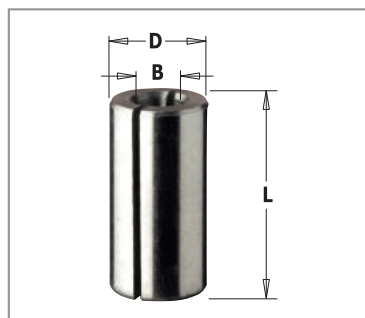
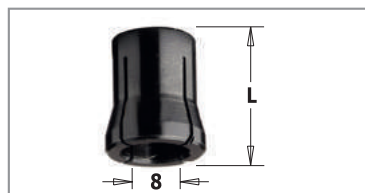
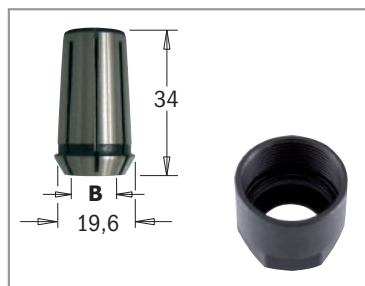
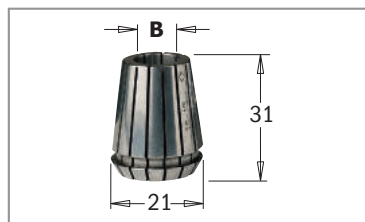
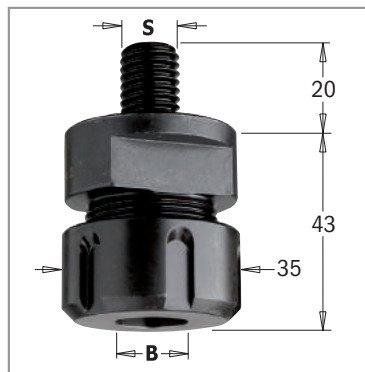
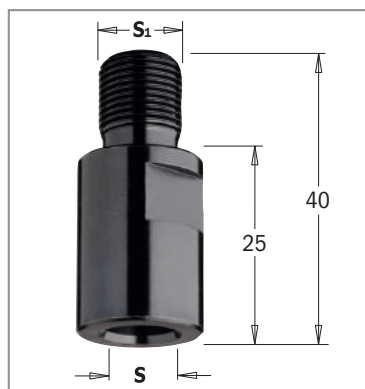


Pinze per mandrini 796

796.500/600

B mm	CODICE	B mm	CODICE
6	796.560.00	10	796.600.00
6,35	796.564.00	12	796.620.00
8	796.580.00	12,7	796.627.00
9,5	796.595.00		

Ricambi & Accessori



Riduzioni

S mm	S1 mm		CODICE
M10x1,5	M10x1,5		798.101.00
M10x1,5	M12x1		798.102.00
M12x1	M10x1,5		798.121.00
M12x1	M12x1		798.122.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

798

Mandrini portafrese con pinze "ER20" per toupie

S mm	Per pinza "ER20" mm	LB mm	CODICE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Ricambi: 992.483.03 Ghiera di serraggio M25x1,5mm
991.483.00 Chiave "ER20"

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare.

Pinze non incluse.

796

Pinze elastiche "ER20" per mandrini 796.122/142/162

B mm	CODICE	B mm	CODICE
3	184.030.20	8	184.080.20
5	184.050.20	10	184.100.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20

184

Pinze per macchine CMT1E, CMT2E, DeWalt®, Felisatti®, Fein®, Metabo®

B mm	CODICE	B mm	CODICE
6	796.860.00	10	796.900.00
6,35	796.864.00	12	796.920.00
8	796.880.00	12,7	796.927.00
9,5	796.895.00		

796.8

Ricambi: 992.100.01 Ghiera di serraggio pinza elastica M22

Pinze per macchine Freud®/Casals®

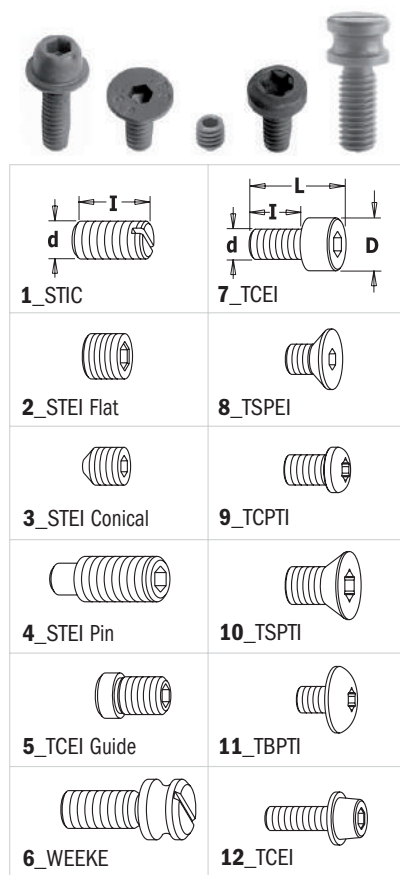
B mm	L mm	CODICE
8	14	796.780.00

796.780

Boccole di maggiorazione per attacchi

B mm	D mm	L mm	CODICE	B mm	D mm	L mm	CODICE
6	8	25	799.060.00	8	10	25	799.280.00
6	9,5	25	799.160.00	8	12	25	799.380.00
6	12	25	799.260.00	8	12,7	25	799.480.00
6,35	8	25	799.064.00	9,5	12,7	25	799.001.00
6,35	9,5	25	799.164.00	10	12	25	799.100.00
6,35	12,7	25	799.264.00	13	16	45	799.130.00
8	9,5	25	799.180.00				

799



Viti

990

d x l x L mm	D mm	TIPO	CODICE	d x l x L mm	D mm	TIPO	CODICE
M5x8		1_STIC	990.008.00	M4x12x16	7	7_TCEI	990.061.00
M5x10		1_STIC	990.003.00	M6x25x31	10	7_TCEI	990.098.00
M2x2		2_STEI	990.060.00	M8x25x33	13	7_TCEI	990.099.00
M4x20		2_STEI	990.091.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7_TCEI	990.059.00
M5x4		2_STEI	990.015.00	M5x10x15	8,5	7_TCEI	990.010.00
M5x5		2_STEI	990.001.00	M4x3,7x6	8	8_TSPEI	990.004.00
M5x5 p/coppa		2_STEI	990.006.00	M5x9x12	10	8_TSPEI	990.055.00
M3x3		3_STEI	990.005.00	M5x5,2x8	9	8_TSPEI	990.067.00
M5x5		3_STEI	990.002.00	M6x8x10	9	8_TSPEI	990.083.00
M6x6		3_STEI	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9_TSPEI	990.097.00
M4x3		3_STEI	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12_TCEI	990.058.00
M4x4		3_STEI	990.014.00	Viti Torx			
M6x5		3_STEI	990.009.00	M5x12x18	6,8	8_TSPEI	990.063.00
M6x8		4_STEI	990.087.00	M3x4x5,7	4,6	9_TCPTI	990.082.00
M6x10		4_STEI	990.106.00	M3,5x6x8,5	6	9_TBPTI	990.077.00
M6x16		4_STEI	990.066.00	M2,5x3x4,5	3,5	10_TSPTI	990.070.00
M6x20		4_STEI	990.084.00	M2,5x4,5x6	3,7	10_TSPTI	990.071.00
M6x25		4_STEI	990.085.00	M4x2x3	7,6	10_TSPTI	990.079.00
M8x12		4_STEI	990.065.00	M5x4,75x6,5	9	10_TSPTI	990.080.00
M8x16		4_STEI	990.064.00	M5x5x8	9	10_TSPTI	990.093.00
M8x20		4_STEI	990.086.00	M3,5x3,5x6	6	11_TBPTI	990.072.00
M5x5x9	6	5_STEI	990.068.00	M3,5x5x7,2	8,8	11_TBPTI	990.073.00
M5x11,5x17		6_WEEKE	990.088.00	M4x3,5x5,7	8,8	11_TBPTI	990.074.00
M2,5x6x8,5	4,5	7_TCEI	990.062.00	M4x4x6,2	5,8	11_TBPTI	990.076.00
M3x6x9	5,5	7_TCEI	990.051.00	M4x4x6,2	9	11_TBPTI	990.056.00
M3x10x13	5,5	7_TCEI	990.053.00	M4x4,5x8	7,5	11_TCPTI	990.094.00
M3x16x19	5,5	7_TCEI	990.054.00	M4x6x8	6	11_TBPTI	990.078.00
M4x6x10	7	7_TCEI	990.052.00	M4x6x8,2	8,8	11_TBPTI	990.075.00

Chiavi

991

DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
Chiave esagonale		6mm	991.066.00
0,9mm	991.055.00	Chiave Torx	
1,5mm (per viti M3)	991.056.00	T8	991.063.00
2mm	991.060.00	T9	991.069.00
3/32" (per viti 1/8W)	991.057.00	T15	991.061.00
2,5mm (per viti M4)	991.062.00	T20	991.072.00
3mm	991.067.00	T25	991.073.00
4mm	991.064.00	T30	991.071.00
5mm	991.065.00		

Rosetta salva cuscinetto

990

DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
Ø9,5mm	990.422.00	Ø12,7mm	990.423.00

Dado esagonale per albero portafresa

990.0

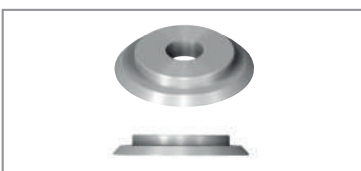
DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
M4	990.092.00	M8	990.020.00
M6	990.095.00	M12x1,25mm	990.022.00

Anello di serraggio cuscinetto

541

B mm	CODICE	B mm	CODICE
3,175	541.008.00	9,5	541.006.00
6	541.003.00	12	541.005.00
6,35	541.001.00	12,7	541.002.00
8	541.004.00		

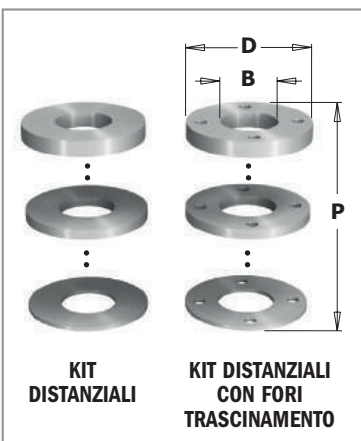
Ricambi & Accessori



Ghiera filettata per coltello, testa 694.001

695.996

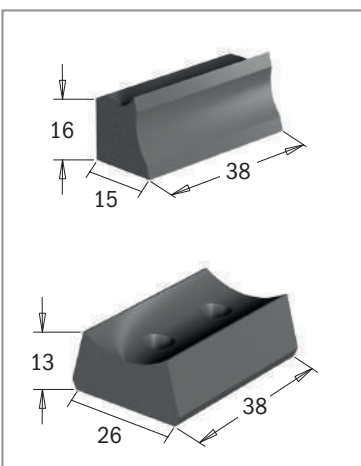
DESCRIZIONE	CODICE
M4 (Ø10x1,6mm)	695.996.01
M4 (Ø12x1,7mm)	695.996.02



Kit di distanziali

695.998

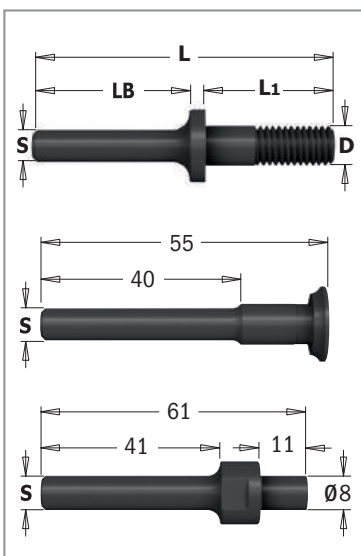
DESCRIZIONE D x B x P mm	PER TESTA PORTACOLTELLI	CODICE	DESCRIZIONE D x B x P mm	PER TESTA PORTACOLTELLI	CODICE
Kit distanziali			Kit distanziali con fori trascinalimento		
50 30 9	694.015	695.998.01	65 30 8	694.001 & 694.015	695.998.21
50 31,75 9	694.015	695.998.02	65 31,75 8	694.001 & 694.015	695.998.22
55 35 9	694.015	695.998.03	65 35 8	694.001 & 694.015	695.998.23
60 40 9	694.015	695.998.04	70 40 8	694.001 & 694.015	695.998.24N
70 50 9	694.015	695.998.05	70 50 8	694.001 & 694.015	695.998.25N
50 30 33	694.005	695.998.11			
50 31,75 33	694.005	695.998.12			
55 35 33	694.005	695.998.13			
60 40 33	694.005	695.998.14			
70 50 22	694.005	695.998.15			



Cuneo

651-692-693-695

DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE
Cuneo per testa portacolteLLi		31x11x9,5mm	695.999.31
38x15x16mm	692.999.01	38x11x9,5mm	695.999.38
38x22,5x13mm	692.999.02	39x11x9,5mm	695.999.39
38x26x13mm	693.999.01	41x11x9,5mm	695.999.41
38x28x12,5mm	693.999.02	42x11x9,5mm	695.999.42
38x15x16mm (per/para 695.018)	695.018.01	46x11x9,5mm	695.999.46
7x11x9,5mm	695.999.07	49x11x9,5mm	695.999.49
16x11x9,5mm	695.999.16	53x11x9,5mm	695.999.53
17x11x9,5mm	695.999.17	Cuneo per frese con coltellini	
22x11x9,5mm	695.999.22	D=8x20mm	651.999.01
23x11x9,5mm	695.999.23	D=10-12-12,7x30mm	651.999.02
23x11x9,5mm	695.999.24	D=12-12,7x50mm	651.999.03



Alberini portafrese

7/8/924

D mm	L ₁ mm	LB mm	L mm	CODICE S=Ø6mm	CODICE S=Ø6,35mm	CODICE S=Ø8mm	CODICE S=Ø12mm	CODICE S=Ø12,7mm
Alberini per frese a disco serie 822								
M8	26	32	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	38	86			924.083.00		
M8	26	38	67,5				924.120.00	824.127.00
M8	40	38	81				924.128.00	824.128.00
M12	54	38	97				924.129.00	824.129.00
M8	47	38	97				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	32	71				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	28,5	71				924.132.00	824.132.00
M8	23	41	71				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	38	85				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	38	100					824.135.00
Alberini per frese a disco con foro svasato serie 823								
		40	55	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
8	11	41	61	724.062.00	824.062.00	924.082.00		824.122.00

DESCRIZIONE	PAGINA
-------------	--------

A

Accessori per multifunzione	60~69
Accessori per sistema di giunzione	319
Albero portalama con attacco cilindrico	221
Anelli di battuta Delrin®	293
Anelli di riduzione per foro lame	37
Applicazioni seghe a tazza	299
Attacchi cilindrici per punte intercambiabili	278
Attacchi conici per punte intercambiabili	279
Attacchi filettati per punte intercambiabili	278-279
Attacchi rapidi per punte intercambiabili	278

B

Banco morsa da lavoro portatile	317
Boccola ad attacco rapido per punte elicoidali	260

C

Calibro digitale per utensili	336
Chiave a impronta per ghiera "ER32"	217
Chiave a impronta per ghiera "ER40"	215
Chiave a settore USAG per ghiera "DIN6388" e "ER40"	218
Coltelli con zigrinatura in HSS	109
Coltelli per pialla per teste portacoltelli	110-111
Coltelli reversibili in HWM	112-113
Coltelli sagomati e limitatori	94-107
Coltellini reversibili in HWM per piallatrici portatili	114
Confronta le lame CMT	8
Confronta le punte Xtreme	255
Coppia di coltelli e limitatori (da profilare)	108
Coppia di riduzioni per foro	108
Corpo fresa coltelli profilati per macchine CNC	244
Costruzione di un infisso	154

D

Dadi di fissaggio per macchine punto/punto	220
Dado e frese a mortasare	131
Dima flessibile per fresature curve e ad arco	335
Dima per foratura universale	324
Disco per allineamento e levigatura	37

E

Elettrofresatrice 1010W con dotazione standard	310
Elettrofresatrice 2400W con dotazione standard	311
Elettrofresatrice professionale 550W	312
Espositore per accessori multifunzione	343
Espositore per frese	344
Espositore per lame circolari	341
Espositore per seghe a tazza	346
Espositore per seghe alternative e seghe a gattuccio	342
Espositori per frese e punte Forstner	345
Espositori per punte ad attacco rapido e per macchine foratrici	347

DESCRIZIONE	PAGINA
-------------	--------

F

Ferro per bordatura/impiallacciatura pannelli	329
FILE-FREE Frese per rifilare laminati	139
Formula 2050: preparato per la pulizia di lame, punte e frese	339
Fresa per intagli a V (90°)	162
Fresa per unione a coda di rondine 9°	160
Fresa speciale per unione a coda di rondine 15°	160
Frese a disco con foro svasato per scanalature laterali	149
Frese a disco per rimozione su materiali compositi	196
Frese a disco per scanalature laterali e alberini portafrese	148
Frese a doppi canali dritti	164
Frese a gradino	143-144
Frese a mezzo tondo	180-181
Frese a raggio concavo	170-172
Frese a raggio concavo con coltellini reversibili	171
Frese a raggio concavo per materiali compositi	193
Frese a raggio convesso	167, 169-170
Frese a sfera	168
Frese a taglienti combinati per rifilare	134-135
Frese a taglienti dritti con coltellini intercambiabili	239
Frese a taglienti dritti con coltellini reversibili	128-129
Frese a taglienti dritti per canali	124
Frese a taglienti dritti per canali, <i>serie corta</i>	125
Frese a taglienti dritti per canali, <i>serie lunga</i>	123
Frese a taglienti dritti per elettrofresatrici e cavatrici	126
Frese a taglienti dritti per laminati con coltellini reversibili	128
Frese a taglienti dritti per pantografo	236-238
Frese a taglienti dritti per pantografo in HWM micrograna	236
Frese a taglienti dritti per pantografo, <i>serie industriale</i>	122
Frese a taglienti dritti per rifilare	132-133
Frese a taglienti dritti per sede guarnizioni per serramenti	134
Frese a taglienti elicoidali negativi	227, 229
Frese a taglienti elicoidali negativi con rompitruciolo	225
Frese a taglienti elicoidali positivi	223, 226, 228
Frese a taglienti elicoidali positivi a raggio convesso	232
Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo	223-224
Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo per travi lamellari	231
Frese a taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo, con smusso a 60°	230
Frese a taglienti elicoidali positivi e negativi	222
Frese a taglienti elicoidali positivi per serrature	230
Frese a taglienti elicoidali positivi senza rompitruciolo, con smusso a 60°	230
Frese CNC per scanalature a V, decorazioni e folding	240
Frese con coltellini e cuscinetto in Delrin® per rifilare materiali compositi	199
Frese con coltellini intercambiabili con rompitruciolo	231
Frese con coltellini e cuscinetto in Delrin® per rifilare materiali compositi	199
Frese con cuscinetto in Delrin® per rifilare materiali compositi	199
Frese con profilo orizzontale per antine	190
Frese con profilo verticale per antine	186
Frese elicoidali	120-121
Frese elicoidali in diamante policristallino per Nesting (corpo in Densimet®)	234
Frese elicoidali per alluminio e PVC HSS 5%co monotagliente positivo	127
Frese elicoidali per alluminio e PVC HSS 5%co monotagliente positivo, <i>serie ribassata</i> ..	127

Indice alfabetico

DESCRIZIONE	PAGINA
Frese elicoidali per rifilare con doppio cuscinetto.....	138
Frese in policristallino a taglienti assiali.....	233-234
Frese in policristallino a taglienti assiali 20°	234
Frese in policristallino a taglienti assiali 40° per sgrassatura	235
Frese in policristallino a taglienti assiali 45°	233
Frese in policristallino a tagliente diritto.....	232
Frese in policristallino a taglienti elicoidali.....	235
Frese laser point.....	163
Frese livellatrice con coltellini intercambiabili.....	239
Frese multiprofilo	182
Frese per alloggiamento cerniere	131
Frese per antine con contoprofilo.....	191
Frese per bordi di tavolo e corrimano	186
Frese per bordo salvagoccia su materiali compositi	197
Frese per canali arrotondati su materiali compositi.....	198
Frese per cassette	153
Frese per cornici	183
Frese per forare e rifilare a taglienti diritti con coltellini reversibili	129
Frese per forare e rifilare con guida	141
Frese per giunzioni parallele	152
Frese per giunzioni su materiali compositi.....	197
Frese per incastri ad angolo retto	151
Frese per intarsi su materiali compositi.....	198
Frese per lettere (60°)	161
Frese per macchine Festool® modello Domino®	289
Frese per maniglie	185
Frese per mortasare.....	130
Frese per pannelli, montanti e traverse	192
Frese per pavimenti in legno.....	146
Frese per rifilare.....	136, 139
Frese per rifilare a taglienti assiali	137, 140
Frese per rifilare con taglienti in policristallino	137
Frese per rifilare e scanalare a "V"	141
Frese per rifilare laminati 3in1	138
Frese per rifilare multifunzione	140
Frese per rivestimenti in legno	155, 179
Frese per scanalature a "T".....	145
Frese per scanalature a "V" con coltelli reversibili (90°).....	164
Frese per scanalature per viti a testa svasata	146
Frese per scanalature su Alucobond®	163
Frese per serrature.....	145
Frese per smussare.....	165-166
Frese per smussare a raggio concavo per materiali compositi.....	194
Frese per smussare con coltellini intercambiabili	240
Frese per smussare con coltellini reversibili	165
Frese per smussare e rifilare	135
Frese per smussare materiali compositi.....	195
Frese per smussare profilate per materiale compositi	194
Frese per unione a coda di rondine	158-159
Fresa per unione a coda di rondine 9°	160
Frese per unione a dente.....	156
Frese per vasellame in legno	161
Frese professionali per incastri.....	156

DESCRIZIONE	PAGINA
Frese profilate.....	173~177, 184
Frese profilate a raggio concavo	173
Frese profilate per ante e finestre	155
Frese raggio concavo con smusso 45°	179
Frese regolabili per doppio raggio concavo	178
Frese regolabili per raggio concavo e smusso	178
Fresa speciale per unione a coda di rondine 15° per travi	160
Frese triplo raggio per materiali compositi	193

G

Ghiera di serraggio pinza "DIN6388"	218
Ghiera per mandrini a pinze elastiche "ER32"	217
Ghiera per mandrini a pinze elastiche "ER40"	215
Giunzioni per morse con riga graduata (optional)	316
Goniometro digitale	337
Guarnizioni per l'allineamento dei pannelli.....	206
Guida per l'utilizzo di seghetti alternativi	42

I

Intestatore per bordi	329
-----------------------------	-----

K

Kinetic Dust Extractor.....	214
Kit CMT per intarsi	334
Kit di boccole guida.....	334
Kit di frese a disco per scanalature laterali	147
Kit di frese a gradino	144

L

L'ABC della costruzione di un'antina	187
Lama circolare per Lamello® mini-spot.....	37
Lame a dente trapezoidale negativo per laminati e truciolari Serie XTreme	19
Lame a dente trapezoidale positivo cromate e silenziate.....	18
Lame a dente trapezoidale positivo per laminati e truciolari, serie industriale.....	19
Lame a denti alternati cromate e silenziate.....	14
Lame con limitatore per l'edilizia	11
Lame con limitatore per taglio lungo vena, serie industriale.....	11
Lame Contractor Combo	34
Lame Contractor in confezione Combo pack	34
Lame cromate e silenziate per bilaminati, serie industriale	17
Lame cromate e silenziate per melaminici e laminati, serie industriale	15
Lame incisore a denti conici cromate.....	20
Lame incisore a denti conici in diamante policristallino, serie XTreme	22
Lame incisore a denti conici, serie industriale	20
Lame incisore regolabili cromate.....	23
Lame incisore regolabili, serie industriale	23
Lame industriali per acciaio inossidabile.....	26
Lame ITK-Plus per macchine portatili a batteria	30
Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio lungo e traverso vena	28
Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio lungo vena	28
Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio traverso vena	29
Lame ITK-Plus™ a spessore sottile per taglio di precisione	29
Lame per bilaminati e rivestimenti plastici, serie industriale	16
Lame per bilaminati e rivestimenti plastici, serie industriale	17

DESCRIZIONE	PAGINA
Lame per decespugliatori.....	30
Lame per incastri per Lamello®	36
Lame per incastri, <i>serie industriale</i>	36
Lame per macchine portatili	38-39
Lame per macchine sezionatrici, <i>serie industriale</i>	21
Lame per materiali abrasivi e compositi, <i>serie industriale</i>	27
Lame per materiali duri e abrasivi in diamante	31
Lame per materiali non ferrosi e plastici, <i>serie industriale</i>	24
Lame per materiali non ferrosi, plastici e laminati, <i>serie industriale</i>	25
Lame per melaminici e laminati, <i>serie industriale</i>	15
Lame per melaminici e laminati, lunga durata, <i>serie XTreme</i>	18
Lame per plexiglass e plastica, <i>serie industriale</i>	27
Lame per seghe a gattuccio.....	52~58
Lame per seghetti alternativi.....	43~47
Lame per taglio di cornici, <i>serie XTreme</i>	13
Lame per taglio di materiali ferrosi, <i>serie industriale</i>	26
Lame per taglio di precisione per macchine portatili.....	33
Lame per taglio di precisione, <i>serie industriale</i>	13
Lame per taglio di super precisione, <i>serie XTreme</i>	16
Lame per taglio lungo e trasverso vena per macchine portatili.....	32
Lame per taglio lungo vena per macchine portatili	31
Lame per taglio trasverso vena, <i>serie industriale</i>	12
Lame trapezoidali in diamante policristallino, <i>serie XTreme</i>	22

M

Mandrini a pinze biconiche con attacco conico MK2	221
Mandrini a pinze elastiche "DIN6388" attacco HSK-F63.....	218
Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco cilindrico Ø25mm.....	217
Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico HSK	216
Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico ISO30	216
Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico ISO30	216
Mandrini a pinze elastiche "ER32" attacco conico MK2/MK3.....	217
Mandrini a pinze elastiche "ER40" attacco conico HSK	215
Mandrini a pinze elastiche "ER40" attacco conico ISO30	215
Mandrini per punte ad attacco rapido per macchine foratrici.....	252~254
Mandrini portafresa.....	220
Mandrini portafrese per pinze "ER20" per toupie	108
Mandrino ad attacco rapido per punte elicoidali.....	260
Maxi fresa a gradino	143
Maxi set di frese a gradino.....	142
Metro pieghevole	328
Misuratore digitale di umidità	336
Mola per affilatura punte con incisori rinforzati	256
Morse professionali con riga graduata	316
Multifunzione oscillante 300W.....	313
Multilama con limitatore, <i>serie Industriale</i>	9
Multilama con rasanti a spessore maggiorato, <i>serie industriale</i>	10
Multilama con rasanti a spessore sottile, <i>serie industriale</i>	10
Multilama con rasanti, <i>serie industriale</i>	9

N

Nuovo tavolo professionale per elettrofresatrice.....	314
---	-----

DESCRIZIONE	PAGINA
-------------	--------

O

Organizer	332
-----------------	-----

P

Pietre diamantate per affilatura	338
Pinza elastica biconica "DIN6388"	218
Pinze biconiche per mandrini 123	221
Pinze elastiche "DIN6499"	219
Pinze elastiche "ER20" per mandrini 796.122/142/162	108
Punte a forare per cavatrici.....	245
Punte a mortasare e forare per cavatrici	245
Punte a mortasare per bedanatrici.....	283
Punte a mortasare per cavatrici	244
Punte a taglienti diritti ambidestri per mortasare.....	248~250
Punte a taglienti diritti per mortasare con rompitrucciolo	246
Punte a taglienti elicoidali per mortasare con rompitrucciolo	247
Punte a taglienti inclinati per mortasatrici oscillanti	250
Punte ad attacco cilindrico per cerniere.....	280~283
Punte ad attacco cilindrico tipo Forstner.....	286
Punte ad attacco filettato con foratrici	273
Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici	274~275
Punte ad attacco filettato per foratrici.....	274~275
Punte ad attacco rapido con svasatore per foratrici	267
Punte ad attacco rapido in HW micrograna per foratrici	258
Punte ad attacco rapido in HWM micrograna per foratrici	255~256
Punte ad attacco rapido in policristallino per cerniere.....	271
Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici	271~272
Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici con rompitrucciolo	272
Punte ad attacco rapido per foratrici.....	262~266
Punte ad attacco rapido per foratrici in HW micrograna per fori passanti.....	259
Punte ad attacco rapido per foratrici in HWM micrograna per fori passanti.....	257
Punte ad attacco rapido per fori ciechi per macchine Mafell® ed elettrofresatrici..	289
Punte ad attacco rapido per fori passanti per foratrici	268~269
Punte elicoidali.....	290~291
Punte elicoidali a più diametri	276
Punte elicoidali ad attacco cilindrico.....	288
Punte elicoidali ad attacco esagonale.....	288
Punte elicoidali con svasatore per giunzioni con viti autofilettanti	295
Punte elicoidali per cerniere ANUBA®	291
Punte elicoidali per fori ciechi.....	261
Punte elicoidali per fori passanti 120°	261
Punte elicoidali per fori passanti 60°	261
Punte intercambiabili con attacco filettato	279
Punte per foratrici in HWM micrograna, ambidestre.....	257
Punte per perni.....	284
Punte per rosoni	287
Punte per trafilare	284

R

Ricambi & Accessori.....	348~352
Ricambi per mandrini portafresa	220
Rifilatore doppio per bordi	329

Indice alfabetico

DESCRIZIONE	PAGINA	DESCRIZIONE	PAGINA
S		Set di punte elicoidali.....	290
Scorilegno: evita l'adesione con la resina	339	Set di supporti per piani di lavoro.....	328
Seghe a tazza con denti in bimetallo	304-305	Set multiprofilo per antine con limitatore.....	93
Seghe a tazza diamantate.....	306-307	Set multiprofilo per antine senza limitatore.....	92
Seghe a tazza multiuso.....	300-301	Set per foratura 45°.....	293
Seghe a tazza multiuso con svasatore per bordi	303	Set per foratura 90°.....	293
Seghe a tazza multiuso serie lunga.....	302	Sistema di bordatura CMT	181
Set 2 teste portacoltelli per raggi convessi e smussi a 45°	77	Sistema di giunzione CMT-Enlock.....	322
Set 5 punte ad attacco cilindrico per cerniere	280	Sistema di giunzione per piani da cucina.....	321
Set 5 punte ad attacco cilindrico per cerniere	281	Sistema di giunzione Pocket-Pro™	323
Set completo CMT per cucina	206	Sistema di giunzione universale per incastri.....	318
Set completo per antine in MDF	242-243	Sistema di precisione per canali con fresatrice.....	333
Set completo per decorazioni su MDF.....	241	Sistema FASTX4 la rivoluzione nelle seghe a tazza	298
Set con 6 punte dritte per mortasare	246	Sistema per archi ed ellissi.....	320
Set con 6 punte elicoidali per mortasare	247	Sistema per foratura universale interasse 32mm	325
Set di 12 frese	202	Sistema per intagli 3D Carver	330-332
Set di 13 frese.....	202	Sistema per vassoi	340
Set di 13 frese a coda di rondine e a taglienti diritti.....	201	Sistema universale per foratura cerniere e cremonesi	326-327
Set di 2 teste portacoltelli per incastri regolabili	75	Smontaconi universale per mandrini.....	221
Set di 3 frese a raggio concavo	172	Stabilizzatore per lame.....	37
Set di 3 frese a raggio convesso.....	168-169	Svasatore ad attacco cilindrico, foro cieco svasato 90°	295
Set di 3 frese per ante e porte in vetro	203	Svasatore portapunta ad attacco cilindrico	292
Set di 3 frese per cucina	207	Svasatore portapunta 45° ad attacco cilindrico	294
Set di 3 frese per porte.....	204	Svasatore portapunta piano ad attacco cilindrico	294
Set di 3 frese per sede guarnizioni per serramenti	203	Svasatore portapunta ad attacco filettato	292
Set di 3 teste portacoltelli per antine e portoncini	88-89	Svasatore portapunta regolabile	292
Set di 3 teste portacoltelli per incastri regolabili	74	Svasatori per punte elicoidali.....	270
Set di 5 frese a taglienti diritti e profilate.....	211	T	
Set di 5 frese con coltellini reversibili	210	Taglierina per laminati e impiallacciati	329
Set di 5 frese per smussare.....	166	Tavolo Industrio per elettrofresatrice	315
Set di 6 frese profilate	204	Testa per antine con profilo orizzontale.....	86
Set di 8 frese a coda di rondine e a taglienti diritti.....	201	Testa portacoltelli con limitatori	91
Set di 8 punte per perni e cerniere.....	285	Testa portacoltelli con multiraggio concavo.....	80-81
Set di allineatori magnetici per coltelli pialla	109	Testa portacoltelli con multiraggio concavo e convesso	82
Set di dime per fresature fino a 12 raggi (da 3mm a 25mm).....	335	Testa portacoltelli elicoidale per incastri e levigatura	76
Set di frese	200	Testa portacoltelli per antine, profilo e controprofilo.....	90
Set di frese a disco per scanalature.....	211	Testa portacoltelli per battute	72
Set di frese a disco per tenoni e incastri.....	205	Testa portacoltelli per battute e profili da 40mm	73
Set di 5 frese elicoidali.....	210	Testa portacoltelli per giunzioni ad angolo retto	85
Set di frese per antine	207-208	Testa portacoltelli per giunzioni parallele.....	84
Set di frese per giunzioni a "V"	154	Testa portacoltelli per giunzioni professionali	83
Set di frese per giunzioni a "V"	157	Testa portacoltelli per smussare a 45°	78
Set di frese per giunzioni snodabili	150	Testa portacoltelli per smussare regolabile.....	79
Set di frese per incastri a "dente e canale".....	147	Testa portacoltelli professionale per antine	87
Set di frese per incastri a 22,5°	150	Testa portacoltelli regolabili professionali per smussare.....	79
Set di frese per incastri maschio/femmina	188-189	Testa portacoltelli senza limitatori	91
Set di frese per porte.....	205	Testina per cerniere per macchine foratrici.....	328
Set di frese per rifilare	136	Tirante per mandrini ISO30.....	220
Set di frese per riparazioni su materiali compositi.....	196	U	
Set di frese per scanalature multistrato	124	Utilizzo delle lame per seghe a gattuccio	50-51
Set di frese profilate per ante e finestre.....	185		
Set di frese regolabili per tenoni ed incastri.....	209		
Set di lame per incastri.....	35		
Set di punte ad attacco cilindrico tipo Forstner.....	286		

CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA
03.00.0002	345	183.400	217	297	25	362	263	550-EX1	303
03.00.0030	341	183.410	221	298	30	363	261	550-EX2	303
03.00.0038	341-343	184	108, 219, 350	299	37	364	260	550-HS1	301
03.00.0042	344, 347	185	218	299.10	37	365	260	550-HS2	301
03.51	332	188	127	299.11	37	366	268	550-HS2XL	303
03.53.0010-X104	344	189	127	301	252	367	269	550-HW1	301
03.53.0011-X16	344-345	190	120, 222	302	252	368	269	550-HW2	301
03.53.0012-X24	341-343	190B	138	303	252	369	271-272	550-HW2XL	303
03.53.0013-X24	343	191	121, 228	304	252	369C	272	550-SDS1	303
03.53.0017	344, 347	191.0	210	305	253	370	272	550-SDS2	303
102	246	191.635	134	306	264	372	266	550CS	303
103	249	191B	138	307	264	374	269	551	304-305
104	248	192	121, 229	308	265	375	266, 269	551-HS1	305
105	248	192.0	210	309	265	376	267	551-HS2	305
106	250	192B	138	310	262	377	267	551-HS2XL	303
107	250	193	226	310.21/22	256	378	267	552	306-307
112	237	194	227	310.41/42	258	380	289	552-DD1	307
113	237	195	224, 230-231	311	263	382	257	552-DD2	307
123	221	195.143/163	230	311.21/22	256	392	283	552-WAX	307
124	221	195.143/163	230	311.41/42	258	500.001	285	553	302
140	233	196	225	311.71/72	255	500.002	285	553-CP2	302
141	232	197	223	312	289	500.003	285	553-HW10	302
142	234	198	120, 223	313	268	501	279	600.005.01	210
143	234-235	199	167, 232	313.41/42	259	503	279	615.004.01	242-243
145	235	222	27	314	268	506	278	616.000.01	241
160	247	223	27	314.21/22	257	509	278	651	128, 352
161	247	226	26, 30	314.41/42	259	511	278	652	128
163	244	230	35	315	270	512	280-281	652B	133
164	245	236	31	316	270	513	282	653	129, 239
166	245	237	22	317	271	514	282	654	129
167	245	238	22	317C	272	515	291, 294-295	655	129
170	126	240	36	325	275	515A	293	656	133
171	126	240.000.04	37	327	275	516	291	657.9	139
172	246	241	36	329	275	517	290	657B	140
173	126	271	28, 30	330	275	521	294-295	658	165
174	122, 236	272	29-30	332	274	521.001	292	659	165
175	238	273	29	334	274	521A	293	660	144
176	238	274	16	336	274	522	160	660.9	143
177	122, 238	277	10	337	274	523	160	661.11	171
179	249	278	9	338	275	529	284	661.41	171
180	126	279	9	339	275	530	284	662	231
181	126	280	10	340	275	531	287	663	239
182	126	281	18-19, 21, 33	341	274	532	278	663.101	240
183	221	282	21	342	274	533	278	663.201	240
183.000	217	283	15	343	274	534	279	663.301	244
183.100	217	284	24	344	273	535	288	664	160
183.200	216	285	11-14, 32-33	346	273	537	286	665	164
183.201	215	285.5	13	350	292	537.000.04	286	690	94-108
183.210	216	286	11	351	292	537.000.05	286	691	94-108
183.211	215	287	16-17	352	273	537.000.07	286	692	91-92, 352
183.220	216	288	20	353	273	537.000.12	286	693	91, 93, 352
183.221	215	289	23	358	253	537.000.16	286	694.001	74
183.250	216	290	11, 31	359	253	540	288	694.003	80
183.251	216	291	12, 32	360.001	253	541	288, 293, 348, 351	694.004	81
183.260	220	292	33	360.101	254	542	288	694.005	77
183.300	216	293	11	360.201	254	542.100.51	302	694.007	82
183.310	215	294	12-13	360.301	254	543	283	694.008	83
183.320	218	295	18	360.401	254	550	300-301	694.009	84
183.360	220	296	25	361	262	550-DB1	301	694.011	85

Indice numerico

CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA
694.012.....	86	742.095.....	135	800.521.....	207	842.095.....	135	870.....	192
694.013.....	87	743.060.....	135	800.522.....	207	843.063.....	135	880.5.....	193
694.014.....	90	744.....	176	800.524.....	208	843.064.....	135	880.511.....	198
694.015.....	88-89	745.....	176	800.525.....	203	844.....	176	880.512.....	198
694.017.....	79	746.....	177	800.527.....	204	845.....	176	880.513.....	198
694.018.....	79	747.....	177	800.606.....	156	846.....	177	880.521.....	193
694.019.....	76	748.....	175	800.616.....	156	847.....	177	880.531.....	197
694.020.....	73	748B.....	175	800.622.....	178	848.....	175	880.541.....	194
694.021.....	75	749.....	161	800.623.....	178	848B.....	175	880.542.....	194
694.022.....	75	750.001.....	145	800.624.....	209	849.....	161	880.551.....	195
694.100.....	72	751.....	161	800.625.....	209	849B.....	161	880.56.....	199
695.....	352	751B.....	161	800.626.....	147	850.001.....	145	880.57.....	199
695.996.....	352	753.....	141	800.627.....	205	850.6.....	145	881.501.....	197
695.998.....	352	754.....	180	800.628.....	205	851.....	161	881.511.....	198
6984.002.....	78	755.....	153	801.....	130	851B.....	161	881.512.....	198
699.....	108	758.....	163	801B.....	130	852.....	131	881.521.....	195
700.001.....	200	759.....	177	806.....	136-137	852B.....	131	881.531.....	197
700.003.....	200	760.....	177	806B.....	140	853.....	141	881.541.....	196
700.005.03.....	205	761.....	180	807.....	138-139	854.....	180	890.....	190
701.....	130	762.....	181	809.....	135	855.....	150, 153, 185	890.5.....	191
701B.....	130	763.....	170	810.....	135	855.3.....	155	890.6.....	186
702.....	131	764.....	170	811.....	124-125	855.501.....	152	891.5.....	189
703.....	165	765.....	173~175	811B.....	132	855.503.....	151	891.512.....	188
704.....	165	765B.....	174	812.....	123	855.504.....	151	891.517.....	188
705.....	165	790.....	112~114	812.032.....	134	855.506.....	157	891.521.....	189
706.....	136-137	791.....	348	812B.....	132	855.510.....	157	899.....	334
707.....	135, 138	792.....	110	813.....	146	855.701.....	150	900.001.....	200
709.....	135	793.....	109	813.001.....	134	855.8.....	185	900.003.....	200
710.....	135	795.....	111	814.....	167-168	855.801.....	154	900.005.01.....	211
711.....	124-125	796.....	108, 349-350	814B.....	167	855.802.....	155	900.005.03.....	211
711.031.....	134	796.001.....	349	815.....	162	855.803.....	203	900.024.....	208
711B.....	132	796.002.....	349	815B.....	162	855.806.....	205	900.025.....	203
712.....	123	796.500.....	349	816.....	141	855.8B.....	185	900.506.....	147
712.030.....	134	796.600.....	349	818.....	158-159	855.901.....	183	900.509.....	206
712.040.....	134	796.780.....	350	818B.....	158-159	855.902.....	183	900.510.....	206
712B.....	132	796.8.....	350	821.....	134	856.501.....	183	900.511.....	206
713.001.....	134	797.....	349	822.....	148	856.601.....	186	900.512.....	207
714.....	167	798.....	350	822.023B.....	146	856.701.....	186	900.513.....	207
714B.....	167	799.....	350	822.024B.....	146	856.702.....	186	900.514.....	207
715.....	162	800.001.....	200	822.033B.....	196	856.8.....	182	900.516.....	207
715B.....	162	800.005.01.....	211	822A.....	148	856.851.....	181	900.517.....	207
716.....	141	800.500.....	201	822B.....	148	856.852.....	181	900.518.....	207
716.061.....	141	800.501.....	201	823.....	149	857.....	166	900.521.....	207
718.....	158-159	800.503.....	202	823.001.....	211	858.....	163	900.522.....	207
718B.....	158-159	800.504.....	204	823B.....	149	859.....	177	900.527.....	204
721.....	134	800.505.....	202	824.....	352	860.....	177	900.606.....	156
722A.....	148	800.506.....	147	824.xxx.00.....	148-149	861.....	180	900.616.....	156
724.....	352	800.509.....	206	824.xxx.10.....	148-149	861.6.....	179	900.622.....	178
724.xxx.00.....	148-149	800.510.....	206	827.....	170	862.....	181	900.623.....	178
724.xxx.10.....	148-149	800.511.....	206	835.....	143	863.....	170	900.624.....	209
727.....	170	800.512.....	207	835.001.....	144	864.....	170	900.625.....	209
735.....	143	800.513.....	207	835.503.....	142	865.....	173~175	900.626.....	147
735.001.....	144	800.514.....	207	835.990.....	142	865B.....	174	900.627.....	205
736.....	166	800.515.....	208	836.....	166	866.501.....	195	900.628.....	205
737.....	169	800.516.....	207	837.....	169	866.601.....	194	901.....	130
738.....	172, 193	800.517.....	207	838.....	172, 193	866.602.....	194	901B.....	130
739.....	171	800.518.....	207	839.....	171	867.5B.....	184	902.....	131
740.....	176	800.519.....	201	840.....	176	867.6B.....	184	903.....	165
741.....	176	800.520.....	208	841.....	176	868.....	168	904.....	165

CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA
905	165	955.803	203	991.521	189	JS2345X	53	OMM14	64
906	136-137	955.806	205	992	214	JS3456XF	53	OMM15	64
906B	140	955.8B	185	992.183	217	JS610VF	55	OMM16	64
907	135, 138-139	955.902	183	992.283	218	JS611DF	54	OMM17	65
911	124-125	956.501	183	992.383	215	JS617K	52	OMM18	65
911B	132	956.601	186	993.0	220	JS641HM	56	OMM19	65
912	123	956.701	186	995	220	JS644D	52	OMM20	65
912B	132	956.702	186	998	339	JS711DF	54	OMM21	66
913	146	956.8	182	999.110.00	314	JS725VFR	53	OMM22	66
914	167	956.851	181	999.500.01	315	JS920CF	58	OMM23	66
914B	167	956.852	181	BBS-001	328	JS922AF	56	OMM24	66
915	162-163	957	166	BTS-002	340	JS922BF	57	OMM25	67
915B	162	958	163	CMT-Enlock1	322	JS922EF	56	OMM26	67
916	141	959	177	CMT-TGA	334	JS922HF	53	OMM27	67
918	158-159	960	177	CMT10	312	JS922VF	54	OMM28	67
921	134	961	180	CMT11	313	JS925VF	57	OMM29	68
922.033B	196	961.6	179	CMT200	317	JT016	47	OMM30	68
922A	148	963	170	CMT300	318-319	JT101AO	44	OMS01	61
922B	148	964	170	CMT3000	320	JT101B	44	OMS02	61
923.001	211	965	164, 173~175	CMT333	326-327	JT101BIF	45	OMS03	61
923A	149	965B	174	CMT334	328	JT101BR	44	OMS04	61
924	352	966.501	195	CMT650	321	JT101D	45	OMS05	62
924.xxx.00	148-149	966.601	194	CMT656	325	JT111C	43	OMS06	62
924.xxx.10	148-149	966.602	194	CMT792	109	JT118A	46	OMS07	62
927	170	967.5B	184	CMT7E	311	JT118B	46	OMS08	62
935	143	967.6B	184	CMT8E	310	JT119BO	43	OMS09	63
935.001	144	968	168	CMT900	324	JT123X	46	OMS10	63
935.503	142	970	192	DAF-001	337	JT127D	46	OMS11	63
935.990	142	980.5	193	DAG-001	337	JT141HM	47	OMS12	63
936	166	980.511	198	DET-001	329	JT144D	43	OMS13	64
937	169	980.512	198	DET-002	329	JT218A	46	OMS14	64
938	172, 193	980.513	198	DET-003	329	JT234X	45	OMS15	64
939	171	980.521	193	DET-004	329	JT244D	43	OMS16	64
940	176	980.521	193	DHG-001	336	JT244DDC	43	OMS17	65
941	176	980.531	197	DMM-001	336	JT301CD	45	OMS18	65
944	176	980.541	194	DSS	338	JT318VF	45	OMS19	65
945	176	980.542	194	FR2M	328	JT341HM	47	OMS20	65
946	177	980.551	195	GLAS/RTBRN	210	JT344D	44	OMS21	66
947	177	980.56	199	IMBALLO143	342	JT718BF	46	OMS22	66
948	175	980.57	199	JS1025VF	57	JT744D	44	OMS23	66
948B	175	981.501	197	JS1110VF	55	K	34	OMS24	66
949	161	981.511	198	JS1111DF	55	OMA30	68	OMS27	67
949B	161	981.512	198	JS1111K	52	OMA30000	68	OMS29	68
950.001	145	981.521	195	JS1120CF	58	OMA31	60	OMS30	68
950.6	145	981.531	197	JS1122AF	56	OMM-X33	69	PGC	316
951	161	981.541	196	JS1122BF	57	OMM-X37	69	PGD-1	333
953	141	990	190, 351	JS1122EF	56	OMM01	61	PNL	206
954	179-180	990.0	351	JS1122HF	53	OMM02	61	PPJ-002	323
955	150, 153, 185	990.088	254	JS1122VF	54	OMM03	61	RCS	330~332
955.3	155	990.5	191	JS1125VF	57	OMM04	61	TMP	335
955.302	155	990.6	186	JS1210VF	55	OMM05	62	TMP-R12	335
955.501	152	991	351	JS1222VF	54	OMM06	62		
955.503	151	991.001	189	JS1225VF	58	OMM07	62		
955.504	151	991.012	188	JS123XF	57	OMM08	62		
955.506	157	991.183	217	JS1243HM	58	OMM09	63		
955.510	157	991.184	215	JS1411DF	55	OMM10	63		
955.701	150	991.283	219	JS1531L	52	OMM11	63		
955.8	185	991.5	189	JS1617K	52	OMM12	63		
955.801	154	991.517	188	JS2243HM	58	OMM13	64		

Tabella di conversione

Pollici Decimali	Pollici (Frazioni) (x)						Millimetri					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	mm	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)
								25.400	50.800	76.200	101.600	127.000
0.015625	1/64						0.397	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397
0.031250		1/32					0.794	26.194	51.595	76.994	102.394	127.794
0.046875	3/64						1.191	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191
0.062500			1/16				1.588	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588
0.078125	5/64						1.984	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984
0.093750		3/32					2.381	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381
0.109375	7/64						2.778	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778
0.125000				1/8			3.175	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175
0.140625	9/64						3.572	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572
0.156250		5/32					3.969	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969
0.171875	11/64						4.366	29.766	55.166	80.568	105.966	131.366
0.187500			3/16				4.762	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762
0.203125	13/64						5.159	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159
0.218750		7/32					5.556	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556
0.234375	15/64						5.953	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953
0.250000					1/4		6.350	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350
0.265625	17/64						6.747	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747
0.281250		9/32					7.144	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144
0.296875	19/64						7.541	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541
0.312500			5/16				7.938	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938
0.328125	21/64						8.334	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334
0.343750		11/32					8.731	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731
0.359375	23/64						9.128	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128
0.375000				3/8			9.526	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525
0.390625	25/64						9.922	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922
0.406250		13/32					10.319	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319
0.421875	27/64						10.716	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716
0.437500			7/16				11.112	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112
0.453125	29/64						11.509	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509
0.468750		15/32					11.906	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906
0.484375	31/64						12.303	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303
0.500000						1/2	12.700	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700
0.515625	33/64						13.097	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097
0.531250		17/32					13.494	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494
0.546875	35/64						13.891	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891
0.562500			9/16				14.288	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288
0.578125	37/64						14.684	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684
0.593750		19/32					15.081	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081
0.609375	39/64						15.478	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478
0.625000				5/8			15.875	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875
0.640625	41/64						16.272	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272
0.656250		21/32					16.669	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669
0.671875	43/64						17.066	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066
0.687500			11/16				17.462	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462
0.703125	45/64						17.859	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859
0.718750		23/32					18.256	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256
0.734375	47/64						18.653	44.053	69.453	94.855	120.253	145.653
0.750000					3/4		19.050	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050
0.765625	49/64						19.447	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447
0.781250		25/32					19.844	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844
0.796875	51/64						20.241	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241
0.812500			13/16				20.638	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638
0.828125	53/64						21.034	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034
0.843750		27/32					21.431	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431
0.859375	55/64						21.828	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828
0.875000				7/8			22.225	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225
0.890625	57/64						22.622	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622
0.906250		29/32					23.019	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019
0.921875	59/64						23.416	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416
0.937500			15/16				23.812	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812
0.953125	61/64						24.209	49.609	75.009	101.409	126.809	152.209
0.968750		31/32					24.606	50.000	75.406	101.806	127.206	151.606
0.984375	63/64						25.003	50.403	75.803	101.203	126.603	152.003

Raccomandazioni di sicurezza per le lame

- SEMPRE

controllare attentamente che tutte le lame non presentino danni o difetti prima del loro utilizzo.
Non utilizzare lame che abbiano denti danneggiati o mancanti.
- SEMPRE

indossare occhiali e cuffie protettive per le orecchie durante l'utilizzo.
- SEMPRE

leggere attentamente il manuale del produttore e le istruzioni di utilizzo prima di qualsiasi uso.
- SEMPRE

utilizzare una guida di battuta ed un cuneo separatore durante l'utilizzo di lame sul tavolo da lavoro. Mai realizzare lavori di taglio a mano libera
- SEMPRE

utilizzare pressori di bloccaggio o di fissaggio, in particolare nel caso di lavori su pezzi di legno di dimensioni ridotte o stretti.
- SEMPRE

accertarsi che la corrente elettrica sia disinserita prima di pulire o sistemare la vostra lama o comunque prima di effettuare qualsiasi cambiamento su di essa.
- SEMPRE

tenere i vostri utensili ben affilati, puliti e riposti in luogo sicuro onde evitare rotture o incidenti che possano compromettere l'effettiva durata di vita dell'utensile.
- SEMPRE

lavorate i vostri pezzi spingendoli contro il movimento di rotazione delle lame su seghe da banco.
- SEMPRE

assicurarsi che il blocco in lavorazione sia completamente appoggiato prima e dopo il taglio.
- MAI

rimuovere le protezioni da radiali e troncatrici.
- MAI

rimuovere il cuneo separatore, le guide o i sistemi anti-contraccolpo dal tavolo da lavoro.
- MAI

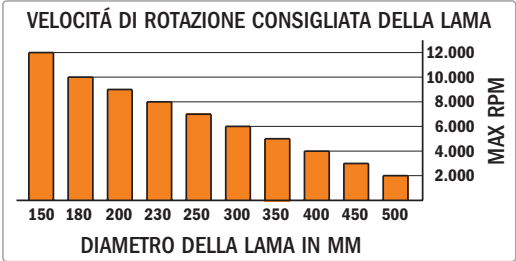
utilizzare utensili rovinati o danneggiati.
- MAI

utilizzare lame con denti scheggiati o mancanti.
- MAI

forzare la lavorazione durante un'operazione di taglio.
- MAI

cambiare la lama installata su macchina prima di staccare la presa di corrente.
- MAI

apportare aggiustamenti o cambiamenti mentre la lama viene utilizzata.



Raccomandazioni di sicurezza per le teste portacoltelli

- SEMPRE

controllate attentamente che le lame non presentino danni o difetti prima del loro utilizzo.
- SEMPRE

indossate occhiali e cuffie di protezione durante l'utilizzo.
- SEMPRE

leggete attentamente il manuale del produttore e le istruzioni di utilizzo prima dell'uso.
- SEMPRE

utilizzate le protezioni fornite assieme alla testa.
- SEMPRE

utilizzate la testa con una guida. Non effettuate tagli a mano libera.
- SEMPRE

utilizzare pressori di bloccaggio o di fissaggio, in particolare nel caso di lavori su pezzi di dimensioni ridotte o stretti.
- SEMPRE

scollegate la testa dalla corrente elettrica prima di pulire o sistemare l'utensile e prima di ogni altra eventuale operazione sulle lame.
- SEMPRE

assicuratevi che il dado dell'albero del motore sia stretto prima di collegare l'utensile alla corrente.
- SEMPRE

controllate che i coltelli siano inseriti correttamente nelle teste con coltelli intercambiabili.
- SEMPRE

tenete i vostri utensili ben affilati, puliti e riposti in luogo sicuro onde evitare rotture o incidenti che possano compromettere l'effettiva durata di vita dell'utensile.
- SEMPRE

lavorate il vostro blocco spingendolo contro il movimento di rotazione dei coltelli.
- SEMPRE

assicuratevi che il blocco in lavorazione sia completamente appoggiato prima e dopo il taglio.
- MAI

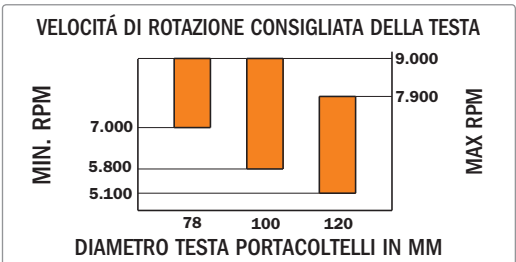
togliere le protezioni o qualsiasi altro dispositivo prima e dopo il taglio.
- MAI

utilizzare coltelli rovinati o difettosi.
- MAI

forzare la lavorazione o sovraccaricare l'utensile.
- MAI

cambiare lama, coltelli e apportare aggiustamenti quando l'utensile è collegato alla corrente elettrica.
- MAI

regolare l'utensile mentre la lama è in movimento.



Raccomandazioni di sicurezza per le frese

- SEMPRE

prima di utilizzarli, assicuratevi che i vostri utensili non siano difettosi.
- SEMPRE

indossate occhiali e cuffie di protezione durante l'utilizzo.
- SEMPRE

leggete attentamente il manuale del produttore e le istruzioni di utilizzo prima dell'uso.
- SEMPRE

assicuratevi che almeno il 75% dell'attacco sia propriamente inserito nella pinza della fresatrice.
- SEMPRE

quando è possibile utilizzate gli anelli guida per ridurre le flessioni laterali della fresa.
- SEMPRE

utilizzate una guida quando lavorate sul tavolo da fresatura.
- SEMPRE

riducete la velocità della fresatrice quando lavorate con frese di diametro grande.
- SEMPRE

regolate sempre la guida così che ci sia sempre spazio tra il cuscinetto e il pezzo lavorato.
- SEMPRE

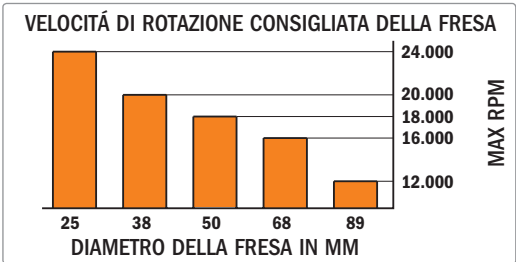
rimuovete i residui del materiale lavorato (superiore in quantità a 10mm) in più di una passata.
- SEMPRE

tenete i vostri utensili affilati, puliti e conservateli in un luogo sicuro per evitare rotture accidentali e garantire una lunga durata di vita degli stessi.
- MAI

utilizzare utensili difettosi, nemmeno se sospettate che lo siano.
- MAI

forzare l'utensile dentro la pinza completamente. Lasciate almeno 3,2mm (1/8") di spazio dal fondo.
- MAI

forzare l'utensile dentro la fresatrice o sovraccaricare quest'ultima.



Legenda

HV10 Durezza del materiale valutata con prova Vickers da 10 Kg (HV10).		N/mm ² Resistenza alla flessione (espressa in N/mm ²).	
 Metallo duro saldato	 Metallo duro integrale	 Coltellini reversibili in metallo duro	 Acciaio legato
 Acciaio super rapido	 Acciaio ad alte prestazioni	 Acciaio al carbonio	 Acciaio altamente legato
 Bimetal con 8% di cobalto	 Bimetal con 8% di cobalto rivestito TiN	 Metallo duro Cermet	 Grana di metallo duro
 Policristallino (Diamante)	 Policristallino (Diamante)	 Grana diamantata	 12 taglienti
 1 tagliente	 2 taglienti	 3 taglienti	 4 taglienti
 1 tagliente positivo + 1 tagliente negativo	 2 tagliente positivo + 2 tagliente negativo	 3 tagliente positivo + 3 tagliente negativo	 4 tagliente positivo + 4 tagliente negativo
 2 taglienti a fresare e 1 a forare	 3 taglienti con rompitruciolo	 1 incisore a forare	 2 incisori a forare
 4 incisori a forare	 Rotazione destra	 Rotazione sinistra	 Rotazione ambidestra
 Utensile con anti-contraccolpo	 Utensile con spoglia radiale	 2 taglienti a fresare e 1 a forare	 Angolo assiale
 Avanzamento meccanico	 Avanzamento manuale	 Fresare, tagliare	 Profilare
 Mortasare	 Forare a spirale o interpolare	 Non forare assialmente	 Utensile con cuscinetto di guida
 Confezione di plastica per teste portacoltelli	 Lame in imballo di plastica	 Lame in blister	 Lame in scatola di cartone
 Lame cromate e silenziate	 Micrograna di carburo industriale ad alta densità	 Utensile ad alte prestazioni	 Rivestimento PTFE arancio
 Affilatura con angolo assiale	 Lame silenziate con intagli riempiti	 Lame silenziate senza intagli riempiti	 Usare solo su banchi da lavoro
 Attenzione! Pericolo generico	 Attenzione! Materiale infiammabile	 Usare le calzature di sicurezza	 Usare i guanti protettivi
 Proteggere gli occhi	 Proteggere l'udito	 Indossare la maschera	 Indossare il casco di protezione

Condizioni generali di vendita

PREMESSA

I prodotti **C.M.T.** sono soggetti ad un continuo sviluppo tecnologico, ottenuto attraverso la ricerca tecnica, la sperimentazione di laboratorio ed applicativa, svolta su larga scala sui più impegnativi mercati mondiali. Disegni quotati, dati e caratteristiche tecniche, fotografie, illustrazioni del prodotto e del confezionamento, sono forniti a scopo informativo e non hanno carattere impegnativo. C.M.T. si riserva pertanto di apportare ogni modifica ed i miglioramenti che riterrà necessari, senza peraltro assumersi l'impegno di estendere le innovazioni anche ai prodotti già forniti, né incorrere in alcun genere di obbligazione. Le tolleranze dimensionali d'uso sui prodotti finiti, che sui componenti, nei limiti definiti dalle norme tecniche inerenti la categoria dei prodotti specifici, si intendono implicitamente ammesse.

ACCETTAZIONE DEL CONTRATTO

Tutte le ordinazioni dei nostri prodotti si intendono accettate esclusivamente ai prezzi ed alle condizioni di vendita in vigore all'epoca della consegna della merce.

Ogni ordinazione viene accettata ed ogni fornitura viene eseguita alle Condizioni Generali di Vendita, di seguito indicate; pertanto il conferimento di un ordine o l'accettazione di un'offerta, dati sotto qualsiasi forma, valgono espressa integrale accettazione di tali Condizioni Generali di Vendita, senza riserva di sorta, salvo che eventuali deroghe siano state confermate per iscritto da **C.M.T.** Per quanto non previsto dalle Condizioni Generali di Vendita sotto riportate, avranno valore le norme del Codice Civile italiano. Le offerte e le conferme, si intendono salvo disponibilità. Le ordinazioni anche se raccolte tramite il nostro personale di vendita, si intendono subordinate alla nostra accettazione, che può essere anche parziale. L'emissione e l'invio della conferma d'ordine, ratifica l'avvenuta formale accettazione dell'ordinazione ed il contestuale inserimento dell'ordine stesso, nei piani di produzione e/o di consegna; pertanto non potranno essere accettate variazioni di qualsivoglia genere, né annullamenti parziali o totali dell'ordine, trascorsi tre giorni dalla data di ricevimento da parte di **C.M.T.**

PREZZI

Il prezzo indicato sui listini **C.M.T.**, offerte commerciali o conferme d'ordine, è quotato al netto in euro: si intende fisso ed invariabile per merce resa "franco proprio stabilimento" - I.V.A. esclusa. L'aliquota I.V.A. sarà quella vigente nel giorno della spedizione. I prezzi indicati sui cataloghi, sui listini e nella conferma d'ordine, hanno carattere esclusivamente indicativo e non impegnano in alcun modo **C.M.T.**, la quale si riserva il diritto di apportare agli stessi, variazioni adeguate agli intervenuti aumenti di costo della mano d'opera e delle materie prime e degli altri elementi di costo che si fossero verificati nel corso del contratto e fino al giorno della spedizione. I prezzi dei prodotti **C.M.T.**, sono quelli del listino vigente alla data della spedizione.

TERMINI DI CONSEGNA

I termini di consegna indicati nella conferma d'ordine, hanno carattere puramente indicativo e sono comunicati senza garanzia. Se accettati, sono validi in normali condizioni di lavoro, salvo casi fortuiti o di forza maggiore od imprevisti, tra i quali i ritardi di consegna delle materie prime, mancanza della forza motrice e più in generale tutti quei fatti non imputabili a dolo o colpa grave di **C.M.T.** Il mancato rispetto dei termini indicati, non pregiudica la validità dell'ordinazione, né costituisce motivo plausibile di annullamento totale o parziale dell'ordine. I prodotti di serie, potranno essere spediti entro cinque giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine, salvo imprevisti o cause di forza maggiore. Nessuna responsabilità di ordine patrimoniale o d'altro genere affine, potrà essere imputata a **C.M.T.**, qualora dovessero verificarsi ritardi nelle consegne e/o nei trasporti, conseguenti a cause di forza maggiore o dipendenti dal comportamento del vettore.

GARANZIA

Gli utensili professionali e gli altri prodotti **C.M.T.** sono realizzati secondo metodologie tecniche rigorose, pertanto vengono garantiti esenti da difetti di materiale o di fabbricazione. La garanzia esclude prioritariamente l'obbligo di risarcire danni diretti od indiretti, conseguenti all'impiego del prodotto **C.M.T.** anche nel caso di rottura; anche se ciò dovesse causare danni a persone e/o cose. La garanzia esclude ogni rivalsa per danni diretti ed indiretti. Deve ritenersi escluso dalla garanzia, qualsiasi danneggiamento conseguente all'impiego improprio o colposo od in contrasto con i limiti di impiego dettati dalle norme e/o riportati sui cataloghi e/o sui documenti tecnici **C.M.T.** La garanzia è inoltre esclusa nel caso di una affilatura inidonea, usura ordinaria, installazione non corretta od uso improprio. Si esclude altresì qualsiasi indennizzo per danni, sia diretti che indiretti, eccettuato il caso in cui sia rilevabile una grave negligenza. **C.M.T.** si impegna alla riparazione od alla sostituzione del prodotto che, sia all'esame oggettivo dei propri tecnici che a seguito di prove di laboratorio risultasse manifestamente difettoso per cause inerenti il ciclo di produzione. Qualsiasi reclamo per vizi o difetti di qualità del prodotto, anche se non apparenti, deve essere proposto, sotto pena di decadenza, entro il termine di quindici giorni dal ricevimento della merce ed esclusivamente in forma scritta. Il difetto che dovesse evidenziarsi in un secondo tempo, dovrà essere segnalato immediatamente, con una dettagliata descrizione delle condizioni di impiego: in tal caso **C.M.T.** si riserva la più ampia discrezionalità decisionale in ordine all'accoglimento del reclamo.

Il prodotto effettivamente difettoso, dovrà essere inviato in porto franco alla nostra sede, solo dopo la preventiva autorizzazione alla restituzione, corredandolo di dettagliate informazioni sull'impiego avvenuto e le presunte cause di difetto. In mancanza di quanto sopra, il prodotto verrà respinto. **C.M.T.** non risponde dei danni diretti od indiretti causati dai prodotti all'utilizzatore e/o a terzi, alle cose ed all'ambiente.

DIRITTI D'AUTORE

Questo catalogo è tutelato dalla legge sui diritti d'autore (n° 633 del 22/4/1941) e dalla legge n° 1485 del 14/2/1942; è quindi proibita ogni riproduzione di testi, disegni ed illustrazioni, in modo totale o parziale, con qualsiasi metodo, elettronico, meccanico, fotocopia, microfilm, registrazione od altro metodo. In ordine alla tutela dei diritti d'autore, si intende richiamare l'attenzione dei nostri Clienti distributori e rivenditori, raccomandando di tenere presente e rendere noto anche al loro personale, che ogni richiesta di utensili, con riferimento ai codici di identificazione **C.M.T.** - denominazione e forma, vincola il venditore ad offrire i prodotti **C.M.T.** e non articoli similari di altra provenienza. La mancata osservanza di tali norme, comporta l'applicazione delle sanzioni previste dalla legge.

FORO COMPETENTE

Il foro competente per qualsiasi controversia è esclusivamente quello di Pesaro, senza possibilità di alcuna modificazione, con rinuncia della controparte ad ogni eccezione al riguardo. Pertanto l'acquirente rinuncia ad ogni diritto od eccezione contraria all'integrale osservanza di questa clausola, eleggendo concordemente domicilio presso la sede di **C.M.T. Utensili S.p.A.** I contratti, anche se stipulati con acquirenti stranieri o per materiali forniti all'estero, sono regolati dalla legislazione italiana.

TM: CMT, i loghi CMT, CMT ORANGE TOOLS e il colore arancio del rivestimento della superficie degli utensili sono marchi registrati di C.M.T. UTENSILI S.P.A.
Ogni altro marchio riportato nei cataloghi dei prodotti CMT e nel sito web CMT rimane di proprietà dei rispettivi produttori.

© C.M.T. UTENSILI S.P.A.

Questo documento Vi è stato inviato solo ad uso personale.

Qualsiasi altro uso e/o riproduzione di esso è vietata senza preventiva autorizzazione scritta rilasciata da C.M.T. UTENSILI S.P.A.



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica
61122 Pesaro - Fraz. Chiusa di Ginestreto - Italia

Tel. #39 0721 48571
Fax #39 0721 481021
e-mail info@cmtutensili.com

www.cmtutensili.com

ORDER NO. 03.60.3002

